

МЕТАЛЛУРГ

№ 69

Орган парткома, завода
и заводоуправления Выпускных
металлургических заводов

20

июля 1935 г.

Всесоюзное соревнование металлургов

Почетная задача сталеваров

Наркомтяжпром, редакции газет „Правда“, „3-я Индустриализация“ и ЦК Союза металлургов объявили 4-й всесоюзный конкурс металлургов.

По условиям конкурса наши мартовские цехи должны давать годного с одного квадратного метра пода площади печи, — новый мартен, отнесенный к 3-й группе — 4 тонны и старый мартен, отнесенный к 4-й группе — 3,5 тонны.

Победителями в соревновании считаются такие мартовские цеха, которые, выполняя производственные программы. Достигнут установленного в соревновании, с/ема с одного квадратного метра площади пода печи годной стали, расхода условного топлива на одну тонну годной болванки и выхода годной болванки от металлической завадки. Достигнут себестоимости одной тонны стали, предусмотренной планом 1935 г.

Сталелитейный цех № 1 должен по условиям конкурса расходовать условного топлива на тонну 0,3 тонны, а цех № 2 — 0,27 и выход годного довести по обоим цехам не ниже чем 87 проц.

Лучшими прокатными и трубoproкатными цехами — победителями в соревновании будут считаться также цехи и прокатные станы, которые выполняют производственную программу, как по количеству, а так же и сортаменту, которые достигнут для данного соревнования часовой производительности в мини мальный час.

Конкурс должен сопровождаться усилением массовой и производственной работы в цехах. Организации технических кружков и улучшения качества их работы. Улучшением снабжения и культурно бытового обслуживания рабочих и ИТР. Резким

улучшением чистоты в цехах и заводских дворах. Конкурс должен укрепить социалистическую дисциплину труда и окончательно искоренить прогулы.

Цехи, завоевавшие первенство, получают переходящие знамя газеты „Правда“, прокатные станы получают специальные грамоты.

Одному заводу с полным металлургическим циклом и одному передельному заводу, достигнувшему лучших результатов будут присуждены переходящие знамена Наркомтяжпрома и присвоены звания лучших металлургических заводов Союза.

Лучшие ударники цехов и агрегатов победителей в соревновании получают именные жетоны, как лучшие дочерочки, стали лавильщики и прокатчики.

Для руководства конкурсом при Наркомтяжпроме под руководством тов Гуревича создана специальная конкурсная комиссия.

Наш завод включился в этот конкурс металлургов и почетная задача каждого сталевара, прокатчика на основе социалистического соревнования с кулебачками вывести наш завод в число передовых металлургических заводов Союза

Работа Кулебакского завода ЗА 15 ДНЕЙ ИЮЛЯ

СТАЛЬ — 7410 тонн, или 93,9% плана
СОРТОПРОКАТ — 98,7 проц
ЛИСТОПРОКАТ — 118,3 проц
БАНДАЖИ — 91,2 проц.

Потеряно 70 тонн стали

17 июля, в третьей смене н-мартена на печи № 5 из-за плохой заделки выпускного отверстия, сталь еще в неготовом состоянии ушла по желобу в ковш.

Все силы были мобилизованы для того, что бы приостановить ее, но все эти попытки были безрезультатны. Через некоторое время расплавленной сталью разлоло и желоб.

Таким образом, вся плавка (75 тонн) вышла в ковш, которую после пришлось разлить по всему цеху для переплавки.

Причина аварии пока окончательно не выяснена, но полагают, что из-за плохой заправки выпускного отверстия, которая происходила во 2-й смене под руководством мастера Илюхина. Рабочие нового мартена требуют над виновниками аварии показательного суда.

В. Х.

С производственного фронта

ЗА 15 дней июля 1935 г.

СТАЛЬ

ЦЕХ № 1

2949 ТОНН — 99,8 проц.

ЦЕХ № 2

4702 ТОННЫ — 97 проц.

ВИЛЫ

2543 ШТУКИ — 85,3 проц.

СОРТОПРОКАТ

1694 ТОНН — 91,8 проц.

ЛИСТОПРОКАТ

1212 ТОНН — 89,7 проц.

ТРУБЫ

1215 ТОННЫ — 99,4 проц.

КРОВЕЛЬНОЕ ЖЕЛЕЗО

388 ТОНН — 91,8 проц.

ПЕРЕКОВКА ЛЮДЕЙ

Сороки. Это первая станция перед Беломорско-Балтийским каналом. Пароход „Карл Маркс“ заполнен экскурсантами.

С палубы парохода перед нами открывается грандиозная картина, проделанной работы по строительству Беломорско-Балтийского канала.

Канал проходит среди скал, которые по своему цвету напоминают мрамор. Проходим червь шлюза, а их всего на канале девятнадцать.



ТОВ. ГУДИН

Станция Надвоиш. Здесь находится детская трудовая колония. Воры, грабители, убийцы таков состав колонии. Мы посетили их. В одной из комнат находятся „орудия“ их прежней „работы“: ножи, огнестрельное оружие, ключей до 150 штук, гвозди, карты и т. д.

Так было раньше. Сейчас от этой картины прошлого не осталось и следа. Дети, перевоспитались, они работают в столярных, слесарных и художественных мастерских. Из их среды вышло не мало хороших слесарей, токарей, художников.

Поездка на Беломорско-Балтийский канал надолго останется у нас в памяти. Мы видели какая большая работа проделана партией, советским правительством и работниками наркомвудела по перековке людей приносящих вред обществу, в людей полезных социалистическому обществу.

Гудин—групппрофорг трубопроводного цеха

„Остались при своем мнении“,

или как недооценивают изобретателей

В ново-мартевском цехе до сих пор не ценят труд изобретателя, там не подсчитывают экономической эффект от предложения, а платят изобретателю за любое предложение, как за инициативу. Изобретатель тов. Семенов, продолжительное время не может добиться премии, за изобретенные крючки к мусорным корбкам.

Бригадир слесарей—Сурков, приспособил серьгу к к вшам. Это изобретение дает экономию на тросах и предохраняет от аварийных плавов. Начальник цеха тов. Семенов „пркинул“ на глаза, премировал Суркова, в сумме 150 рублей. Технический директор счел действия Семенова слишком щедрыми и скинул полсотни.

Изобретатели обращаются о неправильном вознаграждении в РКК, их требования часто удовлетворяют, но администрация остается при своем мнении“ и снова заявление идет по восходящим дистанциям, а изобретатели обивают пороги кабинета начальника цеха, в заводоуправлении, в БРИЗе и снова возвращаются в неизменное РКК.

А ведь в новом мартеме есть и явный ряд изобретателей. Например, Назов, Авдеев и другие. Они имеют ряд ценных предложений и изобретений, об этих людях надо заботиться, им надо создать условия для дальнейшей общественно полезной работы.

Изобретатель

В папке „на подпись начальнику“

В виллопротатном цехе за короткое время изобретатели одни ножи выросли в солидную ячейку (председатель тов. Шестаков) с охватом—105 изобретателей. Кроме того в цехе есть 2 коллектива, в первом: Заренкий, Шестаков и Селеманин, во втором Косолапов, Логанов и Филмонов. Каждый из коллективов имеет не одно ценное, коллективное предложение.

При ячейке работает цеховая консультация, помогающая теоретически плохо подготовленным изобретателям. В цехе висят темники, указывающие в каком направлении должна работать рабочая смекалка.

По условиям общезаводского конкурса изобретателей, ячейка—кандидат на премию, она должна дать не менее 50 тысяч рублей экономии от изобретений. Все эти условия конкурса изобретатели—виллопротатники выполняют.

К 15 июля ячейки—кандидаты к премированию должны быть представлены на утверждение директора, но цех-начальник цеха тов. Ведрушкин, до сих пор не подсчитал экономической эффект, а только одно предложение инженера Заренкова—о замене двухстороннего хода у

полировочных станков самостоятельным односторонним ходом, примерно даст экономию 18905 рублей, это предложение с 11 июля лежит в папке „на подпись начальнику цеха“.

Косность тов. Ведрушкина и его подчиненных к изобретательству чувствуется на всем протяжении конкурса, например предложения Лобанова, Логанова, Паршина, Косолапова проведены по графе „за инициативу“. Заводская РКК 4 июля эти предложения признала техническими и установила десятидневный срок для подсчета экономического эффекта. Срок прошел, а решение РКК не выполнено.

Пора, давно пора товарищам Ведрушкин, из виллопротатного цеха, а равно и руководителям из других цехов в корне изменить отношение к изобретателям мысль и смекалка которых направлена на улучшение работы цехов и в целом завода.
Гев.

Ответ редактор— М Белов

Уполн. крайлата 3464 „В. Р.“