O

Цена № 5 коп.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МЕТАЛЛУРГ

№ 4
10 АВГУСТА 1933 г.
Выходит 12 раз в м-ц

1 год издания

Орган парткома, завкома и заводоуправления группы Выксунских заводов

МАСТЕР КРИВОНОГОВ ВИНОВНИК АВАРИИ

В мелкосортном цехе в первой смене 4 августа мастер **Кривоногов** неправильно произвел надстройку у вальцев. В результате неправильного давления лопнул вал второй линии, цех стоял 45 мин. и недодал проката $3^1/_2$ тонны. Виновник получил строгий выговор с предупреждением и с возмещением убытка цеха.

В цехе до сего времени не организован кружок техминимума для мастеров.

ВСЕ СИЛЫ НА УЛУЧШЕНИЕ РАБОТЫ ЗАВОДОВ

не рывками, а могучей, концентрированной энергией тысяч металлургов— ПОБЕДИТЬ ВО ВСЕСОЮЗНОМ КОНКУРСЕ ДОМЕН И МАРТЕНОВ

РАБКОР, ОРГАНИЗУЙ БОРЬБУ ЗА МЕТАЛЛ!

Краевым комитетом утверждена и уже выходит четвертый номер общезаводской газеты „МЕТАЛЛУРГ“.

Роль газеты, как коллективного организатора масс на борьбу за выполнение и перевыполнение промфинплана, за социалистические формы труда и большевистскую дисциплину на производстве, против оппортунистической безответственности, разгильдяйства, неряшливости, прогулов, лодырничества, симуляции и рвачества,—может быть успешно выполнена в том случае, если вокруг газеты „Металлург“ будет создан крепкий, здоровый, искренно и до конца преданный делу социалистического строительства—рабкоровский актив.

На наших заводах занято до 12 тысяч рабочих. Среди них сотни и тысячи наилучших пролетариев-ударников. Вот эти то ударники и должны стать рабкоровским активом газеты „Металлург“. Ибо кто же лучше понимает всю важность стоящих перед заводами задач и энергичнее борется за их осуществление—как не лучший ударник? Он борется не только через печать, но и образцовым примером на производстве и в быту. И сейчас, задачи первого года второй пятилетки налагают на работников печати и всех рабкоров очень большую ответственность.

Еще будучи редактором „Рейнской газеты“, Маркс требовал от сотрудников газеты и корреспондентов, чтобы в их статьях было меньше „туманных рассуждений, громких фраз и самолюбования и больше определенности, знания дела и проникновения в его конкретную сущность“.

„Газетный корреспондент,-пишет он в одной из своих статей, может считать себя только маленьким членом сильно разветвленного организма, в котором он свободно избирает себе определенные функции“.

Выполняя эти указания Карла Маркса, мы в первую очередь должны превратить нашу газету в сильно„разветвленный организм“, оживить его, активизировать и по-большевистски взяться за выполнение лозунга т. СТАЛИНА об овладении техникой.

Чем больше знаний, чем крепче они усвоены рабкором, тем полезнее его участие в работе газеты, ибо „как-же может рабкор нащупать и вскрыть вредительство, как сможет рабкор и селькор сигнализировать ту или иную болячку в производстве, какой же из рабселькора организатор масс на борьбу за выполнение производственных задач, если он техникой не овладеет, если он свое производство досконально знать не будет. Ясно, что задача овладения техникой встает теперь с особой остротой перед рабселькором, и он должен со всей большевистской страстностью за это дело взяться и техникой овладеть“(Постышев).

И так, за массовость рабкоровского движения, за более квалифицированное участие рабкоров в печати, за умножение производственно технических знаний и повышения уровня марксистско ленинского воспитания рабочего корреспондента.

О всем, что наболело и волнуют рабкора он должен сообщить в редакцию своей общезаводской газеты „МЕТАЛЛУРГ“.

Выше организующую роль рабкора в борьбе за первенство в общезаводском конкурсе цехов и всесоюзном конкурсе домен и мартенов.

СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

За 8 августа

Смена мастера КРЫЛОВА

На печах №№ 1-4 плавки отлиты хорошо без потерь, печь № 3 остановлена на правку подины и заделки задней стенки—40 мин. газогенераторы, работали на сифонах ввиду неподачи энергии.

Смена мастера МОЧАЛКИНА

Плавка печи № 1 розлита *без* потерь, печь № 1 принята с отравленным правым воздушником, по вине перебоя газа, плавка печи № 4 осталась не выпущенной

Смена мастера БАЛАНДИНА

Плавки на печах №№ 1-4 розлиты хорошо без потерь. При разливе плавки на печи № 3 потеряно 2,5 тонны металла, причина: затянуло стакан и в результате малого напора изложницы не выходили. Печь № 4 задержана на 6 час. 25 мин. ввиду ремонта свода над правым воздушником шлаковика.

ПОСАДКА ШИХТЫ

ПЕЧЬ № 1—3 часа 25 мин. завалку производила бригада сталевара Дорофеева.

ПЕЧЬ № 1—3 часа 25 мин. завалку производила бригада сталевара Гусева.

ПЕЧЬ № 3—2 час. 05 мин. завалку производила бригада сталевара Шишкова.

ПЕЧЬ № 4—4 часа время на завалку бригада сталевара Козарова затратила 1 час. 40 мин., бригада сталевара Захарова Ф. 2 часа 20 мин.

ПЕЧЬ № 4—4 часа 10 мин. время на завалку бригада сталевара Захарова Ф. затратила 1 час 10 мин. бригада сталевара Захарова С. 3 часа.

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ПЛАВКИ

ПЕЧЬ № 1—9 час 05 мин. время на плавление сталевар Дорофеев затратил 3 часа 10 мин. сталевар Гусев 5 ч. 55 мин.

ПЕЧЬ № 1—8 час. 30 мин. время на плавление сталевар Гусев затратил 5 час. 10 мин. сталевар Герасимов 3 ч. 20 мин.

ПЕЧЬ № 3—10 час. 40 мин. время на плавление сталевар Шишков затратил 6 час., сталевар Хохлов 4 час. 40 мин.

ПЕЧЬ № 4—8 час. 10 мин. время на плавление сталевар Козаров затратил 1 час 40 мин., сталевар Захаров Ф. 6 час. 30 м.

ПЕЧЬ № 4 14 час. 25 мин. время на плавление сталевар Захаров Ф. затратил 1 час, 10 мин. сталевар Захаров С 8 час. Козаров 5 час. 15 мин.

НЕПОЛАДКИ— ДУШАТ МЕЛКОСОРТНЫЙ ЦЕХ А ЦЕХОВАЯ АДМИНИСТРАЦИЯ ПОЧИВАЕТ НА ЛАВРАХ

Мелкосортный цех производственную программу июля выполнил всего лишь на 82,4 проц. Почему? Только потому, что цех задыхается в авариях и неполадках. Вместо плановых 216 часов цех простоял 283 ч. 40 м., в том числе по причинам других цехов 82 часа, а по причинам своего цеха 200 час. 59 м.

Не лучше, и в августе цех только за 7 дней простоял 33 ч. 41 минуту, что это за причины своего цеха? Не будем говорить о перевалках, правда они занимают видное место. В мелкосортном цехе неполадки вошли в обычай и к ним административно, технический персонал относятся совершенно хладнокровно.

Не безинтересно просмотреть простои за 7 августа. 1-я смена мастера Калянова 15 минут стояла лишь потому, что между первой и второй линией растрепался канат.

В водопроводную трубу не шла вода стояли 8 минут. Вторая смена Заборского простояла 40 минут, на третьей линии 4-й клетки засосало полосу. Спрашивается, где же предупредительный ремонт, который во время перевалок можно проводить без ущерба для производства. Полосу засосало, только от неправильной надстройки вальцев. Этот факт требует немедленной организации техминимума для мастеров, которые имея многолетнюю практику страдают отсутствием теории.

Упустить клещи в вальцы, лопнул вал, кручечник спутал штуку, правильщики, исправили полосу, на холодном прессе завал, вылетел вкладыш, преждевременно подработался подшипник у вальцев и т. д.

Вот похабная страница заполненная работой мелкосортного цеха за день. Все это ведет к увеличению простоев цеха, перерасходу топлива, снижению выполнения производственной программы и заработка самих рабочих.

Цеховые организации вместо того, что бы забить тревогу, изучать тормозы в работе, как брак, простои, и намечать пути их устранения сидят в кабинетах. Нисколько не задумываясь о том, как лучше и поскорее организовать кружок техучебы. Заняться ежедневным учетом бракоделов, поставить на должную высоту планово-предупредительные ремонты приурачивая их к перевалке и т. д.

В цехе нет совершенно никакой массовой культурно-воспитательной работы, стенгазета вместо того, что бы обрушится с большевистской ненавистью на все тормозы в выполнении программы несколько месяцев не выходит. Не работают 10-ти минутные производственные совещания не где не увидишь доски, на которой заносятся фамилия бракоделов с указанием брака и его причины.

Все это не только влияло бы морально на рабочих, но одновременно и воспитывало бы рабочих. Цеховые организации должны запомнить, что дирекция, партком и завком вместе с оказанием помощи, потребуют и гибкости цеховых организаций.

ПРЕДЛОЖЕНИЯ БРИГАД В ЖИЗНЬ НЕ ПРОВОДЯТСЯ

В вилопрокатном цехе под руководством бригады „Центростали“ была создана общезаводская бригада, которая выявила много недостатков в работе цеха, которые тормозили выполнению промфинплана. Так же было выявлено отчего происходит брак, почему получается пережог топлива и всех смазочных материалов.

Для того, чтобы изжить эти недостатки, бригадой намечены были практические мероприятия которые до сего времени в жизнь не проводятся и они находятся под сукном.

Такие-же факты можно наблюдать и в механической мастерской Нижнего завода. Нач. мастерской Грибов на общем собрании рабочих дал обещание что вынесенные предложения бригадами „Центростали“ и общезаводской он будет бороться за проведение их в жизнь, но обещание не выполняется видимо он об них забыл.

СВОДКА

о работе цехов группы Выксунских заводов за первую пятидн. августа

Цех	Выполнение в тоннах	%% к плану
ДОМЕННЫЙ	765	102
СТАЛЕЛИТЕЙНЫЙ	769	66,4
ТРУБОПРОКАТНЫЙ	345	105,1
ЛИСТОПРОКАТНЫЙ	198	54,5
МЕЛКОСОРТНЫЙ	413	83,1
ВИЛОПРОКАТНЫЙ	63832 тыс. шт.	7,96
ДОСЧАТИНСКИЙ ЗАВОД	100	96,9
Среднее выполнение по цехам	2653	80,9

ДОМЕНЬЩИКИ! НЕУСТАННО ЗАКРЕПЛЯЙТЕ ВЕДУЩУЮ РОЛЬ
СОКРУШАЯ БРАКОДЕЛОВ И БЕЗДЕЛЬНИКОВ
НАСАЖДАЙТЕ ОБРАЗЦЫ БОЛЬШЕВИСТСКОЙ БОРЬБЫ ЗА МЕТАЛЛ

Условия одни, а работа разная

Доменный цех за июль месяц программу по выплавке чугуна выполнил на 100,6 проц. Несмотря на это все же не безинтересно просмотреть работу мастеров. Домна № 3 одна—и та же, инструмент у всех одинаковый, но программа выполнена мастерами по-разному.

Смена Андрианова включившись во всесоюзный конкурс, из месяца в месяц перевыполняет программу и вышла победительницей в июле, по чугуну 104,1 проц., по завалке 101,9 проц., по фурмовке 130,9 проц.

Начинает подтягиваться смена Селезнева по чугуну 105,7 проц., по завалке 95,5 проц., по формовке 122 проц. Позорно стала работать, к стыду сказать, комсомольская смена Соньова: по чугуну 97 проц., по завалке 98,7 проц., по формовке 125,4 проц. Такая же картина и в смене Минеева: по чугуну 95,4 проц., по завалке 98,8 проц., по формовке 127 проц.

Почему Андрианов перевыполняет программу? Да только потому, что он за работу смены болеет душой. Андрианов действительно начал руководить по-новому, он не пропускает ни технического, ни политкружков. Поэтому не случайно при испытании он выдержал отлично. В смене не плохо поставлена и партмассовая работа группарторгом Князевым. Виновника неполадок, прогульщики, дезорганизаторы и разгильдяи обсуждаются на 10 мин. производ. совещаниях. Когда приходишь в смену сразу видишь, что рабочие борются за выполнение программы не за страх, а за совесть. Андриановцы не оставят ни одной штуки чугуна другой смене, чтобы не убрать ее на вагоны.

Отстающие смены должны поучиться у Андрианова, как надо работать и как надо руководить.

СТЕРЖНИ СУШАТСЯ НА ГЛАЗОК.

О том, что в сушильной печи нет измерителей температуры, неоднократно говорилось на пленумах цехкома, на обще-цеховых производственных совещаниях, и предлагалось в решениях, администрации литейного измеритель приобрести, но на сегодня эти решения пока что остаются решениями.

В результате, только за июль пересушили 8 стержней которые пошли в лом, кроме напрасно затраченных средств на изготовление стержней, цех имел, задержку в заливке литья это потому что в печи нет измерителей температуры, и не записывают в книгу во сколько часов стержни посажены в сушилку, и при какой температуре, поэтому имеются случаи и недосушки стержней, что подтверждается тем, что из-за недосушки получился брак 1,87 проц.

Бракоделы ни на одной показательной доске не показываются и на 10-ти минутн. производственных совещаниях не обсуждаются. Стенгазета в цехе не выходит, одним словом пока что затишье нет ни какой борьбы с браком и бракоделами.

Сигнал с кладки угля

На кладке угля недостаток тележек, сильно тормозит в работе. Вместо 35 их осталось всего 20 и они требуют ремонта. Листы на площадке не прибиты, а возле вагонов их настелили кое как, в результате тележки с углем с большим трудом приходится выправлять на ход. Бригада железной дороги часто срывает работу тем, что вместо 5-10 мин. маневры делает по 30-40 мин. потому, что заблаговременно не-подготовляют вагоны с топливом.

Цицляев, Рябушев Рукавников Ярославцева.

В чугунно-литейном цехе отсутствует всякая борьба с браком и бракоделами

В чугунно-литейном цехе В Выксунского завода в июле месяце производственная программа выполнена всего лишь на 69,7 проц. Больным местом в работе цеха явился брак который вместо плановых 3, 4 проц. выразился в 14 проц. В том числе по вине формовщиков, 4, 31 проц. стержней, 0,81 проц. металла, 7,82 проц. в прочих 1,6 проц.

С учетом бракоделов в цехе не совсем благополучно, например литейщики во время заливки не сумели правильно залить формы, получились спан и этот брак относится за счет металла. Это же укрывательство бракоделов! Нормировщик **Сорокин** и мастер **Лапшин** так же с этим „согласны“ только потому что боятся испортить, семейные отношения с бракоделами.

В ДОМЕННОМ НЕ ОБРАЩАЮТ ВНИМАНИЯ НА МЕЛОЧИ

На желоба, по которым спускают разный дробленный камень, подшивка побита, отдельные листы задраны, камень застряет, то и дело приходиться отрываться от дробилки для того, чтобы пропустить по желобу камень вниз, об этом знают и бригадиры шихтарного двора и мастера, но мер к устранению этого не принимают.

Работницы: **Липишина** и **Серебренникова.**

Мастер Баландин, техник Бердников не борются с авариями

Ежедневные аварии сталелитейного цеха наносят не малый ущерб выполнению программы. Просматривая книгу рапортов начальников смен можно видеть, что большинство аварий падает на потерю металла.

Какие же ведутся меры борьбы с ежедневными авариями в сменах администрацией и общественностью?

3 августа, на печи № 1, в смене мастера Баландина благодаря плохой работы сифонщиков потеряно несколько тонн металла, немедленно было созвано производственное совещание с обсуждением причины аварии и выявления виновников. О присутствии было об'явлено начальнику смены БАЛАНДИНУ, технику Бердникову и мастеру низа ХЕБНЕВУ. Собравшиеся рабочие прождали „активную“ администрацию полчаса, но все-же администрация явиться нужным не сочла.

Выше приведенный факт со всей ясностью показывает, что администрация цеха не желает бороться с авариями, вместо того, чтобы быть инициаторами работы производственных совещаний, дабы выявить и наказать конкретных виновников аварий, администрация в книги рапортов, по шаблонному трафарету регистрирует—аварии.

МАГНИЗИТ.

Проходная и фабрика кухня срывают общественное питание в доменном цехе

Общественное питание в доменном цехе поставлено не плохо. Завтраки с каждым днем улучшаются. Цехи, отделы знают свое время завтраков, столы прикреплены по цехам.

В столовой чистота и порядок, на столах цветы, на стенах лозунги, плакаты, правда, многие из них устарели и требуют замены.

Вместе с этим в столовой в доменном много и недостатков в работе: отсутствует рабочий контроль при закладке продуктов и раздачи горячих завтраков, тогда как решением бюро ячейки цехкому предложено организовать, рабочий контроль частенько нехватает завтраков только потому, что проходная в период отпуска завтраков пропускает много посторонних людей. В это время у проходной очередь по разным делам в контору, к начальнику и так далее, а все стремятся как бы попасть в столовую и попадают.

Были на днях такие факты: рабочий **Кадеев** недели две находился на больничной и проходил безпрепятственно завтракать, летун **Субботин (Туртапка)** задержан **Бородачевым А.Л.** уже в столовой у окна кухни. На вопрос где работаешь, и в какой смене, Субботин улыбаясь прямо заявил: „Раньше работал в доменном, а пока, что подыскиваю работы, а завтракать зашел просто по привычке.“

Машинист Баранов не в свою смену приехал завтракать на велосипеде.

Рабочий хоз. цеха Шаронов бригада Зайцева был задержан, рунтом Рачковым оказалось, что Шаронов находился на больничной и все пропуска на завтраки использовал, и только с последним был задержан. Фактов безответственности охраны проходной доменного цеха можно было бы привести и еще ряд, но достаточно приведенных, которые ясно говорят о причинах недостачи завтраков для ведущих профессий.

Доменный цех для улучшения питания рабочих смен организовал показательное огородное хозяйство Воспользовавшись этим фабрика кухня уже в течении 2 месяцев не отпускает в доменный цех плановых овощей.

А 7 августа, чтобы отделаться формально прислали такую капусту, которая была отдана в свинарник. Кто дал право фабрике-кухне не отдавать плановые овощи такому ведущему цеху, как доменный?

Прав был пом. начальника В. В. завода по культ. быту тов. Завьялов, который заявил, чтобы улучшить питание рабочих, они мыслили 50 проц. овощей добавлять к плановым, но дирекция фабрики-кухни в лице **А. Киселевой** это мероприятие доменщиков срывает.

БУДАРГИН.

В МЕЛКОСОРТНОМ УКРЫВАЮТ БРАКОДЕЛОВ

В мелкосортном цехе брак больное место, но борьбы с бракоделами цеховые организации ни какой не ведут. Не было ни одного товарищеского суда над виновниками брака в течении 6 месяцев, да и судить то не кого, так как виновники скрываются за общий учет. Например, за июль месяц цех вместо плановых 163 тонны, дал браку 224 тонны. Учитывая бракоделов так: по вине металла 151 тонна, по вине бригад 73 тонны. Можно ли найти конкретного виновника в таком учете? Ясно, что нет. Прежде чем судить бракоделов, нужно их знать.

Бракоделов механической мастерской на суд общественности

В механической мастерской Нижнего завода отдельные рабочие токаря вместо того, чтобы сделать деталь хорошего качества дают брак.

К бракоделам нужно отнести токарей: **Копкова, Батькова, Кривоногова, Заонегина, Савельева, Канаева, Ястребова, Алехина, Удалова, Робкова, Едкова** и **Сухова.** Всех указанных бракоделов, надо отдать на суд общественности. Вместе с этим необходимо выявлять виновников не только слесарей, но также и руководителей.

СЛЕСАРЬ.

Оказать помощь женоргу

Новое руководство ячейки ВКП(б) сталелитейного цеха учло ошибки в работе прошлого состава и, в частности? промахи в работе среди женщин работниц.

Бюро с первых-же дней выделило женорга тов. Золотова которому поручено в ближайшие дни составить план работы, провести выборы делегаток и развернуть массово-политико-воспитательную работу среди работниц.

Тов Золотову предстоит не мало работы, но при достаточном желании работать трудности могут быть сломлены. Ячейке ВКП(б сталелитейного цеха необходимо тов. Золотова разгрузить от остальных нагрузок и систематически руководить его работой, заслушивая его. О результатах на бюро ячейки.

Работница.

ПРОИЗВОДСОВЕЩАНИЕ В ДЕЙСТВИЕ

За потерю металла вызванного благодаря небрежной работы сифонщиков: Смирнова, Шибанова и низового мастера Хебнева, производственное совещание, смены мастера Баландина постановило: дать выговор старшему бригадиру Сафонову на 6 месяцев исключить из ударников мастеру Хебневу и сифонщику Смирнову дать строгий выговор с предупреждением и сифонщика Шибанова за неоднократное предупреждение предложено администрации снять с работы.

ПАНИН

Врид. отв. редактора М. БАЛАШОВ.

Райлит № 2149 Типография г-ты „Выксунского Рабочего“