

ИСКРА

ОРГАН
парткома, завкома
и заводоуправления
ордена Ленина
завода «Красная Этна»

Год издания XVI

Среда, 12 декабря 1945 г.

№ 48 (3362)
Цена 15 коп.

СЛЕДОВАТЬ ПРИМЕРУ ПЕРЕДОВЫХ СТАХАНОВЦЕВ

Об инициативе Куратова, Мухина,
Калмыкова и Синицы

С новой силой в нашей стране развертывается социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР. Стахановцы передовых заводов вносят новые успехи в повышении производительности труда, так кузнецы Елизар Куратов (автозавод им. Молотова), Петр Мухин (Завод им. Сталина), прокатчики Михаил Калмыков и Максим Синица (завод Красное Сормово), перекрыли все ранее установленные рекорды на штамповке флянца кожуха задней полуоси, отковав 1102 детали при норме 400. Бригада Калмыкова за два дня прокатала 15 тонн сверхпланового металла причем, все они добиваются дальнейшего повышения производительности труда. Каждому из них замечательных мастеров социалистического труда, присущие умение ценить фактор времени, считать время не только минутами, но и секундами.

Характерно, что и на автозаводе им. Молотова и на заводе им. Сталина, передовые рабочие и командиры производства кузнечных цехов стремятся сократить время нагрева металла, чтобы уплотнить рабочий день, увеличить, скорость штамповки иковки. В этом направлении развываются рационализаторские мероприятия Елизара Куратова и Петра Мухина.

Если затраты времени на ковку флянца кожуха задней полуоси по норме составляло 1,2 минуты, то в последние дни стахановцы — кузнецы автозавода доказали возможность сокращения этих затрат до 30 секунд.

Инициатива Елизара Куратова и Михаила Калмыкова нашла отклик и среди коллектива нашего завода. Так бригада Рома-

шева (цех холодного проката ленты) за последнее время выполняет свое задание на 200-300 проц., тов. Воронин автоматчик (автоматный цех) дает по три нормы в смену, тов. Жолобов (цех нормалей) выполняет норму на 150 проц. и выше. Серов автоматчик пружинного цеха, выполняет задание свыше двухсот процентов.

Эти стахановцы добились таких успехов, благодаря повышению производительности труда в результате правильной организации рабочего места и уплотнения рабочего времени.

Распространить методы работы т.т. Куратова, Мухина, Калмыкова и Синицы на нашем заводе важнейшая задача. С образцами высокой производительности труда этих стахановцев должны быть ознакомлены все рабочие и работницы нашего завода, опытом передовиков социалистического соревнования надо вооружить каждого рабочего. Нет сомнения, что почин передовиков социалистического соревнования поможет коллективу нашего завода еще глубже вникать в систему организации производства и повышения производительности труда.

Партийные, комсомольские и профсоюзные организации нашего завода должны распространить опыт Куратова во всех цехах, отделах, участках и учреждениях с тем, чтобы у нас было Куратовцев не десятки, а сотни и тысячи.

Удвоим, утроим наши усилия для того, чтобы с честью закончить декабрьскую программу и обеспечить выполнение годового плана 1945 года.

У калибровщиков

Коллектив калибровочного цеха по примеру кузнецов автозавода, встал на стахановскую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР. Так стахановцы т. Новикова, волочищники т.т. Шадрин, Фирстов, Лунычев и др. выполняют дневное задание на 130-145 проц.

Среди хороших стахановцев есть и такие работники как Любимцев, который систематически не выполняет нормы выработки. В чем причина плохой работы Любимцева, в том, что он свой рабочий день полностью не использует, причем, тратит свое время на лишнее хождение по цеху.

Несмотря на эти недостатки, коллектив цеха обязался выполнить программу декабря во что бы то ни стало.

Иванов — заместитель начальника цеха.

Социалистическое
соревнование в честь
выборов в Верховный
Совет СССР

ВЫПОЛНИМ ВЗЯТЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

В ответ на обращение автозавода им. Молотова, коллектив холодного проката ленты взял на себя новые социалистические обязательства — дать сверх плана 100 тонн высококачественной ленты, выполнить годовую программу по валовому выпуску к 20 декабря с. г. Выполнить план декабря по всей номенклатуре тонких сортов.

В свою очередь коллектив прокатчиков обращается к дирекции завода и к вспомогательным службам с тем, чтобы обеспечить цех необходимым количеством пара, электроэнергии и упаковочным материалом.

По поручению коллектива цеха:

А. Мальцев — нач. цеха.

И. Масленников — секретарь партбюро.

Стахановцы: Н. Пушкин,
А. Моисеев, И. Башкалин

СОРЕВНОВАНИЕ МОЛОДЫХ ПРЕССОВЩИКОВ

Комсомольско-молодежная бригада Степана Есаулова (цех холодной высадки), встав на стахановскую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР, показывает хорошие образцы производительности труда. Так члены бригады прессовщиков т. Минеев ежедневно выполняет свое задание на 150 проц. и выше.

Свыше ста сорока процентов выполняют стахановцы — прессовщики т.т. Пузанов, Старцев, Борисов и др. Сам бригадир т. Есаулов за 11 декабря выполнил дневное задание на 150 проц., причем, всю наладку станков члены бригады производят самостоятельно.

Еще лучшей работе прессовщиков мешает подача не качественного металла и поступление низкого качества инструмента, но не смотря на эти недостатки, бригада взяла на себя новые повышенные обязательства, выполнить декабрьское задание на 140 проц. и закончить его досрочно к 28 числу.

Н. Куличкова — комсорг цеха холодной высадки.



За успешное выполнение задания, за умелую организацию производства, заносятся на заводскую Доску почета:

Лебедев Дмитрий Иванович — прессовщик цеха нормалей, систематически перевыполняет нормы выработки. На заводе работает с 1938 г.

Денисов Александр Васильевич — стахановец-прессовщик цеха холодной высадки. Систематически выполняет нормы выработки на 126 проц.

Медова Татьяна Степановна — руководитель группы отдела сбыта. Работает на заводе с 1928 года, она честно и добросовестно выполняет порученную ей работу.

Антонов Иван Гаврилович — слесарь-ремонтник цеха нормалей. На заводе работает 10 лет, работу по ремонту станков выполняет быстро и качественно.

Пушкин Николай Кузьмич — вальцовщик цеха холодного проката ленты. Выполняет нормы выработки на 180-200 проц. Ведет борьбу с браком.

Три нормы в смену

Комсомольско-молодежная бригада тов. Желудковой (инструментальный цех) брала социалистическое обязательство в честь дня Сталинской Конституции выполнить ноябрьское задание на 200 проц. Слово свое бригада с честью сдержала, выполнив обязательство на 228 проц.

Следует отметить хорошую работу стахановцев т.т. Ханкова, Кузнецовой, Волгиной и Ошариной, все они выполнили свои обязательства на 250 проц., а сама тов. Желудкова выполнила

на 378 проц. Бригада т. Желудковой борется за первое место в социалистическом соревновании молодежных бригад.

С первых дней декабря члены бригады т.т. Ханков, Кузнецова, Волгина и др. дают по две нормы в смену. Включаясь в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, комсомольско-молодежная бригада взяла на себя обязательства выполнить бригадное задание досрочно к 25 декабря.

В обкоме ВКП(б)

Придавая большое значение развернувшемуся по инициативе передовых стахановцев т.т. Куратова (ГАЗ им. Молотова), Мухина (завод им. Сталина), Калмыкова и Синицы (завод «Красное Сормово») соревнованию в честь выборов в Верховный Совет СССР, бюро обкома ВКП(б) ПОСТАНОВИЛО:

1. Одобрить инициативу т.т. Куратова, Мухина, Калмыкова и Синицы и распространить методы их работы на все предприятия области, используя политический и производственный подъем передовых рабочих для успешного завершения плана 1945 года и достойной встречи дня выборов в Верховный Совет СССР.

2. Предложить секретарям парткомов, директорам автозавода имени Молотова, завода имени Сталина и завода «Красное Сормово», в ближайшие дни провести заводские собрания стахановцев, с вопросом об опыте работы инициаторов соревнования и задачах по дальнейшему развертыванию социалистического соревнования.

3. Обязать партийные, профсоюзные, комсомольские организации предприятий области, на основе достигнутых передовыми стахановцами образцов производительности труда, вовлечь широкие массы рабочих, инженеров, техников и служащих в социалистическое соревнование, посвященное выборам в Верховный Совет СССР.

4. Обязать руководителей предприятий обеспечить своевременную подготовку работы, рабочего места, бесперебойное снабжение инструментом и материалами, наладку и ремонт оборудования, организовав высокопроизводительный труд рабочих-стахановцев.

Бюро обкома ВКП(б) призывает всех рабочих, работников и интеллигенцию области поддержать патристический почин передовых стахановцев и включиться в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР.



НОВИКОВА — стахановка калибровочного цеха. Систематически выполняет нормы на 145 проц.

Подготовка к выборам

Агитмассовая работа
по выборам в
Верховный Совет
СССР

На нашем заводе начали работать семинары с агитаторами по избирательным участкам. Для руководства этими семинарами выделены товарищи из числа лучших пропагандистов завода. Это т.т. Сорокин, Успенский, Марычев, Мальцев, Зусман и Зотьев. Они получили соответствующий инструктаж и прослушали ряд лекций в Райкоме на темы: «Доклад тов. Молотова о 28-й годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции», «Сталинской Конституции», «Избирательный Закон в СССР», «Международное положение», «Формы и методы агитмассовой работы на избирательном участке».

11 декабря были проведены семинары на тему: «Избирательный закон в СССР». «Формы и методы агитмассовой работы на участке» проводят пропагандисты Зусман и Мальцев. Кроме того, в парторганизации отдела главного механика пропагандисты т.т. Речкин, Малышев и Балашиков проводят 3-х дневные семинары с агитаторами на тему: «Международное положение, и «Доклад тов. Молотова о 28-й годовщине Великой Октябрьской Социалистической Революции», «Сталинская Конституция—самая демократическая конституция в мире», «Избирательный закон в СССР», «Права и обязанности граждан Советского Союза», «Положение о выборах в Верховный Совет СССР». Этими беседами охвачено 52 агитатора отдела главного механика. В среду 12 декабря тов. Марычев в парткабинете завода проводит семинар с агитаторами избирательного участка № 2 на тему «Доклад тов. Молотова о 28-й годовщине Октября». Готовятся к проведению таких семинаров т.т. Успенский и Сорокин.

Плахотник

Выдвижение кандидатов
в участковые
избирательные комиссии

В инструментальных цехах проведены общие собрания всех работающих членов профсоюза по выдвижению кандидатов в участковые избирательные комиссии.

Инструментальщики выдвинули кандидатами лучших стахановцев цеха—фрезеровщику Барцеву, выполняющую норму ежедневно на 150 проц., токарей Патина и Доброумова, выполняющих по 2 нормы за смену.

В избирательную участковую комиссию выдвинута также кандидатура лучшего агитатора цеха мастера Званцева.

П. Васин—секретарь партбюро.

Досрочно
выполнить годовую
программу

Из доклада главного инженера завода тов. СЛОБОДЧИКОВА

Коллектив нашего завода программу ноября выполнил. Необходимо отметить хорошую работу цехов: холодного проката ленты (нач. т. Мальцев), автопружинный (нач. т. Низовцев), автоматный (нач. т. Воронков) и калибровочный (нач. т. Сервиго). Коллектив этих цехов честно трудился с тем, чтобы выполнить программу ноября.

По-прежнему плохо работали коллективы цехов холодной высадки и цеха нормалей. В чем же основные причины такой неудовлетворительной работы? Прежде всего, в неумелой организации производственной дисциплины, очень слабо развито социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, а отсюда в цехе наблюдается большое количество не выполняющих норм.

Особенно плохо работал в ноябре автопружинный цех, программу ноября выполнил всего лишь на 65,7 проц. Здесь много внутрицеховых неполадок, много брака. Отделы заводоуправления такие, как отдел главного металлурга совершенно недостаточно занимается причинами брака в этом цехе.

Не выполнили взятых обязательств цехи волочильный и гвоздильный; в этих цехах коллектив был слабо мобилизован на выполнение плана, и в этом в первую очередь повинен волочильный цех, в котором соревнование было организовано слабо, тем самым сдерживал работу гвоздильного цеха из-за неподачи проволоки.

Из вспомогательных цехов следует отметить хорошую работу ремонтно-механического цеха который закончил работу по ремонту горячепрокатного цеха раньше срока на один день.

Резко ухудшился в ноябре свою работу железнодорожный цех, который сорвал план завоза торфа на завод; простой вагонов доходил до 48 часов вместо 8 часов.

Сектор общественного питания с возложенными на него задачами в ноябре не справился, причем необходимо отметить, что приготовление качества обедов резко ухудшилось, что не обходимо немедленно обратить на это серьезное внимание.

Сейчас весь коллектив нашего завода должен включиться в новую волну социалистического соревнования в честь выборов в Верховный Совет СССР, тем самым дать возможность нормально работать основному нашему потребителю—автозаводу имени Молотова. Я уверен, что наш коллектив с возложенной на нас задачей справиться и программу декабря выполнит досрочно к 28 числу.

Распространить методы
работы Куратова

На днях в помещении отдела главного технолога состоялось заводское собрание стахановцев с докладом об итогах работы ноября и о задачах декабря в связи с подготовкой к выборам в Верховный Совет СССР выступил главный инженер завода тов. Слободчиков. Выступавшие в прениях поделились опытом работы и рассказали о причинах, мешающих выполнять программу.

Ниже мы помещаем отдельные материалы собрания.

Ширить движение
кураторов

Д. НИЗОВЦЕВ—начальник автопружинного цеха

По всей стране сейчас проходит новая волна социалистического соревнования в честь выборов в Верховный Совет СССР. Обращение автозавода им. Молотова, которое мы принимаем на собрании стахановцев, требует от коллектива нашего завода большого напряжения сил с тем, чтобы бесперебойно обеспечивать работу горьковского автозавода.

Я должен остановиться на самом больном вопросе—это снабжение нас металлом. Нормальную работу нашего цеха лихорадит автопружинный цех, который за эту декаду декабря обеспечил нас металлом всего лишь на 15 проц. требуемого количества.

Затем, я хочу обратить и на такой важный вопрос, как о качестве поступающего металла из калибровочного цеха. Так например в ноябре мы не сумели навить ни одной пружины, в виду

того, что ломается металл, такое же положение наблюдается в декабре.

Отдел главного металлурга этим вопросом почти не занимается, также плохо занимаются выявлением причин поломки металла т. Сервиго (нач. калибровочного цеха) и тов. Портнов (отжигальный цех).

Несмотря на эти недостатки, коллектив цеха обязался программе декабря выполнить досрочно к 25 числу.

На цеховом собрании стахановцы решили поддержать инициативу кузнеца т. Куратова и широко распространить опыт Куратовцев среди коллектива пружинного цеха. Уже за первые дни декабря у стахановцев цеха слова не расходятся с делом, так автоматчики т.т. Серов, Зайцев и многие другие дают по две нормы в смену. Я думаю, что коллектив нашего цеха со взятыми обязательствами справится.

Станки ремонтируются плохо

М. МОСЯГИНА—мастер-орденоносец автоматного цеха

Коллектив нашей бригады ноябрьскую программу выполнил на 108 проц. Успешно справившись, несмотря на большие трудности. Сейчас наш коллектив горит желанием, чтобы декабрьскую программу выполнить досрочно к 28 числу. Но для бесперебойной работы нам мешает плохое качество ремонта наших станков, надо обратить слесарям ремонтникам серьезное внимание на этот участок работы. Необходимо остановиться и на том, что по-прежнему плохо снабжают инструментом, метчиками 46—96 и др.

Я хочу несколько слов сказать о том, как мы сейчас работаем:

прежде всего я прихожу на работу раньше времени, проверяю исправность станков, заготавливаем заранее необходимый нам инструмент, и ровно в 8 часов рабочие нашей смены приступают к работе, причем, если смена сработала плохо, на следующее утро собираем производственное совещание и обсуждаем недостатки работы прошедшего дня.

Сейчас моя смена в ответ на обращение автозаводцев включилась в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР и взяла новые обязательства, выполнить сменное задание на 105 проц.

Волочильщики тормозят
нашу работу

КИСЕЛЕВ—стахановец гвоздильного цеха

По приказу директора завода, волочильный цех должен ежедневно давать 45 тонн проволоки. Но волочильный цех игнорирует приказ директора завода и очень плохо подает металл для гвоздильного цеха, что задерживает выполнение производственной программы.

Наши стахановцы как тов. Котов, Куратович и многие другие хотят работать, как можно лучше и быть передовыми социалистического соревнования Стахановцы гвоздильного цеха требуют от коллектива волочильного цеха бесперебойного снабжения металлом.



Ленинградский завод «Красный рыборжец» выпускает радиаторную ленту для тракторных заводов страны.

На снимке: выпуск радиаторной ленты для Сталинградского тракторного завода.

Фото В. Федосеева.

Фотохроника ТАСС.

Вместо фельетона

О внешнем блеске

На заводе прошло уже три кулинарных выставки. Руководители сектора общественного питания блеснули десятками красивых, вкусных и питательных блюд из самых простых продуктов, овощей и картофеля.

Все, казалось бы, сделано по порядку—экспонаты сфотографированы, опробованы участниками выставки, даже получен хороший отзыв. А дальше... премии искусным кулинарам, почетные грамоты, благодарности. И в суматохе всех этих дел совсем опустили из виду—довести свои кулинарные достижения до... потребителя. Выставка проведена и мастера кулинары забыли свое мастерство. А ведь в секторе общественного питания в штате числится даже инструктор кулинарного дела тов. Назаренко. А чем он занимается?—неизвестно.

Качество обедов в столовых не улучшается, а ухудшается. Если до кулинарных выставок в столовой № 5 комсостав можно было получить приличный и по качеству и по обслуживанию обед или завтрак, то сейчас меню однообразно и приготавливается не вкусно. Даже воду в графинах (продукт совершенно доступен) вывели из употребления. Если по раскладке полагается 200 граммов жидкости, под скромным названием—«чай» то пока этот «напиток» несут к столу, то 50 проц. его утекает, зав. столовой тов. Лазарева пустила в обиход кружки почти все худые.

До каких же пор руководители общественного питания будут заниматься «внешним блеском», а не коренным улучшением качества приготовленных блюд?

А Окова.

Ответ. редактор

А. М. СУХОВА.