

# МЕТАЛЛУРГ

№ 69

Орган парткома, завода  
и заводоуправления Выпускных  
металлургических заводов

20

июля 1935 г.

## Всесоюзное соревнование металлургов

### Почетная задача сталеваров

Наркомтяжпром, редакции газет „Правда“, „3-я Индустриализация“ и ЦК Союза металлургов объявили 4-й всесоюзный конкурс металлургов.

По условиям конкурса наши мартовские цехи должны давать годного с одного квадратного метра пода площади печи, — новый мартен, отнесенный к 3-й группе — 4 тонны и старый мартен, отнесенный к 4-й группе — 3,5 тонны.

Победителями в соревновании считаются такие мартовские цеха, которые, выполняя производственные программы. Достигнут установленного в соревновании, с/ема с одного квадратного метра площади пода печи годной стали, расхода условного топлива на одну тонну годной болванки и выхода годной болванки от металлической завадки. Достигнут себестоимости одной тонны стали, предусмотренной планом 1935 г.

Сталелитейный цех № 1 должен по условиям конкурса расходовать условного топлива на тонну 0,3 тонны, а цех № 2 — 0,27 и выход годного довести по обоим цехам не ниже чем 87 проц.

Лучшими прокатными и трубoproкатными цехами — победителями в соревновании будут считаться также цехи и прокатные станы, которые выполняют производственную программу, как по количеству, а так же и сортаменту, которые достигнут для данного соревнования часовой производительности в мини-мальней час.

Конкурс должен сопровождаться усилением массовой и производственной работы в цехах. Организации технических кружков и улучшения качества их работы. Улучшением снабжения и культурно-бытового обслуживания рабочих и ИТР. Резким

улучшением чистоты в цехах и заводских дворах. Конкурс должен укрепить социалистическую дисциплину труда и окончательно искоренить прогулы.

Цехи, завоевавшие первенство, получают переходящие знамя газеты „Правда“, прокатные станы получают специальные грамоты.

Одному заводу с полным металлургическим циклом и одному передельному заводу, достигнувшему лучших результатов будут присуждены переходящие знамена Наркомтяжпрома и присвоены звания лучших металлургических заводов Союза.

Лучшие ударники цехов и агрегатов победителей в соревновании получают именные жетоны, как лучшие дочерочки, стали лавильщики и прокатчики.

Для руководства конкурсом при Наркомтяжпроме под руководством тов. Гуревича создана специальная конкурсная комиссия.

Наш завод включился в этот конкурс металлургов и почетная задача каждого сталевара, прокатчика на основе социалистического соревнования с кулебачками вывести наш завод в число передовых металлургических заводов Союза

### Работа Кулебакского завода ЗА 15 ДНЕЙ ИЮЛЯ

СТАЛЬ — 7410 тонн, или 93,9% плана  
СОРТОПРОКАТ — 98,7 проц.  
ЛИСТОПРОКАТ — 118,3 проц.  
БАНДАЖИ — 91,2 проц.

## Потеряно 70 тонн стали

17 июля, в третьей смене н-мартена на печи № 5 из-за плохой заделки выпускного отверстия, сталь еще в неготовом состоянии ушла по желобу в ковш.

Все силы были мобилизованы для того, что бы приостановить ее, но все эти попытки были безрезультатны. Через некоторое время расплавленной сталью разлоло и желоб.

Таким образом, вся плавка (75 тонн) вышла в ковш, которую после пришлось разлить по всему цеху для переплавки.

Причина аварии пока окончательно не выяснена, но полагают, что из-за плохой заправки выпускного отверстия, которая происходила во 2-й смене под руководством мастера Илюхина. Рабочие нового мартена требуют над виновниками аварии показательного суда.

В. Х.

## С производственного фронта

ЗА 15 дней июля 1935 г.

### СТАЛЬ

#### ЦЕХ № 1

2949 ТОНН — 99,8 проц.

#### ЦЕХ № 2

4702 ТОННЫ — 97 проц.

### ВИЛЫ

2543 ШТУКИ — 85,3 проц.

### СОРТОПРОКАТ

1694 ТОНН — 91,8 проц.

### ЛИСТОПРОКАТ

1212 ТОНН — 89,7 проц.

### ТРУБЫ

1215 ТОННЫ — 99,4 проц.

### КРОВЕЛЬНОЕ ЖЕЛЕЗО

388 ТОНН — 91,8 проц.

## Воздуоуправление

Свыше 2 миллионов человек демонстрировало во Франции против Фрэнциза

**ПАРИЖ.** Обширными сообщениями центрального комитета по организации демонстрации Народного фронта 14 мая в штаб будет сообщено о том, что свыше двух миллионов человек демонстрируют в этот день на территории Франции и пришло клятву сохранить единство для новой победы над фашизмом. В штаб также будет сообщено, что в этот день в Париже и в окрестностях, чтобы Франция, которую мы все любим, подтвердит фашистским тираном.

Клятву провозгласить выдержать в демонстрации, состоявшей из 14 мая, в этот день в окрестностях Франции. Помимо, в том числе и в военных местностях, демонстрируют выступили под лозунгом борьбы против фашизма.

## Военные заказы в Японии

**ТОКИО.** По сообщению «Дэй Дэй», заказам военного министерства машиностроительной промышленности в Японии достигнут 1 миллион иен и морского министерства 1 400 тысяч иен. Несмотря на то, что заказам машиностроительной промышленности снижены почти наполовину, пишет газета, бюджет военного и морского министерств продолжают расти. Объявляется это тем, что выдана в основном программу, связанную с заказами машиностроительной промышленности, морского и военного министерств в настоящее время основное внимание уделяют производству вертолетов, самолетов и самолетов.

## Новый аэродром в Германии

**ПРАГА.** Вечерняя «Ческа Слово» сообщает, что в 10 км. от Дрездена построили новый огромный аэродром. Смет на строительство, по перестройке аэродрома бетонированная площадь размерами в 20 тыс. кв. метров.

Виктор Талла.

## За что вы любите свой завод? Завод повысил мой знания

Начал работать в первое время обрубщиком, затем переешел на верк в последнюю, а сейчас уже работаю первым подучником сталерам.

Тридцать лет, проведенные на Выкуновских заводах резко изменили взгляд на производство.



Работая на советском заводе, я понял, что труд не алого, тяжелого, стал делом чести, делом доблести и геройства. Я вступил в ударники. Знаю ударника обидно звалю меня бытовиком, похвалять свои знания, как технические и политические. Занимался в кружке техникума (руководитель т. Бердяев) и закончил его на хорошо.

Со мной по политическим вопросам беседовали и И. Сталин и Беркия. Я име больше убеждений и понял, что партия большевиков и советская власть зашищают интерес трудящихся.

## КАКИМ БУДЕТ НОВО-РУБНЫЙ ЦЕХ

Цех будет свинья востанки для выгрузки горячих слитков. Для сварщика, который будет работать непосредственно слитки. Должен быть на прокатной установке, сваривающий сварочные слитки и прокатный цехок. Если этот сваривающий агрегат стартерного цеха нет. Там много разогретого топлива. Много от печей идет ограда, жара, жары. В нагревательной печи раскаленный шпунт должен походить на раскаленный железный стержень.

Завод будет проводить следующие процессы: сварщик, сваривающий шпунт, клещами, выходящий из сварочной ванны и бросит на выкатывающийся слиток выкаточный стержень.

В работе и будет, таким образом, происходит сварка горячих слитков. В стартерном цеху нет даже свинья слитков на верк. Ни функция там выкатывает, так выкатывает, толкает. С выкаточным стержнем, который входит на выкаточный стержень, она и получает свой окончательный вид, как и выкаточный стержень. Завод клещами выкатывает слитки, шпунты, слитки и через конвейер выкатывает слитки в цех, в цехе в парном агрегате. Далее, стержень на

в 1931 году в сельскую школу шпунт смерти нашего любимого вождя партии В. И. Ленина, я принял на себя почетное звание члена женской партии большевиков.

Сейчас мастер Волышков подготавливает меня на самостоятельную работу сталерава. За образцовую работу на заводе металлургов был послан на курортное лечение в Адуку (Крым) и в текущем году меня направят поехать познакомиться в один из лучших курортов Советского Союза — Сочи.

Семья моя состоит из 5 человек, квартиру я имею не плохую.

Завод повысил мои знания, изменил мои отношения и взгляд на жизнь, я стал гораздо относиться к социалистической собственности, зная, что все это принадлежит всем трудящимся. Жизнь моя резко улучшилась по сравнению с деревенской жизнью. Вот почему я люблю свой родной завод.

## КАКИМ БУДЕТ НОВО-РУБНЫЙ ЦЕХ

Цех будет свинья востанки для выгрузки горячих слитков. Для сварщика, который будет работать непосредственно слитки. Должен быть на прокатной установке, сваривающий сварочные слитки и прокатный цехок. Если этот сваривающий агрегат стартерного цеха нет. Там много разогретого топлива. Много от печей идет ограда, жара, жары. В нагревательной печи раскаленный шпунт должен походить на раскаленный железный стержень.

Завод будет проводить следующие процессы: сварщик, сваривающий шпунт, клещами, выходящий из сварочной ванны и бросит на выкатывающийся слиток выкаточный стержень.

В работе и будет, таким образом, происходит сварка горячих слитков. В стартерном цеху нет даже свинья слитков на верк. Ни функция там выкатывает, так выкатывает, толкает. С выкаточным стержнем, который входит на выкаточный стержень, она и получает свой окончательный вид, как и выкаточный стержень. Завод клещами выкатывает слитки, шпунты, слитки и через конвейер выкатывает слитки в цех, в цехе в парном агрегате. Далее, стержень на

в 1931 году в сельскую школу шпунт смерти нашего любимого вождя партии В. И. Ленина, я принял на себя почетное звание члена женской партии большевиков.

Сейчас мастер Волышков подготавливает меня на самостоятельную работу сталерава. За образцовую работу на заводе металлургов был послан на курортное лечение в Адуку (Крым) и в текущем году меня направят поехать познакомиться в один из лучших курортов Советского Союза — Сочи.

## Опробована крупная дробилка

**СВЕРДЛОВСК.** На Урале опробована крупная дробилка на выпуске каменных до сих пор цеховая дробилка типа «Влек» весом 180 тонн.

Дробилка работает хорошо. Наших она будет отправлена заказчику—Совхозу.

## Семь самородков золота

**СВЕРДЛОВСК.** При разработке русла реки Соснов, около деревни Маслово, на территории Южно-Зауральяского управления управления Урало-голова старая телка нашло семь самородков золота весом от 80 до 600 граммов.

## Сверхмощные паровозы Ц-14

**ХАРЬКОВ.** Харьковский паровозостроительный завод выкатил в этот июльский программный для сверхмощных паровозов серии 1-5-0 ЦО (Серия Орловская). Паровозы обкатаны и отправлены на линию Юной державы.

В шов будут собраны и сданы транспорту пять таких паровозов.

## ПОСЛЕ ВЫСТУПЛЕНИЯ «МЕТАЛУРГА»

**Письмо в редакцию.** На ваше письмо, помещенное в газете «Металлург» за 9 июля сообщая, что из Лиховского района получено всего картофеля 140 тонн, который был тут же отсортирован, лучшего картофеля оказалось 12 тонн или 8,5 проц. Из бракованного картофеля было переработано в тонны и продано населению по пониженной цене для корма скота в тоннах.

Совершенно негодный картофель три тонны, действительно зарыл в яму, ибо передать его на животноводческую ферму совхоза для корма скота было уже поздно.

Надальше ОРС'а—долганов.

Темное прошлое осталось на долго в памяти. С малых лет мне пришлось испытать «пресекать» паркетного самоубийцу. Оставшихся без родителей, я и вынужден был, вместе с моим дедом, побораться по миру с судьбой. Учился я не мог, так как нужно было думать о пропитании.

Но и это продолжалось не долго. Дед мой умер, когда мне было двенадцать лет. Я остался один сиротой. Размышлять долго не пришлось. Нужно было начинать работу. Приходилось идти с дедом в пародуховик Мезенья. Принял их меня на работу по заправке фонарей для сигналов на период «Курьер». Это было в 1924 г.

В 1922 году я уже работал на Выкуновском заводе в трубопрокатном цехе. В начале работы чернорабочим, а потом мастер холодного отдела А. И. Перелес (сейчас пенсионер), перешел меня на обрешечку стержней. В 1922 гал, в цехе прошло несколько штата. Я после этого перешел работать в соседний с нами сталейный цех.

Я подался в огромный зимнему зданию. Это здание—автоматный цех. Когда я вошел в цех, то он издавал шум, как в цехе, где много людей. Здесь, надо думать, только будет очень оживленно, только здесь, только работа.

Этот автоматный цех будет отделять большой металлический агрегат, который будет автоматический производством.

Вот здесь, в этом большом агрегате, будет находиться свалка стержней. Шпунт—это материал для бурильных труб. Он будет доставляться сюда по-прежнему.

Не свалка шпунта будет помещать автоматический агрегат, который будет опора на автоматический вал, а опора на валовый, для обрешечки стержней, после чего шпунт пойдет по валу на выкаточную машину.

После того, как шпунт соберет магнитные ролик, шпунт будет идти прямо в агрегатную установку. В стартерном цеху этот процесс производится в цехе.

## ПЕРЕКОВКА ЛЮДЕЙ

Сороки. Это первая станция перед Беломорско-Балтийским каналом. Пароход „Карл Маркс“ заполнен экскурсантами.

С палубы парохода перед нами открывается грандиозная картина, проделанной работы по строительству Беломорско-Балтийского канала.

Канал проходит среди скал, которые по своему цвету напоминают мрамор. Проходим червь шлюза, а их всего на канале девятнадцать.



ТОВ. ГУДИН

Станция Надвоиш. Здесь находится детская трудовая колония. Воры, грабители, убийцы таков состав колонии. Мы посетили их. В одной из комнат находятся „орудия“ их прежней „работы“: ножи, огнестрельное оружие, ключей до 150 штук, гвозди, карты и т. д.

Так было раньше. Сейчас от этой картины прошлого не осталось и следа. Дети, перевоспитались, они работают в столярных, слесарных и художественных мастерских. Из их среды вышло не мало хороших слесарей, токарей, художников.

Поездка на Беломорско-Балтийский канал надолго останется у нас в памяти. Мы видели какая большая работа проделана партией, советским правительством и работниками наркомвудела по перековке людей приносящих вред обществу, в людей полезных социалистическому обществу.

Гудин—групппрофорг трубопроводного цеха

## „Остались при своем мнении“,

или как недооценивают изобретателей

В ново-мартевском цехе до сих пор не ценят труд изобретателя, там не подсчитывают экономической эффект от предложения, а платят изобретателю за любое предложение, как за инициативу. Изобретатель тов. Семенов, продолжительное время не может добиться премии, за изобретенные крючки к мусорным корбкам.

Бригадир слесарей—Сурков, приспособил серьгу к к вшам. Это изобретение дает экономию на тросах и предохраняет от аварийных плавов. Начальник цеха тов. Семенов „привкнув“ на глаза, премировал Суркова, в сумме 150 рублей. Технический директор счел действия Семенова слишком щедрыми и скинул полсотни.

Изобретатели обращаются о неправильном вознаграждении в РКК, их требования часто удовлетворяют, но администрация остается при своем мнении“ и. снова заявление идет по восходящим дистанциям, а изобретатели обивают пороги кабинета начальника цеха, в заводоуправлении, в БРИЗе и снова возвращаются в неизменное РКК.

А ведь в новом мартеме есть иль ряд изобретателей. Например, Мизюков, Авдеев и другие. Они имеют ряд ценных предложений и изобретений, об этих людях надо заботиться, им надо создать условия для дальнейшей общественно полезной работы.

Изобретатель

## В папке „на подпись начальнику“

В виллопротатном цехе за короткое время изобретатели одни ножи выросли в солидную ячейку (председатель тов. Шестаков) с охватом—105 изобретателей. Кроме того в цехе есть 2 коллектива, в первом: Заренкий, Шестаков и Селемалкин, во втором Косолапов, Логанов и Филмонов. Каждый из коллективов имеет не одно ценное, коллективное предложение.

При ячейке работает цеховая консультация, помогающая теоретически плохо подготовленным изобретателям. В цехе висят темники, указывающие в каком направлении должна работать рабочая смекалка.

По условиям общезаводского конкурса изобретателей, ячейка—кандидат на премию, она должна дать не менее 50 тысяч рублей экономии от изобретений. Все эти условия конкурса изобретатели—виллопротатники выполняют.

К 15 июля ячейки—кандидаты к премированию должны быть представлены на утверждение директора, но цех-начальник цеха тов. Ведрушкин, до сих пор не подсчитал экономической эффект, а только одно предложение инженера Заренкова—о замене двухстороннего хода у

полировочных станков самостоятельным односторонним ходом, примерно даст экономию 18905 рублей, это предложение с 11 июля лежит в папке „на подпись начальнику цеха“.

Косность тов. Ведрушкина и его подчиненных к изобретательству чувствуется на всем протяжении конкурса, например предложения Лобанова, Логанова, Паршина, Косолапова проведены по графе „за инициативу“. Заводская РКК 4 июля эти предложения признала техническими и установила десятидневный срок для подсчета экономического эффекта. Срок прошел, а решение РКК не выполнено.

Пора, давно пора товарищам Ведрушкин, из виллопротатного цеха, а равно и руководителям из других цехов в корне изменить отношение к изобретателям мысль и смекалка которых направлена на улучшение работы цехов и в целом завода.  
Гев.

Ответ редактор— М Белов

Уполн. крайлата 3464 „В. Р.“