

МЕТАЛЛУРГ

№ 108

Орган парткома, завкома
и заводоуправления Выксунских
металлургических заводов

8

Октября 1935

Металлургам Выксы--стахановские методы работы

Директору выксунского завода тов. ПОПОВУ

Стахановское движение, подхваченное передовиками, ударниками металлургами (зав. им. Кирова, им. Дзержинского, Енакиевский), показало как еще велики производственные возможности, как еще значительны наши резервы.

При работе по стахановски производительность повышалась в полтора—два раза, далеко оставая позади данные технического нормирования и паспортов.

У вас на заводе, на отдельных агрегатах, на отдельных рабочих местах, бесспорно, имеются как инженеры, техники, мастера, так и рабочие, работающие по стахановски.

Надо, чтобы их достижения, их результаты стали достоянием всей общественности, чтобы им были созданы необходимые условия работы, чтобы их методы были изучены и перенесены на все остальные участки, как на заводе, так и могли быть использованы всеми металлургами трубниками.

Замечательная инициатива энтузиастов Донбасса должна быть вами всемерно поддержана и возглавлена.

Широким развитием стахановских методов мы обеспечим досрочное выполнение и перевыполнение плана 1935 года и подготовим производство к переключению в 1936 году мировых технических нормативов.

Убеждены, что примеру энтузиастов-стахановцев последуют все инженеры, техники, мастера и рабочие вашего завода.

Просим сообщить о всех стахановцах и их методах работы для перенесения их опыта на другие заводы «Грубосталь».

Управление треста «Грубосталь» Генин, Шельст.

Сталеваар Дорофеев--стахановец

В новомартеновском цехе плавка по плану на печи должна сидеть 11 час. 30 минут, но были редкие дни, когда выдерживали эту норму. Обычно плавка сидела по 13—15 и выше часов.

Так как в цехе плавки перходящие, обычно сталевары в задержке плавки вникали друг друга.

Дошло до цеха и стахановское движение. Сталеваар Дорофеев предложил руководству цеха, чтобы плавку с начала завала

и до конца работы варил один сталеваар и сам первый приступил к делу. В результате, впервые в цехе плавка в 110 тонн сварена в 10 час. 15 минут,—новый рекорд цеха.

Сейчас все сталевары печи № 6, т. е. Дорофеев, Ключин, Золотов и Шенюхов обязались работать по стахановски.

Такую систему одобряет и предлагает провести на печи № 5 сталеваар Сосолов.

Пышков.

Общезаводское собрание членов профсоюза

Сегодня, 8 октября, в 4 часа 30 мин., в столовой старого сталелитейного цеха, по инициативе ЦК союза рабочих металлурги

ческой промышленности создается общезаводское собрание членов профсоюза.

Завком Металлургов.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Будем работать не жалая сил

Сорок лет моей производственной работы в мартеновских печах, были ознаменованы по инициативе заводских организаций 30 сентября большим, выдающимся праздником в моей квартире. Кроме того, мне приподнесены карманные часы.

Подобный праздник, я и моя семья встретили впервые за всю мою долготелую работу. Такое внимание к живым людям возможно только в стране советов.

Я и мое семейство просим передать через газету благодарность и большое спасибо заводским и цеховым организациям и вместе с тем принять уверение в нашей честной и безупречной работе по социалистическому строительству, на сколько хватит наших сил и энергии.

С приветом: Г. Коробков, П. Коробков, А. Коробкова, Г. Давыдова, внуки Миша и Вова.

Нужна воспитательная работа

С посещением занятий технической учебы, особенно в листопрокатном и трубпрокатных цехах плохо. Начальники смен не обеспечивают явку на учебу рабочих ведущих профессий, а иногда и сами не являются.

Так было в листопрокатном цехе. Тов. Боров—начальник листопрокатного цеха за четыре сорванных занятия дал выговор Боровкову—начальнику смены и перевел в помощники некоторых вальцовщиков.

В трубпрокатном—начальник цеха тов. Беликов за пропуск двух-трех занятий так-же дает выговора. Правильно ли так поступать? Я считаю, что одними выговорами делу не поможешь. Нужна массовая воспитательная работа, нужно доказать рабочему необходимость посещения занятия технической учебы.

Инструктор ПТК Чикин.

К пленуму партии Повысить качество политучебы

Партийный комитет в одном из своих решений объявил завком профкозов среди безпартийных рабочих организовать школу по пятичасовой воспитанию. Подлет школа для безпартийных рабочих связи занятия проводит в дни учебы в партийной сети.

Решение парткома, направлено на воспитание рабочего класса в условиях строжайшей социалистического общества. Повыше политический уровень безпартийных рабочих, ознакомление их с учением Ленина и Сталина и с работой нашей партии советской власти по построению социализма, имеет исключительное значение.

Тяга к повышению своего политического роста у отсталых рабочих большая в особенности в тех цехах, где профсоюзные организаторы работу по политическому воспитанию рабочих, проводят не плохо как новый мастер—профур Шувая, чуткого литейщик, профур Котова.

Однако, завком в целом по заводу с этой работой справляется плохо и не случайно, что из 200 человек, которых записались учиться, посещают только по 48—40.

Особо нетерпимым является работа на этом участке в виде прокаточного цеха, профур Аверьянова. Там из 25 человек два по последних занятия не посетили ни одного рабочего.

Листопрокатный цех, профур тов. Науменко обеспечил явку рабочих на все одно занятия. На два занятия не являлись рабочие старого мартена и железной дороги.

Повыши в слабом развертывании политической учебы и отсталые парторги цехов, которые самоустраиваются в реализации решения парткома по своему цеху.

Новомартеновцы вперед продвигаются медленно

Один квартал отстает новомартеновский цех от своего 1936 года. Для поддержания рабочего темпа, четвертый квартал является предпринят вступлении в новый хозяйственный 1936 год, и оттого, как в течение этого квартала цех сумеет подготовиться к вступлению в новый хозяйственный год будет зависеть успех в работе всего нового года.

Решением звеном в работе цеха является разбивка работы в зависимости от того, что подлежит выполнению. Главное из них повышение производительности труда и снижение себестоимости, а отсюда страшная экономия на материалах, рабочей силе, хороше наладивший контроль, использование мысли, формы серьезные—сталовиков методы работы в отлаженности.

Как обстоит дело с этими показателями в новомартеновском цехе?

Сентябрьскую программу цех выполнил только на 79,1 проц., выход готового изделия до 83 проц. (план 85 процетов), брак на заводе по объемам печки вырывается в 126 тонн.

По плану в сентябре стоимость тонн стали должна составлять 128 руб., фактически же стоимость тонны стали вырывается в 137 руб.

В чем причины такой плохой работы? Прежде всего в цехе ослабела трудовая дисциплина, нет достаточного режима в использовании средств и материалов. В течение нескольких дней расхлябанная комовой кирпич на желоб, а он в три раза дороже шихтового кирпича. Шихтовый кирпич, употребляемый для желобов на склоне тоже отсталый.

Кроме того, низкая явка до сих пор вызывает работников ОТБ там.

В жалюзи коммунальном отделе завод, как уже писалось в газете „Металлург“ произошло дело безобразия. Но вот произошло дело с работ М. и Байков на днях устроил такую „номер“! Мрачно выглядела Байков на работе Влугу у него мелькнула мысль пораздовать жену. Не дождавшись от Влугу прихода мысли в действительности.

В бараках работают штукатуры,

составлены актов на загрязненную почву, а это дождется большого наказания расколом.

Только на простоях в сентябре цех потерял до 2000 тонн стали. Это результат плохой организации труда. До сих пор цех страдает от несовременной заготовки шпиглы, от отхода мопиты завком. Стадары и их подручные до сих пор не соблюдают жесткую экономию материалов. На печи М 5 жидкий дождик падает на переде порога. Есть случаи, когда работчи жалюзи, выкидывают металл подручные, в работу первых подпункт—сталовики. Кроме того эти один день не обходится без просятания, что крики позволяют, то водородный явную ошибку. Эти случаи явны различия с производственным хозяйством.

Как не странно, а все же факт, что в красномартовском цехе сталовиков движение не только не привело формы массового движения, но об этой лучшей форме соревнования серьезных работников у руководящего цеха еще не было, а поэтому опыт работы по сталовикам мастера Дюва-Фея, из месяца в месяц направляющий программу, не сделало достижением всех сталовиков.

У начальника цеха тов. Губовина отмечено ряд мероприятий ведущих к росту производительности в частности установка новых камер, установка вентиляторов на печи М 6, изменение насадок свину.

Но все без, что в течение всех лет мероприятия является самым медленным, а некоторые пресеты—проблема на далекого будущего.

ЗАБЫМАН.

ри, Байков пишет записку и посылает работницу А. Семенову у организаторе за букетом цветов. Это в подарок жене.

Семенова на холубу за цветами и доставку их на квартиру Байкову потратила 2 часа. Работа по структуре задержалась. Но что же это Байкову. Он сделал удовольствие жене. Саш.

Пустить стан „Мейера“ к Октябрьским торжествам

Мощность стана „Мейера“ новотрубного цеха запроектирована в 46 000 тонн. Об оборудовании цеха, сделанном по последнему слову техники можно написать целую книгу.

Главная отличительная черта этого цеха от всех существующих цехов сварочных цехов заключается в конвейерной системе и в автоматизации. Достоинство состоит, что весь рабочий процесс труб электрорудничной, важная с водоциального стана и до охлажденной шпеллера. Весь этот путь, труба проходит без тяжелого физического труда человека.

Также кратко преимуществ мейеровской системы перед и стеном, существующими в старотрубном цехе.

Как движутся работы по монтажу цеха? Много шло и много разговоров о гидравлических прессах, но дальше разговоров дело не идет и пресов в цехе пока что нет. Плохо дело движется с компрессорной, не установка и не зайти карманы для готовых труб.

В питровском складе запроектированы мостовой кран, но его в заводе нет. Смонтированный кран в центральном проезде, в настоящее время привез быть не может, но подкравный путь уложен не только с отступлением технических данных.

Один из решающих объектов

монтажа — электрорудничная не может быть пущена к 15 октября. ОКС не обеспечил монтаж материалов, монтажные Электрорудники в количестве от 10 до 13 человек от безделья раскисли, азыли висюльки.

Вырванные плиты на мрамора и медь для рубльничков отбракованы в Горьком, в 30 труб, как монтаж цехов и труб, выполнено с успехом можно было выполнить своими силами. Эти шпиглы в погоне не вернулись до Горького. Как аналогичный пример головотяпства можно привести случаи с гидравлическими прессами для которых выполняются детали в четырех различных предприятиях.

Сейчас после того, как Т. Попов издал приказ от 2 октября, получившие монтажера объявлено, но все же ОКС работает плохо, ставит под удар выполнение приказа.

После технического совещания, состоявшегося у начальника цеха тов. Савина, проверено наличие штата, каждому мастеру даны участки, распределена рабочая сила по местам и в руководящие работники чувствуют единство и системы. Оксаво не только работи работы усилены, иначе к Октябрьской годовщине цех в эксплуатацию не пустим.

Монтажники.

Новости техники

инженера Гуреев, закончена установка и введена в эксплуатацию установка высоковольтных статических конденсаторов для повышения косинуса ф. В результате работы новой установки завод получил до 30 тысяч рублей экономии в год.

Продолжение о фрезерных инструментах не правым, а левым ходом, внесенное мастером „Питровского“ (Теплоград) Абрахамом, дает большую экономию.

Удлин бездельничает

28 сентября по заданию редакции „Металлург“ я проведил состояние изобретательства и работу с изобретателями в трубобойном цехе. Прежде всего обратил к организатору изобретательской ячейки т. Уланов. Из беседы с последним выяснилось, что в нашем цехе устроено всего лишь 81 изобретение, а в цехе работает более 800 человек.

Далеко неблагоприятно обстоит и с поступлением изобретений. Например, если в 1934 году поступило 65 изобретений, то в 1935 году только 35, а пришло их никуда.

На мой вопрос: нет ли случаев волокиты и зажима рабочих предложений, Удлин ответил: „Нет, наоборот, начальник цеха т. Байков, конструкторы и в общественные организации оказывают помощь изобретателям.“

А вот рабочий Усман в „Металлурге“ на 4 октября разработал тов. Уланов, рассказав о том, как тов. Байков, конструктор Коротков и сам тов. Удлин не обеспечивают быстрого рассмотрения и продвижения рабочих предложений. Заводский конструктор на тушину заводской организации в нашем цехе пришел бы участю рабочих.

Удлин заявил, что у него хороший контакт с Ширшовым, в частности с тов. Браном-Фом и с советом изобретателей т. Ритичев. Мне неизвестно о какой „связи“ говорит тов. Удлин, но на работу с изобретателями в нашем цехе этой связи не чувствуется.

Когда сами руководители изобретательского движения не только бездельничают, но и вводят в заблуждение общественность несомненно, что они не обеспечат хорошей массовой работы с изобретателями в цехе.

И. Шибанов.

Новый мотор типа ДК-1а мощностью 320 квт (45000 л.с.) сконструирован и строится на заводе „Динамо“ им. Карлова (Москва). Мотор предельно чист для паротурбинных электростанций и рассчитан на напряжение 1500 вольт.

Работники магазина № 34 ОРСа металлургов плохо встретили постановление Совнаркома и ЦК ВКП(б) о снижении цен на хлеб и отмене карточной системы на бакалейные товары. Вместо пролагающихся по штату девять человек, в магазине работает только шесть и только с пятого октября намечалось работать восемь человек. До сих пор бакалейная секция находилась с 14 сентября под замком. Сахарный песок, сахар, конфеты и другие товары до сих пор лежали на полках. Кроме того, недостаток штата отрицательно отражается на покупателях, так как число покупателей выросло. Об этом характерно говорят цифры продажи хлеба. Например, 28—29 сентября за два дня хлеба было продано 1503 килограмма, а за 1 и 2 октября—1700 килограмм, в магазине создавались очереди.

Их везет магазину и с рабочим контролем. Представители рабочего контроля Тяжлов, Кочетков и Курицын чувствуют себя хлестковскими ревизорами, а не помощниками в работе кооперативного аппарата. Об этом завком металлургов должен подумать,

так как сейчас роль рабочего контроля возросла.

Заведующий магазином тов. Браун принял некоторые меры к улучшению свободной торговли. К числу этих мер относятся фр сированная постройка склада, что ликвидирует бездичку и даст возможность иметь запас товаров. Заказаны новые прекурранты и т. д.

Но этого недостаточно. Главное внимание сейчас должно быть уделено комплектации и приспособлению штата к запросам покупателей. Например, продавщица Игумина очень предупредительна с покупателями, но она не овладела техникой производства, медленно считает и не расторопна. Это создает очереди. Продавщица Рыбакова наоборот, работает быстро, но грубит покупателям. И то и другое в одинаковой степени плохо, а по этому требует устранения.

Правление ОРСа магазину № 34 должно уделить исключительное внимание, так как магазин имеет 500 тысяч рублей квартального оборота. Таких магазинов у нас немного и в ближайшее время его надо сделать образцовым.

Запросы покупателя возросли

Первые дни торговли без карточек, как нам сообщил начальник ОРСа тов. Долганов, резко увеличили оборот в магазинах ОРСа металлургов.

Вели первого сентября в ОРСе было продано всех товаров на 9,5 тысяч рублей, то первого октября на 29 тысяч рублей, третьего сентября на 16,3 тысяч рублей и третьего октября на 31,2 тысяч руб

(особо большой спрос на животное масло. Магазин № 34

четвертого октября продал масла около 350 килограмм.

Больше, чем в октябре, стало расходоваться белого хлеба, кондитерских изделий и сахара.

ОРС получил разнорядку на 50 тонн разных сортов рыбы, 48 тонн сахара, 10 тонн маргарина, 60 тонн разных круп, 5 тонн 75 процентной муки, 2 тонны 80 процентной муки.

За этими продуктами в Горький выехал начальник торгового отдела тов. Гольдштейн.

Неряшливый камеронщик

Пятого октября, в первой смене мастера Веселова — трубопрокатный цех потребовалась нефть в количестве 200 пудов.

Камеронщик главного нефтебака Кузнецов, видимо заснул на работе и нефти, вместо 200 пудов в баки было накачено — 270,

Нефть пошла через верх баков.

Вот к чему привело неряшливое отношение к работе Кузнецова. Сменные мастера также за этим не следят, а ведь мы теряем ценное для нас топливо.

И. Ш.

★ Завтра 9 октября 10, 11 и 12 в клубе металлургов пойдет звуковой кино-фильм "В семье ребята", с участием джаз оркестра Утесова.

★ Трам (театр рабочей молодежи) под руководством режиссера тов. Врикова к Октябрьским дням готовится к постановке пьесы Корнейчука "Платон Кречет".

★ Кружок ИЗО (художественный) к 7 ноября в клубе металлургов организует художественную выставку работ членом кружка.

В помощь изобретателю

Задачи экспертной комиссии

Если предложение рабочего, или ИТР несложно и может быть применено в цехе и применено его не отражается на технологическом процессе других цехов, то вопрос о целесообразности применения предложения решается начальником цеха, или по его поручению один из цеховых инженеров-техников работников.

В более сложных случаях, требующих сложной конструктивной проработки, капитальных затрат, предложение направляется в сектор изобретательства при заводоуправлении для представления техническому директору и на экспертизу. Эксперта должна быть высокого качества и понятна изобретателю, разъяснила ему в чем его ошибка.

Заключению должно быть подробно мотивировано и проведено тщательный технический разбор предложения и экономическое обоснование решения эксперта.

В заключении эксперта должно быть дано четкое обоснование необходимости производства изобретения. Необходимо обоснования производственного риска, заключающегося в расходах на испытание изобретения, т.е. неуверенности.

В тех случаях, когда предложение требует проверки на модели, или испытаний в лабораторных условиях, необходимо детально указывать в чем должна заключаться проверка предложения и где именно.

По каждому отдельному предложению технической директор определяет состав экспертной комиссии, устанавливает срок дачи экспертного заключения комиссией утверждена в составе 2-3 человек.

Отв редактор—М. БЕЛОВ

Уполн. крайлита № 3622а