



## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ Политические доклады для населения

В один из маcких дней в цехе моторов № 1 автозавода имени Молотова было выпущено скромное обявление о том, что будет сделано для СССР. «Фронт». Командиры агитаторы рассказали о докладах на производственных участках, и в назначенный час в красном уголке соборалось более 400 человек. Прослушан доклад с большим интересом и вниманием. Задавались много вопросов, а в конце, по предложению душных стажировцев, рабочие встали на себя, под обязательством, направленных на досрочное выполнение производственного плана первого полугодия.

Такие политические доклады не только в цехе моторов, но и во многих других стали системой, особенно с начала текущего года. Слово показало, что они являются очень важной формой партийно-политической работы в массах.

Тематика докладов довольно широка и разнообразна. Она преследует цель, с одной стороны, обстоятельно разъяснить текущие события и решения партии и правительства, а с другой стороны — мобилизовать трудинцев на лучшее выполнение важнейших задач, стоящих перед заводом, рабочим, городом.

В истекшем полугодии не считая вопросов, связанных с общественно-политическими кампаниями, доклады были посыпаны, например, следующим темам: «Под знаменем Ленина, под водительством Сталина мы побеждаем!»; «Первомайский приказ товарища Сталина и наши задачи!»; «О текущем моменте и международном положении»; «Об итогах 10-ти Сессии Верховного Совета СССР»; «О благоустройстве города»; «Экономия электроэнергии и топлива»; «Браки производств»; «Грудовая дисциплина и высокая производительность труда—залог победы!»; «О балльной чеке»; «О революционной деятельности»; «Помощь города колхозам, МТС и совхозам»; «Внешнеэкономическое сотрудничество»; «Хорошее санитарное состояние предприятий, улиц, жилищ и культурно-бытовых учреждений—залог здоровья»; «Ненужные заслуги советских женщин в защите своей Родины и т. д.

Устраивались доклады отдельно для каждой группы населения, в частности, для рабочих по сменам, для инженерно-технических работников, ученых, врачей, медсестер, инвалидов Отечественной войны, женщины, молодежи, домохозяек и жинушин в общежитиях. Местом собраний служат красные уголки, клубы, а иногда столовые и непосредственно производственные участки. Время для их проведения выбирается наиболее удобное: чаще всего до наступления и после работы.

Кроме того, специальные выделенные агитаторы систематически выступают в киноконцертном зале перед киносеансами и на ленточной культуре. Иногда доклады сопровождаются показом картинок. Доклады всегда привлекают массу слушателей и вызывают искренний интерес. Главное же требование к докладчикам сводится к тому, чтобы каждому их выступлению давало определенный практический результат. Обычно это практика и это бывает. Вот несколько характерных примеров.

Г. КИРЯНОВА, заведующая отделом пропаганды и агитации Автозаводского райкома ВКП(б).

## ОТВЕТЫ НА ВОПРОСЫ ЧИТАТЕЛЕЙ

### Почему Финляндия отвергла советские условия выхода из войны?

Отвечает на вопрос агитатора автозавода им. Молотова М. Зимин.

Как выяснилось, запрос финского правительства в феврале 1944 г. об условиях выхода Финляндии из войны против СССР являлся на самом деле только своеобразным манифестом, рассчитанным на то, чтобы показать свое, якобы, миролюбие и тем самым представить главам своего народа и мирового общественного мнения в выгодном свете.

Одновременно предполагалось вспомянуть мир, что впереди виновный в начальник политики, войны и мира Финляндия будто бы решит, заместительно, независимость от Германии. А это особенно финским правительством хотелось показать США, которые тогда сохранили еще дипломатические отношения с Финляндией.

По привычке печати демократических стран, великолуканые мирные условия, выдвинутые советским правительством, спугнули карты правящей элиты Финляндии и заставили ее в крайне затруднительное положение. Тогда она развернула внешнюю кампанию против мирных советских предложений, пытаясь жульнически изобразить их, как требование «безгбородой капитуляции».

Однако нашефинским правительству не удалось обмануть мирное общественное мнение. Даже мигом блажестолюбия Финляндии в США и Швеции настойчиво рекомендовало принять советские условия, выйти из войны и тем самым спастись страну от катастрофы. Тем

не покинуть Америку, что служило серьезным предупреждением правительству Финляндии.

Но американское предупреждение не было принято во внимание. Вскоре в Хельсинки приехал гитлеровский министр Риббентроп, а вслед за ним прибыло несколько немецких генералов, называвших фактическую оккупацию (захват) Финляндии гитлеровским правительство и явились в финском посольстве, чтобы, оно покорилось приказу из Берлина.

Совершенно очевидно, что, отвергая советские условия, незадачливые финны заправляли возможные большие надежды на неизвестность возможных ими укреплений. Они рассчитывали также, что Красная Армия будет долго еще вести борьбу с основными силами Германии и не предпримет серьезных наступательных операций на направление к Выборгу и что в связи с этим Финляндия может спокойно выждать более долгий времени.

Таким образом, они полностью и окончательно разоблачили себя, как безнадежные авантюристы и отныне соучастники гитлеров-

ского разбоя, не считающиеся с интересами собственного народа и бесценно обзывающие его.

Неизвестно, на что налегают теперь заправщики Финляндии. Ясно только одно: они поставили свою нацию в самое критическое положение. 30 июня США заявили о разрыве дипломатических отношений с Финляндией. Красная Армия продолжает громить и без того сильно породившие белофинскую войска. Побольшая катастрофа Финляндии—дело близкого будущего. Над северным флагом финской Германии висит смертельная угроза. Счету финских авантюристов пришел конец. Настал срок расплаты за все мерзкие злодеяния против великого советского народа.

Профессор В. КУСТОВ.

### Какую борьбу ведут с немцами французские партизаны?

Отвечает на вопрос рабочего Смирнова.

Более четырех лет Франция находится под кровавой пятой колонией.

Также позиция финнов вполне устраивала и Германию, так как Финляндия признавала самый верный флаг немецко-фашистской армии и склонялась некоторую частью Красной Армии.

Наступление войск Ленинградского фронта, начавшееся 10 июня на Карельском перешейке, прорвало линии Маннергейма и взяло Выборг—развязло эти надежды, вынули белофинов и их храбрых соратников маски. Финско-германский союз, его единство и обнадежившие массы выступили в самом неприятном виде.

В прямой связи с этим 17 июня правительство США предложило членам финской миссии (посольства) во главе с неким Пиркко-

ла принять более массивный, организованный и активный характер.

Развернувшись подпольной деятельностью профсоюзы. Не предпринимали единственные комитеты действия. Поднялась волна забастовок и стачек, которые передко заканчивались победой рабочих. Так в октябре—ноябре 1943 года успело прошла забастовка 70 тысяч пахотных в департаменте Нор (на севере Франции), а в конце текущего года многотысячная забастовка люксембургских рабочих.

На севере и в департаменте Пе-де-Кале возникли первые отряды партизан из шахтеров. Одновременно в Париже начали действовать небольшие группы вольных стрелков (фригирев). Затем партизаны появились в других районах Франции, и немцы стали полу-

## Проконвоирование немецких военнопленных через Москву

Утром 17 июля по улицам Москвы прошли немецкие колонны военнопленных немецких солдат и офицеров. Их было 57 000 человек. На это лишь часть той огромной массы военнопленных, которые захвачены меньше чем за месяц наступающими войсками 1, 2 и 3 Белорусских фронтов. Они следили через Москву в лагерь для военнопленных.

Среди них те, кто еще месяц назад верил вредным гитлеровским пропагандам о «непростиупности» укрепленных линий, кто думал, отсидеться за их бетоном и сталью под притирками их бесчисленных огневых точек. Здесь и те, кто побывал в «шешках» под Витебском, Бобруйском и Минском, кто в беспомощном состоянии, с оружием в руках, побывал в Польше, и в Бильбое, и в Бильбао, и в дескте других больших и малых «мешков», в которых наступающие советские войска заняли немецкими дальнейшего сопротивления, сложили оружие и подняли руки вверх.

Все эти люди, которые, если по-прежнему верить гитлеровской пропаганде, были военнопленными, теперь находятся либо в рабочем лагере, либо в концлагерях, либо в местах лишения свободы. Их приговоры вынесены в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Массовое производство, каким является автомобильное производство, требует взаимозаменяемости деталей, а следовательно, и большого количества замеров. Сотни людей в отделе технического контроля автозавода заняты работой по измерению деталей.

Кодовый цех — электротехнический цех в голове на инженерном трупе. Руководитель цеха — инженер Рудольф Гайдукевич.

Документы, подтверждающие

действие этого прибора, есть в цехе электротехнического производства.

«Мегаз» обладает всеми эти

качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себя рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размеров.

Кодовый цех — сконструирован из нескольких машин, работающих в автоматическом режиме. «Мегаз» обладает всеми этими качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать

детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себе рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размеров.

Кодовый цех — сконструирован из нескольких машин, работающих в автоматическом режиме. «Мегаз» обладает всеми этими качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать

детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себе рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размеров.

Кодовый цех — сконструирован из нескольких машин, работающих в автоматическом режиме. «Мегаз» обладает всеми этими качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать

детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себе рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размеров.

Кодовый цех — сконструирован из нескольких машин, работающих в автоматическом режиме. «Мегаз» обладает всеми этими качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать

детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себе рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размеров.

Кодовый цех — сконструирован из нескольких машин, работающих в автоматическом режиме. «Мегаз» обладает всеми этими качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать

детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себе рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размеров.

Кодовый цех — сконструирован из нескольких машин, работающих в автоматическом режиме. «Мегаз» обладает всеми этими качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать

детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себе рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размеров.

Кодовый цех — сконструирован из нескольких машин, работающих в автоматическом режиме. «Мегаз» обладает всеми этими качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать

детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себе рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размеров.

Кодовый цех — сконструирован из нескольких машин, работающих в автоматическом режиме. «Мегаз» обладает всеми этими качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать

детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себе рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размеров.

Кодовый цех — сконструирован из нескольких машин, работающих в автоматическом режиме. «Мегаз» обладает всеми этими качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать

детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себе рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размеров.

Кодовый цех — сконструирован из нескольких машин, работающих в автоматическом режиме. «Мегаз» обладает всеми этими качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать

детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себе рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размеров.

Кодовый цех — сконструирован из нескольких машин, работающих в автоматическом режиме. «Мегаз» обладает всеми этими качествами, а также пропорциональностью и широкой универсальностью. Универсальность «Мегаз» позволяет изучить его способности, загрузка

данных приборов, вследствие чего

они могут быть достаточно дешевыми.

«Мегаз» может контролировать

детали всех пяти классов точности, принятых в машинастии.

Прибор отмечает три состояния: находящийся ли проверяемый размер в пределах допуска—в этом случае зажигается белый свет; выходит ли деталь за пределы допуска в ту или иную сторону: если деталь ниже нижнего предела допуска,—загорается красный свет, если деталь выше верхнего предела допуска,—загорается зеленый свет.

Один прибор может контролировать до 15 размеров и заменяет 75 мерительных инструментов. Каждый такой прибор включает в себе рабочий столик, который дает возможность изучения каждого из 15 размер