

МЕТАЛЛУРГ

№ 26

Издание парткома, завкома
и заводоуправления Выпускских
металлургических заводов

5
апреля 1935 г.

Трубопрокатчики вызывают виллопрокатчиков

Коллектив рабочих трубопрокатного цеха, вызывает на социальное соревнование на лучшую сдачу гостехэкзамена виллопрокатчиков. Основные пункты социального соревнования: добиться посещаемости в тематических кружках и техминимума до 100 проц; обеспечить инструктаж со стороны ИТР цеха, прикрепив каждого экзаменуемого к инструкторам из состава ИТР цеха; довести число сдавших на отлично и хорошо до 60 проц.; поощрять отличников, переводя их на более квалифицированную работу, закончить экзамен к 15 апреля, осветить результаты соревнования в газете „Металлург“.

Начальник цеха — БЕЛИНОВ.
Профорганизатор — ХОЛЛОВ.
Профорганизатор — АГАПОВ.

Овладеть техникой — задача дня

Состоявшаяся 3 апреля техническая конференция, обсудила вопрос о ходе гостехэкзамена в цехах, где поняли, что выполнение программы зависит от людей, овладевших техникой, сдача гостехэкзамена проходит неплохо.

В трубопрокатном цехе к 1 апреля прошли гостехэкзамен 156 человек, из них сдали на отлично 37, хорошо 59, удовлетворительно 53 и не сдали 7. Небольшое количество не сдавших объясняется тем, что в трубопрокатном серьезно подошли к подготовке по проведению гостехэкзамена.

В цехе работало 8 кружков техминимума и 7 тематических, посещаемость в них свыше 85 проц. Поэтому вполне понятно, что программу первого квартала они выполнили на 104,7 проц.

Противоположная картина в листопркатном цехе. Здесь не проходит дня, чтобы не произошло поломка стана. Это объясняется в значительной степени тем, что у агрегата стоят люди не овладевшие техникой производства. Об этом же говорят и неудовлетворительные цифры по сдаче гостехэкзамена. Из 41

рабочего, прошедшего гостехэкзамен, сдали на отлично 1, хорошо 2, удовлетворительно 7 и не сдали 31. Мы имеем такое положение, что даже после двух раз Иаршин, Седых и другие, гостехэкзамен не сдали. Программа квартала листопркатчиками, выполнена на 99,4 проц.

Конференция в принятом решении отметила, что гостехэкзамен по заводу проходит явно неудовлетворительно, и поручила дирекции и завкому металлургов разработать практические мероприятия по улучшению работы по сдаче гостехэкзамена.

До конца срока сдачи гостехэкзамена по заводу осталось не много. На основе социального соревнования, цеха должны добиться лучших показателей по гостехэкзамену, чем мы имеем сейчас, с тем чтобы к международному пролетарскому дню 1 мая, прийти с перевыполнением апрельской программы.

Ввести завод в число передовых в крае не только по выполнению программы, но и по сдаче гостехэкзамена — задача сегодняшнего дня всех заводских организаций.

ДОСКА ОТЛИЧНИКОВ

Добродеев Н. В. кочегар верха в центральной котлово, виллопрокатного цеха. Программу выполняет на 100 проц. Брака не делает.

Комаров К. Д. моторист виллопрокатного цеха. Программу выполняет на 109 проц. Во время его дежурства моторы находятся в полной исправности.

Аносовский П. И. вальцовщик листопркатного цеха. Программу выполняет на 104,5 проц.

Гусев П. П. правильщик фасонно-литейного цеха. Программу выполняет на 100 проц. браку допускает не более 2%.

Завоевна А. П. шашельница фасонно-литейного цеха. Программу выполняет на 100 проц. браку не допускает.

С ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ФРОНТА

ЗА 1-й квартал 1935 г.

ЧУГУН

11473 ТОННЫ — 106,8 ПРОЦ.

СТАЛЬ

ЦЕХ № 1

17242 ТОННЫ — 108,4 ПРОЦ.

ЦЕХ № 2

18111 ТОНН — 92,7 ПРОЦ.

ТРУБЫ

6954 ТОННЫ — 104,7 ПРОЦ.

ВИЛЫ

1561200 ШТУК — 100,7 ПРОЦ.

СОРТОПРОКАТ

6937 ТОНН — 117,6 ПРОЦ.

ЛИСТОПРОКАТ

9036 ТОНН — 99,4 ПРОЦ.

КРОВЕЛЬНОЕ ЖЕЛЕЗО

1109 ТОНН — 65,2 ПРОЦ.

Включаемся в конкурсе на лучшую стенгазету

Редколлегия стенной газеты „За сталь“ — старомартеновского цеха, включающаяся в общезаводской конкурсе на лучшую цеховую стенгазету, вызывает по всем показателям конкурса, редколлегия стенгазеты „Мартеновец“ — мартеновского цеха № 2.

Отв. редактор: — ПАНИН.

Члены редколлегии: — ЗУБАКОВ, ФИЛИМОНОВ, ТИХОМИРОВА.

Редколлегия стенной газеты „Молотосортич“ обсудив условия внутри заводского конкурса на лучшую цеховую стенгазету, включилась в конкурсе и вызывает на содсоревнование редколлекцию стенгазеты „Билорепчатка“.

Редактор стенгазеты Райков.

Члены редколлегии: Суздальцев, Федоров Туманов, Лепягин.

Обсудив условия заводского конкурса на лучшую стенгазету редколлегия стенгазеты „Трубач“, включается в конкурсе и вызывает на соревнование стенгазету „Листопрокатчик“.

Зам. редактора стенгазеты — И. Чернышев.

Редколлегия стенгазеты „Сигнал железнодорожника“ включается в заводский конкурс на лучшую стенгазету, условия конкурса принимает и вызывает стенгазету ОКС'а „На стройке“.

Редактор стенгазеты: — Лучинин.

Обеспечить выработку кислорода на заводе

В 1934 году на расширенном техническом совещании тов. Авишенин, был поднят вопрос о том, что в ДРМ, на нижнем заводе и на транспорте срываются работы от недовосхода кислорода. Работа, где требуется кислород постоянно тормозится и наносит большой ущерб делу и убытки.

По примеру Кулеба, Муром и других заводов, где действительно внедряют автогенную сварку, дающую большое сбережение средств и времени, вынужденным заводам надо иметь свою собственную выработку кислорода.

Предложение это было принято. Участники совещания и ударники на производстве хотели узнать через газету, предпринято ли что заводскими управлениями к проведению в жизнь этого предложения и когда будет на Выксе свой кислород, чтобы была возможность шире внедрять автогенную сварку.

Алексеев.

В листопркатном не обходятся без аварий

2 апреля в листопркатном, стан № 2 остановился на продолжительный ремонт. Почему это случилось? Администрация цеха до сих пор не уделяла должного внимания качеству ремонта. В феврале у стана оторвало болты, соединяющие головную подушку вала платформы.

Руководители, вместо установок новых болтов и фундамента, на скорую руку сняли фундамент на 50 миллиметров. Болты были наварены автогеном и подложена железная плита под подушку. Немного пришлось так работать. Болты вновь оторвало. Теперь ремонт усложнился. Надо менять платформу, о которой писалось не раз и еще добавились части, быстро изношенные, ввиду шаткости головной подушки.

Этот факт неединичен, целая цепь простоев и аварий сопровождается работу листопркатного.

С — п.

Уполномоченный крайлита № 3269 тип., В. Р.

П о с л е н а ш и х в ы с т у п л е н и й

Заметка, помещенная в „Металлурге“ 8 марта, № 17, в отделе „Короткие сигналы“ подтвердилась. Рукавицы рабочим на канаве выдаются по одной паре на месяц, согласно установленного закона. Спецбушь будет выдана рабочим, с поступлением ее из отдела снабжения.

Профорганизатор мартеновского цеха — Шуйин

Заметка, помещенная в „Металлурге“, № 22 за 23 марта в отделе „Короткие сигналы“ подтвердилась. Поступок Шибанова был обужден на производственном совещании. Шибанов машинист парового крана, за сон на крану и оставление его на неопытного помощника Бугусова согласно постановления рабочих, администрацией цеха с работы уволен.

Профорганизатор — Вознесенский

В газете „Металлург“ № 24, за 29 марта, в отделе „Короткие сигналы“ была помещена заметка под заголовком „Почему снят Тагунов из бригадиров“. Сообщаю, что Тагунов был поставлен бригадиром временно, так как прежний бригадир Федосеев снят с работы, с условием досле исправления, восстановления на старом месте. Федосеев исправился, показав образцы работы и администрация поставила его снова бригадиром сняв Тагунова.

Профорг. трубного цеха — Хохлов

Заметка, помещенная в „Металлурге“ № 22 за 23 марта подтвердилась. Ограждение на маховике абграта машины установлено.

Профорганизатор — Кушнин

Ответ. редактор — И. Самойлов,