Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

XXVII ГОД ИЗДАНИЯ

Горьковская Коммуна

Орган Горьковского обкома и горкома ВКП(б), областного и городского Советов депутатов трудящихся

№ 270 (7828) | Пятница, 29 декабря 1944 года | Цена 20 коп.

ЗАБОТА О ДЕТСКИХ ДОМАХ— ВСЕНАРОДНОЕ ДЕЛО

Письмо пришло с фронта от снайпера С. Смирнова.

«Дорогие товарищи! Геня и Юра пишут мне, что они всем довольны. К зиме получили теплые полушубки и валенки. Ходим, говорят, ежедневно на лыжах или катаемся с горы на салазках. Питанием тоже вполне довольны. Мы договорились: они будут учиться на отлично, а я уничтожу не менее 20 немцев. За то, что немцы лишили моих детей семейного очага, за то, что «зверски разрушали любимый город — они получат сполна.

Большое фронтовое спасибо за вашу заботу о моих детях».

Это письмо адресовано руководителям и воспитателям Гагинского детского дома. Что может быть дороже искренней благодарности воина за заботу о его детях, за ласку, которая так необходима ребенку, пережившему ужасы разбойничьих бомбардировок, систематические обстрелы города.

Неизмеримо то горе, которое принесли враги нашему народу. Фашистские палачи замучили, казнили миллионы советских людей. Это они—подлые убийцы—сделали сиротами многих детей, до этого не знавших никаких невзгод.

Партия и правительство проявляют исключительную заботу о детях-сиротах. В годы войны сеть детских домов в нашей области увеличилась в несколько раз. Для детских домов выделяются лучшие помещения, их воспитанники в достаточном количестве получают продукты, одежду и обувь. Колхозники области проявили замечательный патриотический почин—они в порядке шефства содержат на свои средства ряд детских домов.

На органы народного образования, руководителей и воспитателей детских домов возложена благодарная задача — воспитание детей, родители которых погибли в боях за родину. Сколько необходимо проявить педагогического искусства, такта, настоящей любви к детям, чтобы справиться с этой задачей — вырастить сынов и дочерей, достойных своей великой родины, беззаветно любящих ее, всем сердцем ненавидящих убийц своих отцов и матерей.

Многие детские дома за годы войны окрепли, выросли в дружные коллективы, в которых дети приобретают необходимые знания, готовятся к тому, чтобы занять свое место в жизни. Перевозский детский дом по праву считается одним из лучших. Воспитанники опрятно одеты, живут в чистых и уютных комнатах, получают достаточное питание.

Все дети принимают участие в сельскохозяйственных работах, трудятся в местных мастерских и артелях. Среди питомцев детского дома, обучающихся в школе, нет неуспевающих.

Директор дома тов. Осиновская, воспитательницы тт. Новикова и Колаев отдают все силы и способности тому, чтобы дети как можно меньше ощущали тяжесть потери родителей, были обеспечены всем необходимым.

Большую заботу о детях-сиротах проявляют партийные и советские организации Вачского района. Для воспитанников детских домов колхозами выделяются продукты и вещи. Только в этом году дети получили 75 костюмов, 80 пар кожаной обуви, 150 пар валенок. Детские дома в Павлове, Ковернине, Перевозе, Ветлуге также получают от местных организаций и колхозов разносторонню помощь.

На этом фоне общенародной заботы о детях-сиротах каждый случай проявления равнодушия к удовлетворению их нужд и запросов выглядит как явление недостойное нашей советской действительности. В Тоншаевском районе плохую славу стяжал Ошминский детский дом. В комнатах грязно, холодно. Часть детей отсеялась из школы, их досуг ничем не заполнен.

В Сосновском районе детский дом остался на зиму без дров. Не обеспечены дровами дома в Балахне, Васильсурске. Только безразличным отношением руководителей местных организаций к насущным нуждам детских домов можно объяснить это.

Прямой долг партийных организаций, местных советов, органов народного образования добиться того, чтобы в каждом детском доме был образцовый порядок и дети получали правильное воспитание.

Сейчас встает ряд практических задач по улучшению общего состояния и работы детских домов. Имеется возможность значительно улучшить питание в детских домах, создавая подсобные хозяйства. В Пильненском районе Медянский детский дом в этом году снял со своего земельного участка 30 тонн картофеля, большое количество овощей, ячменя, пшеницы. Выксунский детский дом имеет земельный участок, пять коров, четыре свиньи, десять овец.

Надо добиться того, чтобы каждый детский дом имел свое подсобное хозяйство. Местные организации обязаны помочь в обработке участков, приобретении семян, скота. При каждом детском доме необходимо создать различные мастерские, в которых бы воспитанники приобретали трудовые навыки, развивали свои наклонности к ремеслам.

Требуется еще больше укрепить связи детских домов с колхозами. Помимо выделения продуктов питания, обеспечения детей одеждой и обувью, колхозы могут оказать большую помощь в создании подсобных хозяйств, мастерских, в приобщении воспитанников к труду.

Вопросы учебно-воспитательной работы должны занять центральное место в деятельности каждого детского дома. Нельзя мириться с тем, что тот или иной воспитатель недисциплинирован, плохо учится. Нередко воспитанники большую часть дня бывают предоставлены сами себе. Это порождает недисциплинированность. Надо позаботиться об организации детского досуга. В детских домах необходимо иметь хорошо подобранные библиотеки, организовать различные кружки. Без книги, без интересной беседы в кружке нечего и думать о правильном воспитании детей.

Большое значение в работе детских домов должны сыграть попечительские советы. В Сергачском районе попечительский совет возглавляет депутат Верховного Совета СССР тов. Саберов, в Ковернине—председатель райисполкома тов. Облаев. Попечительские советы, в которые входят авторитетные руководители местных организаций, представители заводов и колхозов, проводят большую работу по оказанию хозяйственной помощи детским домам и воспитанию детей. Попечительские советы являются жизненной формой, помогающей установить тесные связи между детскими домами и советской общественностью.

Областной отдел народного образования должен усилить руководство детскими домами. Особенное внимание необходимо обратить на подбор воспитателей в детских домах.

Родина, советский народ считают своим священным долгом заботиться о детях-сиротах. Каждый осиротевший ребенок должен почувствовать эту общенародную заботу.

За четкую работу Ж.-Д. транспорта

Почему простаивают паровозы на ст. Арзамас II?

Когда паровозы подходят к складу топлива станции Арзамас II, машинисты начинают сетовать на «арзамасские порядки». В ожидании топлива паровозы здесь простаивают десятки часов. Дрова на склад поступают с перебоями, переходящего запаса нет.

Вагоны и платформы с топливом на станцию Арзамас II нередко отправляются недогруженными, потому что приемщики дров смотрят сквозь пальцы на недобросовестную работу отдельных бригад.

Не меньший вред приносят «сусушки» и «утрески» дров в пути следования. Топливо из вагонов и особенно часто с платформ расхищается.

Когда дрова поступают на склад, их оказывается меньше, чем обозначено в документах. 11 декабря в 39 вагонах нехватало 77 кубометров дров. В одном вагоне по документам числилось 55 кубометров, оказалось лишь 46, в другом—вместо 56 кубометров обнаружено тоже 46, в третьем—вместо 26 кбм. насчитали только 20. Эти вагоны были погружены на разъезде Черемас.

Недогруженными приходят вагоны со станций Балахониха, Сережа, Линдаевка. 4 декабря со станции Балахониха прибыл вагон № 647941. По документам в нем значилось 21 кубометр дров, а оказалось только 12.

Плохо организована охрана топлива и на путях станции.

На складе немало подлинных станхановцев: Николай и Сергей Новиковы, Иван Левин, Клавдия Кузнецова и др. Хорошо работает смена тов. Гераськина. Коллектив, которым он руководит, показывает пример самоотверженного труда. Если на станцию прибывает вагон с дровами после окончания смены, то коллектив не уходит до тех пор, пока не закончит разгрузку. Сам тов. Гераськин работает за троих.

Однако опыт передовых смен и лучших рабочих популяризируется крайне слабо. Стенная газета не выходит, боевые листки выпускаются от случая к случаю. Политическая агитация среди рабочих склада не развернута. Агитаторы в общежитии бывают редко. Все это, конечно, отражается и на работе склада и на сроках заправки паровозов топливом.

Н. ЩЕЛИН.

Досрочно выполнили годовой план

БОГОРОДСК, 28. (По телефону от соб. корр.). Судоремонтный завод имени Жданова досрочно выполнил годовую программу. До конца года коллектив завода обязался выпустить продукции сверх плана на 200 тысяч рублей. Сегодня завод выполнил и это обязательство. Коллектив решил закончить зимний ремонт самоходных судов на 10 дней раньше правительственного срока.

ВАЧА, 28. (По телефону). Коллектив завода «Труд» выполнил годовой план за 8 дней до срока. Впереди идет заготовительный цех, выполнивший годовое задание на 155 процентов. В текущем году он дал продукции на полтора миллиона рублей больше, чем в прошлом.

ОТ СОВЕТСКОГО ИНФОРМБЮРО

ОПЕРАТИВНАЯ СВОДКА ЗА 28 ДЕКАБРЯ

В течение 28 декабря на территории ВЕНГРИИ, северо-западнее ДЬЕНДЬЕШ, наши войска, сломив сопротивление противника, овладели городом и железнодорожной станцией СЕЧЕНЬ, а также заняли населенные пункты ШАЛГО, ЗАДЬВА РОНА, КАРАНЧАЛИА, ЕТТЕШ, НАДЬ-ГЕЦ, ГАРПИ.

В ЧЕХОСЛОВАКИИ, северо-восточнее города ШАХЫ, наши войска, действуя в трудных условиях горно-лесистой местности, заняли населенные пункты ТРЕБУШОВЦЕ, ИНАМ, ДУРКОВЦЕ, ЧЕЛОВЦЕ, ОПАВА, ГРУШОВ, ФЕДИМЕШ. Одновременно юго-западнее ШАХЫ наши войска в результате упорных боев очистили от противника район между реками ИПЕЛЬ и ГРОН, заняв при этом населенные пункты ПАСТОВЦЕ, ДАРМОТКИ, ПАЛД, САЛКА, ЛЕЛЕД, ХАЛЕМБА, КИЧИНД, ГАРАМ КЕВЕШД и железнодорожные станции ХАЛЕМБА, КОВАЧПАТАК. Таким образом, наши войска вышли на восточный берег реки ГРОН от города ЛЕВИЦЕ до ДУНАЯ.

В боях за 27 декабря в районах северо-западнее ДЬЕНДЬЕШ и юго-западнее ШАХЫ наши войска взяли в плен 2.200 немецких и венгерских солдат и офицеров.

В районе БУДАПЕШТА наши войска, продолжая бои по уничтожению окруженной группировки противника, овладели на восточном берегу ДУНАЯ пригородами ДУНАКЕСИ, АЛАГИВИЛЛА, АРПАД, ЦИНКОТА, ПЕЦЕЛЬ, РАКОШЧАБА, РАКОШЛИГЕТ, РАКОШКЕРЕСТУР, ПЕШТСЕНТЛЕРИНЦ, ПЕШТСЕНТЬИМРЕ, АНДРАШИ, ДИАЛ. Одновременно наши войска вели бои по уничтожению окруженных частей противника в горно-лесистом районе в излучине ДУНАЯ, севернее БУДАПЕШТА и заняли населенный пункт ПИЛИШСЕНТКЕРЕСТ.

В бою за населенный пункт ПИЛИШСЕНТКЕРЕСТ захвачена группа венгерских солдат и офицеров общей численностью 600 человек, в том числе один генерал, восемь полковников и восемнадцать офицеров.

Севернее города СЕКЕШФЕХЕРВАР наши войска очистили от противника горно-лесистый район ВЭРТЭШХЕДЬШЭГ и заняли населенные пункты НЕСМЕЙ, АГОСТИАН, ТАВАРОШ, ШАРКЕРЕСТЕШ. К юго-западу от города СЕКЕШФЕХЕРВАР наши войска заняли город и железнодорожную станцию ПОЛГАРДЬ и населенные пункты ШАРКЕСИ, ШАРКЕСИ АЛЬШО, НАДАШДЛИДАНИ, ЙЕНЕ, ЭГЖЕБЕТ, ШАНДОРКА. В боях за 27 декабря в этом районе наши войска взяли в плен 694 немецких и венгерских солдат и офицеров.

На других участках фронта—поиски разведчиков и в ряде пунктов шли бои местного значения.

За 27 декабря наши войска на всех фронтах подбили и уничтожили 49 немецких танков. В воздушных боях и огнем зенитной артиллерии сбито 22 самолета противника.

* * *

▲ В Чехословакии, северо-восточнее города Шахы, наши войска продолжали вести наступательные бои. Части Н-ского соединения выбили немцев из сильно укрепленных позиций в горах и, переправившись через несколько речек, продвинулись вперед на 10 километров. В ходе боев уничтожено до батальона гитлеровцев, 15 орудий и 3 минометные батареи противника.

▲ В районе Будапешта наши войска вели бои по уничтожению окруженной группировки противника. Советские части штурмуют опорные пункты гитлеровцев и сжимают кольцо окружения. На восточном берегу Дуная противник выбит из двенадцати пригородов, в том числе из Пешцентлерици, расположенного в пяти километрах юго-восточнее венгерской столицы. Враг несет огромные потери. Места боев завалены трупами гитлеровцев, разбитым вооружением и техникой противника.

Севернее Будапешта части противника, окруженные в горно-лесистой местности, предпринимали отчаянные попытки прорваться на запад. На одном участке батальон немецкой пехоты, поддержанный танками, перешел в контратаку. Гитлеровцы были накрыты артиллерийско-минометным огнем и в большей своей части уничтожены. На другом участке две роты противника, атакованные нашими пехотинцами, сложили оружие и сдались в плен.

В боях с врагом советские воины проявляют беззаветную храбрость и высокое воинское мастерство. Гвардии рядовой Хутай Калиев противотанковой гранатой подорвал немецкое самоходное орудие и уничтожил его экипаж. Гвардии сержант Матюк огнем из противотанкового ружья подбил два немецких танка. Орудийный расчет гвардии старшины Бессарова поджег тяжелый немецкий танк «королевский тигр». Кавалерийский эскадрон лейтенанта Дудика прорвался в тыл противника и напал на немецкую автоколонну. Советские конники уничтожили 40 гитлеровцев, захватили 6 автомашин и пленных. Пулеметчик Политов, отражая вражескую контратаку, истребил 15 немцев. Гвардии рядовые Томин и Мудренко захватили легковую штабную машину и взяли в плен ехавшего в ней немецкого офицера с документами, имеющими важное значение.

▲ Севернее города Секешфехервар наши войска продолжали наступление. Советские пехотинцы, танкисты и артиллеристы, наступающие вдоль южного берега Дуная, с боями продвигались на запад. В одном районе наши танки внезапно атаковали группировку противника. Застигнутые врасплох гитлеровцы были разгромлены. Захвачено у немцев 56 танков и самоходных орудий, в том числе 26 вполне исправных, 35 полевых орудий и другие трофеи. На другом участке советские части, стремительно продвинувшись вперед, разгромили вражеский гарнизон в селении Таварош и завязали бои на окраинах города Тата—сильно укрепленного опорного пункта немцев. Кавалеристы Н-ского соединения, очищая лесистые горы Вэртэшхедьшэг, уничтожили до 600 немецких солдат и офицеров.

▲ В Чехословакии, юго-восточнее города Кошице, немцы, пытаясь вернуть потерянные накануне позиции, несколько раз переходили в контратаки. Наши части отбили все контратаки гитлеровцев. Бойцы батальона майора Андреева в ходе боя истребили 120 немецких солдат и офицеров, подбили и сожгли 4 танка противника. Рядовой Михаил Наливайко, бросая связки гранат под гусеницы, уничтожил два немецких танка.

▲ Корабли Краснознаменного Балтийского флота потопили в Балтийском море немецкий транспорт водоизмещением в 10 тысяч тонн.

В Совнаркоме СССР

Совнарком СССР постановил 1 января 1945 года считать нерабочим днем.

В ответ на призыв трактористов Старо-Бешевской МТС

Добиться новых успехов в 1945 году

В прошлом году Богородская МТС закончила ремонт тракторов к 1 марта—на месяц раньше срока. Государственная комиссия признала качество ремонта в целом хорошим, а отдельных машин—отличным. Своевременный и высококачественный ремонт дал возможность коллективу выполнить годовой план тракторных работ на 170 проц. Вместо 21.420 гектаров по заданию обработано в переводе на мягкую пахоту 36.480, или в среднем 796 гектаров на каждый 15-сильный трактор.

Важно отметить, что план выполнен по всем видам работ: весенний сев—на 250 проц., под'ем паров—на 140 проц., комбайновая уборка—на 205 проц., обмолот хлебов—на 125 проц. Заложена прочная основа высокого урожая будущего года. Озимой сев проведен в лучшие агротехнические сроки, план выполнен на 137 проц. Задание по аммиачной зяби перевыполнено почти в полтора раза.

Лучших показателей в соревновании добилась бригада В. И. Волкова, выполнившая годовой план на 264 проц. и сэкономившая 4.285 килограммов горючего. Бригады В. А. Шубина, И. А. Жиляева, М. Н. Калинина, А. Н. Калинина выполнили план тракторных работ от 170 до 180 проц. каждая.

Многие трактористы показали образцы того, как нужно трудиться в дни Отечественной войны. Трактористка Е. И. Волкова на колесном тракторе обработала 1.030 гектаров вместо 275 по заданию и сэкономила 2.887 килограммов горючего. Тракторист М. Е. Бирюков выполнил 3 годовых нормы, М. С. Игнатьев, В. И. Горохов—по 2,5 нормы, Е. М. Волкова, В. И. Козлова—по 2 нормы.

За достигнутые успехи Наркомзем Союза ССР два раза в этом году присуждал Богородской МТС переходящее Красное Знамя.

На призыв трактористов, рабочих и служащих Старо-Бешевской МТС, Сталинской области коллектив Богородской МТС решил вступить во Всесоюзное социалистическое соревнование по ремонту тракторов и сельскохозяйственных машин и принял на себя следующие обязательства:

1. План осенне-зимнего ремонта тракторов выполнить к 20 февраля—на 2 месяца раньше правительственного срока, ремонт сельскохозяйственных машин завершить к 1 апреля.

2. Обеспечить такое качество ремонта тракторов и прицепных машин, чтобы государственная комиссия приняла их только с оценкой на хорошо и отлично.

3. За зиму обучить на курсах 30 новых трактористов и провести переподготовку всех старых трактористов.

4. Организовать две передвижные мастерские и укомплектовать их полным набором инструмента и приспособлений, необходимых для полевого ремонта.

5. Обеспечить тракторные бригады достаточным количеством нефтетары и заправочного инвентаря.

6. До начала полевых работ отремонтировать вагончики для всех тракторных бригад.

7. По окончании ремонта тракторов и прицепных машин помочь колхозам своей зоны своевременно отремонтировать конный инвентарь—плуги, сеялки, бороны, культиваторы.

Сейчас в МТС широко развертывается соревнование за досрочное выполнение плана ремонта тракторов и сельскохозяйственных машин. Коллектив станции готов все сделать для образцовой подготовки к весеннему севу 1945 года.

А. ЛОГУНОВ.

Закончить ремонт тракторов к Дню Красной Армии

БОР, 28. (По телефону). Коллектив Борской МТС 25 декабря выполнил план ремонта тракторов IV квартала. Сейчас он борется за досрочное окончание ремонта всего тракторного парка.

26 декабря состоялось общее собрание работников МТС. Участники собрания горячо одобрили инициативу старо-бешевских трактористов о развертывании Всесоюзного социалистического соревнования на ремонте машинно-тракторного парка.

Собрание решило взять следующие обязательства:

1. План осенне-зимнего ремонта выполнить к 23 февраля—к дню Красной Армии.

2. Обеспечить высокое качество ремонта тракторов, чтобы государственная комиссия приняла машины с отличной оценкой.

3. Ремонт комбайнов закончить к 1 мая и молотилок к 1 июня.

4. Себестоимость ремонта снизить на 10 процентов за счет лучшей организации работы, повышения производительности труда и рационализаторских мероприятий.

5. Изготовить в зимнее время полный комплект инструмента для всех тракторных бригад и с'емщиков для проведения технического ухода.

6. Отремонтировать нефтетару и обеспечить все тракторные бригады заправочным инвентарем. В каждой бригаде оборудовать погреба-склады для хранения горючего.

7. Заготовить чурку для газогенераторных тракторов в достаточном количестве и хорошего качества.

8. Организовать подготовку новых трактористов и переподготовку имеющихся.

9. Оказать помощь колхозам в ремонте конного инвентаря.

Коллектив Борской МТС вызвал на соревнование Рожновскую МТС на лучшее проведение ремонта машинно-тракторного парка.

СОРЕВНОВАНИЕ МТС ОБЛАСТИ ПО РЕМОНТУ ТРАКТОРОВ

(По данным облземотдела на 25 декабря 1944 г.—в процентах к плану IV квартала)

1. Шатковская	120,0	28. Уренская	69,2	57. Перевозская	46,7
2. Б.-Мурашкин.	113,3	29. Тальзинская	69,2	58. Андреевская	45,5
3. Ветлужская	113,3	30. Кстовская	66,7	59. Б.-Болдинская	45,0
4. Белосовская	104,8	31. Ковакинская	66,7	60. Брилляковская	44,4
5. Лукояновская	100,0	32. Гагинская	64,7	61. Тонкинская	43,8
6. Борская	100,0	33. Ковернинская	62,5	62. Спасская	43,8
7. Рожновская	100,0	34. Заветлужская	62,5	63. Шараповская	42,9
8. Ризздеевская	100,0	35. Линдовская	61,9	64. Хвощевская	41,7
9. Т.-Стайская	100,0	36. Балахнинская	61,5	65. Макарьевская	41,7
10. Починковская	100,0	37. Николаевская	61,5	66. Княгининская	41,7
11. Наруксовская	100,0	38. Арзамасская	61,1	67. Сергачская	40,0
12. Сосновская	95,2	39. Натальинская	60,0	68. Слободская	40,0
13. Топшаевская	91,7	40. Мадаевская	60,0	69. Залесная	38,9
14. Воскресенская	88,0	41. Чернухинская	58,3	70. Борисовская	37,5
15. Пильненская	85,7	42. Пакалевская	57,1	71. Курмышская	37,5
16. Б.-Мареевская	83,3	43. Выксунская	54,5	72. Ушаковская	36,4
17. Хохломская	83,3	46. Лопатинская	53,8	73. Глуховская	35,7
18. Богородская	82,4	47. Городецкая	53,3	74. Кр.-Баковская	35,3
19. Лысковская	81,3	48. Работкинская	53,3	75. С.-Майданская	33,3
20. Петрякинская	80,0	49. Огибновская	50,0	76. Шахунская	33,3
21. Салганская	78,9	50. Титковская	50,0	77. Вознесенская	31,6
22. Варнавинская	75,0	51. Каменская	50,0	78. Таможниковск.	26,7
23. Павловская	75,0	52. Ворсменская	50,0	79. Ардатовская	25,0
24. Вачская	75,0	53. Бутурлинская	50,0	80. Н.-Покровская	23,1
25. Воротынская	73,3	54. Каменищенская	50,0	81. Ройкинская	22,2
26. Чкаловская	72,7	55. Смирновская	50,0	82. Хмелевщская	21,1
27. Семеновская	70,6	54. П.-Хованская	50,0	83. Ошминская	20,0
		55. Вадская	47,1	84. Кр.-Октябрьск.	16,7
		56. Дивеевская	46,7	85. Первомайская	16,7

ГОРОДСКОЕ СОВЕЩАНИЕ РАБОТНИКОВ И СТУДЕНТОВ ВУЗОВ

26 декабря Горьковский горком ВКП(б) провел межвузовское совещание по обмену опытом организации самостоятельной работы студентов.

Тов. Красильникова (мединститут), профессор Архангельский (пединститут), доцент Баните (индустриальный институт), Анисимов (инженерно-строительный институт) и другие сообщили о тех мероприятиях, которые проводятся руководителями и научными работниками вузов города для развития самостоятельной работы студентов.

В мединституте в первокурсниками проводятся предсеминарские консультации, систематически просматриваются лекционные записи.

Тщательный контроль, установленный за успеваемостью студентов в индустриальном институте, позволяет своевременно оказать помощь в их самостоятельной работе. Еженедельно у директора института проводятся оперативные совещания. На этих совещаниях деканы докладывают о выполнении графика учебных занятий, анализируют недостатки в учебном процессе студентов и тут же намечают меры к усилению их самостоятельной работы.

На факультетах педагогического института самостоятельной работе студентов во многом способствуют коллоквиумы, работа над монографиями, курсовыми сочинениями и кружковые занятия.

На совещании выступила студентка государственного университета, участница Всесоюзной конференции по спектральному анализу тов. Василейская. Она рассказала о том, как привлекает, кроме программных материалов, дополнительные пособия, благодаря чему смогла приступить к большой научно-исследовательской работе по спектральному анализу. Об опыте самостоятельной работы рассказала также студентка III курса индустриального института тов. Бегун.

В заключение выступил секретарь горкома ВКП(б) по пропаганде тов. Пономаренко. Он призвал научных работников вузов города еще лучше организовать самостоятельную работу студентов, повысить качество подготовки специалистов.

По родной стране

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ГОРОДА МОСКВЫ ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИЛА ГОДОВОЙ ПЛАН

Промышленность гор. Москвы досрочно закончила выполнение годового плана по выпуску валовой продукции и даст в 1944 году для нужд фронта и народного хозяйства страны сверхплановой продукции на сотни миллионов рублей.

КИЕВ ВОЗРОЖДАЕТСЯ

Столица Советской Украины залечивает раны, нанесенные ей немецкими оккупантами. Десятки разрушенных домов и отдельные кварталы очищены от завалов и мусора. Вырисовываются контуры нового Крещатика. Восстановлены почти все промышленные предприятия и главные сооружения днепровского водопровода. Отстраивается здания ЦК КП(б)У, АТС, южное крыло университета им. Шевченко, универмаг на углу Крещатика и улицы Ленина.

На живописных крутых берегах Днепра в районе зверинца началось строительство ботанического сада Академии наук. Он занимает площадь в 150 гектаров.

В нынешнем году киевляне получили 200.000 квадратных метров жилой площади.

СТЕКЛОЗАВОД В КОЛЫМСКОЙ ТАЙГЕ

В магазинах Магадана и таежных поселков появились стеклянные графины, стаканы и другая хозяйственная посуда, изготовленная на Колыме.

В нескольких десятках километров от Магадана — в тайге — во время войны был построен первый на Колыме стеклозавод. С каждым месяцем совершенствуется технология производства, улучшается качество продукции.

Стеклозавод уже дал для трудящихся Колымы большое количество изделий широкого потребления, ранее вывозимых сюда за тысячи километров.

ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ КАДРЫ ДЛЯ ШКОЛ БЕЛОРУССИИ

В Белоруссии создана широкая сеть учебных заведений для подготовки педагогических кадров. В институтах, училищах и на курсах обучается до 10.000 учителей. Во всех областных городах созданы институты усовершенствования педагогов. Здесь повышают свою квалификацию до 30.000 человек. Многие учителя повышают свою квалификацию в заочных педагогических институтах.

ВИНОГРАД В КУРСКОЙ ОБЛАСТИ

До войны колхозники сельхозартели «12 годовщина Октября», Ракитянского района, Курской области, блестяще доказали, что виноград можно успешно культивировать не только под небом юга, но и на курских землях. Исполком областного совета принял решение о развитии виноградарства в Курской области. Зоны будущих колхозных виноградников намечены в Суджанском, Черянском, Ракитянском, Большесолдатском и Щигровском районах.

ДВА УРОЖАЯ В ГОД

Многие колхозы Туркмении сняли в нынешнем году два урожая с одной площади. Колхоз «Ленинград», Тахтинского района, засеявший после пшеницы джугару на площади 30 гектаров, собрал с каждого гектара по 19 центнеров этой культуры.

В колхозах Ташаузской области после уборки озимой пшеницы было засеяно рисом, джугарой, просом и кунжутом около 7 тысяч гектаров. На этой площади выращен хороший урожай.

Семена засыпаны полностью

Наш колхоз давно дружит с высокими урожаями. В этом году бригада, руководимая А. Н. Балыкиным, сняла рожь на участке 16 гектаров по 150 пудов, а средний урожай у нас составил 112 пудов. Высокий урожай зерна и картофеля получило звено Марфы Ивановны Асташиной; например, картофеля она сняла по 317 центнеров с гектара.

Такой урожай сам по себе, конечно, не пришел. На выращивание его вложено очень много труда и заботы. Хорошая подготовка почвы к семяи, рядовой сев, подкормка и прополка посевов, своевременно проведенная уборка—вот главные условия получения высокого урожая.

Особенно тщательно мы ухаживаем за семенными участками, так как знаем, что семена имеют исключительное значение в борьбе за урожай. Семенные участки у нас поручены передовой бригаде Балыкина.

Мы поставили перед собой задачу в новом году добиться дальнейшего повышения урожайности. С этой целью развернули деятельную подготовку к весне.

Главное внимание в подготовке к севу мы уделяем семенам. Семена по всем культурам засыпаны полностью с семенных участков и сданы по акту кладовщику. За хранением семян все время наблюдает колхозный агроном Е. С. Янова. Семена яровой пшеницы и овса пропущены через сложную зерноочистительную машину «ВИМ-2». Остальные культуры также отсортированы на зерноочистительных машинах и через специальные сита. Сортирование проходило под руководством агронома, на этой работе была занята бригада из 10 колхозниц. Особенно проявили себя на очистке семян З. Медведева, П. Воробьева, С. Куприянова.

Семена проса отбирали вручную. Этим занимаются колхозницы Евдокия Земскова, Прасковья Воробьева и другие. Вручную будет отобран и горох.

Все семена у нас хранятся в специальном помещении, и мы следим чтобы они были в хорошем состоянии. Одним словом, о семенах у нас первая забота.

И. С. НИКОЛАЕВ,
председатель колхоза «Власть Советов», Шатковского района.

СМЕЛЕЕ ВНЕДРЯТЬ НОВУЮ ТЕХНИКУ!

Опыт автозавода имени Молотова—всем машиностроителям области

Автоматическая сварка, высвобождающая значительное количество рабочей силы, широко применяется теперь в цехах автозавода. Работами по внедрению автосварки руководит зам. главного инженера орденоносец П. Г. Гребельник.

Фото П. Мозжухина.

Большую работу по внедрению закалки токами высокой частоты на автозаводе проводит группа инженеров и техников, которой руководит зам. главного инженера орденоносец тов. В. А. Лапшин.

Фото П. Мозжухина.

...„Непрестанно работать над усовершенствованием техники, над освоением производства новых машин, материалов и изделий".

(Из резолюций XVIII Всесоюзной конференции ВКП(б).

Один автомат заменил 10 электросварщиков

— Еще до войны—писал академик Е. Патон—руководимый мною Институт электросварки Академии наук Украинской ССР разработал специальную аппаратуру, состав сварочного флюса, основную технологию автоматической сварки по новому, высоко-производительному способу. Когда грянула война, мы постарались использовать автосварку на службу обороне родины.

Герой Социалистического Труда академик Патон внес крупный вклад в дело развития техники. Перед коллективом автозавода имени Молотова была поставлена задача — внедрить методы академика Патона в производство.

Сама жизнь требовала от нас скорейшей перестройки технологического процесса сварки. Медлить мы не имели права. Завод получил важное трудоемкое задание. Для его выполнения нужны были сотни высококвалифицированных сварщиков, большой парк оборудования и организация мощного электродного цеха. На подготовку производства по старой системе ушло бы много времени. Поэтому было принято решение применить новый метод автоматической сварки под слоем флюса.

Ни оборудования, ни флюсов, необходимых для применения методов академика Патона, на автозаводе не было. Не было и кадров.

В короткий срок на заводе было организовано производство станков для автоматической сварки, автоматических головок, щитов управления, мощных сварочных трансформаторов и другого оборудования.

Преодолевая трудности военного времени, наши инженеры и техники тт. Марков, Сухинов, Озик и Русаков умело использовали внутризаводские ресурсы для скорейшего внедрения автосварки.

Применение нового метода дало огромный экономический эффект и значительно повысило качество сварки. Каждый автомат в среднем заменил 10 высококвалифицированных сварщиков. Резко повышена производительность труда. Затраты рабочего времени на одно изделие сокращены в четыре раза, на другое—в шесть раз, на третье—в одиннадцать раз. Расход электроэнергии при автосварке, по сравнению с ручной дуговой сваркой, снижен на 40 процентов. Расход электродной проволоки сокращен на 33 процента.

Большую помощь во внедрении нового метода нам оказал обком ВКП(б). После обсуждения вопроса об автосварке на бюро обкома это дело получило широкое распространение и на других заводах нашей области. В 1943 году на двух заводах были лишь единицы установок автоматической сварки, а теперь 11 предприятий имеют 53 действующих установки.

В порядке помощи этим заводам наш коллектив изготовил несколько комплектов оборудования для автоматических установок и подготовил 26 конструкторов и технологов, которые прошли трехмесячные курсы в сварочной лаборатории автозавода. Кроме того, вместе с ремесленным училищем № 1 нами подготовлена группа наладчиков автоматических установок.

На автозаводе создана база по строительству сварочных машин. Она снабжает оборудованием некоторые заводы среднего машиностроения. Недавно в порядке социалистической взаимопомощи мы отправили для восстановления промышленности Советской Украины пять автоматических установок. На Украину выехали подготовленные в нашей лаборатории три наладчика и один инженер. Внедряя автосварку на заводе имени Молотова, мы оказываем теперь помощь в распространении новых высокопроизводительных методов другим предприятиям страны.

П. ГРЕБЕЛЬНИК,
зам. гл. инженера автозавода.

Девять годовых норм

Помню жаркий июль 1929 года. Со всех концов страны в Монастырку прибывали большие партии плотников и землекопов. В гавань поступали кирпич, гравий и железные балки, по реке плыли плоты и баржи. Люди рубили лес, расчищали кустарник, рыли канавы, осушали землю. На строительной площадке возникали и росли основные цехи автомобильного гиганта.

Я хорошо помню и январские дни 1932 г.—дни пуска завода. С главного конвейера сошли тогда 25 грузовых машин. Теперь наши машины можно встретить не только в любом уголке необъятной родины, но и за ее пределами. Эти машины помогают продвижению Красной Армии.

До конца своей жизни я не забуду еще одну дату — 22 июня 1941 года, когда немецкие фашисты вторглись в пределы нашей страны, задумали отнять у нас октябрьские завоевания. Перед нами стояли задачи исключительной трудности. Наша бригада должна была обеспечить крепежным инструментом производство новых машин. И мы стали работать по-фронтовому—один за двоих, двое за четверых. Заказ на инструмент мы выполнили в несколько дней. До войны на такое дело уходили месяцы. В первый год войны моя бригада дала две годовых нормы.

Во время налетов вражеской авиации городской транспорт не работал. В холодные зимние ночи мы шли из Сталинского района пешком, становились к своим станкам. Забывая усталость, работали, не покладая рук. Ведь на полях сталинградской битвы было поставлено все. Надо было выстоять или умереть, жить под солнцем Сталинской Конституции или стать рабами немецких империалистов. И люди не выходили из цеха по 3—4 смены подряд.

В те дни пришлось подумать, как увеличить выпуск нового инструмента. Строгальные станки я оснастил приспособлениями, которые позволили объединить две операции и сократить переналадку станков. Таким путем мы сберегли полтора часа в смену. Применив приспособление, я стал обслуживать два станка и обрабатывал по 10 деталей сразу на каждом из них. Выработка увеличилась до тысячи процентов нормы в смену.

Чтобы научить всех участников нашей бригады беречь рабочее время, мне пришлось взяться за воспитание и обучение отдельных товарищей. Фрезеровщик Павел Ревин с заданием справлялся, но к порученному делу иногда относился с холодком. Пришлось поговорить с ним, посоветовать увеличить выработку. По моему совету взамен крепления в тисках Ревин применил болтовое крепление. Он стал обрабатывать одновременно 12 деталей, а не одну, как это было раньше. Павел Ревин перешел на обслуживание двух станков.

Так мы повышали производительность труда, наращивая помощь фронту. В 1942 году моя бригада дала две с половиной годовых нормы.

Скромный труд мой высоко оценило правительство, наградив меня орденом Трудового Красного Знамени. Принимая награду, я дал слово работать еще лучше и сдержал это слово. В прошлом году бригада выполнила годовое задание на 265 процентов.

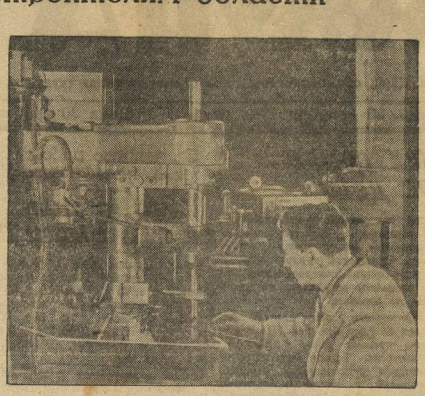
Есть еще один памятный день в нашей жизни — 18 декабря 1944 г. В этот день я закончил выполнение четырех годовых норм, а вся бригада дала три годовых нормы. Мы подсчитали свою выработку за время войны. Оказалось, что за три с половиной года наша бригада выполнила более девяти годовых норм.

По призыву нашей партии мы строили завод и осваивали производство автомобилей. По призыву нашей партии мы изо дня в день помогали и помогаем фронту. Под руководством товарища Сталина работники советского тыла одержали экономическую победу над врагом и всемерно помогают Красной Армии в деле его окончательного разгрома.

А. ТАРАСОВ,
руководитель фронтовой бригады автозавода имени Молотова.

Новое поколение рабочего класса овладевает техникой. На снимке: бригадир фронтовой бригады Василий Шубин со своим учеником 15-летним Юрием Зайцевым.

Фото П. Мозжухина.



Автозаводцы построили станок для закалки поршневого пальца токами высокой частоты. Станок повышает производительность труда в 60 раз. На снимке: конструктор тов. Менделенко у станка.

Фото П. Мозжухина.

Интеллигенция нашего завода

Война поставила перед автозаводом им. Молотова трудные задачи. В решении их большую роль сыграла техническая интеллигенция: конструкторы, технологи, инструментальщики и производственники.

Коллектив конструкторов под руководством главного конструктора тов. Липгарта при участии тт. Астрова, Критера, Дедкова, Сорочкина и др. в короткие сроки создал новые образцы машин. Творческий труд этого коллектива отмечен правительственными наградами и Сталинскими премиями. Машины, созданные автозаводцами, оказали и оказывают большую помощь Красной Армии в деле разгрома врага.

Наши инженеры смело внедряют в производство новые достижения техники, в частности, автоматическую сварку по методу академика Патона. Группа инженеров, которую возглавляет тов. Гребельник, в короткий срок организовала производство станков для автоматической сварки, щитов управления и мощных сварочных трансформаторов. Применив автоматическую сварку, мы получили большую экономию народных средств и значительно сократили сроки освоения изделий.

Орденом Трудового Красного Знамени награжден заместитель главного технолога тов. Фрейдлин. Когда металлургические заводы Юга в связи с эвакуацией прекратили поставку листовой стали, автозавод вынужден был задержать изготовление сложных деталей. Но прекратить выпуск машин, ослабить помощь фронту мы не имели права. Выход был найден инженером Фрейдлиным. Он предложил новую конструкцию деталей из менее дефицитного металла.

Совместная работа конструкторов и технологов позволила снизить себестоимость продукции. Технологи-кузовщики предложили изменить конструкцию одной детали. Предложение позволило избавиться от изготовления двух сложных штампов стоимостью в 30 тыс. рублей. Сальник кронштейна подвески был спроектирован в виде поковки с последующей механической обработкой. Технологи-прессовщики предложили изготовлять эту деталь методом штамповки. В результате мы высвободили шесть станков, сэкономив при этом 60 тыс. рублей.

Стоимость одной машины по сравнению с прошлым годом снизилась на 58 проц., другой — на 40 проц. Трудоемкость этих машин сокращена в два раза.

Одно из самых важных достижений инженеров автозавода — это скоростное проектирование. Применив скоростной метод подготовки производства, коллектив завода сумел организовать выпуск первой новой машины через полтора месяца после начала ее конструирования. В месячный срок нам удалось организовать поточное производство весьма сложного объекта. Массовый выпуск одного изделия мы освоили в течение 15 дней. Производство другого изделия началось на третий день после конструкторской разработки.

Путем скоростных методов в течение двух месяцев осуществлена модернизация 56 узлов новой машины. Вся эта работа была выполнена на-ходу, массовый выход машин не прекращался ни на один день.

Немаловажное значение в подготовке производства имеет конструирование инструмента. Мы и здесь применили новый скоростной метод. Война потребовала от нас конструирования, изготовления и наладки огромного количества инструмента и штампов. В первые годы войны надо было освоить производство многих тысяч деталей. Если бы мы стали работать темпами мирного времени, на это дело ушло бы несколько лет. Указанную работу мы осуществили в два с половиной года, создав за это время десятки тысяч штампов и инструмента.

Новые скоростные темпы освоения машин—таков вклад интеллигенции автозавода в дело экономической победы над врагом.

Е. ГЛИНЕР,
главный технолог автозавода имени Молотова.

Военные действия в Западной Европе

ЛОНДОН, 28 декабря. (ТАСС). В сообщении штаба верховного командования экспедиционных сил союзников говорится:

В Голландии войска союзников продолжали вести активные бои с противником в районе вдоль реки Маас к северу от Тильбурга и к северу от Венло. Ожесточенные бои продолжаются в Граненинле и Манз. Союзники отразили решительные атаки немцев в двух милях к северо-западу от Льерне и близ Юмен (Бельгия). Передовые бронетанковые части противника, продвигающиеся со стороны Рошфора в направлении Селль, понесли тяжелые потери.

Войска союзников, наступающие с юга, установили контакт с частями, удерживающими Бастонь, в пункте, расположенном, примерно, в 3 милях к югу от города. Находившиеся в окружении в секторе Бастони части союзников нанесли тяжелые потери врагу. В районе к юго-востоку от Бастони союзники очистили от противника Инзенборн (Люксембург) и переправились в трех местах через реку Сюр. После ожесточенного боя очищен от противника Эшдорф. Близ Рингела отражена решительная контратака вражеской пехоты. К северо-западу от Эхтернаха войска союзников окружили Бофор и очищают от противника Бердорф.

ЛОНДОН, 28 декабря. (ТАСС). В сообщении штаба вооруженных сил союзников на средиземноморском театре военных действий говорится, что в Италии, в долине реки Серкьо, противник продолжал свои атаки, в результате чего передовые части союзников снова несколько отступили. На остальных участках фронта происходили стычки патрулей.

ЗАЯВЛЕНИЕ ЧЕРЧИЛЛЯ НА ПРЕСС-КОНФЕРЕНЦИИ В АФИНАХ

ЛОНДОН, 28 декабря. (ТАСС). Специальный корреспондент агентства Рейтер в Афинах передает, что премьер-министр Уинстон Черчилль в заявлении на пресс-конференции в Афинах 27 декабря выразил надежду на то, что Афинская конференция достигнет решения. «Вмешавшись в это дело,—сказал Черчилль,—мы взяли на себя большую и серьезную ответственность. Мы изгнали мятежников из самого центра города. У нас есть достаточное количество войск здесь и на пути сюда для того, чтобы стать полными хозяевами города Афин и окружающей их территории Аттики. И чем скорее другие стороны возьмутся за ум, тем скорее прекратится борьба. Но она не прекратится до тех пор, пока не будет достигнут подобный результат либо на основе дружественных переговоров, либо при помощи еще более энергичного применения оружия».

Черчилль сказал, что нет и речи о возвращении короля в Грецию до проведения свободного плебисцита.

АРХИЕПИСКОП ДАМАСКИНОС ОТЛОЖИЛ ЗАСЕДАНИЯ КОНФЕРЕНЦИИ В АФИНАХ

ЛОНДОН, 28 декабря. (ТАСС). Специальный корреспондент агентства Рейтер передает из Афин:

В авторитетных афинских кругах заявляют, что архиепископ Дамаскинос отложил заседания Афинской конференции до тех пор, «когда, по его мнению, будет необходимо их продолжить».

ОБРАЩЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ БЕЛЬГИЙСКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ К ПРАВИТЕЛЬСТВУ

ЛОНДОН, 28 декабря. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер из Брюсселя, лидеры основных групп бельгийского сопротивления в районах, находящихся под угрозой германского наступления, прибыли 27 декабря в Брюссель и обратились с энергичным призывом о том, чтобы им разрешили принять участие в ведущихся в настоящее время сражениях. Это предложение было отвергнуто правительством.

ИЗЪЯТИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРЕДМЕТОВ ДОМАШНЕГО ОБИХОДА У НАСЕЛЕНИЯ ГЕРМАНИИ

СТОКГОЛЬМ, 28 декабря. (ТАСС). Последние мероприятия гитлеровских властей свидетельствуют о том, что германская металлургическая промышленность испытывает все более обострившийся недостаток в сырье. Германская провинциальная печать недавно пестрила об'явлениями, призывавшими население Германии добровольно сдавать металлолом. Однако эти увещевания не дали желаемых результатов, и гитлеровские власти издали распоряжение о принудительном из'ятии у населения металлических предметов домашнего и хозяйственного обихода — посуды, лек, бидонов и т. д. На-дних было опубликовано распоряжение о конфискации всех металлоизделий, находящихся на складах промышленных предприятий Германии.

Ответственный редактор
В. А. КУРОЕДОВ.

ТЕАТР СЕРЫ И БАЛЕТА. 29 декабря—«Сильва», 30—«Черевички», 31—«Тщетная предосторожность», концерт. Начало в 12 ч. ночи.

ТЕАТР ДРАМЫ. 29—«Встреча в темноте», 30—«Варвары», 31—«Бедность не порок».

ТЕАТР ЮНОГО ЗРИТЕЛЯ. 30, 31—«Недоросль».

ПО МЕТОДУ ПРОФЕССОРА ВОЛОГДИНА

11 мая 1922 года Владимир Ильич Ленин писал народному комиссару почт и телеграфа: «...Нижегородский городской совет возбудил ходатайство перед ВЦИК о представлении Нижегородской радиолаборатории ордена Красного Трудового Знамени и о занесении профессоров Бонч-Бруевича и Вологдина на красную доску. Прошу Вашего отзыва. Я со своей стороны считал бы необходимым поддержать это ходатайство...»

С тех пор прошло много лет. Профессор Вологдин работает уже не в Нижегородской радиолаборатории, а в лаборатории высокочастотной электротехники Ленинградского электротехнического института. В начале войны эта лаборатория была переведена на Урал, на территорию одного из танковых заводов.

Война заставила наших ученых искать пути дальнейшего увеличения выпуска продукции, не увеличивая, а иногда и уменьшая число рабочих. Чтобы одержать экономическую победу над врагом, надо было смело и решительно внедрять в производство новые достижения техники.

Большие потери времени при нагреве металла замедляли темпы производства. Для сокращения времени нагрева был один путь—это новый метод закалки деталей токами высокой частоты.

Впервые в Советском Союзе нагрев металла этими токами был применен в Нижегородской радиолаборатории, где в то время работал Вологдин. Практическое же применение поверхностного нагрева осуществлено лишь в 1935 году, когда профессору Вологдину удалось получить первые образцы изделий, нагретых токами высокой частоты.

В годы войны на заводе имени Кирова был построен высокочастотный цех. Он оборудован мощными генераторами, автоматами и станками-полуавтоматами для массовой закалки деталей. Производительность труда увеличилась в 30—40 раз. Поверхностная закалка обеспечила большое ускорение производственного процесса: время обработки гильзы цилиндра сократилось в несколько тысяч раз. По старой технологии производственный цикл длился 30 часов, теперь—только 37 секунд. Переход на высокочастотную закалку сберег свыше 420 килограммов легированной стали на каждую машину. Применив новый метод термообработки, кировцы создали танки, которые по своим качествам оказались лучше немецких. Высокочастотная закалка выдержала испытание на полях сталинградской битвы.

Научные труды профессора Вологдина удостоены Сталинской премии, а сам автор отмечен высокой правительственной наградой—орденом Ленина.

Перспективы высокочастотной закалки велики. В старых, закопченых термических цехах с их кустарной технологией процесс закалки деталей занимает часы, а иногда и десятки часов. Установки для электрозакалки обеспечивают хорошие условия для рабочих, а процесс длится лишь несколько минут, иногда и секунд.

Раньше приходилось производить закалку в специальных термических цехах, теперь электрозакалочные агрегаты можно включить в общий поток производства. Значительно повышается качество и стойкость деталей.

Высокочастотная закалка по методу профессора Вологдина находит широкое применение на автозаводе имени Молотова. Огромные нефтяные печи заменены закалочными установками. Они оснащены автоматическим управлением и световой сигнализацией. Все хозяйство высокочастотных установок размещено в маленьком уголке цеха.

Огромная сила таится в этих небольших установках. Она способна за несколько минут расплавить металл любой твердости. Поверхность деталей нагревается до предела раньше, чем вы успеете свернуть папироску. Широко известен пример с поршневым пальцем автомобильного двигателя. При переводе этой детали на электрозакалку производительность труда увеличивается в 60 раз.

В течение пяти лет токами высокой частоты обрабатывается на нашем заводе кулачковый валик. Продолжительность поверхностной закалки этой детали 6 минут, продолжительность цементации—36 часов. Закалка подобной детали на уральском автозаводе имени Сталина дает годовую экономию 500 тонн мазута и 150 тонн древесного угля. Кроме того, за год сэкономлено 1,2 тонны свинца, 15 тонн чугунного литья, 4 тонны соды.

Одно из важнейших преимуществ нового метода — это сокращение расходов топлива. При переводе поршневого пальца на высокочастотную закалку расход мазута на нашем заводе сокращается на 10 тыс. килограммов в год.

Новая технология обеспечивает снижение стоимости обработки кулачкового валика в 10 раз. При цементации стоимость обработки одного изделия составляет 13 рублей 02 коп., при поверхностной закалке только 1 рубль 14 коп. При этом расходы по заработной плате сокращаются более чем в два раза, а расходы на вспомогательные материалы и мазут полностью устраняются.

Высокочастотный метод применяется на нашем заводе при закалке и восстановлении инструмента. Новый метод внедрен при активном участии инженеров тт. Гурьева и Богатырева. Перевод на поверхностную закалку гладких калибров дал годовую экономию 70 тыс. рублей и увеличил стойкость калибров в три раза. Закалка ручных разверток обеспечила экономию 30 тыс. руб. в год, закалка метчиков дала 100 тыс. руб. в год. Напайка пластин из твердого сплава к резцам дает 50 тыс. руб. годовой экономии.

Нагрев мерительного инструмента обычно производится в газовых или нефтяных печах. Такой способ нагрева ведет к изменению мерительных поверхностей и создает на деталях окалины. В результате после закалки детали подвергаются шлифовке или доводке. Применив токи высокой частоты, мы избавились от шлифовки и доводки.

Помимо поверхностной закалки токами высокой частоты, на автозаводе широко применяется электронагрев контактным способом токами нормальной частоты. На контактный нагрев переведены торсионный вал, клапан и другие детали. К 1 мая 1945 года в кузнечном корпусе завода намечено перевести на электронагрев этим способом не менее 15 деталей, в том числе такие крупные детали, как кулачковый валик.

Впервые мы применили новый метод нагрева при обработке торсионного вала. По старой технологии на нагрев вала уходило пять часов. Теперь его нагревают в течение 12 минут. Скорость нагрева возросла в 25 раз.

Перевод торсионного вала на электронагрев позволил экономить на каждой детали около пяти килограммов мазута. Стоимость обработки ее по старому способу составляла 7 руб. 43 коп., по новому—только 1 рубль 83 коп.

Инженеры, техники и рабочие автозавода имени Молотова горячо взялись за внедрение методов профессора Вологдина в производство. Автозаводцы своими силами изготовили пять электрозакалочных машин и шесть машин для контактного нагрева. При заводоуправлении организован отдел электронагрева.

На автозаводе выросли кадры высокочастотников. Начальник отделения высокочастотного нагрева тов. Сизов помог коллективу отделения овладеть техникой нового дела. Конструктор тов. Тельнов вложил немало труда в конструирование первых закалочных машин. Инженер тов. Менделенко провел большую работу по переводу на индукционную закалку поршневого пальца. При изготовлении первых высокочастотных машин примеры самоотверженного труда показали рабочие цеха электронагрева тт. Макаров, Строн, Трофимов, Шахватов, Омельяненко и др.

Поверхностная закалка токами высокой частоты внедряется в производство на автозаводе с 1939 года, но по новому методу мы обрабатываем пока немногие детали и виды инструмента. К 1 мая 1945 года на закалку токами высокой частоты переводятся 20 деталей. В течение 1945 года на новую технологию будут переведены 63 детали, что даст экономию в размере нескольких миллионов рублей.

Самое важное в новом методе — это повышение производительности труда и высвобождение рабочей силы. Если обработка поршневого пальца по новой технологии высвободит шесть рабочих, то перевод других деталей на поверхностную закалку обеспечит высвобождение многих десятков и сотен рабочих, в несколько раз ускорит производственный процесс.

В. ЛАПШИН,
заместитель главного инженера автозавода имени Молотова.

АДРЕС РЕДАКЦИИ: г. Горький, 5, ул. Свердлова, 23. ТЕЛЕФОНЫ: отв. секретарь — 3-29-71, 3-55-91; отделы: парт. жизни — 3-24-33, промышленности и транспорта — 3-50-29, реки — 4-09, сельского хозяйства — 3-35-74, писем — 3-43-04, 3-46-99.

МЦ 24593 Горьковский Полиграф, ул. Фигнер, 82. Тираж 81200. Размер 64 × 42.