

Искра

О Р Г А Н
парткома, завкома
и заводоуправления
ордена Ленина
завода «Красная Этна»

Год издания XVI | Понедельник, 24 сентября 1945 г.

№ 37 (3351)
Цена 15 коп.

Своевременно завести топливо на завод

Своевременное обеспечение завода топливом — важнейшая задача. Однако, заготовка и завоз его проходит явно неудовлетворительно. Вместо 20 тысяч тонн по плану торфа добыто только 14,5 тысяч тонн, причем штабелевано всего лишь 5 тысяч тонн или 25 проц. к плану.

Работа по подвозке дров к железной дороге на Керженском лесоучастке выполнена только на 50 проц.

В чем причины такого недопустимого отставания? В первую очередь — в организации работ. На торфоболоте (нач. тов. Рыбаков), да и на лесоучастке низкая трудовая дисциплина. Только на старом торфоболоте прогулы и нарушения составляют 42,5 проц. Здесь мало заботятся о быте рабочих. Достаточно сказать, что освещение на торфоболоте отсутствует полтора месяца, баня и прачечная не работают, в общежитиях грязно. К зиме общежития не подготовлены.

Со стороны начальника ОРСа тов. Драгова не проявлено заботы об организации лучшего питания для рабочих-торфяников качество продуктов хотя и улучшилось, но обеды приготавливаются не вкусно.

Оправдывая свое отставание начальник торфопредприятия т. Рыбаков и начальник лесопосады тов. Френкель ссылаются на дожди. Но сушка торфа штабелевка проходит быстрее там, где заботятся об организации работ, где прислушиваются к бытовым запросам торфяников. Чтобы решить первоочередную задачу — убрать весь добытый торф, необходимо прежде всего улучшить организацию труда и добиться выполнения норм всеми рабочими торфоучастка.

Второе условие полного завершения торфозаготовительного сезона — максимальное использование транспорта в перевозках топлива. Между тем подвозные пути и подвижной состав к зимнему сезону еще не готовы.

Не медля ни одного дня нужно выправить положение с заготовкой и завозом топлива для завода. Своевременный завоз топлива это основа равномерной работы зимой.



М. ЛЕВЧИХИНА — комсомолка-нарезчица плотных особо-точных резб в автоматном цехе. Выполняет систематически не менее 150 проц. задания.

Прессовщики состязаются

Прессовщики цеха нормалей с честью выполняют свои обязательства. Так прессовщик тов. Астраханцев при обязательстве 120 проц. выполнил задание за вторую декаду сентября на 161 процент.

Также хорошо работает прессовщик тов. Шерстнев он выполнил задание второй декады на 155 проц. Не отстают от них и такие прессовщики как т. т. Пахомов и Желобов. Они дали за вторую декаду по полторы нормы каждый.

Но есть среди прессовщиков и такие рабочие, которые не хотят честно трудиться и отдавать свой труд на быстрое восстановление народного хозяйства и на быстрое залечивание ран нанесенных стране войной, это прессовщик т. Никонов. Это молодой по возрасту рабочий, но он не хочет

трудиться так, как трудятся его товарищи.

У тов. Никонова имеются все возможности для нормальной работы прессовщика, но все же он взятые обязательства августа не выполнил. Плохо работает и в сентябре, выполняя нормы выработки всего лишь на 60 проц.

В чем причина такой плохой работы прессовщика Никонова? В том, что Никонов очень часто опаздывает на работу, много тратит времени на разные хождения по цеху и на не нужные разговоры.

В целом по цеху еще велик процент невыполняющих норм выработки. Только в августе их было 47 человек.

Руководству цеха следовало бы серьезнее заняться людьми, невыполняющими нормы, так как это большой резерв для выполнения программы.

У прокатного стана собрались вальцовщики. Бригадир Ромашов обвел их пристальным взглядом и сказал:

— Работаем неплохо, слаженно, но наша задача работать еще лучше. Будем соревноваться предлагает бригадир.

Вальцовщики Николай Кулаков, Кузьма Пушкин, Знаменский и Петров горячо поддержали предложение своего бригадира. И соревнование началось...

На первой клети... Лента всеми членами бригады задается в валки. Проходит несколько минут и каждый вальцовщик на своей клети. Бригадир на своем рабочем месте, знаком руки подает команду:

В передовой бригаде

— Дай ходу... Дай ходу... Вальцовщики привыкли к обычному знаку руки бригадира. Это значит нужно набирать скорость.

Рулон за 6 минут проходит весь стан. Как только конец рулона выходит из первой клети, тут же дается заправочная скорость новому рулону.

Старший вальцовщик внимательно следит за микрометром, за точностью размера. В бригаде ни на минуту не забывают о качестве ленты.

Приятно посмотреть на работу вальцовщиков. Минута каждая у

них на учете и каждый его дорожит.

Вот лента уже проходит четвертую клеть. Вальцовщик Кузьма Павлович Пушкин моментально тормозит моталку и пускает в ход подьемник. В это же время рулон мгновенно завязывается и подается на весы.

И снова процесс начался. Каждый вальцовщик строго следит за своей клетью. Рулон за рулоном идет в отжигальное отделение.

65—70 тонн ленты дает эта бригада ежедневно.

КАК РАБОТАЮТ ЦЕХИ:

По выполнению программы за 20 дней сентября идут впереди цехи: Холодного проката ленты (нач. тов. Мальцев), цех ширпотреба (нач. тов. Стариков), горячепрокатный (нач. тов. Ваплюшкин). Ближе к выполнению программы идет автоматный цех (нач. тов. Воронков).

Отстают от выполнения программы: калибровочный цех (нач. тов. Сервиог), автопружинный (нач. тов. Низовцев) и автопроводочный (нач. тов. Ипатов).

Особо сильно отстает цех нормалей (нач. тов. Кириллов) на 20 дней сентября цех выполнил только 47 проц. месячной программы.



За успешное выполнение заданий, за умелую организацию труда, на заводскую Доску почета заносятся:

Токарева Вера Васильевна — мотористка автопроводочного цеха. Успешно справляется с работой, образцово ухаживает за электрооборудованием.

Бизяева Клавдия Федоровна — стахановка нарезчица лесотарного цеха. Производственное задание выполняет на 170-190 проц.

Астраханцев Анатолий Александрович — стахановец-прессовщик цеха нормалей. Выполняет дневное задание на 120-130 проц.

Низовцева Анна Ивановна — станочница цеха ширпотреба. Выполняет нормы на 300 проц, умело передает опыт новым работникам цеха.

Яковлева Пелагея Алексеевна — станочница цеха ширпотреба. Нормы выполняет на 200—250 проц.

Полторы нормы в смену

Широко развернулось социалистическое соревнование в честь победы в цехе холодной высадки в молодежной бригаде тов. Есаулова. Взятые обязательства на сентябрь месяц бригада с честью выполняет. Так например, прессовщики т. т. Старцев и Лапунов двадцатидневное задание выполнили на 156 проц. не отстают от них и прессовщик тов. Денисов, задание за двадцать дней он выполнил на 144 проц. Сам тов. Есаулов ежедневно дает по полторы нормы в смену.

Хороших показателей добились бригада прессовщиков на горячем участке, возглавляемая тов. Трусихиным. Члены этой бригады т. т. Белов С., Белов Г. и Васенкин, все они выполнили задание за 20 дней на 140-150 проц.

В обеих бригадах нет рабочих не выполняющих нормы, каждый старается дать продукции как можно больше и хорошего качества.

И. Волков — секретарь партбюро.

В успешной работе большая заслуга бригадира Игната Лаврентьевича Романова. Своим личным примером он показывает вальцовщикам как надо работать и не случайно, что в бригаде Ромашова вместо 9 человек с заданием справляются четверо.

С первых дней соревнования в сентябре бригада вальцовщиков, возглавляемая Игнатом Лаврентьевичем Ромашовым дает высокую выработку.

— Соревнование — большая сила, — заявляют вальцовщики цеха холодного проката ленты.

К. Сергеева.

Призыв в ремесленное училище начался!

НАЧАЛО СЧАСТЛИВОГО БУДУЩЕГО

В нашем училище

Летом этого года учащиеся ремесленного училища № 6 весело отдыхали. В доме отдыха «Лесной курорт» побывало 156 чел. В доме отдыха «Сережа» 125 человек. 5% учащихся провели свой отдых в плавающем доме отдыха. Они побывали в красивых прибрежных местах в г. Сталинграде, Ульяновском музее им. Ленина и др.

20 сентября пять лучших участников художественной самодеятельности ремесленного училища № 6 выехали в Москву на Всесоюзный смотр художественной самодеятельности.

Для ремесленного училища № 6 достраивается новый учебный корпус. Здесь будет 5 классов, техническая библиотека, учительская, изобретательский кабинет.

К 15 октября будет полностью оборудован новый дом для общежития учащихся ремесленного училища.

Освоил профессию

В нашей бригаде электриков в автоматном цехе обучается ученик ремесленного училища Ловыгин. За год учебы он быстро освоил профессию электрика и имеет сейчас IV разряд. Одновременно он получил навыки по электромонтажу и успешно выполняет обязанности цехового дежурного электрика.

Шипунов—ст. электрик автоматного цеха.



В ремесленном училище № 6 Володя Ефимов пишет заявление о принятии его в училище.



Ученики ремесленного училища № 6 за учебой.

Фото С. Гуревича.

Путь в будущее

В 1942 году я с группой эвакуированных ребят из Смоленской области прибыл в город Горький где поступил в РУ № 6 учиться по специальности столяра. Я еще с детства увлекался столярным делом и с первых дней взялся горячо за учебу, проходя производственную практику под руководством опытного высококвалифицированного мастера Захарова В. К. Я быстро стал осваивать дело и вскоре стал работать самостоятельно, выполняя целый ряд сложных работ по квалификации 5 разряда. За

успешную работу я был несколько раз премирован и награжден значком «Отличник трудрезервов». Сейчас дирекция училища направила меня продолжать учебу в Горьковский Индустриальный техникум Трудрезервов где я зачислен на 1-й курс.

Сердечно благодарю коллектив ремесленного училища № 6 за заботу обо мне и за трудовые навыки, полученные в училище. А сейчас буду учиться и учиться, чтобы многое знать и быть достойным гражданином Великой Родины. Г. Щеголовский

Ученик Артур Куликов стал квалифицированным электриком

Ученик ремесленного училища № 6 Артур Куликов настойчиво овладевал знаниями электрика. В цехе № 5 он прошел производственную практику и за короткое время научился самостоятельно выполнять обязанности дежурного электрика в цехе.

В. Борисов—нач. цеха.

Выполняю по две нормы

В 1942 году я поступила учиться в ремесленное училище № 6 в группу фрезеровщиков. Училась я у мастера тов. Кузнецова.

Фрезерное дело мне очень понравилось и я упорно взялась за его освоение. Прочувшись два года, в прошлом году я была в числе выпускников на завод «Красная Этна».

Сейчас работаю фрезеровщицей в 2-м инструментальном цехе, систематически вдвое перевыполняю нормы.

З. Смирнова—бывш. ученица ремесленного училища, сейчас фрезеровщица инструментального цеха.

Хороший пример

В калибровочном цехе проходил практику ученик ремесленного училища № 6 Б. Блечков. Старательный юноша с первых же дней показывал хорошие образцы в работе. Часто он один оставался в цехе и самостоятельно выполнял работу дежурного электрика. Его отношение к овладению профессией может служить примером для многих учеников ремесленников.

В. Иванов—зам. нач. калибровочного цеха.

Мечта осуществилась

Мой брат ЕФИМОВ А. в прошлом году окончил ремесленное училище и получил квалификацию токаря VI разряда. Сейчас работает на автозаводе им. Молотова на одном из участков, выполняя норму на 120-150 проц. Мне очень нравится квалификация токаря и в этом году я решил добровольно поступить в РУ № 6 и 20 сентября мечта моя осуществилась—я зачислен учащимся специализированного ремесленного училища № 6.

Мастер группы меня ознакомил с внутренними распорядками училища. Я увидел вновь оборудованный учебно-производственный корпус, построенный силами учащихся. Прекрасное впечатление оставило все виданное мною в училище. Я стараюсь быть достойным учеником специализированного ремесленного училища и добьюсь звания высококвалифицированного токаря.

В. Ефимов.

СОЗДАДИМ ВЫСОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ КАДРЫ ДЛЯ ЗАВОДА

Л. РОЙТЕНБЕРГ—директор ремесленного училища № 6

на четыре миллиарда рублей. Одно только наше ремесленное училище № 6 за годы войны изготовило боевой продукции более чем на сорок миллионов рублей.

За годы войны промышленность и транспорт Советского Союза получили из училищ и школ ФЗО больше двух миллионов квалифицированных рабочих. Наше ремесленное училище № 6 за годы войны выпустило для промышленности страны около трех тысяч квалифицированных рабочих.

Правда наш завод, поскольку училище было не специализированное, получал только незначительную часть из выпущенных нашим училищем учащихся. Однако и на нашем заводе сотни наших воспитанников, рука об руку с кадровыми рабочими ко-

вали оружие нашей победы. Наши воспитанники Зоя Смирнова, Ваня Пашеров, Лева Циганков, Валя Широнова, Юра Назаров и много других являются лучшими станочниками цехов завода.

Решением Правительства в начале 1945 года наше училище было реорганизовано в индустриальный техникум трудовых резервов. В целях подготовки квалифицированных кадров для завода «Кр. Этна» приказами Народного Комиссариата Среднего Машиностроения и начальника Главного Управления трудовых резервов, на нашем заводе вновь организовано с 15-го сентября специализированное ремесленное училище № 6.

Для вновь организованного спец. училища дирекция и парт. организация завода выделили про-

изводственный корпус, где установлено около 50-ти единиц оборудования и 50 слесарных верстаков с тисками. Выделен учебный корпус состоящий из шести аудиторий, выделено 2 общежития, из которых одно уже заселено, а другое заканчивается строительством.

Начался призыв в ремесленные, железнодорожные училища и школы ФЗО.

Много детей рабочих нашего завода выражают свое желание быть учениками ремесленного училища № 6. На сегодняшний день подано уже больше 20-ти заявлений добровольно. В заявлении, поданных добровольцами, отражена замечательная тяга подростков к овладению ремеслом. Им близка и понятна трудовая жизнь их отцов. Юные патриоты понимают, что работа на заводе позволит им стать полезными сознательными членами социалистического общества.

Ответ. редактор
А. М. СУХОВА.