

# МЕТАЛЛУРГ

№ 110

Орган парткома, завкома  
и заводоуправления Выусинских  
металлургических заводов

11

Октябрь 193

## На партийные темы

### После проверки партдокументов

Наша ленинская партия требует от всех членов и кандидатов партии... быть образцом соблюдения трудовой государственной дисциплины, овладеть техникой своего дела, непрерывно и тщательно повышать свою и деловую квалификацию (второй параграф устава партии).

На выполнении этой важнейшей обязанности членов и кандидатов на этой партийной организации особо обращалось внимание в период проведения партийной чистки и главное в период проверки партийных документов.

Как же после указанной комиссии почувствовав и указав на проверку партдокументов поднялась ведущая роль коммунистов на производстве. Все ли члены и кандидаты нашей партийной организации выполняли 2-й параграф устава партийной организации?

Значительная работа проделана цеховыми партийными организациями для того, чтобы коммунисты повышали свою деловую квалификацию, а отсюда, как результат продвинулись на работе около 100 коммунистов.



Тов. Шишков  
старый мар-  
тен, из ста-  
лелаваров выд-  
винут в  
начальники  
смены.

Члены партии и кандидаты партийной организации старшего возраста т.г. Шишков, Нишанцев, Иванцовы из сталелаваров в начальники смены. И т.д. С этими переведены в подрудники сталелаваров в сталелавары.

Нельзя прежде имени Шишкова не кончать выполнениями программы, тов. Нишанцев и историю мартиновского цеха для плана в 6 час 40 минут, вместо 8 часов плана.

Тов. Талышев из партийной организации металлургического цеха выдвинут в бригады, а сейчас усердно готовит себя, занять должность начальника смены Тов. Ралдов из той же организации много работает над повышением своих знаний, он записчик в институте и сейчас выдвинут из бригадиров в механики цеха.

Знания мастеров получили тов. Киселев и Макаров из партийной организации выборков



Тов. Тала-  
лкин — мелко-  
сортный цех  
выдвинут в  
бригадир,  
сейчас гото-  
вится быть  
начальником  
смены

цеха геха. Если раньше они зарплата были по 180 200 рублей, сейчас получают свыше 300 рублей.

Тов. Воронин из партийной организации листопркатного цеха выдвинут в роль помощника в бригадир и сейчас является лучшим бригадиром.

В партийных цехах листопркатного, трубопркатного, мелкопркатного и крупного цехов нет ни одного коммуниста, которые бы не выполняли производственной программы, которые бы были авариями кама.

С.Важно, когда среди рабочих, а также в особенности среди коммунистов завода металлургического цеха заводского цеха — сталелаваров — да же, имена сталинских — коммунистов Нишанев, Воронин, Порофеев, Балашов, Сиданкин Суварина и других становятся достоянием не только цехов, но и завода.

Было бы неправильно думать, что все члены и кандидаты партийной организации полагающиеся им ведущие места на производстве, что все партийной организации цехов после проверки партдокументов добились ведущей роли коммунистов в цехе.

Особо плохо обстоит дело в партийной организации нового марта. Половина партийцев, работающих в цехе являются по сути отсталыми членами и кандидатами партии. Вот например, коммунист Андриянов одолев 22 полтора цеха, коммунист Рясев дал 165 тонн брака, коммунист Смелков дал 80 тонн брака.

Задача партийной организации цехов, еще выше поднять свою внутрипартийную и массовую политическую работу, добиться, чтобы каждый член и кандидат партии был образцом на социалистическом предприятии.

М. Белов.

### Слет ударников завода

Сегодня, в 6 часов вечера, в большом зале Дворца культуры состоится общезаводской слет ударников.

Лучшие люди завода с присутствием гостей-ударников, соревнующегося с нами Кулебацкого завода обсудят доклад директора завода т. А. А. Попова о работе завода за девять месяцев и задачи на четвертый квартал.

После деловой части ударникам будет продемонстрировано звуковое кино „Веселые ребята“.

### Итало-абиссинская война

Вчера в цехах завода присутствовали к проведению массового политдня Рабочие нового завода в столовой листопркатного цеха, рабочие Нижнего завода в столовой листопркатного цеха прослушали доклады об итало-абиссинской войне.

Сегодня в 8 час. утра в этих же столовых для рабочих других смен будут сделаны на эту же тему аналогичные доклады.

### Конференция девушек

Впервые на заводе завком комсомола и завком профсоюза сегодня в малом зале Дворца культуры созывают конференцию девушек, работающих на нашем заводе.

Секретарь комитета комсомола тов. Биничев сделает доклад о работе среди девушек.

После делегаты конференции посмотрят кино картину.

### Сегодня семинар пропагандистов

В связи с тем, что 13 октября в 4 часа дня в цехах будет проводиться массовый политдень, семинар пропагандистов переносится.

Семинар пропагандистов партийной, комсомольской и беспартийной политики будет проведен сегодня в 4 часа дня в помещении парткома.

# ШИРЕ ФРОНТ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ



## Красное знамя завоёвано мелкосортчиками

(Решение жюри межзаводского соревнования)

Заводские жюри отмечают, что в эти работы сентября по конкурсу на первое место вышли мелкосортчимы цеха. Ударник в ИТР цеха свою программу выполнил за 118 дней, поднял производительность станка до 6,84 тонны, вместо 3,9 тонны, снизил брак до 0,2 процента, вместо 0,5 в двухсотенных пластинах, ускорил выход готового до 92,4 проц, вместо 89. Расход топлива на тонну готового продукта влез снижал на 10 килограмм.



Присутств. переходные косые знамя, сейчас находится в вояжир топочной, рабочим ударником в ИТР Мелкосортного цеха. Ассигновать в распоряжение начальника цеха тов. Соколов для приобретения ударников—1500 рублей.



Отметить, что по выполнению колл. членских показателей не плетено работ в сентябре стар-старожилы цеха—выполнил план на 105,6 проц, трудоборозит—107,3 проц и лесто-проектный—115,6 проц. Однако эти планки выданы годового же плана. Деловитости и старожилы цеха допустили в работе ряд случаев аварийности.

Передать красного знамени провозисте на слете ударников завода 11 октября.

Жюри—Павлов, Клевер, Кушнер.



## Показатели сталеваров ВУШУЕВА и ЧЕРНЫШЕВА не превзойдены

В стар-старожиле цеха сталевар тов. Вушурев Е. установил рекорд на печи № 3. Он промыв плаву за 7 часов, при плане—8 часов 30 мин. Не замаловав плана идет шпедер сталевар тов. Чернышев. Он план выполнил до 170 проц.

Заводу печь Чернышев производил меньше других сталеваров. Он установил на этом объекте работы рекорд цеха—2 час 20 мин., при плане 3 часа 30 минут.

На склянку сгорел мой! Герасимов сталевар старожиле цеха. Умилко—начальник смены вояжирного цеха, Беловин—начальник цеха, Дубофес—сталевар вояжирного цеха.

## Сила личного примера—большая сила

После того как в смену тов. Юмича—листопроточный цех, рабочим рассказали о сущности стахановского движения, после того, как сам тов. Юмич и бригадир тов. Вороженин призвали рабочих работать по стахановски, резко поднялся производительность труда в данной смене.

В течение рабочей этой смены свои производственные программы перевыполнили и сверх плана дали 18 тонн прката, снизили на 5 тонн брак, снизили на 1 час 30 минут простой и сэкономили 3 тонны нефти.

Вся смена в количестве 22 человек, вальцовщики Беловин, Гусев, Кочаев, Демьянов и другие рабочие показывают образцы работы и неустанно, что в октябре, за первую пятидневку, до по прката на 11 тонн больше, чем предусмотрено в плане.

Стахановцы Юмич, Вороженин, оба коммунисты—старожилы производственной бригады, умело расталкивая рабочую силу по рабочим местам, лучшим примером своей работы поднимают новые пласты производственного подъема среди рабочих.

Сейчас смена тов. Юмича поставила перед собой задачу на основе стахановских методов работы завоевать право быть передовой группой в общей колонии рабочих нашего завода в Октябрьской демонстрации.

Руководство листопроточного цеха, смену тов. Юмича и лично стахановца тов. Вороженина—бригадира, во взыскание производственной программы, ставят в пример всему цеху.

Партгор цеха—М. Уляин  
Профгорт цеха—П. Навум.

## Растут ряды стахановцев

Директор завода А. А. Повов по вопросу о стахановском движении на заводе, специально созвал совещание руководителей цехов, рассказав им в чем заключается стахановское движение и как организовать в цехах новый производственный подъем в выполнении производственной программы, в реализации указаний тов. Вороженина—перекрестить технически обзаванные нормы.

После этого совещания, в цехах заменены новые нормы. Так, если листопроточный цех ставил в работу, имел большие потребности, поломки оборудования, простой, то сейчас дело выигрывает по иному.

Смена тов. Юмича 9 октября показала, что в цехе можно работать лучше.

Бригадир первого стана в Важенном по своей бригаде, план перевыполнил, прокатал сверх плана 5,5 тонны, а бригадир второго стана тов. Кочаев, дал качественного прката сверх плана 4,2 тонны, плюс сверх плана прокатал 3 тонны мягкого прката.

Бригадир стана № 2 смен тов. Казанка, тов. Шестеро побил рекорд тов. Корчагина. Он сверх плана прокатал качественного прката 6,2 тонны, плюс сверх плана дал мягкого прката 5,5 тонны.

Сейчас производческие органы ведут борьбу на побитие рекордов, установленных бригадами стахановцев тов. Вороженина и Шестерова.

Так в листопроточном цехе зарождается стахановское движение.

П. Навум.

## Тов. Киров—лучший стахановец вилопроточного цеха

— Мне нужно найти такого стахановца в своем цехе, оного которого можно считать образцом для других рабочих нашего завода,—с такими мыслями бригадир в цеху реологиче-ской стеновой гонимы «Видеорегистр» М.Иршину. Он мне указал на реж. члена бригады тов. Кирова.— Это «второй человек»—сказал тов. Иршину.

— Бригадир стахановец и просто стахановец, как директор завод, должен иметь техподруководителя на своем агрегате. Это звалог устал стахановца,—так начал свой рассказ Андрей Киров. Составная элементная теория

фабрики на агрегате должны быть: вымыслены заводскими, изучены технологические процессы производства. Определены производственные агрегаты. Ну, с затем, как सदествие помысл, загруженность рабочего дни каждого работящего. Как же дела в нашей бригаде? По «техническим» правилам полагается ставить нуль и влезть через один оборот, с ела протворенось давать нуль в конце почти каждый оборот, таким образом агрегат не делает холостых ходов.

— Но маловажную роль играет организация труда. Как пример сегодняшних дней. Вы заметает, я ела тому же правдой ремень оборачивал.

Наша бригада, чтобы не терять время напрасно, целиком переключилась на обвязку вил и уборку станка.

На десятиминутках мы выискали усталые места. А так как и промыв все опеченные и цехе я работал в расклинку смеси, много выит и расселиваю как не надо работать, а как рабо-ую надо лучше на этих же операциях в других сменах.

Вот эти обстоятельства обеспечили бригаде выиграть сентябрьские нормы на 134,9 процента. Не плохо «на-родно» работаят и в октябре, даже в отдельные дни по 5200 штук выкатили норма 4490 штук на станке. И эти дни заработка бригады доходит до 25 рублей за смену.

— То, что мы достигли,—производил Андрей,—это не предел. Я желаю себе люблю и возвращает, когда

## Стахановец Аверьянов

### установил новый рекорд

Только вчера газета «Металлург» сообщила, что подполковник стахановец Т. Киселев, установлен в вилопроточном цехе новый рекорд по прокатке вил, он отплатил за 434 штуки вил, да 217 процентов в плану.

Стахановец Суворин, чей рекорд побил тов. Киселев, решил не отдавать первенства и он волею за Киселевым отплатил выкатил 477 штук вил, плюс программ выкатил за 235,5 проц.

Тов. Аверьянов—стахановец смен, он же профгортурпур дает новый рекорд, он отплатил выкатил в смену 545 штук вил, а это значит 272,3 проц Аверьянов, если раньше, когда работал не по стахановски, зарабатывал в смену по 16 руб., то в этот день заработал 47 рублей, и если будет работать так и далее, на что он дал обязательство, то его заработок в месяц вырвется в 880 рублей.

По шифровке вил до сих пор вперед идет стахановец Т. Шахов. Он свою программу вы полнит до 220 проц, а это значит он почти каждую смену зарабатывает по 29 руб. что в конце месяца он получит зарплату около 670 рублей.

И. Мирянин.



других слухом рассказывают, но об этом только портит человека. Не должно сказать, что за смену мы могли дать не менее 9000 штук вил, если бы успевали расклиночить молоты. Мы постоянно работаем в расклинку. Много в деле мы ретворивали установленные плановые станком, во все время разговоров дело не вытесняет.

Вот, если бы администрация цеха внимательно отнеслась к нашим требованиям и создала технические возможности условия,毫无疑问, что мы давно бы оставили цеховые «технические» нормы и устанавливали бы такие нормы, каких не предусмотрено ни в каких нормативах.

На этом Т. Киров закончил свой разг и в нашу беседу, и заметил авторопилился...  
Г. Зальцман.

Сверху вниз: Тугуров, Киселев, Аверьянов, Суворин.

## Мастер Голубов работает по стахановски

### Путевка мастера стана 360 Енакиевского завода

Наша смена продолжительное время не выполняла производственной программы. Когда мы узнали о стахановских методах работы нам стало ясно, как нужно перестроиться для того, чтобы добиться высокой производительности механиков.

Стахановский метод в металлургии — это значит максимальное использование агрегатов. Я разработал план перестройки работы всего стана и вынес его на обсуждение бригады. Программа действий была одобрена. Мы изменили калибровку на стане. Решили катать полосу не в 9, а в 7 проходов. Этим мы сэкономили поливники на прокатке каждой болванки, увеличив пропускную способность стана. В первый день стахановской работы мы выдали 413 болванок. Значит мы выиграли на изменении калибровки стана — 206 минут.

Мы решили перейти на прокатку более тяжелослойной болванки. Прежде мы прокатывали 12-пудовую болванку, а теперь 18-пудовую. Подготовил печи к тому, чтобы пропускать большее количество металла. Для более интенсивного нагрева болванки, установил 4 форсунки вместо ранее работавших двух.

Более интенсивный процесс нагрева болванки потребовал большей длительности от сварщиков, чтобы не было залужено горение и сварные болванки. Старший сварщик т. Слободянюк с честью выполнил свою задачу. Когда за час до начала смены производили подготовку стана, т. Слободянюк со своей бригадой очистил печь от шлака, загрузил ее полностью болванками, во время подготовки горячий металл. На протяжении всей смены сварщики ни разу не лимитировали работу вальцовщиков.

В целях достижения максимальной производительности я провел четкое распределение труда между членами

всей бригады. Каждый знал свой участок отсечки за выполнение определенного, заранее обусловленного объема работы.

Все эти мероприятия позволили увеличить производительность стана.

22 сентября наша смена прокатала 105 тонн металла при плане 80 тонн. 121 процент! Это — небывалая производительность на нашем стане. По паспорту — максимальная техническая норма для нашего стана при прокатке 50 на 16 мм — 13,4 тонны в час. Стахановцы оновили технические обоснованные нормы, повысив часовую производительность до 17 тонн.

Себестоимость тонны прокатанной продукции за смену составляет 128 руб. 5 коп., вместо 138 руб. 8 коп. по плану. Снижение стоимости достигнуто за счет передела — 8 руб. 40 коп. и за счет экономии по коэффициентам — 1 р. 57 к.

Зарплата рабочих за эту смену возросла на 16,5 проц. Старший вальцовщик т. Лоб-цкий за смену заработал 23 р. 50 к.

Однако, эти показатели далеко не предел, в особенности, если учесть, что мы работали неполную смену. Стан простоял 45 минут. Вальцовщики на обжимке давали одновременно болванку на нижние и верхние валки. От этого получались перегруз и залужались валки. Сейчас мы приняли меры к устранению этого дефекта. Проинструктировали вальцовщиков, как нужно правильно работать и установили на стане муфты большой стойкости.

Соблюдая строгую специализацию стана и специализацию людей, мы добьемся еще более высоких показателей, покажем стахановские образцы рекордной производительности.

(«Межзавальские переключки» газет  
„За Индустриализацию“ — „Техника“)

## Мука, масло и колбаса

### — в магазины ОРС металлургов

В газете „Металлург“ за 8 октября мы сообщили о том, что зав. торговым отделом т. Гольштейн, выехал в Горький за получением нарядов на продукты.

В телеграмме на имя ОРС металлургов тов. Гольштейн сообщает: „В Ляхи послан наряд на тонну масла, в Муроме ежесднев можно получить 150 килограм

колбасы. Отправлено из Горького 10 тонн сахара рафинада, 15 тонн песка и разной рыбы 12 тонн. В Муром выслан наряд на муку“.

В Ляхи и Муром выехали представители ОРС металлургов за получением муки, масла и колбасы

## Оборудование ново-трубного цеха

В начале ноября по приказу наркома т. Орджоникидзе должен вступить в строй ново-трубный цех. Приводим кратко, как будет технически оснащен цех.

Электростанция в ново-трубном цехе имеет мощные трансформаторы и ртутные выпрямители, о которых электрики наших заводов слышали только по последним новинкам технической литературы. Интересен контрольный термометр у ртутного выпрямителя. Этот термометр при повышении температуры (сверх контрольной) ртутника дает сигнал. По этому сигналу, дежурный по станции должен увеличивать охлаждение на ртутнике.

Почти все рубильники к моторам у агрегатов имеют кнопочное управление и максимальную температурную защиту (релейная защита моментально выключает рубильник).

При условии, если мотор не режется выше нормальной температуры, рубильник также автоматически выключается и не может быть включен при всем желании обслуживающего персонала до тех пор, пока мотор не остынет до нормальной температуры. Этим обеспечивается полная защита электрооборудования цеха.

Весь горячий отдел цеха будет упавляться с одного пункта — качание и привод вольчатного стана, вальцекопировочный стан, транспортер клещей, промежуточный шнеппер, рольганг перед правильным станом (одиннадцать моторов) и правильный стан. Всеми этими агрегатами будут упавлять только два человека.

Так механизирован процесс производства в ново-трубном цехе.

Отв. редактор — М. БЕЛОВ