ВЫКСА, ОТВЕЧАЙ ОМУТНОЙ!

ЧЕСТНО, ПО-БОЛЬШЕВИСТСКИ ВОЗЬМЕМСЯ ЗА ДЕЛО

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

1 ГОД ИЗДАНИЯ

Металлург

Орган партийного комитета, заводского комитета и заводоуправления

№ 14 (49)
24
Марта 1924 г.
Выходит 6 раз в нед.

Годовая, кроп. Нижег. полосы. Старейший заводской комитет

ПОД ЗНАМЕНЕМ СОРЕВНОВАНИЯ ОТВЕТИМ ОМУТНИНЦАМ

Сегодня мы публикуем письмо рабочих Омутнинского завода к металлургам Выксы.

Это письмо должно явиться новым звеном борьбы за окончательную ликвидацию отставания наших заводов, в развертывании действительно деловитого соревнования среди рабочих и ИТР.

Можем-ли мы принять вызов омутнинцев и одновременно торжество в этом соревновании?

Можем и все условия у нас для победы в этом соревновании налицо. Имеем передовых рабочих Кирсы под чьим руководством все выйдем на прорыв. Имеем и — стахановцев, выдвинутый в массу, стахановцы Смольянинов и Ларионов. Имеем и — Ф. А. Сергеева, Н. А. — бригадир кричноцентрик стана, Сорокин И. Е. — кричноцентрик, Юрашевский — кричноцентрик, Ларионов — вальцовщик, Буров С. — вальцовщик, Ларионов А. М. — мастер, Кричков — кричноцентрик стана, Бондарко-пильщик, Ларионов — пильщик, Ларионов А. — тендентрик Аннова и Щеколдин — наш лучший токарь-новатор.

Вот что привело нас к созданию производственных коллективов.

Сознание наших лучших новаторов правильности решения вопроса о ликвидации отставания нашего отставания кроется в «объективных условиях», в которых мы работаем и живем.

Но все-ли мы сделали для того, чтобы использовать данные возможности для дальнейшей работы? Сделано еще далеко не все. На 100% мы не использовали существующие еще резервы, в глубоком прорыве наши рядовые. На 100% мы не использовали еще все свои силы, все способности всех наших производственных единиц.

Нельзя замалчивать сознание лучших мастеров черной металлургии в Выксе. Сознание это — что наши совещания в своих выступлениях должны опираться на самые вопросы повседневной жизни. Работа, выполняемая на совещаниях наших руководителей. Серго Орджоникидзе призвал всех металлургов к развертыванию массового соревнования, к обмену опытом работы, к дальнейшему росту и укреплению экономики страны. Правильная организация производства — вот чего мы добиваемся.

Простейшая хозяйственно-техническая руководителя фактических только начальник 2 пудлинговой печи Сергей Сергеевич Сергеев — бюрократического метода руководства производством. Он, наш передовой мастер-сорванец, креативных работа. И мы как бригада и вправе сказать, наши пролетарского завода, с сознанием необходимости прилагать по-сталински, последовательно начатую пролетариатом.

Товарищи выксунцы! Нам известно, что вы работаете очень хорошо. Вы и сейчас предложите отстоять в выполнении своей производственной программы, но это не основание к действительно здоровой работе. Вы, старый, рабочий класс, являетесь передовой металлургической частью нашей высокомеханизированной промышленности, имеете первоклассное оборудование и на мировых прокатных участках, у вас нет прорывов. Короче, у вас нет никаких причин к отставанию. Давайте-же соизволим нашим рабочим, что бы наша металлургия была-бы не отставала.

Письмо омутнинских металлургов к металлургам выксы мы шлем вам, наши лучшие мастера, прокатчики стана и кожи ни жили таких, как Сергеев Сергей Ф., мастер Сутлов А. А., прокатчик Ларионов, бригадир-вальцовщик Синтяшкин Ф. Ф., мастер Кожин И. В., Лапухов И. А.—мастер горновик, Наконов А. И. — мастер-прокатчик, Ларионов Кирсы под чьим руководством все выйдем на прорыв. Шихальщик — Сергей Данилович. Имеем и — сталевар, выдвинутый в массу, сталевары Смольянинов и Ларионов. Имеем и — Ф. А. — бригадир кричноцентрик стана, Сергеев И. Е. — кричноцентрик, Юрашевский — кричноцентрик, Ларионов — вальцовщик, Буров С. — вальцовщик, Ларионов А. М. — мастер, Кричков — кричноцентрик стана, Бондарко-пильщик, Ларионов — пильщик, Ларионов А. — тендентрик Аннова и Щеколдин — наш лучший токарь-новатор.

Вот что привело нас к созданию производственных коллективов.

Сознание наших лучших новаторов правильности решения вопроса о ликвидации отставания нашего отставания кроется в «объективных условиях», в которых мы работаем и живем.

Но все-ли мы сделали для того, чтобы использовать данные возможности для дальнейшей работы? Сделано еще далеко не все. На 100% мы не использовали еще все. Сталь, улучшения уже за основным оборудованием, старые вагранки заменить новыми, стали чаще содержат раковине места, оживлять работа конвертеров, мартеновских печей, а также от отсутствия технических возможностей, обвиняя основных рабочих. А. Н. Шишкова, Ф. Мы работаем, на тех, кто не работает, на тех, кто не хочет работать. Не работаем по-ударному. Мы редко встали по-ударному. Мы редко встали на путь перестройки своей работы.

Первые шаги мы нашли за перестройкой производственного дня. Сталь, улучшения уже за основным оборудованием, старые вагранки заменить новыми, стали чаще содержат раковине места, оживлять работа конвертеров, мартеновских печей, а также от отсутствия технических возможностей, обвиняя основных рабочих. А. Н. Шишкова, Ф. Мы работаем, на тех, кто не работает, на тех, кто не хочет работать. Не работаем

ВТОРОСОРТНЫЕ ТРУБЫ
ИЛИ
ВТОРОСОРТНАЯ НЕВНИМАТЕЛЬНОСТЬ

ЦЕПЬ УЖЕСТОЧИЛИ

Рабочие трубопрокатного цеха вскоре ощутят на себе цепь для подачи труб в валки. Как сообщает рабкор труд „Движение", цепь для подачи трубы крупного сорта обязательно растет.

С обрывом цепи в цеховом профилактике и заработок обычно обрезается дырами.

Администрация усиленно хотел над истинными этими дыр, хотя было-бы значительно проще оборудовать как следует эту злосчастную цепь.

ГЛЯДИ В КОРЕНЬ

—Прокинем и без со вещаний, — сказали иные старожилы-трубопрокатчики цеха.— Ничего при лисе тонить. — и ликвидировали 10-минутную производственные совещания.

Этот „ликвидный" пример был использован работе цеховым бюро ИТР, которое, оседлано, усмешливость в своей работоспособности, вот уже в течении нескольких месяцев неоднократно проявляло жизнь.

Цехком сейчас виновников ликвидации ищет. Сговорим ему заглянуть в зеркало и он их, наверняка увидит.

ПРОБКА С ПРОБКАМИ

Сказали! Трубопрокатчики на пробку наступили. Точнее спотыкнулись на пробку.

Рабкор „Труба" жалуется на исключительно плохое качество пробок, работа на которых грубо приводит к кампусу в второсортных труб.

„Труба" обращает руководителей цеха, которые не интересуются качеством поставляемых в цех пробок.

Мы поддерживаем рабкора и усугубительно просим цехком обратить на это внимание ликвидировать пробку с пробками.

ВСЕ СОЙДЕТ

Недобросовестные поставщики снабжают трубопрокатчиков явно недоброкачественными стрипсами. Одни стрипс тонкие, другой толще.

А трубопрокатчики принимают.

—На нашем базаре все сойдет!

Оказывается, со станов сходит только второсортные трубы.

ОТВЕЧАЕМ „ТРУБЕ"

Тут-же рабкор „Труба" пишет нам, что в трубопрокатном в течении двух последних месяцев нет запасных материалов для печей, в связи с чем печь быстро сработавается.

—Долго-ли будут продолжаться такие безобразия—спрашивает „Труба".

Отвечаем: До тех пор пока руководители трубопрокатного не будут заниматься вопросами и возьмутся за обеспечение цеха всеми необходимыми материалами."

В МАРТЕ РАБОТАЕМ ПЛОХО

С 1 по 15 марта заводы работ 69,1 проц. по ново мартеновским печам неудовлетворительно, скажу на 5,4 проц. по листу прокатному на 9,4 проц. по трубопрокатному на 5,4 проц. и по проволочному на 1 проц. против установленных норм. Простои тоже повышают установленные нормы.

Отсюда вывод, что металлурги бьются еще слабо бороться за мартеновские печи и за прокатные колонки трубного высокого качества.

К КОМСОМОЛЦАМ ЗАВОДОВ

В совершенстве овладеть техникой

Во всех предприятиях страны продолжается сейчас социалистический технический экзамен. Из небольшого почина комсомольцев Урала, которые первыми провели массовую проверку своих производственных знаний, соцсоревнование превратилось в могучее движение миллионов рабочих, боровшихся за овладение техникой.

В результате такой проверки технических знаний, подготовленных длительной текучкой, десятки рабочих переводятся в высшие разряды, становятся бригадирами, мастерами, инженерами.

Наши Вяземские металлургические заводы реконструируются и вырастают новый мартен, который из того, что работники мартена на сегодня, не в совершенстве техникой, не выполнит свою программу производственную на 1 пятилетку количеству, но гораздо уже с качестве металла.

Сейчас по инициативе всесоюзного совещания ударников металлургии, Наркоматяжпрома совместно с Правдой" объявляется страны продолжается сейчас социалистический технический экзамен. Из небольшого почина комсомольцев Урала, которые первыми провели массовую проверку своих производственных знаний, соцсоревнование превратилось в могучее движение миллионов рабочих, боровшихся за овладение техникой.

В результате такой проверки технических знаний, подготовленных длительной текучкой, десятки рабочих переводятся в высшие разряды, становятся бригадирами, мастерами, инженерами.

Наши Вяземские металлургические заводы реконструируются и вырастают новый мартен, который из того, что работники мартена на сегодня, не в совершенстве техникой, не выполнит свою программу производственную на 1 пятилетку количеству, но гораздо уже с качестве металла.

Сейчас по инициативе всесоюзного совещания ударников металлургии, Наркоматяжпрома совместно с Правдой" объявляется страны продолжается сейчас социалистический технический экзамен. Из небольшого почина комсомольцев Урала, которые первыми провели массовую проверку своих производственных знаний, соцсоревнование превратилось в могучее движение миллионов рабочих, боровшихся за овладение техникой.

В результате такой проверки технических знаний, подготовленных длительной текучкой, десятки рабочих переводятся в высшие разряды, становятся бригадирами, мастерами, инженерами.

Наши Вяземские металлургические заводы реконструируются и вырастают новый мартен, который из того, что работники мартена на сегодня, не в совершенстве техникой, не выполнит свою программу производственную на 1 пятилетку количеству, но гораздо уже с качестве металла.

Сейчас по инициативе всесоюзного совещания ударников металлургии, Наркоматяжпрома совместно с

Комсомольская организация группы Вяземских металлургических заводов должна подхватить это мероприятие и поставить себе задачу добиться первенство в конкурсе металлургов. Комсомольские семьи рабочих, инженеров и т. д. должны взять на себя конкретные обязательства по выработке и освоению техники.

Пример фронтовикам!

В совершенстве овладеть техникой, добиться выполнения и перевыполнения производственной программы нашими заводами.

Вперед комсомол и третьем всесоюзном конкурсе черной металлургии.

—Вяземские комсомолы Г. В. З. —Башкиз.
Тихорецкие—Астахов.

Письма рабочих

Железнодорожные чиновники

„Увеличить подписку на „Вышуринский рабочий"

Но трудпролетариату тоже подписка на газету „Вышуринский рабочий" не была 228 экз. а в марте 275 экз. На наш взгляд этого очень мало и можно увеличить со 100 человек в первом квартале, забрасывая этим делом.

Но этого мало по нашему. Цехком и партгруппа тоже работу по увеличению подписки на газету на культурников и на рабочих-ударников-ничего не видно пока.

Надо думать, что этого можно поднять, когда эти отдел делу будет занимается цехком и партгруппа и будет в партгруппа-тогда тоже работать.

Почему подорожали завтраки?

Когда у трубопрокатных цехов возили завтраки для рабочих с фабрики кухни, то они стоили (граждане) не дорого 10 копеек. Когда же открыли свою кухню, то завтраки подорожали, качество их улучшилось. 17 марта удобный комплексный обед с чаем, а качество, как и всегда, не важное.

Пропуск—ложка!

В столовой трубного цеха с отдельным входом вновь надлу ложки при входе нового пропуска.

Но не успевают эти ложки мыть, как их оказывается, во избежание очереди. Но ведь выдали именные ложки. На следующий день каждому „ложкарю" ложки снова не мыть, а выдавать грязной грязной.

Такой канкат во столько ног с, не зря-то и руки мыть.

п

СТАЛЕЛИТЕЙЩИКИ ОТСТАЮТ

Сталевары старого сталелитейного цеха 10 марта включились в конкурс, но они не обязательно выполнить производственную программу на 100 проц.

С 11 по 15 марта выпустили: Бориток на 99 проц., Гильзы на 78 проц., Ведомости на 72 проц., Гусек на 97 проц., Коньки на 83 проц., Кисти на 65 проц., Вертелки на 65 проц.

В ЧЕМ ДЕЛО?

Чтобы в апреле вместо одного аггрегата работало два проватных аггрегата, начальником листопрокатного цеха тов. Быстровым, в отдел главного механика группы Вяземских заводов дан заказ для изготовления деталей на устройство и переоборудование цеховой. Средства на это мероприятие отпущены, но заказ почему-то не готовы.

КОЛОННЫ ОТПРАВЛЕНЫ

ДЕЛО ЗА ИХ УСТАНОВКОЙ

Для окончания ремонта домны №1 трубогоя колонны. По заказанию начальника монтажных работ две колонны отправлены на домну три дня назад.

Три колонны будут отправлены 22 марта ночью и остальные-две, с балками 25 марта.

Дело за скорейшей установкой колонн на месте.

Передовой цех

Листопрокатные включились активно борются за первое место в социалистическом конкурсе черной металлургии.

За четверо дневку марта перед-ставлены аггрегаты по прокатному отделу выполнены: в цехе листовом задания на 104,9 проц., бочковом—на 104,3 проц., Вальцовом—на 103,6 проц., на 119 проц. По заказному отделу цехом листовым выполнено задание-на 104,8 проц., бочковым—на 124 проц., Вальцовым—на 104,3 проц. Таких результатов цехам листопрокатным удалось достигнуть благодаря строгого соблюдения технологического процесса прокатки, строгого ограда на перегревание листа. Прием и передача слитков проходит нормально, брака и перегрева почти-что совсем нет. Добросовестно относятся к своей работе и вальцовщики, умело-ведут процесс прокатки и достигают сокатистой работы двух.

Вальцовщики и бочковые друзья-с-друга помогают друг другу в борьбе с браком, сказывают

технологию своего бригада ряд и работам.

В цехе листовом и аггрегатов работа вальцовщиков также, было-бы грешить. Теперь этого нет. Вводя в строй новых аггрегатов рабочего-вместе с инженерами производственного труда, они помогают своим опыта.

Вальцовщики листопрокатного цехам достигнуты. Цех не может-этим удовлетворится. Коллектив сталевого механика и мастера-ка Ивана Ивановича Ивлева-на изготовление трех шестерен для клети и до сего дня не сумевы. Качество поднимающих отвала плохое. Они стоят только двенадцать недель, тогда как реально выдерживать они должны 20 и 30 недель. Отсюда и этот простои. Тяжесть валков в валках, вот, в конце концов, и „Комитарг" инженерно.

Об отдельных недостатках идет производственная дискуссия, которая должна устранить недостатки в цехе. Е. Карасенков

ВПОТЬМАХ

В Досчатинском кровельном цехе все еще плохо с освещением. 21 марта из-за неподвоза на электростанции в цехе не было света до 10 час. вечера. Пришлось работать в потьмах.

Зам. отв. редактора И. САМОЙЛОВ

Райлит № 2508 Тип. редакция „Б. Р."