

ИСКУМА

О Р Г А Н
парткома, завкома
и заводоуправления
ордена Ленина
завода «Красная Этна»

Год издания XVI

Суббота, 7 июля 1945 г.

№ 27 (3341)
Цена 15 коп.

Строго соблюдать технологию, неустанно повышать качество продукции

«...Необходимо, далее, добиться на наших предприятиях соблюдения **строжайшей дисциплины в технологическом процессе**, ввести на всех предприятиях точные инструкции технологических процессов, установить контроль за их соблюдением и **обеспечить** таким образом, **выпуск доброкачественной и комплектной продукции**, полностью отвечающей установленным стандартам» — говорится в резолюции XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).

Сейчас, когда наша страна перешла в период мирного развития, качество выпускаемой продукции требует к себе пристального внимания. Заводы, потребляющие нашу продукцию перешли к освоению нового типа автомобилей, таких как комфортабельная легковая машина ЗИС—110, легковой джипизин М—20, грузовые машины ГАЗ—51 и др. Помимо основных требований, предъявляемых к нашему крепежу в частности к его прочности, качеству резьбы и взаимозаменяемости, нормы должны иметь чистую отделку и декоративное покрытие.

Однако, руководители цехов привыкли работать так, как выйдет, надеясь на то, что потребитель возьмет детали и с отступлением от чертежа. Отсюда основной причиной низкого качества нашей продукции является нарушение технологии производства и недостаточная борьба с нарушителями технологии и бракоделами.

Трудности военного времени вызывали на целый ряд замен марок сталей, запуск некачественного металла и т. д. Эти вынужденные технологические нарушения настолько вкоренились у нас на заводе, что из-за непереворотливости работников отдела снабжения сейчас они не только уменьшились, но даже увеличились. Замена марок сталей, перевод торгового металла в качественный приводит к большому количеству брака металла и в калибровочном и в прокатном цехах, снижает качество нормалей. Главный металлург тов. **Зотьев** слишком щедер на всевозможные замены и такие ответственные марки металла, как 30 и 40, предназначенные для крепежа мотора выбираются из торгового металла.

Технологический процесс — закон производства и всякое отступление от технологии, даже казалось бы, незначительное, приводит,

как правило, к выпуску брака или снижению качества продукции. Так, например зам. начальника цеха нормалей тов. **Протас** и инспектор ОГК тов. **Буров** допускают систематические нарушения технологии на вспомогательной операции — обкатка в барабане колесных шпилек АА—1118, АА—1119 и др., что приводит к усложнению технологического процесса в цехе металлопокрытия и снижает качество покрытия.

Не соблюдение технологического процесса промывки деталей или недостаточная концентрация моечного состава в цехах нормалей и холодной высадки приводит к браку деталей на последующих операциях. Так например, моторные шпильки 291827, 291828, целый ряд резьбовых деталей бракуются в термическом цехе по некачественной промывке их.

В цехе нормалей как правило, нарушается маршрутная технология обработки болтов 291222, 291228, 291231 и др. Операция обточки под головкой делается после накатки резьбы, что зачастую вызывает повторную накатку резьбы. В этом же цехе имеют место частые переброски технологических операций с одного станка на другой, случайный подбор инструмента, что резко снижает качество деталей так, деталь 6047 — операция обточки под накатку вместо револьверного станка производится на станке «Нурка», что вызывает эксцентричность обточки. В автоматном цехе систематически нарушается технология нарезки резьбы у гаек 64—1012, 11—6212 и др.

В автопроволочном цехе часты случаи нарушения технологии — невыдерживание тепловых режимов и скоростей нагрева на печах, особенно на печи № 3. В травильном отделении этого цеха из-за недоброкачественной извести выпускается некачественный металл. Несмотря на неоднократные требования работников ОГК и указание директора завода отдел снабжения (зам. нач. тов. **Колтунов**) не обеспечивает цехи доброкачественной известью.

В горячепрокатном цехе (нач. тов. **Валлюшкин**) нарушается технология проката. Здесь на требования межоперационных контролеров производственные мастера совершенно не реагируют. Исключительное значение на состояние межоперационного брака и выпуск проката высокого качества имеет планирование. Меж-

ду тем производственно-диспетчерский отдел (нач. тов. **Розенберг**) зачастую прокат ответственных легированных сталей запускает в конце месяца, уже на изношенных валах, что приводит к увеличению брака по поперечным дефектам металла. Кроме этого планируются малые партии проката и частые переналадки увеличивают процент брака и отходов.

Нельзя умолчать и о качестве инструмента. За последнее время штампово-инструментальным отделом выпускается инструмент очень низкой стойкости, особенно холодно-высадочный. Ни центральная лаборатория, ни технадзор не занимаются изучением причин низкого качества инструмента.

За время войны резко снизилось качество шрупов. Отделом главного технолога до сих пор не разрешен вопрос в части зажима шрупов во время нарезки. Не механизирована зачистка и удаление заусенков, заусенки удаляются вручную.

Недостаточно отработана технология по отдельным профилям в цехе холодного проката ленты. Так, например, технология отжига марок 0, 8—10. Здесь, как правило, имеем неравномерные механические свойства по длине рулона, что вызывает рекламации заводов шарикоподшипниковой промышленности.

Подобных нарушений технологии очень много. Необходимо сделать резкий перелом в вопросе качества выпускаемой продукции.

Мастерам цехов нужно занять ведущую роль на своих участках в деле улучшения качества и снижения брака. Необходимо неуклонно соблюдать технологический процесс, прислушиваться к замечаниям работников отдела технического контроля.

Нужно повысить роль технических секторов в цехах. Технологом и инспекторам ОГК неуклонно совершенствовать технологический процесс, направленный на повышение качества. Не следует оставлять без последствий ни одного случая нарушения технологии, наказывать виновников брака, применяя меры материального взыскания. Этим самым мы поднимем честь заводской марки на должную высоту.

В. Скробов — и. о. начальника отдела технического контроля завода.

„Необходимо, далее **покончить** с бесплановостью, с неравномерным выпуском продукции, со штурмовщиной в работе предприятий и добиться ежедневного, по заранее разработанному графику, выполнения производственной программы каждым заводом, фабрикой, шахтой, железной дорогой“.

(Из резолюции XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).)



За успешное выполнение заданий, за умелую организацию труда на заводскую Доску Почета заносятся:

Кочетова Александра Ивановна — стахановка — обрезающая лесотарного цеха. Нормы систематически выполняет на 160-170 проц. Перевыполняя нормы тов. Кочетова дает продукцию только хорошего качества. По ее предложению изменили технологию изготовления тары, что дало значительное увеличение выпуска продукции.

Воронков Сергей Григорьевич — заместитель начальника автоматного цеха. За последние полгода автоматный цех держит первенство в соревновании производственных цехов, выполняя ежемесячно программу не ниже 105 проц. Тов. Воронков является одним из лучших рационализаторов цеха. Его предложения дали увеличение выпуска продукции и улучшили ее качество.

Крылов Павел Александрович — стахановец — автоматчик автоматного цеха. Вместо одного тяжелого автомата по норме, он работает на трех, выполняя задания до 350 проц. в смену.

О наглядной агитации забыли

Великая Отечественная война с гитлеровской Германией закончилась нашей полной победой. Наступил период мирного строительства и в задачу наглядной агитации сейчас входит: мобилизовать коллектив на быстрое заживление ран, нанесенных стране войной, добиваться еще большего повышения производительности труда, чистоты рабочего места, правильной организации производства и т. д.

Однако, наглядная агитация во многих цехах отстает от задач. Войдите в автопроволочный цех и вам неминуемо бросится в глаза лозунг «Все для фронта, все для победы». Здесь вы встретите и другие лозунги, призывающие коллектив на борьбу за быстрейший разгром врага. Это тогда, когда после войны прошло уже два месяца. В этом цехе редко можно видеть «молнию» или плакат, рассказывающий об успешной работе стахановцев, нет показателей работы за смену, не выходит и стенная газета (ответ.

редактор тов. **Орлова**). Спрашивается: как же мирится с таким положением секретарь парторганизации тов. **Тунаков**?

Плохо с наглядной агитацией в автоматном (секретарь партбюро тов. **Димитриев**), в цехах нормалей и холодной высадки (секретари партбюро т. т. **Смолин** и **Ксенафонтов**). Так, например, в цехе нормалей висят старые, затертые лозунги, которые давно бы пора снять и заменить новыми. От 1 Мая здесь не выходила стенная газета «Нормали» (отв. редактор тов. **Плеханов**). А в автоматном цехе на 1 июля доска показателей по отдельным участкам отражала работу еще за 18 июня.

Безусловно, такая наглядная агитация не может мобилизовать на успешное решение поставленных задач и руководителей партийных и профсоюзных организаций следует на это обратить серьезное внимание.

А. Соловьева.

К КУЛЬТУРНО-БЫТОВОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

Повседневно улучшать условия труда

В решениях XVIII партийной конференции указано, что «... без чистоты и порядка немислима нормальная работа современного предприятия. Грязь есть неизбежный спутник и источник расхлябанности, расшатанности дисциплины, разболтанности, отсутствия порядка на заводе, фабрике, железной дороге. Без элементарной культуры на производстве нельзя обеспечить дальнейший подъем нашей промышленности и транспорта».

Поэтому сейчас, когда Великая Отечественная война успешно завершена, перед нами стоят новые задачи — в предельно короткий срок перейти на мирное развитие. Необходимо, в первую очередь, оздоровить условия труда, поднять на должную высоту культуру производства, создать условия для высокопроизводительной работы.

В военное время, многие руководители производства своей первоочередной задачей ставили выполнение производственной программы, зачастую забывая другие производственные вопросы, как вентиляционное хозяйство, механизация трудоемких процессов, систематическое обучение рабочих безопасным и в то же время высокопроизводительным методом работы. В результате этого в таких цехах, как например цех нормалей, холодной высадки совершенно отсутствует вентиляция. Во многих цехах несмотря на

приказ директора, до сих пор не размаскированы окна и из-за недостатка света нередки случаи травматизма.

Не предается серьезного внимания и инструктаж рабочих, поэтому почти во всех актах на несчастные случаи можно наблюдать одно и то же заключение «провести дополнительный инструктаж».

Неудовлетворительно выполняется по заводу и план оздоровительных мероприятий и особенно следует указать на такой объект, как нейтрализационная станция. Ни начальник ОКСА тов. Стрелков, ни главный инженер т. Лубов не принимают мер к быстрейшему заканчиванию работ.

Территория нашего завода все еще находится в захлапленном состоянии, не наведен порядок и внутри цехов.

Начавшийся с 1 июля смотр охраны труда и техники безопасности ставит своей целью, чтобы каждый рабочий, каждый мастер привел в образцовый порядок свое рабочее место, поддерживал строжайшую производственную дисциплину, стремясь к тому, чтобы весь завод был культурным, образцовым предприятием.

Н. Кантов — председатель общезаводской смотровой комиссии,

Проверяйте билеты

Четвертой денежно-вещевой лотереи!

Центральная сберегательная касса Кировского района доводит до сведения, что всеми сберегательными кассами производится выплата по выигрышам Четвертой денежно-вещевой лотереи.

Денежные выигрыши в 100 рублей выплачиваются всеми сберкассами. Выплата денежного выигрыша в 500 рублей производится центральной районной сберкассой.

Выплата денежных выигрышей в 1000 руб и выше, а также выдача вещевых выигрышей производится Главным Управлением Гострудсберкассы и Госкредита, куда выигравшие билеты пересылаются районными центральными сберегательными кассами.

При сдаче лотерейных билетов в центральную кассу для пересылки в Главное Управление, владелец билета получает квитанцию установленной формы. При желании владелец вещевого выигрыша может получить деньгами стоимость выигрыша.

При проверке билетов достоинством в 50 рублей, надо проверять отдельно каждую из двух серий, обозначенных в билете, так как на каждую из них может выпасть самостоятельный выигрыш.

Билеты Четвертой денежно-вещевой лотереи, на которые пали выигрыши должны быть представлены в сберегательные кассы до 1 января 1946 г. По истечении этого срока выигрыши не оплачиваются.



Парад Победы на Красной площади в Москве 24 июня 1945 г.

Вслед за сводными полками всех фронтов Действующей Армии, пронесшими перед трибуной свои овеянные славой боевые знамена с прикрепленными к ним орденами и развевающимися орденскими лентами, под барабанную дробь к трибуне подошла колонна бойцов. У каждого в руках — немецкое знамя. 200 вражеских знамен, добытых, как трофеи, в победных боях, принесли победители на Красную площадь.

На снимке: знамена немецких разбойничьих орд, брошенные к ногам победившего советского народа.

Фотохроника ТАСС.

Советы огороднику

Борьба с главными вредителями на рабочих огородах

Своевременная и правильная вспашка, посев, хорошие семена, своевременный уход и уборка, правильный плодосмен овощных культур — являются основными мероприятиями, гарантирующими высокие урожаи. Но эти так называемые предохранительные мероприятия иногда не избавляют огородника от гибели урожая, от вредителей и болезней овощных культур.

По приблизительным данным, от вредителей из мира насекомых мы ежегодно теряем до 20 проц. урожая.

Из овощных культур в первую очередь поражаются вредителями капуста, брюква, репа и др.

Какими вредителями поражаются основные овощные культуры и как бороться с этими вредителями?

Огородные блошки — это мелкие прыгающие жучки черного цвета или сверху черные с желтыми полосками, опасные вредители капустной рассады и всходов других крестоцветных растений (репа, редис). В листьях они прогрызают дырочки и часто уничтожают всходы совершенно. Ранней весной блошки сперва держатся на сорняках, а уже потом переходят на культурные растения.

Меры борьбы: опрыскивание мыльняково-кислым кальцием, кремнефтористым натром, табачной пылью с известью, золой и т. п.

Капустная муха. Борни капустной рассады, а также высаженных в грунт капусты, редиса, репы, брюквы часто сильно повреждаются небольшими белыми безногими личинками капустной мухи.

Ранняя капуста особенно сильно страдает после высадки в грунт, поздняя — до высадки.

Меры борьбы: посылка у основания стебля смеси табачной пыли с известью (1:1). Посылку начинают с начала откладки мухой яиц, которое совпадает со временем зацветания вишни и, отчасти, полного цветения сурепки. Всего проводят 2—3 посыпки через 6—8 дней одна от другой. Поливают сульфуровым раствором 0,1 проц.

Капустная тля появляется в июле-августе на листьях капусты, брюквы и др. в виде

кучек, покрытых сероватым налетом. Тля сосет соки из листа, последние от этого скручиваются и желтеют.

Меры борьбы: опрыскивание табачным экстрактом, мыльным раствором.

Черная ножка капустной рассады. Эта болезнь поражает молодые растения у самой земли, в самый ранний период — при появлении первых листочков. Ткань буреет, стебельки делаются тонкими, рассада подламывается и засыхает.

Меры борьбы: следует избегать излишней сырости в земле, проводить дезинфекцию парников и рассадников 0,5-процентным раствором формалина, производить сплошную поливку в количестве 2 л на 1 кв. м.

Капустная кила выражается в образовании на корнях капусты вздутий и наростов различной величины, которые в начале бывают твердыми, затем, разлагаясь, издают неприятный запах. Больные растения увядают, задерживаются в росте. Капустной килей повреждаются брюква, репа и редис.

Меры борьбы: 1) высадка в грунт здоровой рассады, 2) уборка и уничтожение кочерыжек с осени, 3) плодосмен, т. е. возвращать на прежнее место капусту не ранее 3—4 лет, 4) подбор сортов и т. п.

Корнеплоды и картофель повреждаются нередко личинкой жука-щелкуна, так называемым проволочным червем. Личинки живут 4—5 лет, особенно вредят молодой моркови, свекле.

Меры борьбы: рекомендуется класть клубни картофеля, корнеплоды в гряды, как приманку, и периодически выбирать червей из последних.

Картофель часто поражается грибом — так называемой картофельной гнилью. Этот грибок заносится, главным образом, с посевным материалом.

Меры борьбы — отбор здоровых клубней для посева.

За более подробными указаниями о мерах борьбы с вредителями необходимо обращаться к специалистам по сельскому хозяйству.

Отв. редактор
А. М. СУХОВА.

Забывтое общежитие

Общежития на Костинской улице давно уже не ремонтировались и пришли в полную негодность. Здесь в каждой комнате обваливается штукатурка, провалился пол, насквозь просвечивают стены, протекает крыша. В таких условиях жильцы не могут оставаться на осень и зиму. Об этом давно известно и жилищно-коммунальному отделу и пом. директора по быту тов. Шириеву

однако, ничего не делается по улучшению бытовых условий, проживающих в этих общежитиях.

Вот уже две недели жильцы не имеют света. Сейчас, когда проходит подготовка к культурно-бытовой конференции, нашему общежитию должно быть уделено внимание.

М. Морозов, Зайцев, Абрамов и др.

ДЕНЬ ЗАВОДА

Новое ремесленное училище

На нашем заводе вновь организуется ремесленное училище, которое будет готовить токарей — универсалов, автоматчиков, фрезеровщиков, слесарей инструментальщиков, электриков, столяров-модельщиков.

В цехе производственного обучения устанавливаются 50 станков и индивидуальные верстаки.

В учебном корпусе оборудуются 6 аудиторий, большая техническая библиотека, технический кабинет. В этом году будет набрано 250 учащихся.

Районная спартакиада

Завтра 8 июля на спортплощадке нашего завода проводится районная спартакиада по легкой атлетике, ватерполи и городкам. В спартакиаде примут участие

60 физкультурников нашего завода.

После спартакиады состоится футбольная встреча между командами нашего завода и станкозавода.

Коллективное посещение цирка

В этот выходной день комитет комсомола организует коллективное посещение цирка. Около 500 человек молодежи нашего завода просматривают новую цирковую программу.