

МЕТАЛЛУРГ

№ 89

Орган парткома, завкома
и заводоуправления Выксунских
металлургических заводов

29
августа 1935 г

За честь заводской марки

Качество продукции решает рентабельность в работе

Ново-мартековский цех свою продукцию вырабатывает для Кулебакского металлургического завода.

Какое качество нашей болванки, как она удовлетворяет требования заказчика, какие претензии ударники прокатных станов, соревнующегося с нами Кулебакского завода имеют к сталеварам Выксы? — Вчера по этому вопросу наш сотрудник по телефону беседовал с директором завода т. В. Н. Мазуриным.

Тов. Мазурин сообщил, что ту продукцию, которую по договору с нами дают выксунцы, является безукоризненного качества и вполне удовлетворяет наши запросы, поэтому в этой части у нас к сталеварам нового мартена никаких серьезных претензий нет.

Тов. Мазурин снова пред'являет нам счет увеличить выпуск восьмидюймовой болванки, недостатком которой ощущается на кулебакском заводе, и надо сказать мы его полностью не выполняем, поэтому руководители и сталеварам нового мартена надо продумать, как полностью удовлетворить запросы нашего соседа.

Второе, что просит Кулебакский завод продумать и широко проработать вопрос среди сталеваров о выпуске для Кулебак сортовой, ресорной и дружиной стали.

Наш завод в частности мартеновские цехи за последнее время стали работать лучше и нам есть возможность подумать над этим вопросом.

Мастера, сталевары мартеновских печей не плохо повысив свои технические познания способны разрешить более трудную задачу могут и должны сейчас работать над высококачественной сталью, что увеличит шаги нашего приближения к рентабельной работе.

Редакция „Металлург“ просит по затронутому вопросу о возможности выпуска сортовой стали в ново мартеновском цехе выступить на страницах „Металлурга“ мастеров и сталеваров цеха.

Сейчас, когда наш завод на подеме по выполнению программы, нет ничего почетнее для каждого ударника и рабочего и ИТР, как бороться за честь своей заводской марки.

СОРЕВНОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ

Быстрее устранять „мелочи“

Вчера, в 3 часа утра, после капитального продолжительного ремонта вступили в эксплуатацию листопркатный и трубопркатный цеха.

Ремонт цехов от предыдущих ремонтов имеет большую разницу. В частности листопркатчики провели некоторую реконструкцию и расширение площади цеха, что вызвало некоторую задержку ремонта цеха против плана.

Первую болванку в прокатный стан номер первый пусти ли листопркатчики, бригады тов. Зубакова. Начало работы показало, что ремонт в основном проведен неплохо, а это еще больше обязывает рабочих листопркатного цеха работать лучше, бережно относиться к оборудованию, катати этого пока в цехе нет.

Вальцовщик — член партии тов. Беляков в силу нечестного отношения к труду, безответственности к порученному делу, поленился как следует развернуть лист в прокатке и дал шкуру, в результате которой получился брак, но могло это привести к аварии и вывести стан из строя.

Не везде еще плотно подвинчены болты, подогнаны площадки, что приводит к перекосам. Для их устранения требуется одна минута, поработать с ключем любому рабочему. Но этого нет, — ждут и ищут для устранения этих дефектов механика цеха или бригадира слесарей, а стан стоит.

Можно привести ряд примеров, когда из за мелочей задерживается работа и только потому, что в цехе недостаточно привита любовь к своему делу со стороны отдельных рабочих.

Сейчас задача листопркатчиков заключается в том, чтобы на ходу устранять дефекты в работе 1 стана, безукоризненно подготовить к работе 2-й стан, изо дня в день наращивать темпы в выполнении плана с тем, чтобы свои обязательства данные наркомом тов. Орджоникидзе — дать стране сверх плана 5 тысяч тонн проката были выполнены.

БЕЛОВ.

МЕТАЛЛ НАМ НУЖЕН, КАК ВОЗДУХ

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 27/VIII

СТАЛЬ 140 пр.

Н.-мартен . 403 тонны 166,5 проц.
С.-мартен . 230 тонн 109,5 проц.

ПРОКАТ 67,6 пр.

Сортопркат . 135 тонн 113,4 проц.
Листопркат . РЕМОНТ
Кровельный . 20 тонн 74,1 проц.
Вилы . . . 16657 шт. 83,3 проц.
Трубы . . . 60 тонн 200 проц.

Работа Кулебакского завода за 27 августа

СТАЛЬ 101,1 проц.

ЛИСТОПРОКАТ . . . 136,5 проц.

СОРТОПРОКАТ . . . 105,7 проц.

БАВДАЖИ 91,6 проц.

Конкурс прошел бесследно

Во втором квартале заводоуправлением и советом изобретателей был объявлен конкурс на лучшую постановку изобретательской работы в цехах.

Вследствие того, что вокруг конкурса со стороны цеховых организаций не было развернуто широкой массовой работы, он прошел неорганизованно и не дал желательных результатов, ни один цех не выполнил условия конкурса.

В особенности бесследно прошел конкурс в таких цехах, как в листопркатном, старомартене, мелкосортом, листопроевном и механической мастерской.

Инициатива изобретателей, раз вернуть работу вокруг конкурса в цехах виллопркатном, новомартене, транспорте, трубном была не поддержана руководством этих цехов, однако эти цеха проделали небольшую работу по изобретательству.

Конкурсная комиссия лучших организаторов изобретательской работы премировала.

Невниманье к конкурсу со стороны отдельных руководителей цехов еще убедительнее по казывает в целом невнимательность в изобретательской работе и неслучайно еще раз надо напомнить, что в виллопркатном цехе, новомартене, как жалуются изобретатели и в других цехах, вопреки закемам правительства по долгу маринуют рабочие предложения и затягивают выдачу премий за рационализаторские и изобретательские мысли.

Особо следует отметить бездушное отношение к изобретательской работе в отделе организации труда, где своей неповоротливостью в подсчете эконолического эффекта помогают руководителям цехов задерживать выдачу рационализаторских сумм, причитающихся от экономии, а это ведет к снижению участия рабочих в изобретательской работе.

РИТМАН.

Хромировочная мастерская на заводе

Хромировочная мастерская передана в ведение энергоцеха. Начальником ее назначен инженер Степанов, а мастером К.И. Аплеталин. Приказом директора тов. Поньва, начальнику энергоцеха предложено закончить монтаж и провести пробный пуск в эксплуатацию не позднее 20 сентября.

Материалы и топливо хранить бережно

В июле была проведена проверка готовых изделий и топлива на заводе. Выявлены значительные излишки готовых изделий по 3 материальному складу и недостача мазута по складу отдела снабжения. Оформление документов не придано серьезного внимания.

Приказом директора — магазинам с склада Курову, Баранову, Баринкову, Потапенко и Зарембо — объявлен выговор с предупреждением, зав. Милову — поставлено на вид, зав. 5 складом Ерохиным и начальнику станции Пристань-Досчатое — Белову объявлены выговора. Первому за не оформление отправки мазута, а второму за принятие к перевозке, грузов без документов.

На товарных поездах нужен кочегар

На паровозах, идущих на станцию Мордовщик два раза имеется кочегар, а на товарных, которые ходят по этому же маршруту три раза за смену (12 часов) нет его. А приходится работать много.

Другой факт. Кочегар Потапов по графику должен работать на паровозе № 401, а его Дроздов назначает к отличнику Пантелееву на паровоз № 403. Правильно ли поступает Дроздов? А. Завражнов.

„Титан“ будет отремонтирован

Начальник трубопркатного цеха нам сообщил, что задержка ремонта „Титана“ произошла по вине ремонтно механического цеха, которому заказ выдан более месяца. После капитального ремонта цехов заказ будет выполнен.

„Существует на положении пасынка“

Под таким заголовком, мы поместили материал о цехе по изготовлению предметов ширпотреба. Начальник планоно производственного отдела тов. Рябичев нам сообщил, что помещение для цеха отведено на верхнем заводе.

Что касается оборудования, то приобретены два новых прессы, заключен договор на приобретение сверловочных станков и приобретаются два электроаппарата для сварки концов труб. Фонд зарплат и штат рабочей силы выделяется цеху ширпотреба на общих основаниях с другими цехами по расстановочному штату.

Не забудьте подписаться на газету „Металлург“

Три дня осталось до конца месяца. Каждый профорганизатор цеха должен поспешить с подпиской на газету „Металлург“.

Подписка принимается у профорганизаторов цехов и в редакцию газеты „Металлург“ с 8 часов утра до 4 часов дня.

Редакция.**Отв. редактор — М. БЕЛОВ**