

Искра

ОРГАН
парткома, завкома
и заводоуправления
ордена Ленина
завода «Красная Этна»

Год издания XVI

Понедельник, 22 октября 1945 г.

№ 41 (3355)
Цена 15 коп.

ОБЪЯВИМ ОСТАВШИЕСЯ ДНИ ОКТЯБРЯ — ДНЯМИ РЕКОРДНОЙ ВЫРАБОТКИ—

предлагает бригада Паши Желудковой

Ко всем комсомольско-молодежным бригадам!

Дорогие товарищи! Приближается XXVIII годовщина Великой Октябрьской Социалистической революции. Эту знаменательную дату, мы молодежь и комсомольцы завода должны встретить новыми производственными успехами.

Включаясь в предоктябрьское социалистическое соревнование наша комсомольско-молодежная бригада взяла обязательство — выполнить бригадное задание на 220 проц., изготовить инструмент только высокого качества. Мы обязались в октябре сэкономить 500 киловатт-часов электроэнергии и силами бригады отгрузить 30 тонн металлолома.

Взятые обязательства мы с честью выполняем, но по итогам за 15 дней октября наш завод имеет большое отставание — на три с половиной дня.

С целью ликвидации позорного отставания, мы предлагаем оставшиеся дни октября объявить днями высокой производительности труда, встретить Великий праздник новыми трудовыми успехами.

В соревновании за досрочное выполнение октябрьской программы должны участвовать каждый комсомолец, каждый молодой рабочий нашего завода.

Широким размахом предоктябрьского соревнования, ударной слаженной работой добьемся резкого улучшения в работе завода!

П. Желудкова — бригадир комсомольско-молодежной бригады штампово-инструментального отдела

Члены бригады: **Н. Шарова, М. Ошарина, В. Волкова, М. Самарина, Т. Волгина, В. Ханков, Е. Кузнецова.**

На три дня раньше срока

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование коллектив цеха нормалей обязался во что бы то ни стало программу октября выполнить на 105 проц. Особый производственный подъем чувствуется среди прессовщиков. Так, например, прессовщик тов. Лебедев десятидневное задание выполнил раньше на три дня и при норме 4700 кг. сделал продукции 4800 кг. Прессовщик тов. Попов задание второй декады выполнил 18 числа и вместо 3400 кг. сделал 3592 кг. Так же хорошо работает прессовщик тов. Астраханцев. Он свое задание выполнил раньше на два дня.

Но наряду с хорошими показателями отдельных стахановцев, в целом цех еще работает не удовлетворительно, так, например на 18 число цех имел отставание на три дня, причем следует отметить не удовлетворительную работу участка № 1 (нач. участка тов. Гурьев) на 18 число выполнение на этом участке было всего лишь 74 проц. в тоннаже и в деньгах 63,4 проц.

Октябрь — решающий месяц в предоктябрьском соревновании и нужно приложить все усилия к выполнению программы на каждом участке.

УСПЕХИ СТАХАНОВЦЕВ

Широко развернулось предоктябрьское социалистическое соревнование в коллективе ремонтно-механического цеха. На участке мастера Варенцова систематически выполняется план. Стахановцы этого участка токари т.т. Куприянов и Газизов дают ежедневно не ниже двух норм.

Не считаясь со временем здесь работает строгальщик тов. Воробьев. Любую работу он выполняет безоговорочно, вырабатывая по три нормы в смену.

Обязательство выполняют

Коллектив штампово-инструментального отдела предоктябрьские обязательства с честью выполняет. Так молодой токарь Александр Лебедев за 20 дней октября выполнил задание на 165 проц. Фрезеровщица Нюра Матвеева благодаря настойчивости и внимательного отношения к порученной работе добила ежедневного выполнения норм на 200 проц, причем добила снижения брака до нуля.

Хорошо работает комсомолка Зоя Низовцева, при обязательстве 150 проц. она ежедневно выполняет норму на 180 проц. Также следует отметить хорошую

По три нормы в смену

По-боевому выполняют предоктябрьские обязательства передовики цеха холодного проката ленты (нач. т. Мальцев). С первых дней октября, коллектив горячо взялся за выполнение взятых обязательств.

Умело организован труд на участке мастера Козлова. Здесь каждый чувствует ответственность за порученное ему дело. Так стахановцы — сортировщики тов. Енолев и Волков дают от полторы и до трех норм в смену. Не отстают от них равняльщики т.т. Танаев, Занозин и Морозов все они ежедневно выполняют от 150 проц. и выше.

Хорошо работают стахановцы-резчики т.т. Кашин, Ершов и др. При обязательстве 160 проц. каждый из них выполняет задание на 170 проц.

Достигнутые успехи в сентябре они с честью закрепляют в решающем месяце октября и борются за первенство в предоктябрьском соревновании.

И. Масленников — секретарь партбюро.

В коллективе строительного цеха в дни предоктябрьского соревнования выделяется бригада плотников, возглавляемая тов. Каляпиным. Все пять членов бригады работают дружно, слаженно. Работа в этой бригаде выполняется быстро и высококачественно.

Нельзя не отметить самоотверженную работу в этом цехе наладчика тов. Кочана который не допускает ни малейшего простоя по вине наладки станков.

С. Малышев.

работу шлифовщицы тов. Дубиновой, она хорошо справляется со своими обязательствами и своей многолетний опыт передает вновь пришедшим рабочим.

Но наряду со стахановцами, есть и такие рабочие как фрезеровщик тов. Севрюгин, он не выполняет свою норму, причем у него наблюдаются частые поломки дорогостоящего инструмента.

Коллектив штампово-инструментального отдела обязался к Великой годовщине прийти с досрочным выполнением октябрьского плана.

П. Васин — секретарь партбюро.

СЕГОДНЯ комсомольско-молодежная бригада штампово-инструментального отдела, возглавляемая Пашей Желудковой обратилась ко всем молодежным бригадам завода с предложением—

объявить оставшиеся дни октября — днями рекордной выработки.

Эта замечательная инициатива должна быть поддержана всем коллективом нашего завода.



За успешное выполнение заданий, за умелую организацию производства, на заводскую Доску Почета заносятся:

Карасев Михаил Сергеевич — технолог цеха ширпотреба. Он систематически помогает в изготовлении инструмента и приспособлений, дает ценные рационализаторские предложения.

Карсакова Мария Андреевна — станочница автоматного цеха. Систематически выполняет нормы на 200-250 проц., образцово организует свое рабочее место.

Парфенычев Михаил Иванович — конструктор отдела главного механика. Во время войны выдвинут на руководящую работу — руководителя группы запасных частей. Под его руководством проделана большая работа по альбомированию и модернизации оборудования, по разработке чертежей и монтажу походных ремонтных мастерских и баз. **Т.св. Парфенычев** внес и разработал ряд ценных рационализаторских предложений.

Старков Павел Иванович — наладчик цеха нормалей. Выполняет нормы на 140-150 проц.

В парткоме

Несмотря на ряд решений партийного комитета о форсировании работ по новому жилищному строительству и сдачи домов в установленные сроки, положение остается неудовлетворительным. Так, из 4-х барakov один закончен на 98 проц., заселен, но в эксплуатацию через Госконтроль до сих пор не сдан. Строительство барака № 2 выполнено на 70 проц. Затяжной характер приобрело строительство двух барakov, выполняемое подрядчиком.

Из 10 рубленых домов привезены на площадку и подведены под крышу, с готовностью на 40 проц. 4 дома, два дома установлены на фундаментах с готовностью на 25 проц.

Два дома срублены и подвезены к станции «Керженец», остальные два дома рубятся в лесу. Доделка первых 4-х домов и подведение под крышу 2-х домов установленных на фундаментах задерживается из-за отсутствия пиломатериалов на стройплощадке. Нач. лесопосады тов. Френкель не сумел своевременно организовать вывозку древесины тогда как на лесозаготовке находилось 9 автомашин, которые делали не более 21 ездки в месяц.

Партийный комитет неоднократно предупреждал т. Френкеля и не раз обращал внимание на важность строительства и своевременную заготовку местного топлива для завода, но он не сделал для себя никаких выводов и упорно продолжает срывать строительство на заводе.

Партком постановил за срыв нового жилищного строительства, необеспеченность местным топливом, за развал трудовой и производственной дисциплины на торфопредприятии и лесозаготовке, за игнорирование решений парткома, нач. лесопосады тов. **Френкеля** из рядов партии исключить и просить прокуратуру Кировского района гор. Горького привлечь тов. Френкеля к судебной ответственности.

Учитывая возросшие потребности в удовлетворении культурно-бытовых запросов работающих завода, начать рубку 10-ти восьмиквартирных рубленых домов на Керженском лесозаготовке и строительство бани — прачечной на Инструментальном поселке в 1945 г.

В оставшиеся дни месяца ликвидировать позорное отставание и обязательство выполнить во что бы то ни стало!

Наверстать упущенное выполнить взятые обязательства

(Из доклада директора завода тов. Сеницына)

Включаясь в предоктябрьское социалистическое соревнование, коллектив нашего завода взял на себя серьезные обязательства — досрочно выполнить программу октября, на 20 проц. снизить брак, повысить производительность и ряд других. Как же коллектив справляется с выполнением взятых обязательств? Плохо. Завод имеет отставание от программы на 3,5 дня. Только три цеха: горячепрокатный цех холодной прокатки ленты и калибровочный идут в темпе. Цех холодной высадки и гвоздильный отстают на семь дней, на четыре дня отстает цех нормалей и т. д. Большое отставание имеется и по номенклатуре, что сильно лихорадит работу наших заводов-потребителей.

В чем же основные причины такой неудовлетворительной работы? Прежде всего в неумелой организации производства, в слабой трудовой и производственной дисциплине. Достаточно сказать, что опоздания на работу ежедневно достигают цифры 300 человек.

Несколько месяцев автопроволочный цех работает неудовлетворительно, не справляется с возложенными на него задачами. Здесь много внутрицеховых непадов, много брака. Отделы заводоуправления, такие, как отдел главного металлурга, недостаточно занимаются этим цехом, не изучают причин брака. В цехе велик процент невыполняющих нормы. Автопроволочный цех сдерживает работу автопружинного цеха.

Плохо в октябре работает автоматный цех. И в последней пятидневке цех не улучшил работу, а еще более ухудшил. Этот цех имеет все возможности работать лучше.

Не выполняют взятых обязательств волочильный цех и цех холодной высадки. В этих цехах коллективы слабо мобилизованы на выполнение плана и в этом, в первую очередь, повинны партийная и профсоюзная организации цехов.

Сейчас в оставшиеся дни месяца нужно приложить все усилия на исправление отставания, резко улучшить работу всех цехов и служб. Октябрь — завершающий месяц предоктябрьского соревнования и выполнить обязательства в честь Великого Октября — почетная задача каждого цехового коллектива.

На днях в помещении отдела главного технолога состоялось заводское собрание стахановцев. С докладом об итогах работы за 15 дней октября выступил директор завода тов. Сеницын. Выступающие в прениях поделились опытом работы и рассказали о причинах, мешающих выполнять предоктябрьские обязательства.

Ниже мы помещаем отдельные материалы собрания.

Инструмент низкого качества

Н. БОРИСОВ — стахановец цеха холодной высадки

В предоктябрьском соревновании я взял на себя социалистическое обязательство — октябрьскую программу выполнить на 120 проц. Как я выполняю свое обязательство? Нормальной высокопроизводительной работе мешает нам плохое обеспечение инструментом, причем инструмент идет низкого качества. Так, например, матрицы зачастую поступают без конуса, выкрашиваются и по вине инструмента мы имеем большие простои оборудования.

Плохо обстоит дело и с ремонтом оборудования. Служба механика медленно производит ремонт. Так, еще 20 сентября взята в ремонт машина, обещали сделать ее и сдать в эксплуатацию 1 октября, но машина простаивает и до сих пор.

Все это не дает возможности успешно выполнить взятые предоктябрьские обязательства. До конца месяца осталось несколько дней и руководству цеха и завода нужно позаботиться о создании необходимых условий для стахановской работы.

Оборудование простаивает

БОРЗОВ — мастер автоматного цеха

Коллектив автоматного цеха борется за досрочное выполнение октябрьской производственной программы. Подобное обязательство имеет и наш участок, который соревнуется со сменным участком. 15 октября сменное задание участком выполнено на 121 проц., 16 октября — на 128 проц. Люди участка работают в дни предоктябрьского соревнования с особым подъемом. Однако мне хочется остановиться на ремонте оборудования.

Так, например 17 октября из 30 единиц оборудования в ремонте простояло 6 единиц и 3 станка простояли из-за отсутствия инструмента.

В результате в этот день участок выполнил задание только на 80 проц. Такое положение с ремонтом оборудования, с инструментом может повлечь за собой невыполнение месячной программы не только нашим участком, но и всем цехом.

Цеху нужна помощь

А. ИНАТОВ — начальник автопроволочного цеха

Автопроволочный цех работает плохо и имеет большое отставание от программы. В цехе много еще организационных неполадок, низкое качество продукции. Отделы заводоуправления и в частности работники отдела главного металлурга в цехе «редкие гости». Повседневные же причины брака мы не изучаем. Так, например 17 октября вся партия «спины» пошла браком, несмотря на то, что изготовлялась строго по технологии. Почему получился брак, причина осталась невыясненной.

Зачастую в цех поступают такие заказы, которые или совсем не могут быть выполнены, или

же требуют длительного времени для освоения. А это получается потому, что производственно диспетчерский отдел, принимая заказ несогласовывает возможность выполнения этого заказа в нашем цехе, с другими отделами. Вот почему своевременно технология не отрабатывается, а это влечет за собой увеличение брака.

Цеху сейчас нужна повседневная помощь от отделов заводоуправления, отдела технического контроля, отдела главного механика.

Мобилизацией всех сил поможем коллективу цеха ликвидировать отставание и выйти в число передовиков соревнования

Навстречу выборам в Верховный Совет СССР

Агитаторы разъясняют „Положение о выборах в Верховный Совет СССР“

При комитете ВЛКСМ работает школа молодых агитаторов, где занимается 20 человек. 15 октября состоялось первое занятие по изучению «Положения о выборах в Верховный Совет СССР». С большим интересом молодые агитаторы слушают разъяснения руководителя школы, так как все они впервые будут принимать участие в выборах в Верховный Совет СССР.

Парторганизация цеха холодной

прокатки ленты и штампово-инструментального отдела организовала коллективную читку «Положения о выборах в Верховный Совет СССР». Агитаторы подробно разъясняют рабочим и служащим каждый раздел «Положения о выборах».

Партактив нашего завода приступил к подбору агитаторов для проведения агитационно-массовой работы на избирательных участках. Подбирается соответствующая литература.

ЗИМА НА НОСУ...

На что надеются беззаботные руководители?

Цех нормалей и цех холодной высадки находятся под одной крышей. И оба эти цеха не подготовлены к работе в зимних условиях. По плану мероприятий намечено было произвести капитальный ремонт крыши. Крыша всюду протекает и во время дождя здесь можно видеть умногих станков лужи воды, дождь попадает на оборудование. Исполнителем этих работ — отделом главного архитектора (гл. архитектор т. Кудрин) ничего не сделано по ремонту крыши. Не отремонтированы в этих цехах двери и ворота. Ветер дует во все щели. Летние рамы застеклены не полностью, а зимние хотя и изготовлены, но к отоплению их не приступают, ссылаясь на отсутствие стекла.

Душевая в цехе находится в зиме.

запущенном состоянии, тогда как в плане мероприятий по подготовке к зиме были намечены сроки ремонта и пуска в эксплуатацию. Казалось бы в это дело должны вмешаться работники заводского здравпункта и потребовать от начальников цехов т.т. Кириллова и Гладкова наведения порядка в душевой, но этого не случилось.

Зима на носу. Такое отношение к подготовке цехов не может быть терпимо. Директору завода тов. Сеницыну следовало бы потребовать выполнения своих приказов, а виновников срыва привлечь к ответственности.

К. Будовская, А. Роговильников — члены бригады по проверке готовности цехов к

По следам нашей критики

„Почему не работает школа комсомольских агитаторов“

Под таким заголовком была помещена корреспонденция в нашей газете от 1 октября с. г. Корреспонденция обсуждалась на заседании комитета ВЛКСМ и при-

знана правильной. Школа комсомольских агитаторов возобновила свою работу

Ответ. редактор А. М. СУХОВА.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Специализированное ремесленное училище № 6 при нашем заводе производит набор учащихся в ремесленное училище.

Специализированное училище готовит высококвалифицированных токарей, электриков, автоматчиков, слесарей по ремонту оборудования, слесарей-инструментальщиков, столяров-краснодеревцев, формовщиков ручной формовки и др. специальностей.

Окончившие специализированное ремесленное училище № 6 получают образование в объеме семилетки.

В училище принимаются подростки обоего пола не моложе 15 лет с образованием не ниже 4-х классов.

Все учащиеся обеспечиваются трехразовым питанием по рабочим карточкам I категории и обмундированием.

При поступлении необходимо иметь: метрическую выписку или паспорт, справку об образовании, справку о снятии с довольствия, справку с местожительства и две фотокарточки.

ДИРЕКЦИЯ.