

Искра

ОРГАН
парткома, завкома
и заводоуправления
ордена Ленина
завода «Красный Знамя»

Год издания XVI

Суббота, 26 мая 1945 г.

№ 21 (3335)
Цена 15 коп.

До конца месяца осталось шесть дней. Мобилизуем все силы, все возможности на выполнение майской программы! Шире соревнование в каждом цехе, на каждом участке, в каждой бригаде.

Форсировать строительство новых жилых домов

Победно завершена война с фашистской Германией. Советские люди отдавали все силы делу разгрома врага, сознательно шли на многие лишения. Но и в суровые военные годы, несмотря на трудности, партия и правительство уделяли большое внимание быту трудящихся.

Сейчас, с окончанием войны больше стало возможностей улучшить жилищные условия рабочих, служащих, интеллигенции, самоотверженно трудившихся для дела победы над врагом.

30 апреля этого года Совнаркоме СССР вынес специальное постановление о жилищно-коммунальном, культурно бытовом строительстве и благоустройстве нашего города.

План работ большой. Выполнить этот план значит обеспечить тысячи семей удобным жильем, закрепить кадры за заводами, создать условия для дальнейшего повышения производительности труда.

Однако, жилищное строительство в первые четыре месяца этого года идет неудовлетворительно. На нашем заводе в текущем году должно быть построено 16 домов, из них 10 рубленых четырехквартирных. О том, как идет эта стройка достаточно ясно говорит тот факт, что из 10 рубленых только один дом. Крайне медленно идет заготовка лесоматериала и такие темпы заготовки вызывают опасение что материал на стройку прибывает только осенью. Отдел снабжения и ОЭС (нач тов. Стрелков) не заботятся об обеспечении стройки необходимыми строительными материалами — кирпичом, стеклом, цементом и др.

Наряду с введением многоквартирных домов необходимо широко развернуть индивидуальное жилищное строительство. К сожалению, на нашем заводе оно сведено к нулю, если не считать, что в нашем многочисленном коллективе имеется три застройщика, которые не получают помощи от заводских организаций. При отделе капитального строительства до сих пор не организованы строительные участки для строительства индивидуальных домов, тогда как каждый застройщик вправе рассчитывать на техническое руководство, на помощь в приобретении стройматериалов, перевозке их и т. д.

Выполнить план жилищного строительства, обеспечить ряды индивидуальных застройщиков — это значит победоносно решить важную задачу по улучшению бытовых условий трудящихся нашего завода.

Все силы — на успешное выполнение майского плана

В борьбе за план

По стахановски борются за выполнение майской программы передовики производства цеха № 1. Так, фронтовая бригада, возглавляемая тов. Савельевой дает ежедневно высокую выработку. Член этой бригады Вера Панкевич сменное задание выполняет на 195 проц. Ничуть не отстает от нее и станочница Ренушева. В последние дни она довела выработку до двух норм.

Одной из передовых сварщиц попрежнему в цехе считается Юра Танаева.

— Война кончилась. Теперь наш труд пойдет на быстрейшее излечение ран, нанесенных войной, — говорит она. Слова свои Юра Танаева подкрепляет прак-

тическими делами. 200 — это почти постоянный процент выполнения ее задания.

Хорошо работают станочница тов. Анисимова и сварщик тов. Варгин. Каждый из них дает не ниже 130 проц ежедневно.

Своевременная подготовка рабочего места, полное использование рабочего времени — вот что определяет успех таких работников, как Танаева, Панкевичи многих других.

До конца месяца осталось шесть дней. Весь коллектив прилагает все усилия не только к выполнению, но и к перевыполнению майской программы.

С. Е

Плохая заготовка срывает выполнение заданий

В коллективе цеха начальница тов. Кириллова с первых дней широко развернулось соревнование за успешное выполнение майского плана. На участке мастера тов. Сапегова с каждым днем растет производительность труда. Здесь нет рабочих, невыполняющих нормы. Станочницы Егорочкина и Бурова ежедневно выполняют задания на 180-200 проц.

Мастер тов. Сапегов умело организует труд на своем участке. Придя в цех задолго до начала рабочей смены, он сам обходит станки, стремясь своевременно устранить замеченные неполадки, заготавливает инструмент. В результате коллектив участка систематически выполняет и пере-

выполняет задания.

На участке мастера Суракова по-стахановски работает наладчица тов. Маркина. Быстро и хорошо налаживая станки, она не допускает ни малейшего простоя в работе.

Хуже идет работа на участке мастера Королева. Здесь не чувствуется подлинной борьбы за план, слаба организация производства и работа с кадрами.

До конца месяца остались считанные дни, но тот темп, который взят коллективом цеха с начала месяца еще задерживается и по вине отдела снабжения, обеспечившего цех не совсем доброкачественной заготовкой.

С. Гуревич — комсорг цеха.

Когда же получить премию?

Я работаю сменным мастером. Участок наш из месяца в месяц успешно справляется с выполнением плана. За хорошую работу мне присуждена денежная премия. Получил ордер на премию, а вот деньги не могу получить с января с. г. Неоднократно я обращался в финансовый отдел с просьбой выдать мне причитающуюся сумму. Но получал один и тот же ответ:

— Премия не выдается, нет денег.

Зашел я к кассе 22 мая с. г. вижу объявлено «Деньги будут в 5 часов. Тогда я обратился к

начальнику финансового отдела т. Лаурину, который выразив удивление спросил: «Где же вы держали столько времени ордер и почему не получали деньги?»

После этого меня направили для возобновления даты ордера к бухгалтеру, затем к кассиру, затем снова в финансовый отдел, а деньги по этому ордеру, написанному всевозможными визами я так и не получил. Спрашивается: до каких же пор будет продолжаться водоката с выдачей премий?

И. Поляков — мастер калибровочного цеха.



За успешное выполнение задания, за умелую организацию производства на заводскую Доску Почета заносятся:

Лунычев Александр Васильевич — стахановец-волоочильщик калибровочного цеха. Выполняя тяжелую ответственную работу, он систематически выполняет нормы на 150-160 проц. Через стахановскую школу он передает свой производственный опыт молодым рабочим.

Якимцев Сидор Николаевич — стахановец-кузнец. Работает на нашем заводе с 1939 года. Совершенствуя и рационализируя методы работы, он выполняет нормы свыше 200 проц, давая заготовку высокого качества.

Каменев Андрей Сергеевич — мастер группы холодно-высадочного инструмента. Участок систематически выполняет программу. Тов. Каменев несколько месяцев подряд носит звание лучшего мастера завода.

Жиганов Иван Васильевич — сменный мастер калибровочного цеха. Его участок из месяца в месяц выполняет программу от 111 до 119 проц. За хорошую работу тов. Жиганову вручена почетная грамота лучшего мастера Кировского района.

Цехкомитет в стороне от соревнования

Коллектив автоматного цеха в течение многих месяцев завоевывал первенство в социалистическом соревновании. Большую роль сыграла наглядная агитация. «Молнии», «боевые листки» ежедневно показывали передовиков соревнования, бичевали отстающих.

В мае же соревнование пущено на самотек. Здесь нет сейчас ни одного социалистического обязательства, не выпускаются «Молнии» и «боевые листки», доска показателей работы отдельных участков запущена. Рабочие-автоматчики не знают, как они

выполняют задания не только дневные, но им не известны результаты и за декаду.

Такое отношение к соревнованию со стороны цехкомитета, возглавляемого тов. Гусевым привело к значительному ухудшению в работе цеха. Если восемь месяцев подряд цех держал переходящее Красное Знамя, то сейчас знамя отобрано коллективом цеха № 1. Стахановцы цеха стремятся работать лучше и этот производственный подъем нужно поддержать со всей силой, организовать соревнование действенное, живое.

А. Баландина.

Обязательство выполняю

В цех я пришла в годы Отечественной войны из ремесленного училища. Сейчас работаю накатчицей и неустанно добиваюсь повышения производительности труда. Как я организую свой труд? На участок я прихожу обычно задолго до начала смены, с тем чтобы своевременно подготовить свое рабочее место, чтобы все было под руками. Главным условием высокой произ-

водительности является полное уплотнение рабочего дня, честное отношение к труду. Наряду со своей основной работой я освоила сверловочный станок и когда это нужно успешно заменяю сверловщицу. В мае я имею обязательство — выполнить программу на 180 проц. Свое обязательство я выполняю.

Л. Харитонова — накатчица цеха нормалей.

УСИЛИТЬ ВНИМАНИЕ РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ

В время Великой Отечественной войны оборудование — станки, машины сильно подносились, так как, в первую очередь, внимание уделялось производственным цехам. В цехах завода вливались новые кадры, не имеющие должной подготовки в управлении станком, сложным агрегатом. А это зачастую приводило к поломкам оборудования, особенно в таких цехах, как автоматный, нормальный цех № 5 и др.

Ремонтные службы, не имеющие достаточного количества квалифицированных кадров, должны были отвлекаться от своей непосредственной работы — ремонта оборудования на расширку узких мест производства, изготавливать разного рода приспособления, механизмы, изделия, крайне необходимые в цехах завода.

В условиях военного времени ремонтники зачастую при капитальном ремонте допускали неполную переборку всех узлов, а некоторые цехи и их оборудование совсем не ремонтировались, например: станы и привода цеха горячего проката, ограничивались ремонтом отдельных узлов. Зачастую мало уделяли внимания на внешнюю сторону оборудования: окраску, его загрязненность и т. п. Все это не могло не сказаться на сильном износе основного производственного оборудования.

Сейчас, когда наша страна вступила в период мирного строительства от нашего коллектива требуется быстрая перестройка работы наших цехов. Наши ведущие цехи — горячепрокатный, холодного проката ленты должны значительно повысить выпуск металла, цехи автономалей должны увеличить выпуск автономалей. Все это требует коренной перестройки работы ремонтных служб завода.

Для приведения оборудования в надлежащий порядок необходимо увеличивать объемы ремонтов III и IV видов против плана за счет сокращения внеплановых ремонтов — цехов нормалей, цеха холодной высадки, автоматного и др. Необходимо значительно повысить качество общей культуры ремонтов за счет обязательного проведения профилакти-

ческого ремонта оборудования I-го и II-го видов.

При IV виде ремонта обязательно соблюдать полную технологию ремонта, производя полную переборку узлов станка или агрегатов в целом, заменяя износившиеся части.

При сдаче станка после ремонта в эксплуатацию производственным мастером должны быть предъявлены большие требования к ремонтникам: не только работа станка на точность, но и его внешнее оформление (должны быть приведены в требуемый вид маховички, краны рукоятки), не допуская забоины и выпуска станка в эксплуатацию без надлежащей окраски.

Сотни рабочих тщательно следят за своими станками, чистят их, во время смазывают, подкрепляют ослабевшие части. Однако, много еще есть у нас и таких рабочих, которые небрежно относятся к оборудованию. А это приводит к преждевременному износу оборудования и выводу его из строя.

Большая доля вины в том, что оборудование содержится не в порядке, падает на мастеров. И там, где мастера лично следят за состоянием оборудования, учат станочников, как ухаживать за ним и производить мелкий ремонт, там и производственные показатели лучше.

Необходимо провести закрепление оборудования за рабочими, что позволит быстрее внедрить лунинские методы работы.

Отделу снабжения нужно значительно улучшить свою работу по обеспечению ремонтных служб материалами (ремни, обтирочные и смазочные материалы), а отделу технического обучения серьезнее заняться подготовкой ремонтных кадров.

Для того, чтобы в короткие сроки привести оборудование в порядок необходимо резко изменить отношение руководителей цехов и отделов, помня, что качество и количество выпускаемой продукции зависит от организации труда, состояния оборудования и инструмента.

Н. Малов — главный механик завода.



В БЕРЛИНЕ.

Советские бронетанковые войска проходят по центральным улицам побежденной немецкой столицы.

Фото Р. Мазелева.

Фотохроника ТАСС.

В школах начались испытания НА ПЕРВЫХ ЭКЗАМЕНАХ

В советских школах начались испытания и выпускные экзамены. Учащиеся наших подшефных школ тщательно подготовились к этим дням. Школы празднично убраны, чистота, порядок. Педагогический коллектив приложил много стараний к тому, чтобы экзамены прошли успешно.

Первые дни показали, что работа всего коллектива — энергия учителей и прилежность учащихся не прошли даром.

В классе... 15 пятиклассниц заняли свои места. Еще несколько минут — и в классы войдут ассистенты, учителя, председатели экзаменационных комиссий. Сегодня они уже не будут объяснять очередной урок, не помогут разобраться в трудном вопросе. Сегодня они экзаменуют.

Классный руководитель Любовь Андреевна Вершинина называет первые фамилии. Фаня Цагулева и Нина Беглецова взяли билеты. Еще не дойдя до парты, девочки жадно читают вопросы.

Они сдают экзамен по русскому — устному. Родной, русский язык, за который столько пролито крови, столько положено сил в борьбе с врагом! Каждая ученица знает, что ее отличная отметка в учебе равна лучшим результатам в труде, на производстве.

Уверенно и четко отвечают ученицы. Шура Давиденко — стройная, круглолицая девушка с русыми косичками еще раз

прочитав вопросы, указанные в билете без малейшего затруднения сдает экзамен. Через несколько минут в журнале против ее фамилии ясно выведена цифра «5».

Вот, Рима Катаева нетерпеливо сидит за партой, поднимает руку. Ей хочется как можно скорее проверить себя, все ли она прочно усвоила в течение учебного года. И она получила хорошую оценку.

Одна за другой девочки спокойно рассказывают о том, что узнали за год, что услышали на уроках, что прочитали в учебниках.

В этот день 25 мая в пятом классе «А» из 15 учениц — 13 получили оценку 4 и 5.

Успешно проходят испытания и в других классах женской школы № 123. Это свидетельствует о серьезной подготовке к ним учащихся и всего учительско-педагогического состава.

С. Ефремова.

Дезорганизаторы производства наказаны

Недавно Военный Трибунал войск НКВД Горьковской области рассмотрел дело по обвинению **Сорокиной Галины Николаевны**.

Сорокина, работая с 24 декабря 1943 года на нашем заводе в автоматном цехе в качестве станочницы, 14 марта 1945 года самовольно оставила работу. Привычными мерами розыска **Сорокина** задержана милицией 14 апреля 1945 года в г. Горьком.

Военный Трибунал приговорил **Сорокину Галину Николаевну** на основании Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 декабря 1941 года к тюремному заключению сроком на 7 лет, без поражения в правах.

На основании Указа Президиума Верховного Совета СССР от 26 декабря 1941 года осуждены Военным Трибуналом за самовольный уход рабочие нашего завода: **ЧЕРНЯЕВА Е. И. (ОТК)** — 6 лет тюремного заключения, **КОВАЛЬКОВА В. А. (отдел снабжения)** — 8 лет тюремного заключения, **ЛАРИНА М. П. (ОТК)** — 7 лет тюремного заключения, **САШКОВ В. А. (автопроводочный цех)** — 6 лет тюремного заключения.

За высокий урожай картофеля

Сейчас на рабочих огородах заканчивается обработка почвы и посадка картофеля. Наша задача провести работу на высоком агротехническом уровне, закончив посадку картофеля до 25-28 мая.

ВЦСПС выделил 300 тысяч рублей на премирование организации, которые добьются высокого урожая на огородах. Первыми организациями будут вручены переходящие Красные Знамена и почетные грамоты.

Задача каждого огородника нашего завода включиться в соревнование за высокий урожай, получить с одного квадратного метра земли не менее трех килограммов картофеля.

А. Петанов — пред. огородной комиссии завода.

Забота о матери война

При моем преклонном возрасте мне было трудно обработать свой земельный участок. Профсоюзная организация и комсомольцы жилищного отдела, где я работаю проявили чуткость к пожилому человеку и помогли мне обработать огород. Благодарю за заботу.

А. Кравцова

Отв. редактор

А. М. СУХОВА.

СОВЕТЫ ОГОРОДНИКУ

КАК РАССАЖИВАТЬ РАССАДУ НА ОГОРОДЕ

Часто приходится наблюдать, что огородники недостаточно соблюдают правила агротехники при высаживании рассады. Рассада высаживается вялая, от выщипывания до посадки проходит два дня, затем она высаживается без кома («стула») земли, при посадке корешки загибаются, земля не плотно облегает их, после выщипывания и до посадки рассада водой не опрыскивается и т. п.

Огороднику необходимо знать следующие основные приемы посадки:

Почва на огороде должна быть вполне подготовлена, размечены рядки-борозды посадки. Рассада высаживается со «стулом», т. е. с прилипшей к корням землей; при посадке надо следить, чтобы земля не осыпалась. Если рассада куплена без кома земли, первое, что надо сделать, это оку-

нуть корень в разведенную в воде глину; раствор (болтушка) должен иметь густоту сметаны.

Высадку лучше производить под вечер. После разметки рядков по шнуру, отмечают лунки при помощи мерной палочки (расстояние 50—70 см для томат, для капусты — 50—100 см). Полезно в каждой лунке прибавлять компост, перегной и т. п. После рассадки лунку подкапывают, а затем прикрывают ее перегноем. Лунку и посадку делают или рукой, пальцем, или совком (обочечный клин), или лопатой. Пос-

ле посадки корень тщательно обжимают землей так, что если потянуть за семядоли, растение нельзя было бы легко выдернуть. Всякое напрасное хождение по рядкам после посадки и поливки нельзя допускать, за исключением ухода за рассадой. Капустная рассада высаживается тогда, когда у нее имеется не более 5—6 настоящих листьев, не считая самых первых, так называемых семядолей. Рассада с большим числом листьев, вытянутая в длину, долго болеет, а более молодая легко подвергается пора-

жениям вредителей, главным образом, блох. Хорошая рассада должна иметь темнозеленый цвет стебля и листьев, вид должен быть крепкий. Рассаду с почернениями на нижней части стебля и вздутиями на корешках брагуют, потому что она боляная и ее необходимо уничтожить.

Часто от неудачно выбранного направления борозды посадки овощных культур зависит большой недобор урожая.

Если имеются грады, то направление борозд дают или продольное — в одну или две борозды, или поперечное. Продольное расположение не всегда удобно по тем соображениям, что на скатах и склонах участка последний размывается скорее, чем при поперечном расположении, но уход (разрыхление и полка) при нем удобнее.