

Винных строго наказать

За первую пятядневку июля н-мартевовский цех имел ряд больших и малых аварий. 5 июля по вине мастера Вошкевича произошла крупная авария: десятки тонн потеряно металла, цех завалили „козлами“ и готовой продукцией, цех превращен в самый плохой сарай, который иногда мы встречаем с утюль-сырьем. Зам. начальника цеха тов. Володин в первую очередь должен отвечать за порядок в цехе но он бездействует. Убрать цех только приступили 9 июля и тут руководство цеха проявило безответственность: безконтрольность за работой. Убрали из цеха „козлы“ плоды работы Вашкевича. Тов. Соболев возложил эту работу на Вашкевича и мастера Сиднева, которые вместо цехей стали убирать козлы крючьями. Во время работы крюк слетел с „козла“ и больно ушиб в лицо бригадира тов. Минеева. Случайный жесть тов. Минеев сейчас лежит в больнице.

При уборке „козлов“ были нарушения самых элементарных правил техники безопасности со стороны Вашкевича и Сиднева.

Партийный комитет, обсуждая этот вопрос, указал начальнику цеха тов. Соболеву на отсутствие в цехе должного порядка и игнорирование техники безопасности. Парторганизатору тов. Сорокину предложено на партсобрании проработать этот вопрос и на виновных членов партии наложить партийные взыскания. Предложено партгруппе завкома проработать этот факт на производственных совещаниях во всех цехах завода.

Заводский комитет на конкретных виновников несчастного случая, дело передает в суд для привлечения к ответственности.

Надо сказать, что руководит во цехов до сих пор не извлекло уроков из решений крайкома о несчастных случаях, которые еще имеют место в цехах нашего завода.

МЕТАЛЛУРГ

№ 65

Орган парткома, завкома
и заводоуправления Выксунских
металлургических заводов

11
июля 1935 г.

РЕКОРДНАЯ ПЛАВКА

Коллектив рабочих и ИТР ново-мартевовского цеха с честью выполнил июньскую программу. Не сдают мартовские темпов и в июле.

В ночь на 10-е июля смена Рыбцева (мастер Илюхин, сталевар Суворкин) дали рекордную плавку—105 тонн. Снято с квадратного метра пода—4,45 тонны.

Плавка сидела в печи 12 часов 12 минут.

Нет сомнения, что мартовцы на верном пути к первенству в соревновании с литейщиками цеха № 1 и с кулебанчанами.

Теперь задача не сдавать темпы, стремиться все к новым и новым производственным победам.

ССВЕТЫ, ХОЗРАСЧЕТНЫМ ЦЕХАМ

Упорядочить дело учета

При переходе цехов на полный хозрасчет учет в таком положении, в каком есть сейчас, оставаться не может.

О результатах работы цеха результатах себестоимости на чальниках цехов узнают не раньше 10-го числа следующего месяца.

Одна из причин, задерживающих составление калькуляции надо считать позднее представление цехами сведений о сделанной продукции.

В цехах лишь после снятия наличных остатков сырья, материалов, не завершенной продукции т. е. с первого числа начинаются в бешеной спешке всякие проверки и сверки: тут получают всякие „непредвиденные“ лягушны—то расход какого нибудь материала больше, чем его было в наличии, то получается не в меру малый или велик процент угара и т. д.

Этого можно избежать, если цеховой бухгалтер будет делать проверку не раз в месяц, а три или минимум 2 раза, когда учет в цехе будет систематически контролироваться начальником цеха, тогда для цеха не предоставится затруд-

нений давать сделки второго числа, а бухгалтерия со своей стороны сможет дать выписку стоимости услуг на утверждение начальника цеха до окончания оформления калькуляции.

Цеховые бухгалтеры в деле упорядочения цехового учета должны проявить больше инициативы: до сих пор они имеют тенденцию ни чего не предпринимать самостоятельно без указания „свыше“, т. е. главного бухгалтера.

С другой стороны работники бухгалтерии должны чаще бывать в цехах, инструктировать и помогать где нужно на месте, делая это систематически, а не кампанейски.

Главный бухгалтер должен в самом срочном порядке, заняться повышением квалификации цеховых работников, организовать для них учебу, чтобы создать хорошие счетные кадры в цехах способные наладить учет.

Только при этих условиях в нашей бухгалтерии, как в зеркале будет отражена работа хозрасчетных цехов и хозрасчетных бригад,

А. Королева.

Предотвратить текучесть рабочей силы

Текучесть рабочей силы на заводе приняла катастрофическое положение и является основным рассадником производственных неполадок, влекущих к не выполнению промфинплана, текучесть не дает возможности вышать технические знания для рабочих на тех участках где они работают.

Вот некоторые цифровые данные состояния рабочей силы по заводу:

За 2 квартал 1935 года отделом найма для цехов было принято вновь рабочей силой 827 человек, т. е. полностью удовлетворили заявки цехов, но за это же время с завода ушли 1041 из них 331 по собственному желанию и 319 уволено. Эти цифры ярко говорят об отсутствии той массовой, политической работы среди рабочих, которая должна быть проведена партией по профсоюзными организациями по поднятию трудовой дисциплины по закреплению рабочей силы за заводом, цехом.

Почему уходят с завода. Прежде всего неудовлетворительные жилищно-бытовые условия. В

баракх на Песках среди рабочих абсолютно нет ни какой работы, разговоров завкомщиков о радио, газетах, спорт площадках для рабочих баракх остались разговорами шпустую—холостым выстрелом".

Снабжение имеет большое значение. Наши оровские работники до сих пор, как следует не научились торговать даже для новыми товарами, очереди грубость, бескультурность, грязь в магазинах атестат работы ОРСУ.

Совершенно слабая работа культурных учреждений (акуба, стадион, библиотек по культурно политическому образованию рабочих, вот где корень текучести рабочей силы.

Отсутствие производственного инструктора, помощи заботы о вновь пришедшем в цех со стороны цеховых организаций. Вот некоторые цифры текучести по цехам за 2 квартал—Старый мартен—принято 73 чел., ушло 91. Трубы—принято 86, ушло 110 так и по другим цехам

Когда же будет конец такому положению, когда на заводе в цехах по существу будет реал

зовано указание тов. Сталина о кадрах.

Когда начальники цехов, мастера будут заботиться о „малых“ и „большых“ кадрах и тем самым, предотвратят текучесть рабочей силы. С. А.

Откожитесь от уравниловки

В листопркатном цехе жива еще уравниловка в зарплате, например вальцовщики в 6 раз да заработали в июне от 275 руб. до 300 руб. А грузчики, работающие под краном (их работа состоит в подцепке и отцепке грузов), зарабатывают в среднем 350 рублей, в июне они заработали по 440 рублей. Машинисты крана, сортируют, грузят, разгружают и отвечают за механизмы зарабатывают только от 140 до 150 рублей.

Мы спрашиваем администратора цеха и ООТ куда в нашем цехе будет организована зарплата соответственно квалификации рабочих и соответственно выполняемой ими работы?

Крановщики: Свирь, Худасова и Уляков.

Что вы расскажите о конференции?

В парторгаизация трубног цеха есть еще такие члены и кандидаты партии, которые своим непартийным поведением ослабляют дисциплину в партии, которые не чувствуют ответственности перед партией и своей цеховой организацией.

На конференцию слушателей политшкол в число делегатов были от нашего цеха избраны тов. Снопков, Князьков, Разувзев, Иванов, Назров, Массельсия и Галев, которые не явились на конференцию, тогда как они должны были делать доклад с конференции, тем самым показали безответственность перед избирателями. В особенности это относится к тов. Снопкову и Князькову—командирам в цехе.

Парторгаизация должна резко осудить поступки недисциплинированных коммунистов, АГАПОВ.

С производственного фронта

За 9 июля 1935 г.

СТАЛЬ

ЦЕХ № 1

197,2 тонн — 100,2 проц.

ЦЕХ № 2

370,4 тонны — 114,7 проц

ВИЛЫ

15263 штуки — 76,3 проц.

СОРТОПРОКАТ

144,2 тонны — 117,2 проц.

ЛИСТОПРОКАТ

84,2 тонна — 72,6 проц.

ТРУБЫ

79 тонны — 84 проц.

КРОВЕЛЬНОЕ ЖЕЛЕЗО

34,8 тонн — 99,4 проц.

ПОСЛЕ ВЫСТУПЛЕНИЙ
„МЕТАЛЛУРГА“

„О чем говорят сочувствующие трубног цеха“

Под таким заголовком 29 июня была помещена в „металлурге“ статья о работе с сочувствующими.

Парторг трубног цеха нам сообщил, что ряд фактов в статье правильны, с сочувствующими работала слабо. Поручители за собой не чувствуют ответственности.

Все сочувствующие—пишет тов. Калашин окончили школу для сочувствующих и летом будут заниматься по программе ЕКП. Сейчас прорабатывают устав и программу партии.

Ответ редактор— М. Белов.

Уполн. крайлита 3438 „В. Р.“