

МЕТАЛЛ

№ 26
26
октября 1953 г
Выходит 12 раз в неделю
Выска, Горькие

Почальником цехов и зав. отделами

Согласно распоряжению директора завода тов. Преображенского, представляется в дни партийного просвещения 2, 8, 14, 20, 26, числа каждого месяца представлять в обязательном порядке посещения для занятий.

Управделами КОРОБКОВ

Орган парткома, замкома и заводоуправления группы Выкуских заводов

РАБОЧИЙ ИТР, ВКЛЮЧАЙСЯ В БОРЬБУ С ПОТЕРЯМИ

Дай свое предложение--подарок к 16-й годовщине Октября

МЕСЯЧНИИ БОРЬБЫ С ПОТЕРЯМИ

Директором группы выкуских металлургических заводов тов. ПРЕОБРАЖЕНСКИМ, в развитие приказа № К П II за № 850 от 27 сентября с.г., объявлен с 25 октября по 25 ноября МЕСЯЧНИИ СМОТРА ИСПОЛЗОВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ЗАГРУЖЕННОСТИ РАБОЧЕГО ДНЯ РАБОТАЮЩИХ РАЦИОНАЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА, ПРОИЗВОДСТВА И ПЛАНИРОВАНИЯ ПОД ЛОЗУНГОМ «БОРЬБА С ПОТЕРЯМИ».

Нечего и говорить, что это немаловажная мероприятие в области совершенствования самой производственной жизни и требует живейшего участия трудящихся масс рабочих и инженерно-технического персонала на в борьбе за его практическое осуществление.

В самом деле, где несутся огромные производственные потоки заводов, как не в каждом использована оборудована, а подчас и варварское отношение к нему. Замечена больших и малых аварий до сих пор свирепствующих на заводах лишила работу не одной сотни тонн стали, чугуна и проката. До ступают напоминать, хотя бы недавно несущую массу авария в антоносовском цехе, чтобы понять всю огромную важность такой мероприятия как строгое использование оборудования и выявление всех масс работающих на борбу за увеличение из него максимального производственного эффекта.

Прор-ботка обращения старейших децентрализованных производств в борьбе с растрачкой рабочего времени, выявляясь по инвентаризации похода работадателей, выявляясь недостатков непроизводительности, разгильдяйства и безответственности, в связи с объявлением месячной борьбы с потерями.

Этот лозунг, должен быть объявлен в форме еще более глубокой и ожесточенной борьбы за более полное претворение в жизнь лозунга «РАБОТАТЬ, ОРГАНИЗОВАННО, РАБОТАТЬ ИЗУСТРИТНО, РАБОТАТЬ ПОЛНЫМИ СЕМЬ ЧАСОВ».

Участие в месячной БОРЬБЕ С ПОТЕРЯМИ—жизни рабочих и служащих должна дать свое конкретное предложение не только к 16 годовщине Октября. Для этого необходимо сосредоточить мысль на следующих основных вопросах: переход на непрерывную работу и дело по отдельным агрегатам, станкам, организациям инструментального и складского хозяйства, организация планово-предупредительного ремонта оборудования, введение учета использования загрузки оборудования, организация труда и загрузки рабочих бригад и отдельных рабочих, выявление лишней рабочей силы, совмещение и совместные отдельные-категории работников, организация контроля за трудоемкостью, изменение графика начала и окончания работы, совершенствование заготовочных, обеспечение выполнения заданий на работу перед началом таковой, перевод на сдельную дополнительную группу рабочих непосредственно являющихся на выполнение плана в ряде других вопросов, совершенствование связей с организацией труда, использование оборудования и полной загрузки смен часового рабочего дня, и т.д.

Предлагаясь также снизить себестоимость и не требующие капитальных затрат, но имеющие эффектности быть ПРЕДПРИЯТИЯМ.

Приказом директора завода установлены следующие предписания:

1. Подготовка административного персонала, выявление простоя агрегатов.

2. Вместо того, чтобы присутствовать в выплавке качественной стали в первых числах октября, начиная с 17 октября, делать ставку на плановый, в это, учитывая допущенную температуру при плавлении качественной стали, приводит к преждевременному разрушению печи, т.е. образуются шлак, разрушается печь печи, а отсюда и дальнейший переплавление металла.

3. Дирекция должна в ближайшее время обсудить этот вопрос и найти хозяина печи.

Первая премия 500 руб., вторая 300 р., третья 100 р., четвертая 50 р., пятая 25 р., шестая 15 р., седьмая 10 р., восьмая 5 р., девятая 3 р., десятая 2 р., одиннадцатая 1 р., двенадцатая 0,5 р.

Исключительная активность и высокие производственные показатели являются залогом к тому, что месячная борьба с потерями будет подлинной демонстрацией несоруженной воли и воле заводов во всеобщем конкурсе домостроения, стабильности, производительности, качества и количества, охватывающей тысячи рабочих и ИТР и даст богатейшие результаты.

Месячная борьба с потерями открывает широкое поле деятельности для всех степеней и проявления производственных инициатив.

Месячная «борьба с потерями» — широкая волна, которая должна выявить лучшие стороны наших отдельных-категории работников, ИТР и служащих, внесение предложения, дающего производственный эффект, содействует дальнейшему успеху в работе завода.

Каждый наш успех связан с умом, с энергией, с талантом и с добросовестностью производственного государства.

Руководству произведением месячной борьбы с потерями, партийные, профсоюзные и хозяйственные организации должны уделить серьезнейшее внимание.

По заключению, предложение, сделанное в начале февраля по производству металла, является в обязательном Т. ВАСИЛЬЕВ, (0 0 Т).

ТАК ЛИ БЕРЕГУТ ГОСУДАРСТВЕННУЮ КОПИЮ?

Рабочий трубопрокатного цеха Павлартов И. в течение месяца был на больничной койке из-за того, что в бригаду не платили профсоюз в течение десяти месяцев, ему все же за два месяца заплатили полностью. О не правильной уплате Павлартову, было заявлено рабочими газовой печи предкомхозом тов. Глазову, последний все же не принял должных мер. Мы спрашиваем его: как будет отвечать за невыплату Павлартову деньги? Рабочий.

Подготовка путей железной дороги податки и гражданских сооружений будет закончена к 16 ноября, что значительно улучшит движение подвижного состава.

На сегодня увеличено 15 километров бюджета, и 10 вагонов будут закончены работы по возобновлению. Плохо обстоит дело с дымогарными трубами и особенно с инвентарными. Плохо выполнение заказов В. Выкуских заводов на котлы, станут под угрозу вагоны на ремонтных станциях платформы. Из доставленных в сентябре 67 котлов оказались годных 7, а 60 котлов оказались браком.

Для ремонта подвижного состава требуются также и запасные части, на что едва хватает Муромского паровозоремонтного завода, запасные части извозятся, но деревенки не перевозятся деньги.

Запас топлива имеется на 4 дня. Обременено остро стоит вопрос с тепло-формами, было решение подождать оборудованием, пока не будет поставлено, но до этого дня никакой работы не делается.

Учитывая условия зимней работы и состояние транспорта, в зиме, возможно будет оборудовать паровозы до конца платформы, отсюда перед транспортниками стоит задача, как можно лучше наладить движение подвижного состава, добиваясь максимальной оборачиваемости вагонов паровозного парка и максимальной загрузки подвижных составов, в последнем должны быть заинтересованы и цехи ГВЗ.

Положение с подготовкой к зиме по новому маршруту уже в первых числах августа, хотя нет и на трое суток, что грозит остановкой печи, или снижением выплавки или с проектной мощностью.

С отоплением цеха плохо обстоит дело только в цехе № 1 в состоянии дать требуемого давления для разогретой нефти. Нефтяная магистраль не изолирована и если ударит мороз, то трубы могут

разорваться. Зашивая цеха не производится, все это приводит к тому, что условия работы на рабочих площадках делаются невозможными, уже на сегодня по балансу от простоя в цеху 18 человек рабочих.

В отношении снабжения нефти, есть опасения в том, что нефть невозможно будет слить, а отсюда создается необходимость вести вторую линию нефтепровода.

Необходимо срочно сделать изоляцию нефтепроводных и других труб, иначе нет гарантии, что мартен встанет.

ДВА ГОДА «СТРОИТЕЛЬСТВА»

На сегодня большим недостатком по механической мастерской сказывается отсутствие стальной для рабочих. Обеспечение работы проводить негде. Рабочим приходится автарабатывать в стальной лето-проектного цеха, а отсюда у рабочих теряется не мало времени. Для хранения полуфабрикатов от заноса снегом, требуется стелаж, а подполный этаж разговор уже на протяжении двух лет. Решением дирекции поставят стелаж и отремонтируют контору заготовочного цеха. Без этого хорошо знает но ни чего не делает.

УЛУЧШИТЬ СНАБЖЕНИЕ ЦЕХА ЗАГОТОВОК

Работы по подготовке к зиме виллопрокатный цех делал почти своими силами. Остатки закончено. Плохо с запасом болванки имеется лишь на 6 суток. Равные виллопрокатный цех заготовку подучил от цеха заготовочного цеха, теперь подучает со стороны (Маршино), что создает не нормальность в получении заготовки. Выданный заказ на заготовку в октябре месяце не выполнен.

КТО ОТВЕЧАЕТ ЗА ПЕЧЬ № 3?

На печи № 3 в старом мартеновском цехе, за последние время от безхозяйственного отношения в процессе работы происходят ежедневные простои на ямах.

19 октября печь простояла на яме 4 часа 30 минут, 20 октября печь стояла на двух ямах в час.

Причиной создавшегося положения надо считать безответственное отношение к агрегату самого хозяина цеха и отдела качественной стали.

Отдел качественной стали не предупредил цех за одновременно о переводе печи на качественную сталь.

КАРБОРУНД. ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ МАТЕРИАЛ

В СССР еще в Европе в различных областях промышленности широко применяются карбоновые огнеупорные изделия. Карбоны служат жаропрочным материалом в электрической промышленности при температуре около 1850° К. Продукты обжига — кокс, осетоксид и кремний в углерод, что является основой для производства высокоуглеродистых карбоновых материалов, из которых изготавливают высокоуглеродистые карбоновые материалы.

Важная черта карбоновых материалов — высокая температура плавления. Карбоны применяются в качестве жаропрочного материала в металлургии, в частности при производстве чугуна и стали.

В СССР еще не достигли необходимого уровня производства карбоновых материалов. Карбоны применяются в металлургии, в частности при производстве чугуна и стали. Карбоны применяются в металлургии, в частности при производстве чугуна и стали.

В СССР еще не достигли необходимого уровня производства карбоновых материалов. Карбоны применяются в металлургии, в частности при производстве чугуна и стали.

В СССР еще не достигли необходимого уровня производства карбоновых материалов. Карбоны применяются в металлургии, в частности при производстве чугуна и стали.

Проф. П. БУДИНОВ, Инж. С. ЛОГИНОВ.

ПРОНАТ МЕТАЛЛОМ

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРОКАТОЧНО-ПРОПИСЫВАНИЕ

Установка валков прокатного стана от одного к другому валу приводит к установившемуся процессу прокатки, состоящему из нескольких периодов. Первый период является основным, второй — периодом выравнивания.

Второй период является периодом выравнивания. В этот период происходит выравнивание металла по толщине.

Точность отката металла зависит от качества металла, от качества прокатки, от качества прокатки.

Точность отката металла зависит от качества металла, от качества прокатки, от качества прокатки.

Точность отката металла зависит от качества металла, от качества прокатки, от качества прокатки.

Точность отката металла зависит от качества металла, от качества прокатки, от качества прокатки.

ВНЕДРИТЬ ТОРРЕТИРОВАНИЕ ВО ВСЕ ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЗАРАБОТАТЬ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ РЕЦЕПТУРЫ

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

МЕХАНИЗАЦИЯ ПЕРЕВАЛОВ ВАЛКОВ

Передача валков на любом прокатном стане от одного к другому валу приводит к установившемуся процессу прокатки, состоящему из нескольких периодов.

Передача валков на любом прокатном стане от одного к другому валу приводит к установившемуся процессу прокатки, состоящему из нескольких периодов.

Передача валков на любом прокатном стане от одного к другому валу приводит к установившемуся процессу прокатки, состоящему из нескольких периодов.

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

В «Технике» выложена редакция рецептур торретирования. Эти рецепты можно использовать в различных отраслях промышленности.

ПОДШИПНИКИ ИЗ ПЛАСТИЧЕСКОЙ МАССЫ ДЛЯ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Обычно применяются на прокатных станах бронзовые подшипники. Однако в последнее время появились подшипники из пластической массы.

Обычно применяются на прокатных станах бронзовые подшипники. Однако в последнее время появились подшипники из пластической массы.

Обычно применяются на прокатных станах бронзовые подшипники. Однако в последнее время появились подшипники из пластической массы.

Обычно применяются на прокатных станах бронзовые подшипники. Однако в последнее время появились подшипники из пластической массы.

Обычно применяются на прокатных станах бронзовые подшипники. Однако в последнее время появились подшипники из пластической массы.

Обычно применяются на прокатных станах бронзовые подшипники. Однако в последнее время появились подшипники из пластической массы.