2,6-13 с35 до конца

Цена № 5 коп.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МЕТАЛЛУРГ

№ 1
3
АВГУСТА 1933 г.
Выходит 12 раз в м-ц

1 ГОД ИЗДАНИЯ

Орган парткома, завкома и заводоуправления группы Выксунских заводов

КТО СРЫВАЕТ РАБОТУ ЦЕХА?

Несвоевременная подготовка канавы к выпуску плавки недоброкачественность работы канавщика при установке изложниц, несоблюдение основных технических требований, приводит к срыву программы цеха.

25 июля бригада канавщиков Корчагина смены мастера Баландина плавку печи № 1 задержала на полутора часа, из ложницы были не смазаны балванку с трудом вышибали бурилом. Приказание бригадира Корчагина о смазке изложниц рабочими не выполняется.

ГАДАЛОВ.

ВЫРВАТЬ С КОРНЕМ ОППОРТУНИСТИЧЕСКУЮ БЕЗОТВЕТСТВЕННОСТЬ И РАЗГИЛЬДЯЙСТВО НА ЗАВОДАХ!

БЕЗ ЭТОГО УСЛОВИЯ ДОЛГ СТРАНЕ ПО МЕТАЛЛУ НЕ ПОКРЫТЬ

МЕТАЛЛУРГИ, В БОЙ ЗА МЕТАЛЛ!

Сегодня выходит первый номер газеты рабочих и служащих группы Выксунских заводов „МЕТАЛЛУРГ“.

Газета рождается в момент решительных боев за ликвидацию прорыва, выполнение и перевыполнение производственных програм, за высокое качество продукции и выполнение планов себестоимости. Жизненная надобность и необходимость такого оружия, как общезаводская газета, продиктована самим ходом развернувшейся борьбы со стороны районных и общезаводских организаций за более полное осуществление решений и директив Ц.К. и Краевого комитета нашей партии в области коренной перестройки и решительного улучшения работы металлургической промышленности.

Нет надобности проводить статистические данные, рисующие „зияющих прорыв в выполнении контрольных заданий заводами. Степень прорыва каждому работающему, совершенно ясна и освещается в ежедневных сводках публикуемых на страницах районной газеты „Выксунский рабочий“.

Главная задача сейчас заключается в том, чтобы каждый коммунист, комсомолец, ударник, инженерно технический работник, рабкор и вся остальная масса рабочих и служащих, проникнувших исключительной ненавистью в отношении канцелярско-бюрократических методов руководства рутины, саботажа, оппортунистических установок „двигатся в направлении толчков стихии“, производственно трудовой расхлябанности, симуляции и прочих отвратительных явлений, от которых наши заводы далеко еще не свободны, продуманными, концентрированными действиями через свою газету „Металлург“ удар за ударом наносить нашим недостаткам, всячески и всемерно предупреждая их рецидивы, ведя борьбу за ленинское-сталинское понимание социалистического отношения к труду, неустанно работая над практическим внедрением социалистического соревнования и ударничества.

Нельзя ни на одну минуту забывать, что малейший успех в работе наших заводов является ценнейшим вкладом в общую мощь Советского союза и состояние его обороноспособности. С этой точки зрения, вся наша практическая работа должна быть насыщена содержанием о котором говорил секретарь Крайкома т. ПРАМНЭК на июльском пленуме Краевого комитета партии.

„Я проведу короткую выдержку из передовой „Правды“: „Дон кихоты нашего времени“.

Пусть зарвавшиеся господа [illegible] о нашей силе. Пусть они знают, что наша великая страна умеет [illegible]ся. Пусть они не забывают, что страна Советов сумеет крепко дать по рукам тем, кто болтает и мечтает о захвате советской территории.

Пусть господа фашисты не забывают о том, что наша страна сумеет организовать такой контр-удар, который она не только обеспечит защиту неприкосновенности своей территории, но в результате которого, в наших руках может оказатся кусок территории тех, кто пытается разбойничьим нападением посягнуть на нашу советскую землю“.

„И в самом деле, товарищи, наша страна сейчас выпускает чугуна больше, чем какая либо страна. Мы каждый день выпускаем 22 тыс. тонн чугуна, около 20 тыс. тонн стали. Вся эта сталь каждый день отлагается пластами в виде машин, тракторов, автомобилий и оружий обороны нашего Советского союза. Наша страна сейчас выпускает тракторов больше какой либо другой страны в мире. Вот что лежит в основе нашей мощи.

И мы руководители, должны уметь рабочему, колхознику и каждому трудящемуся дать почувствовать эту нашу растущую мощь и в промышленности и в сельском хозяйстве, этим самым поднимать новую активность, новую творческую инициативу рабочего класса и колхозников. Мы не умеем достаточно просто рассказывать об этих успехах. Если мы в каждой организации, на каждом заводе, каждом цехе, каждом колхозе в каждой деревни просто и понятно расскажем о той мощи, какую представляет наша страна, то мы будем иметь еще большую активность, большую „мобилизованность“.

И так товарищи, смоем с заводов пятно позора прорыв. Во чтобы то ни стало поддержим высокую честь металлурга. С большевистским темпераментом, непокладая рук будем биться за эту честь, а следовательно—за дальнейший рост мощи и обороноспособности страны советов.

ОБЩЕСТВЕННЫЙ СУД НАД БЕЗОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ, РАЗГИЛЬДЯЙСТВОМ И НЕРЯШЛИВОСТЬЮ

Выксунские металлургические заводы в выполнении промфинплана позорно отстают.

За первое полугодие выполнили производственную программу всего на 87,0 проц.

В начале второго полугодия заводы по отдельным цехам показывают первые признаки наступающего перелома, но в целом, заводы продолжают „топтаться на месте“.

Надо создавшемуся положению затяжного отставания со всей решительностью положить конец.

Такова конкретная задача, которая со всей неизбежностью выдвигается перед хозяйственными, партийными и профессиональными организациями.

Разрешение этой задачи требует, прежде всего, мобилизации рядов всей заводской партийной организации.

Как никогда заводам нужно оперативное руководство, нужно живое дело, практическая помощь, совет, указание непосредственно в цехе. Это надо твердо запомнить.

Первые шаги, которые сделаны Заводоуправлением в осуществление приказа т. Орджоникидзе по переброске технических сил в цехе пока еще не дают должных результатов.

В этом деле много недоработок. Надо избежать очевидной опасности успокоения. Начата переброска, но не кончена и еще меньше сделана в деле правильной расстановки сил между сменами.

Самая перегруппировка сил не подхвачена заводскими партийными ячейками, как мощный рычаг движения вперед и не подкреплена всесторонним качественным улучшением постановки партийно массовой работы.

Вот почему наравне с наметившимся по отдельным цехам (Доменный, Листопрокатный, Трубный, Вильный) оживлением в работе, в целом завод еще находятся в положении производственной лихорадки.

Значительная часть цехов (сталелитейный и мелкосортный в особенности) все еще терпят аварии, поломки, неполадки.

Не пора ли положить столь безобразным явлениям на производстве конец?

Об этом больше говорят, чем делают.

Заводоуправление, партийные и профессиональные организации, должны учесть, что разговоры об авариях в цехах, не подкрепленные решительными действиями, по сути дела являются недопустимой болтологией.

Долой говорильню!

Долой кабинетные, бюрократические канцелярские способы и приемы борьбы с авариями!

Мы выдвигаем, как категорическое требование, в вопросе предварительных осмотров и предупредительных ремонтов немедленно перейти от болтовни к делу.

Надо объявить поход против первопричин аварий, поломок и неполадок. Ни для кого не секрет, что этими первопричинами являются: неряшливость, безответственность и разгильдяйство в работе, успевшие войти в стиль работы очень многих „руководителей“ агрегатами восприняты известной частью рабочих, как манера безразличного отношения к своим обязанностям.

Здесь полумеры не помогут.

Мы выдвигаем, как конкретные предложения:

1. Повысить ответственность, а отсюда и строжайший спрос за порученное дело, за сохранность станков и печей, начиная с начальника цеха и кончая рядовым рабочим. Малейшие поломки, не говоря уже об авариях, должны найти себе место в особой регистрационной ведомости с исчерпывающим освещением причин и конкретных виновников. Пусть общественность знает на каких участках работы заводов не изжита безответственность и неряшливость в работе.
2. Применять как систему, организацию широких общественных судов над безответственностью, неряшливостью и разгильдяйством в работе.
3. Хозяйственные, партийные и профессиональные организации должны немедленно же приступить к проверке столь ответственного дела, как предварительные осмотры и предупредительные ремонты, к проверке наличия запасных частей без исключения для каждого агрегата.

На борьбу за строжайший режим на производстве, за коммунистическое отношение к труду за беспощадный и решительный разгром обанкротившихся бюрократических, кабинетно-канцелярских методов руководства производством.

Г. Н. УМНОВ.

ОГОНЬ ПО БРАКОДЕЛАМ

СОРЕВНОВАНИЕ СМЕН ЗА ПЕРВОЕ АВГУСТА

(Сталелитейный цех)

Смена мастера БОЛЬШАКОВА

В течении смены выпущено 4 плавки, на печах №№ 1-2-4, металл розлит без потерь. При отливке на печи № 3 в ковше между пробкой и нижним кольцом пробки переело запор, в результате при перекрывании запор открылся, но пробка осталась в стакане, пробить деревянными штырями, прожечь кислородом не удалось —12 тонн металла вылито в яму. Конкретные виновники потерь наборщик запоров **ШАРОНОВ** установщик запоров **БУРДУСОВ**.

Моторы газогенераторов не работали до 6 часов, качество произведенного ремонта вентиляторам под руководством механика **ЕВСТРАТОВА** настолько было скверное, что запасный вентилятор спустя полчаса после пуска вышел из строя. Плохая подача газа на много увеличила время плавления. Печь № 4—продолжительность плавки 7 часов т-е плавка пересидела 9 ч. печь № 3—14 час. 10 мин. пересидела 6 час. 10 мин.

Смена мастера МОЧАЛКИНА

за 1 августа не дала ни одной плавки, в течение всей смены (8 час.) печи были без газа. Газогенераторы работали на паре, дабы окончательно не „закозлить“. В печах плавки пришлось держать на карбюраторе (антрацит-смола) газа не было по причине ремонта обоих моторов вентиляторов. Печь № 1 сдана смене Большакова расплавленной, печи №№ 3 4 не окончательно расплавленными; печь № была приготовлена к выпуску плавки, последняя долго задерживалась благодаря длительной посадки. Бригада сталевара Копышева производала посадку 4 часа 5 м.

Смена мастера КРЫЛОВА

Всех лучше за 1 августа работала смена мастера коммуниста **КРЫЛОВА**, отлито четыре плавки, металл поизложницам розлит без потерь.

Хорошо работала печь № 3 бригада сталевара **БИРЮКОВА**

ПОСАДКА ШИХТЫ

ПЕЧЬ	№ 1—3 час.	40 мин.	сталевар ГУСЕВ
„	№ 1—3 „	10 „	„ ГАДАЛОВ
„	№ 1—3 „	45 „	„ БУШУЕВ
„	№ 2—5 „	15 „	„ КАБАНОВ
„	№ 2—5 „	20 „	„ ЕСИН
„	№ 3—4 „	50 „	„ ШИШКОВ
„	№ 3—3 „	45 „	„ БИРЮКОВ
„	№ 4—3 „	55 „	„ ЗАХАРОВ С.
„	№ 4—4 „	30 „	ЗАХАРОВ Ф.

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ПЛАВКИ

ПЕЧЬ	№ 1— 9 час	10 мин. —	сталевар ГАДАЛОВ
„	№ 1— 8 „	50 „	„ БУШУЕВ
„	№ 2— 9 „	40 „	„ ЕСИН
„	№ 2—12 „	„	„ КОНЫШЕВ
„	№ 3—14 „	10 „	„ СМЕТАНОВ
„	№ 3—7 „	30 „	„ БИРЮКОВ
„	№ 3—17 „	„	„ ЗАХАРОВ С.
„	№ 4—9 „	65 „	„ ЗАХАРОВ Ф.

СВОДКА

о работе цехов группы Выксунских заводов за июль месяц 1933 г.

Цех	Выполнение в тоннах	%% к плану
ДОМЕННЫЙ	4,692	104,2
СТАЛЕЛИТЕЙНЫЙ	3,828	72,5
ТРУБОПРОКАТНЫЙ	1,343	97,9
ЛИСТОПРОКАТНЫЙ	2,025	102,1
МЕЛКОСОРТНЫЙ	2,099	82,4
ВИЛОПРОКАТНЫЙ	315 тыс. штук	101,6
ДОСЧАТИНСКИЙ ЗАВОД	364	56,9
Среднее выполнение по заводам		88,6

РОСТОМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ АКТИВНОСТИ ВСТРЕТИМ ЧИСТКУ ПАРТИЙНЫХ РЯДОВ

Выше роль коммунистов в борьбе за сталь

1 го августа во всех сменах сталелитейного цеха проходили партийные собрания посвященные вопросам подготовки к чистки партии.

На собраниях в качестве докладчиков выступали: отв. секретарь РК ВКП(б) тов **УМНОВ** и отв секретарь общезаводского партийного комитета тов. **БОБРЫНИН**.

Как докладчиками, так и выступающими в прениях состояние партийно-массовой работы, степень готовности ячейки к чистке партии, работа по марксистско-ленинскому воспитанию и особенно слабая борьба партийной ячейки за оздоровление работы цеха, ликвидацию прорыва в выполнении контрольных заданий и низкая роль коммунистов в этой борьбе,—были подвергнуты уничтожающей критики.

Партсобраниями намечен целый ряд практических мероприятий по боевой подготовке к предстоящей чистке партийных рядов. Намечена большая массово-раз'яснительная работа среди беспартийных—в бригадах, на аггрегатах, выпуск специальных стенных газет, плакатов, лозунгов и т. д.

Особый же упор собраниями был сделан на усиление борьбы каждого коммуниста за выполнение важнейших задач цеха: производственная программа, труддисциплина, борьба с авариями, повышением качества продукции сталелитейного цеха, снижение себестоимости и т. д.

Нет надобности доказывать, что обновленное партийное и профсоюзное руководство при деятельной помощи работающей в цехе оргпартгруппы РК ВКП(б) в ближайшее-же время достигнет крутого перелома во всей работе сталелитейного цеха.

На железной дороге к чистке партии готовятся плохо

Ячейка железной дороги к чистке партии готовится плохо, в следствии чего можно найти коммунистов (Батманов) которые совершенно и не слыхали о чистке партии Вот. что говорил беспартийный рабочий член пленума цехкома тов. Круглов:

Рабочие в бригадах много говорят о чистке, но не знают зачем партии нужна чистка и от кого партия должна очиститься.

Плохая работа среди коммунистов отразилась и на уплате членских взносов регулярно платят членские взносы 50 пр., остальные имеют задолженности около года и выше.

ГРОХОВАТСКИЙ при заработке 00 руб. имеет задолжность за 4 месяцев. **ПАНТЕЛЕЕВ** заработок - 250 руб не платит 16 месяцев.

Секретарь партячейки **КРАСНОБАЕВ** работы с не плательщиками не ведет, о злостных не плательщиках на бюро неставит.

20 ПРОЦЕНТОВ КОММУНИСТОВ ДОМЕННОГО ЗАБЫЛИ О ПАРТОБЯЗАННОСТЯХ

Обсуждение вопросов подготовки к чистке партии среди коммунистов и беспартийных, ячейка доменного цеха провела не плохо. О чистке партии было обсужденно на открытом партсобрании с привлечением беспартийных. а так же в бригадах, сменах и в кружках полит школ.

Недостатком ячейки на сегодня надо отметить не погашение задолжености по членск. взносам. Секретарь парт'ячейки тов. Седов все собирается поставить на бюро вопрос о злостных неплательщиках. в результате из 83 коммунистов ячейки регулярно платят членские взносы 80 проц.. остальные имеют задолженость от 8 до 16 месяцев

Киселев Ф. при заработке 400 рублей не платит 16 месяцев.

РАЙКОВ—БЕЗДЕЛЬНИЧАЕТ

К чистке партии ячейка мелкосортного цеха подготовилась плохо члены партии (Абакумов) беспартийные (Паршин Петушков) о чистке не слыхали. Уплата членских взносов неудовлетворительна, до 50 проц. коммунистов имеют задолженность от трех месяцев и больше года.

Вальцовщик **ТЮРИХОВ** зарабатывает 300 руб. имеет задолжность за 16 месяцев

Работы по ликвидации задолженности секретарь ячейки тов. **РАЙКОВ** не ведет.

„МЕЛКОСОРТНЫЕ“ ЛИБЕРАЛЫ

Большевистской борьбы за укрепление трудовой дисциплины в мелкосортном цехе еще не развернуто. Прогулы в мелкосортном не редкость: за июль месяц насчитывается 9 прогульщиков: АСТРАХАНЦЕВ, КОЛМЫКОВ, ЖАВРОНКОВ И., ЖАВРОНКОВ В., КОРОТИН, МАКАРОВ, КОРОЛЮК, ОТВОЧИН и БАРАНОВ.

Меры борьбы за укрепление трудовой дисциплины применяются исключительно административные, общественное мнение против прогульщиков в смене не создано.

Партийные и профессиональные группы этим вопросом занимаются плохо.

ХЛЯБЬ НЕСОВМЕСТИМА С СОЦДИСЦИПЛИНОЙ

БИТЬСЯ ЗА ЧЕСТЬ И СЛАВУ ЗВАНИЯ ПЕРЕДОВИКА

Перекрыть задолженность стране по первому полугодию 1933 года

В течении первого полугодия 33 года группа Выксунских заводов работала хуже чем в первом полугодии 32 года.

За исключением доменного и кровельного цехов количественно повысивших выполнение программ в сравнении с первым полугодием 32 г.,—другие основные цехи пришли ко второму полугодию 33 года с позорными итогами:

Сталелитейный цех—92,1 проц. (первое полугодие 32 г.—97,8 проц.) мелкосортный 81,5 проц. (83,4 проц.), листопрокатный 82,9 проц. (88,8 проц.), трубный 84 проц. (103,3 проц.), вилопрокатный 91 проп. (105,0 проц.).

По основным производственным цехам по тоннажу валового выпуска программа выполнена за первое полугодие лишь на 87 процентов.

Один только сталелитейный цех недодал стране стали за полугодие 2554 тонны. Все мартеновские печи вышли с недовыполнением плана. Всех хуже из печей работала № 4, давшая 86,3 проц. планового задания. Общее недовыполнение плана по выпуску стали в размере 7,9 проц. идет исключительно за счет пониженной производительности аггрегатов, снижения процента выпуска годного, аварий. брака как прямого следствия все еще не искорененных окончательно в сталелитейном цехе безответственности, разгильдяйства, как со стороны технического персонала, так и отдельных рабочих.

Все еще высок процент простоев печей по причинам: нечеткой работы по ремонту и плохого качества ремонта, частые ремонты подин и плохого их содержания, простоев в связи с авариями отсутствие решительной борьбы за сокращение продолжительности завалки печей и продолжительности плавок, вследствии чего ни одна из печей по завалке не уложилась в плановые нормы, а продолжительность плавки значительно повысилась против 1932 года.

Это недовыполнение программы должно быть во что бы то ни стало перекрыто в течении второго полугодия 33 года. Для этого сейчас же цеховые руководящие организации должны разработать конкретную программу действий за изжитие всех из'янов в практической работе. При этом роль коммунистов в общей борьбе за достижение необходимого эффекта в работе группы Выксунских заводов, должна быть повышена.

ФУРМЫ БОЛЬНОЕ МЕСТО ДОМНЫ

В работе доменного цеха больным местом является горение и частая смена фурм. Просматривая в отдельности работу каждой смены за май и июнь. Картина представляется довольна-таки ясной.

За май месяц в смене мастера Сонова водопроводчик ВОЛИН сжег 6 фурм, смена Андрианова водопроводчик Самодуров сжег 11 фурм, смена Селезнева водопроводчик СОННОВ сжег 16 фурм и смена Минеева водопроводчик Соннов С. сжег 17 фурм, в результате благодаря частого горения фурм домна имела 30 часов простоя.

Плохо обстояло дело с фурмами и в июне месяце. Июнь месяц не создал перелома, За 20 дней работы домны, простой достиг 33 часа 25 м.

Заинтересованность в сокращении сжигания фурм администрация цеха не создала, хотя о фурмах не мало говорилось на производсовещаниях. Это говорит за то, что начальник цеха и общественные организации не отзываются на требования рабочих, горновых и водопроводчиков, не интересуются вопросом изжития простоев домны.

БУДАРГИН.

Равняйтесь по бригаде Суханова

Условия работы Верхне-Выксунского завода одинаковые для всех бригад, но в выполнении производственных заданий бригады имеют большой разрыв.

Бригада Суханова в течении июля месяца не сдает темпов работы ежедневно выполняет производственное задание свыше 100°/₀ и в отдельные дни дает до 24°/₀ контрольного задания.

Бригада Бочарова ежедневно не выполняет программы, давая позорные цифры 60—70 проц. выполнения задания.

В чем же секрет бригады Суханова? Придя на смену бригадир Суханов ориентируясь в условиях работы расставляет рабочих так, первое: учитывая качество работы и максимальную загрузку рабочего дня каждого члена бригады, второе; бригада хорошо подобрана и имеет товарищескую спайку.

Этих успехов сухановцы достигли благодаря любви и сознания к труду каждого в отдельности рабочего под умелым руководством командира своей бригады.

ОЧКОВТИРАТЕЛИ СРЫВАЮТ БОРЬБУ ЗА КАЧЕСТВО

5 июня начальником цеха Русецким было отдано распоряжение поддоны сифонов при заправке закрывать деревянными пробками, последнее напоминалось несколько раз, все же до сего дня отдельные бригады этого не выполняют.

Бригада сифонщиков **ЩЕПКИНА**, мастера **БОЛЬШАКОВА** 26 июля при заправке канавы под квадратную болванку работали без пробок, на вопрос к бригадиру Щепкину почему бригада работает без пробок? Щепкин заявляет: „что без пробок работают все смены в колодовой пробок нет, мастер Бирюков нас не предупреждает.

При проверке оказалось, что в запасе имеется 300 штук пробок. Все это говорит, что технический недзор за заправкой сифонов до сего дня отсутствует.

Начальник цеха т. **РУСЕЦКИЙ** должен проявить больше требовательности, неостанавливаясь перед репрессиями в отношении виновных.

За образцовую чистоту

С большим трудом установленная в цехе чистота рабочего места, за последнее время сново нарушается. 29 июля при сдаче смены Баландиным осталось неубранной балванка и мусор, последние опять создают завал в цехе, затрудняют работу канавщиков вызывают задержки в подготовки канавы к очередной плавки.

На не однократные распоряжения начальника цеха о недопущении завалов мастера реагируют плохо.

Ответственность мастера и бригадира за чистоту цеха должна быть повышена.

Пора привыкнуть без рабочих субботников в процессе повседневной работы навести в цехе образцовую чистоту.

КОНЫШЕВ ДЕЗОРГАНИЗУЕТ РАБОТУ

Посадчик смены мастера Крылова, Конышев В. от работы отказывается. На требование сталевара, мелкую шихту для ускорения загрузки забрасывать в печь лопатой, Конышев не исполняет — это продолжается ежедневно.

Мастер Крылов, не смотря на требование сталевара и посадчиков мер воздействия на лодыря Конышева не принимает.

ШИЛО.

БОЛЬШАКОВ ЛОДАРНИЧЕТ, БАЛАНДИН ЕМУ ПОТАКАЕТ

На печи № 2 в смене мастера Баландина завальщик Большаков отлынивает от работы, умышленно затягивает завалку печи в норму. На требование сталевара и подручного, не симулировать, а работать так же как и остальные члены бригады, Большаков отвечает матом.

Много раз говорили мастеру Боландину о лодыре Большакове, но он мер никаких не принимает.

ТРЕБУЕМ ПОНЯТНОЙ КАЛЬКУЛЯЦИИ

Не как не поймут и не могут найти об'яснений от плановиков чугунщики смены мастера **АНДРИАНОВА**, последние выполнили программу на 105,9 пр., а плановый отдел приписал 52 руб. перерасхода средств.

С такой калькуляцией планового отдела доменный цех по снижению себестоимости далеко не уйдет.

В ПОМОЩЬ СТРОИТЕЛЬСТВУ

В помощь выксунскому строительству 13 го госстройтреста и в частности нашего завода, приказом Народного комиссара тяжелой промышленности С. Орджоникидзе прикреплен управляющий 13-го Госстройтрестом т. Беккер, сроком на 2 месяца.

Врид. отв. редактора
М. БАЛАШОВ.

Раилит № 2137
Типография газеты „В. Р.“