СОРЕВНОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ ВЫКСА—КУЛЕБАКИ

„Если наши металлурги хотят сохранить за собой первое место, они должны сделать новый взлет" (Орджоникидзе).

„Нам нужно добиться того, чтобы Советский Союз не импортировал ни одной тонны металла. Это в первую очередь относится к трубам" (Орджоникидзе).

Пролетарии всех стран, соединяйтесь

МЕТАЛЛУРГ

№ 55 | Орган парткома, завкома и заводоуправления Выксунских металлургических заводов | 17 июня 1935 г.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО МЕТАЛЛУРГОВ ВЫКСЫ

В ответ на решение Крайкома партии „О социалистическом соревновании между промышленными предприятиями" металлурги Выксы в соревновании с Кулебаками поставили перед собой задачу дать стране в 1935 году сверхплана стали—15 тысяч тонн, проката 5 тысяч тонн труб—тысячу тонн и с'экономить государству 2.600 тыс. руб.

В связи с этим металлурги выксунских заводов обязуются выдержать следующие экономические показатели:

По мартеновскому производству

Довести с'ем стали с квадратного метра площади пода за номинальное время по цеху № 1—3,55 тонн вместо 2,96 тонн плановых, по цеху № 2—4 тонны вместо 3,3 тонны плановых, а в среднем по обоим цехам дать 3,63 тонн с квадратного метра.

Довести выход годного по цеху № 1—85 проц. (план 84 проц.) по цеху № 2—86 проц. (план 85 процентов).

Расход топлива на газовых печах установить 350 кг. вместо 390 кг. Соответственно на нефтяных 255 кг. (план 280 кг.).

Производительность труда на одного рабочего довести по цеху № 1 вместо плановых 1015 руб. до 1250 руб., по цеху № 2 до 2800 руб. вместо 1961 плановых, а в среднем по обоим цехам 1820 руб.

Добиться 100 проц. попадания плавки в анализ.

По прокатным цехам

Добиться производительности прокатных станов за фактический час работы: мелкосортный цех—5,9 тонн вместо 5,3 тонны, листопрокатный цех в переведенном—8,4 тонны вместо плановых 7,8 тонн, кровельный цех 4,2 тонны вместо 0,9 плановых.

Снизить брак: по мелкосортному до 0,8 проц. вместо 3,4 проц. плановых, листопрокатный по штрипсам—2,45 вместо 2,8 плановых.

Довести по станам выход годного: мелкосортный—89 проц. вместо плановых 85,1, листопрокатный—75,4 проц., кровельный—82 проц.

Установить расход топлива в условном: по мелкосортному—86 кг. вместо плановых 100 кг., листопрокатный 155 кг. кровельному 480 кг.

Довести производительность труда на одного рабочего: по мелкосортному—2430 руб. при плане 1576 руб., листопрокатному—1600 руб. при плане 1128 р. кровельному—530 руб. при плане 348 руб.

Трубный цех

Поднять производительность за фактический час работы до 4,5 тыс. шт. при плане 4,47 тыс. Производительность труда на одного рабочего 1200 руб. при плане 965 руб.

Добиться выход годного не ниже 75,9 проц. снизить брак до 3,2 проц. Установить расход топлива 600 кг. при плане 760 кг.

Вилопрокатный цех

Провести работы по усовершенствованию процесса производства вил путем упрощения и сокращения операций. Разработать проект расширения цеха по производственной мощности в 10 млн. штук вил в год.

Подготовка кадров

Широко развернуть среди рабочих техническую учебу с таким расчетом, чтобы до конца 1935 года подготовить 3250 чел. из них отличников 237 чел.

Обязуемся выпустить из курсов ПТК 319 чел. вновь набрать во втором полугодии на производственно-технические курсы 750 чел. из них отличников 174 чел. Охватить техническим кружком 371 чел. из них отличников 63 чел. Кружками техминимума нормального обучения и выпустить таковые к 1 января 1936 г. —1679 чел.

Передвинуть на более высокую квалификацию 430 чел. Выделить на руководящую и перевести на более квалифицированную работу 110 чел. женщин и 340 чел. рабочей молодежи.

* * *

Арбитром в соревновании между заводами Выксы и Кулебак просим быть редакцию газеты „Горьковская коммуна" и Крайсовпроф.

МЕТАЛЛУРГИ КУЛЕБАК ПРИЕЗЖАЮТ В ВЫКСУ

Сегодня мы помещаем основные обязательства по социалистическому договору между металлургами выксунских и кулебакских заводов, эти обязательства направлены на выполнение требований наркома СЕРГО ОРДЖОНИКИДЗЕ—дать стране больше металла и на выполнение указаний КРАЙКОМА ПАРТИИ о социалистическом соревновании.

Завтра в ВЫКСУ для подписания социалистического договора приезжают руководство и ударники КУЛЕБАКСКОГО завода, которые вместе с этим будут знакомится с нашей работой.

Принимая завтра гостей—кулебачан задача металлургов Выксы заключается в том, чтобы узнать все хорошее, что расскажут кулебачане о своей работе используя их опыт и методы в борьбе за металл, за успешное выполнение социалистических обязательств.

НАЧАЛЬНИК СМЕНЫ Н-МАРТЕНА т. РЯБИЦЕВ

Взятые обязательства выполним

Второго июня мы своей сменой проработали и подписали письмо к т.т. Орджоникидзе и Правдин о том, что наш цех в 1935 году должен дать стране сверхплана 5000 тонн стали В свете выполнения этих обязательств наш цех заключил социалистическое соревнование с мартеновцами кулебак.

Как выполняет наша смена свои обязательства и как я начальник смены сейчас организую работу?

Я в своей смене на ответственные рабочие места поставил более подготовленных рабочих, так тов. Царева, коьорый не справился с работой заправщика, обрубщика и шихтаря я его поставил ковшевым Царев с этой работой справляется и очень доволен такой перестановкой.

Наша смена имеет уже некоторые достижения так если по соцдоговору с Кулебачанами мы обязались с'ем стали на печи довести с квадр. метра 4 тонны мы снимаем печь № 5—3,9 тонны, а печь № 4—4,5 тонны.

Все же работали еще плохо. Плавка в печи пересиживает по 2—3 часа. Правда тут отражается недостаток лома и плохой известковый камень, да еще не все рабочие смены поняли свою ответственность которую взяли по договору.

У меня есть большие замечания к Кулебачанам они плохо включились в соревнование, наш цех для Кулебак ежедневно должен отправлять 14 вагонов болванки, а Кулебачане забирают только по 4 вагона, а иногда совсем ничего не берут, сейчас болванкой для Кулебак загружен весь цех.

У нашей смены есть уверенность, что взятые обязательства мы выполним!

БРИГАДИР ТИМОФЕЕВ

Дадим сверх плана тысячу тонн труб

После прохождения техминимума и сдачи гостехэкзамена, который я сдал на хорошо, мне стала совершенно ясно, что можно работать значительно производительней.

Например до прохождения техминимума и сдачи гостехэкзамена мы программу выполняли на 100-105 проц., после же сдачи несмотря на то, что нормы пересмотрены и увеличены на 10-12 проц. программу выполняем гораздо выше в апреле 113 проц. в мае 125 проц., за что в мае месяце я получил премию 170 рублей.

Решающее значение в поднятии производительности труда имеет сработанность бригады и ее дисциплина, которая некоторыми рабочими нарушается. Например с'емщице клещей Седовой за халатное отношение было дано два выговора сейчас она стала работать лучше, сварщик Дмитриев В. переведен на ниже оплачиваемую работу и т. д.

Эти примеры говорят, что все наши возможности полностью еще не использованы. При дальнейшем повышении знаний, укреплении дисциплины и более внимательного отношения к оборудованию мы можем дать значительно больше.

Проработывая обязательство в соревновании с Кулебаками мы дали слово, что темпов работы не сдадим и обещанные нами дать тысячу тонн сверх плана выполним.

Вместе с тем мы обращаемся к листопрокатчикам и мелкосортчикам дать нам штрипс в достаточном количестве и высокого качества.

МЕТАЛЛУРГИ КУЛЕБАК ОБЯЗУЮТСЯ

По мартеновскому производству

Добиться с'ема стали с одного квадратного метра печи три с половиной тонны получать выход годного не менее 87 проц.

Расходовать топлйво на одну тонну: на газовых печах 375 кгр. на нефтяных 260 кг.

Производительность труда на одного рабочего довести до 1070 руб.

По прокатным цехам

До конца 1935 года дать стране сверхплана 7.000 тонн проката из них: железнодорожных бандажей 3.000 тонн сортового железа 3 000 тонн и листового проката для вагонов и парового строения 1.000 тонн.

Выход годного довести по станам: бандажному—87 проц, листовому—75 проц. и сортопрокатному—87 проц.

Производительность на одного рабочего по прокатным цехам довести до 1600 р.

Производительность прокатных станов на час работы установить бандажный 8,2 тонны годного, сортовок стан 500—9,2 тонн годного, стан 750—11 тонн и листовой ст. „Лаута"—10 тонн годного.

Брак довести: по бандажам—1 проц., сортовому стан 500—0,8 проц., стан 750—2 пр.

Расход топлива на одну тонну годного довести: бандажный 330 кг., сортовому стан 500—103 кг. стан 750—91 кг., листовому стану 111 кг.

По транспорту

Добиться оборота вагонов казанской дороги до 14 часов, внутри заводского 0,65 коэфициент оборота вагонов.

По травматизму

Установить по основным горячим цехам колонки с газированной водой. Изжить несчастные случаи на заводе, уменьшит травматизм.

Выдержать показатели—на 100 рабочих 68 дней в месяц на лечение.

О выращивании кадров

Реализуя указания тов. Сталина „Кадры решают все" приступить к подготовке и переподготовке кадров. Всего по заводу пропустить во 2-м полугодии с/г. через всю курсовую систему 1224 чел. из них 319 отличников.

В частности в производственно-технических шести месячных курсах обучить 336 рабочих из них 152 отличника, 10 месячных 179 раб. из них 79 отличников. В кружках техминимума 213 чел. тематические курсы 226 чел. из них 64 отличника и т. д.

Ударники кулебакского металлургического завода обязуются всю работу за выполнение выше перечисленных задач проводить под лозунгом „За рентабельную работу заводов", с'экономить нашему государству до конца года 2.500 тысяч рублей

Кулебачане предлагают организовать встречи ударников и руководителей заводов Выксы и Кулебак для обмена опытом работы и проверки выполнения социалистических договоров, как для завода в целом, а так же в отдельности по цехам.

Для обмена постановки художественно самодеятельной работы кружков дворцов культуры организовать просмотр их творческой работы на сценах д. к Выксы и Кулебак.

„Дело в людях овладевших техникой“
(СТАЛИН)

ОТЛИЧНИКИ—НАША ГОРДОСТЬ

На днях каменьщики ремонтно строительного цеха закончили гостехэкзамен имея не плохие результаты из 25 сдавших сдали на отлично 6 человек, на хорошо 9 человек и на удовлетворительно 11 человек.

Необходимо отметить заслугу начальника смены сталелитейного цеха № 1 тов. Тимофеевичева, сумевшего в короткий срок дать рабочим знания в разрезе нормального кружка техминимума.

За отличную сдачу гостехэкзамена тт. Селезнева, Базова, Трушкина, Зорина, Сидорцова и Кузнецына начальник ремонтно-строительного цеха премировал по 25 рублей каждого При чем отличник тов. Трушкин и сдавшей на хорошо тов. Селезнев повышены в разряде.

Быстров.

Почему работаем плохо

Как обстоят дела в трубном цехе после требования наркома „тяжелой промышленности—дать стране больше труб, работать безубыточно!

При знакомстве с работой цеха становится ясным, что трубочи работают плохо за 4 м-ца этого года они дали убыток заводу на браке 158.710 руб. на простоях 10.344 руб. и только смена Веселова в апреле этого года дала убытка цену 5.285 руб.

В чем причина такой неудовлетворительной работы?

По разному ее об'ясняют руководители цеха и частности парторг тов. Алексеев и профорг тов Хохлов они нашли что „цеху дана повышенная программа,“ что в цехе новые люди, слабо овладевшие техникой“—такое об'яснение говорит исключительно о бесподмощности и о наличии декоративности и митинговщины у руководителей цеха.

А по нашему главная причина в том, что в трубном цехе нет достаточной заботы о людях с их техническом и политическом росте. Ведь в цехе по существу нет воспитательно массовой политической работы.

Вторая причина не чуткость начальника цеха тов. Беликова к низовым командирам. Мастер цеха тов. Юнеев работающий в цехе 26 лет, не помнит когда Беликов проводил совещание командиров производства. Бригадир Васюкин заявляет, что руководители цеха с ним никогда ни о чем не беседовали.

Следующии причины не удовлетворительной работы это текучесть рабочей силы: с 1 апреля по 10 июня из цеха уволилось 210 человек и что важно текучесть растет из месяца в месяц и когда отдельные рабочие пытаются указать на эти ненормальности парторгу Агапову, последний заявляет это дело меня не касается, это хозяйственный вопрос, а я занимаюсь массово-партийной работой.

У трубочей есть все возможности работать лучше чем в прошлом году об этом говорят такие примеры: как проведенная механизация цеха. Профиль проката стал однообразным, заказы которые мы выполняем весьма выгодные, в цехе есть около 60 чел. рабочих-отличников 100 чел. сдали гостехэкзамен на „хорошо“. в цехе 60 чел. инженерно технических работников и если с этими людьми наладить работу, если до конца использовать их инициативу дело резко исправится.

Мы дали обязательство наркому тов. Орджоникидзе и тов. Правдину в 1935 г. дать стране сверхплана тысячу тонн готовых труб мы обязались сократить получение дотации, работать без убытка, но если руководство цеха будет заниматься только „митинговщиной“ взамен шумихой дело не пойдет.

Вот почему требуется резкое изменение методов руководства в цехе,—работать лучше с людьми овладевшими техникой.

Интересоваться ими, ежедневно изучать их нужды в производстве и в быту. И тогда несомненно дело выдет на верника.

Н. Черышов.

Хебневу надо учиться

Мастер сталелитейного цеха № 1, Хебнев не раз снимался в сталевары за потерю металла. 5 июня ему об'явлен выговор за халатность

8 июня Хебнев потерял целую плавку это составляет более 20 тонн металла. Хебнев несмотря на свою малограмотность учиться не хочет, гостехэзамен сдал только на удовлетворительно.

Коллективный корреспондент стенгазета „За сталь“.

Ябрикова задержи вает газеты

Культурник сталелитейного цеха № 1 Ябрикова плохо относится к своим обязанностям газеты своевременно не распределяет, а дает их за несколько дней пачками. Например, 8 июня я получил газету „Металлург“ в которой писалось о том, что 7 июня при редакции созывается совещание рабкоров. Так же получается и с другими материалами.

Панин.

С ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ФРОНТА

ЗА 15 дней июня 1935 г.

СТАЛЬ

ЦЕХ № 1

2446 ТОНН — 85,5 ПРОЦ.

ЦЕХ № 2

5054 ТОННЫ —111,6 ПРОЦ.

ТРУБЫ

1092 ТОННЫ — 87,5 ПРОЦ.

ВАЛЫ

5012 ШТУК — 76 ПРОЦ.

СОРТОПРОКАТ

1779 ТОНН —94,9 ПРОЦ.

ЛИСТОПРОКАТ

1798 ТОНН —104,2 ПРОЦ.

КРОВЕЛЬНОЕ ЖЕЛЕЗО

282 ТОННЫ —67,8 ПРОЦ.

НАЧАЛЬНИК ЦЕХА ТОВ. ЛОПАТА

БУДЕМ БОРОТЬСЯ ЗА ПЕРВЕНСТВО

1934 год для нашего коллектива явился годом упорной работы.

Мы работали над тем, как построить работу печей, кранов, генераторов, так чтобы с них выжать все.

Начали с людей расставляли коммунистов, по сменам мастеров бригадиров и начали работать над ними. Старые кадровики помогли нам сталевар Герасимов, Боровков, мастер Баландин, Коробков мы обучили людей, одновременно улучшая их положение с улучшением работы.

1934 год закончился тем, что цех дал на 4 проц. больше стали против 32—33 г. г.

В 1935 г. мы поставили перед собой задачу, дать на 8 тысяч тонн стали больше против 34 г.

Мы начали с качества ремонтов, улучшив технический надзор за оборудованием за печами и т. д. Получили эффект; печь № 4 больше 200 плавок не выдерживала в те годы, в 1935 г. добились 511 плавок, печь № 3 даст 400 пл. вместо 200 плавок.

— Вызов по телефону! директор тов. Попов зовет редко—ну что? Спрашиваю я его—стали мало давать надо 75—80 тысяч тонн.

Секретарь парткома поддержал. Стали подсчитывать, а ведь верно мало! 75 тысяч в год это рекорд. Эта мечта прошедших лет становится сейчас реальностью. За 5 месяцев и 11 дней мы кончаем полугодовую программу при задании 32500 тонн—даем 32630 тонн или 100,1 проц. 108 тысяч рублей прибыли.

Сейчас мы взяли обязательство дать 10.000 тонн сверх плана это мы расчитаем проделом и работаем над дальнейшем увеличением выпуска стали.

Цех поднимается по кривой вверх. Теперь у нас нет опекунов. Директор дал широкие права и инициативу начальнику цеха. Партком—парторгу. Завком—профоргу.

Это нам дает возможность работать так, как требуют от нас партия, правительство и рабочий класс.

ВАЛЬЦОВЩИК ХЕБНЕВ

Из отстающих в передовые

До июня месяца цех был в глубоком прорыве и только после проработки обращения наркома тов. Орджоникидзе положение резко изменилось. Начинает укрепляться дисциплина и повышается интерес к работе, в результате за 10 дней июня мы дали 110 проц. Однако масса недостатков до сих пор еще не устранены: платформы работают плохо, под'емная машина на стане № 2 не исправлена, имеем массу простоев из за отсутствия запасных частей, иногда очень мелких (болтов гаек и т. д.).

Устранив эти недостатки цех может работать значительно лучше но всех возможностей мы еще не использовали Например, простой за 10 дней у нас по цеху выразился на 2 проц выше плана.

В связи с перезаключением соц-договора с коллективом кулебакского завода я как старый кадровик приложу все усилия окончательно изжить неполадки зависящие от меня как вальцовщика, буду еще больше помогать молодым рабочим осваивать агрегат с тем, чтобы листопрокатный цех из отстающих вывести в передовые.

КУЗНЕЦ МУФТОСВАРКИ ТАГУНОВ

Вызываю Сафонова

Молот № 5 (на сварке муфт трубный цех) на котором я работаю, работает хорошо и производственную программу бригада выполняет от 100 до 105 проц. Новышение производительности особенно стало заметно после окончания техминимума, сдачи гостехэкзамена, (а я его сдал на отлично и получил премию 100 рублей) и когда перед цехом и бригадами остро был поставлен вопрос работать безубыточно. Раньше я за смену давал 400 муфт, но сейчас стал вырабатывать от 480 до 550 штук.

Однако с браком дело у нас пока не особенно хорошо, в июне мы дали больше плана, но здесь повлияло то, что нам в бригаду с 1 июня дали малоопытного рабочего тов. Ильичева и он по своей не опытности в начале давал много браку Сейчас при помощи нас с Лепехиным он хорошо начинает осваивать технику производства и брак сокращает.

Проработывая соц. договор с Кулебаками мы взяли обязательство выполнять программу не ниже 105 проц. снизив брак на на полпроцента ниже плана.

На выполнение этих же показателей вызываю на соревнование тов. Сафонова П. А. (молот № 1).

На стадионе металлургов

18 июня в 5 часов состоятся массовые физкультурные соревнования команд.

ВЫКСА—КУЛЕБАКИ

в 7 часов футбол матч.

Новое в сберкассе

Сберкасса № 60 при нашем заводе переведена в новое оборудованное помещение (бывшая телефонная станция). Сберкасса организована открытого типа с обслуживанием рабочих и служащих завода и неорганизованного населения города с поселками и селениями прилегающими к Нижней Выксе.

Сберкасса открыта с 10 часов утра до 7 часов вечера ежедневно, кроме общих выходных дней.

Зав. отделением—КУЗНЕЦОВ.

По столбцам стен газет

Страна ждет металла!

11 июня вышел очередной № 6 стенгазеты „За сталь“ под лозунгом—„Страна ждет металла“!

В передовой статье стенгазета бьет тревогу о том, что в мае сталелитейный цех № 1 не справился с производственной программой и дал убытка более 30.000 рублей. А ведь цех с первого мая на хозрасчете, кроме того рабочий коллектив взял обязательство дать 10.000 тонн стали сверх плана.

Далее в ряде заметок стенгазета берет под обстрел конкретных виновников — срывщиков программы. Например в смене начальника Цеклодова при наличии опытного мастера канавы Конышева много металла теряется на канаве. Конышев недобросовестно просматривает запоры Разливщики Хватов и Тугарев не опытны кроме того работают небрежно. В результате 29 мая на печи № 3 потеряно 13 тонн металла. 5 июня на печи № 4 потеряно 16 т.

Плохо работают весовщики на пример весовщика Каленского не однократно заставали спящим на работе. 3 июня Каленский на печь № 1 вместо 15 т. ломи наметил к завалке 17 тонн Этот просчет составляет не боль ше не меньше, как два вагона

Редколлегия стенгазеты „За сталь“ нащупала самые больные участки в производстве она поняла свои задачи и на живых примерах показала, как не надо работать

Осталось главное не бросать начатое дело, а последовательно доводить его до конца и главное организовать борьбу за действенность материала.

После выступлений „Металлурга“

ЯЩИКИ ИЗГОТОВЛЕНЫ

В газете „Металлург“ № 42 была помещена заметка под заголовком „К муфто-нарезной лужи воды“ начальник трубного цеха тов. Беликов нам сообщил, что ящики для сырых муфт приготовлены, которыми муфто сварочная уже пользуется.

„СЕМЕЙСТВЕННОСТЬ В МАГАЗИНЕ ТРУБНОГО ЦЕХА“

Под таким заголовком в „Металлурге“ № 47 была помещена статья рабкора Чернышева.

Начальник отдела сбыта тов. Морозов сообщил, что факты подтвердились. Для устранения этих ненормальностей работникам работающим сверхурочно дана подмена.

Организован филиал

Техпроп при доме промышленно технических курсов организовал филиал тех. библиотеки. Рабочие работающие на Нижнем заводе могут получать нужную им техническую литературу.

Ответ. редактор—М. Белов

Упол. крайлита 3900 „В. Р.“