

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МЕТАЛЛУРГ

№ 113

Орган партийного, завкома и заводоуправления Выксунских металлургических заводов

17

октября 1935

Металлурги Выксы на решение Крайкома ВКП(б) и письмо тов. Орджоникидзе отвечают новым подъемом в работе

Мелкосортный цех

В смене Земгина обсуждение постановления крайкома об организации стахановско-бусыгинского движения на предприятиях края и приветствие тов. Орджоникидзе слету стахановцев автотракторной промышленности прошло с большим подъемом.

В прениях по докладу начальника цеха тов. Сменик выступил начальник смены тов. Земгин, который с большевистской критикой обрушился на «стахановцев»: Земгин, который неплохо может работать, но частенько на работу приходит с похмелья, что отражается на его производительности труда, на Немова халатная работа которого отражается на работе бригады печных.

Далее выступили вальцовщик — Быстров, Тюзиков — катель, Туманов — контролер, последние говорили о необходимости улучшить качество продукции и о возможности увеличить выход годного.

В заключение собрание вынесло резолюцию, наметив ряд конкретных мероприятий по развертыванию стахановско-бусыгинского движения в цехе.

Ново-мартеновский цех

Активно прошло собрание в смене Рябцева. Обсуждение сообщения начальника цеха тов. Соболева об обращении слета стахановцев-бусыгинцев и письма наркома тов. Орджоникидзе вызвало горячие споры.

В прениях выступили сталевары — Золотов, Чучершин, Ермаков — мастер канавы, Соболов — грубофорг и начальник смены Рябцева. Выступавшие настаивали на необходимости перенести опыт смены Рябцева в другие смены.

После прений высказана резолюция: в ноябре довести себестоимость болванки до 111 рублей тонна и в декабре работать без доставки. А для этого повысить выход годного на 2 проц., сократить цеховые расходы и ряд других конкретных мероприятий, обеспечивающих безубыточную работу цеха.

Трубопрокатный цех

Первая смена мастера Серегина, вчера обсудила письмо тов. Орджоникидзе, решение Крайкома партии о стахановском движении и обращение слета стахановцев бусыгинцев автотракторной промышленности и доклад Ильиненко — начальника цеха.

Тов. Кестин — первый вальцовщик, Захаров — слесарь и другие выступавшие в прениях говорили о том, что цех имеет простой за отсутствием запасных частей и недостаточного снабжения стирпами.

Трубопрокатчики взяли на себя обязательство закончить годовую программу к 15 декабря и вызвали на соревнование вилопрокатный цех.

Комсомольцы
листопрокатчики
работают не плохо

Комсомольская бригада бригадира к рожнемона, листопрокатного цеха за восемь месяцев текущего года, выполнила программу на 90,3 проц., дав браку 6,7 проц.

В сентябре бригада значитель но улучшила свою работу, выполнив месячную программу на 150,7 проц. Общезаводское жюри премирует бригаду 570 рублей ми.

Но в бригаде есть и недостатки. Во-первых бригадой не изжит брак продукции. За сентябрь его дано 11,6 тонны, или 1,1 проц. к плану. Не ликвидированы и простон. В сентябре их было 31 час 35 минут.

Комсомольцы бригады Вороженнова, должны добиться еще лучших показателей в работе к 18 годовщине Октябрьской революции, развернув техническую учебу и работать методами стахановцев бусыгинцев.

Комсогр — Ухин.

Стахановец Вороженнов
темпов в работе
не сдает

Бригада Вороженнова, смены начальника Юдина листопрокатного цеха темпов работы не сдает.

14 октября на стане № 1 бригада Вороженнова, вместо 34 тонн по плану, дала — 41 тонну 830 кгр. проката.

Бригада Корчагина, смены Юдина, на стане № 2 в тот же день дала вместо 24 тонн по плану, 27 тонн 400 кгр.

Перевыполняет программу и бригада Зубкова, смены Казанова. За 14 октября она на стане № 1 прокатала 38 тонн 800 кгр. и 15 октября — 36 тонн 300 кгр., вместо 31 тонн по плану.

Наумов.

КО ВСЕМ рабочим, мастерам, техникам, инженерам и хозяйственникам тяжелой промышленности СССР

ОБРАЩЕНИЕ СЛЕГА СТАХАНОВЦЕВ-БУСЫГИНЦЕВ АВТОТРАКТОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Товарищи! На призы южной нашей партии горевший Сталью об овладении техникой мастер стального молота А. Степан Стальян в Донбассе и кузнец горьковского агтозавода им. Малогона Александр Бусыгин отдалась величественными образами производительности труда.

Движение стахановцев-бусыгинцев является лучшим сознательным энтузиазмом, предельностью рабочего класса из всех своей родной партии.

Движение, начавшееся из низовий, передовым ударами, знаменует новый виток в развитии нашей страны и является лучшим ответом на призыв нашего железного нарвника товарища Серго Орджоникидзе мобилизовать резервы производительности.

Стахановское-бусыгинское движение открывает в нашей промышленности новый этап ленинско-сталинского соревнования. Это движение лучших ударников опровергло «жестину», считавшуюся неизбежной: так называемые «технические обстоятельства нормы»—плоды аппаратурно-бюрократического творчества—отброшены прочь. Буревестник и Великийжан, Зорин и Балаганов, Перов и Шербаков их горьковских агтозаводов им. Малогона, Антипович и Стальянградским тракторным заводом, Саранском и Харьковским тракторным заводом, Харинсона—из Челябинского тракторного завода, Бебко и агтозаводом им. Сталина, Попков и Ярославским агтозаводом, сотни и тысячи людей в других отраслях хозяйства широкой развернутой борьбы за подлинно социалистическую производительность труда.

На основе простых большевистских методов работы они показали от образца большевистского использования оборудования.

В сентябре кузнец горьковского агтозавода им. Малогона Александр Бусыгин добился выполнения норм, превосходящих американские, и дал 129 часов в час, удвоив производительность труда.

Заботливый прокуратор людям своей братцы, четкой расстановкой их, хозяйственным отношением к молоду и ровным ритмом работы товарищ Бусыгин добился блестящих успехов.

Основой стахановско-бусыгинского движения был и будет широкий фронт радиоэнергетической работы. В кузнице горьковского агтозавода им. Малогона родина бусыгинского метода—была организована четкая система обсуждений: эта система редко скрывала потерю рабочего времени. Теперь на агтозаводе, когда кузнец приходит на работу, он поглощает минуты подготовки к штамповке, разложенной печью, зажеванный материал.

Результаты сказались немедленно. Производительность труда резко поднялась. Выросли зарплаты рабочих. Зарплаты Бусыгина—40 руб. в день. Зарплаты работников егоbrigады в 20-25 рублей в день не являются теперь исключением.

Это движение, за высокую производительность труда открывает перед рабочими дорогу к решению улучшения материально-бытового положения. Работа Стальянова-Бусыгина—пример правильного сочетания общественных и личных интересов.

Мастер Шербаков, Бектиш и Балаганов сократил затрату времени: на один кильчат до 4,48 минуты, на один поршень до 4,79 минуты. До форсажа—«максимум»—осталось секунды.

Борясь за каждую десятую долю минуты, дорожка каждой секунды социалистического труда, это мастер вместе с товарищем Бусыгиным подняла знания борьбы за более высокое по сравнению с капиталистическим производительность труда.

Одна передовая автотракторной промышленности мы заявляем: каждый рабочий наших социалистических заводов может работать, так, как работают Стальянов—Бусыгин.

Достижения Стальянова—Бусыгина, выработавшиеся на явлении предела социалистической производительности труда. Мы должны заняться дальнейшими.

Разные не являются величественными то результаты, которых добились на старом производственном оборудовании такие ударники и мастера своего дела, как мастер профсоюза цеха завода «Красная Этна» ток. Севин, дающий 150 пр. нормы, как рабочий бандажного цеха Кубанско-Кубанского завода, дающий 200 пр.

normы, как рабочий кадеско-проектного цеха завода «Красное Сормово», дающий 250—300 пр. против установленной «нормы».

Вместе с нашим любимым народом т. Орджоникидзе мы заявляем:

Движение стахановцев-бусыгинцев должно стать широким движением во всей промышленности. Их методы работы должны стать методами работы каждого рабочего и работника, каждого инженера, техника и служащего.

«Организовать массовое стахановско-бусыгинское движение во всех отраслях тяжелой промышленности—задача ее координатора»,—говорят тов. Орджоникидзе.

Мы призываем вас, товарищи хозяйственники, бороться за стахановско-бусыгинские brigades, участки, отделения—цехи, шахты, промысла, электростанции и заводы. Руководители и инженеры заводов, фабрик и шахт и нефтяных промыслов, которые подпольно не организуют и не возглавляют своих стахановцев, не наши люди.

Стахановско-бусыгинское движение встречает на своем пути попытки бирюзовиков и оппортунистов превратить его в простое капацитетное дело. С беспощадной большевистской непримиримостью будем сметать саботажников и бирюзовиков с нашего победного пути!

Радость и уверенность в победе исходят в нас слова дружбы и привета товарища Орджоникидзе, адресованные ко всем стахановцам и бусыгинцам нашей социалистической родины. Пристыжны и ярко словами Стальянова нам саважий паром против стахановско-бусыгинского движения!

С величайшей радостью прочитали мы в письме тов. Орджоникидзе слова, относящиеся к великолепной перспективе Донбасса:

«Хорошая организация стахановского движения в Донбассе может вывести его возможность выполнять свою вторую патентную в четыре года, поднимая на огромную культуру производительность труда и заработка рабочего».

Товарищи стахановцы! Мы уверены, что мы по достоинству отнесемся к вам на праймовом нашем парому. Вторая патентная угольного Донбасса должна быть и, мы в этом не сомневаемся, будет выполнена в четырех года!

Если стахановское движение откроет такие великолепные перспективы в Донбассе, то какие могут быть сомнения, что это же движение, его огромная социалистическая сила откроет и реализует не менее удивительные и блестящие успехи также в всех остальных областях хозяйства и жизни страны.

Работники горьковского агтозавода им. Малогона берут обязательство выполнить повышенную программу 1955 года досрочно; по нормам для комбайнов к 1 декабря, по легковым машинам к 10 декабря, по грузовым машинам к 20 декабря.

Мы находим все агитпропагандисты заводы и предприятия тяжелой промышленности на соревнование на склоне осуществления ленинского лозунга «дотянуть и перегнать», за наивысшие коэффициенты машинного времени, за наименее высокий «кипучий» и за наибольшую часовую выработку.

Быаждую минуту социалистического труда использовать полностью для выполнения и перевыполнения плана нашей патенты.

Из каждого кильчат, станка, прессы, скажи вы все то, что они могут дать для укрепления мори нашей стахановской борьбы. И если мастеры, техники, инженеры социалистической промышленности, становятся в ряды стахановско-бусыгинского движения, борются за пневматическую и широкую автоматизацию труда, за культуру и язвенную жизнь!

Создаем стахановско-бусыгинский метод работы—метод наше!

За горючее выплатите второй патент!

Да здравствует кузнец индустральной мощи нашей родины тов. Серго Орджоникидзе!

Да здравствует наша великая коммунистическая партия и ее ленинской штаб ЦК ВКП(б)!

Да здравствует вождь и учитель международного пролетариата, наш великий и родной товарищ Стальян!

СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ В МЕТАЛЛУРГИИ

ДВЕ ПЛАВКИ В ОДНУ СМЕНУ

Путевка стахановца Енисеевского завода
сталевара Рассадникова

27 сентября я выполнил свое задание на 180 пр., или说是 плавки в смену. Вторую плавку на смена выпустила за 6 часов 20 мин. Если бы не было задержек в доставке металла, мы бы безусловно сварили ее за 5 час.

Как я работал в эту смену?

Выпустив предыдущую плавку, я сразу заправил вторую. Затем начал заправку и завалку печи. На это затратил около 45 минут. Подсыпал пороги и залал в печь жидкий металл. При завалке держал хороший темп.

Шихту я рассыпал под ружьем водоводом на залывку печи. Состав шихты такой: два ковша жидкого чугуна, 6 музы известиевого камня, 4 музы железной руды и малая мульда марганцевой руды.

Но протяжении всего процесса плавления я залал в печь 4 ковши полупродукта. Правильный подбор шихты при полном расплавлении дает содержание углерода в плавке 0,67 пр. При этом полировать мне не пришлось.

Сокращение срока плавления я добился путем прямой организации работы всех brigades. Наши работы в мульде чугуна, 4 музы известиевого камня, 4 музы железной руды и малая мульда марганцевой руды.

Хорошо работали в моей смене и канавники. Они по стахановски четко распределили труд. Одни очищали плиты, велели за них другой укладывать сифон, старший канавник установил центровые.

Мы установили рекорд по марганцевой плавке. Таких же результатов, работая по стахановским, могут с успехом добиться все мартеновцы Союза.

(«Марганцевые перспективы» газета «Марганцевые перспективы»—«Техника» № 10 1955 г.)

Об уплотнении рабочего дня

В связи с проведением промышленных мероприятий по первому плавку на рентабельную работу, директором завода предложено начальникам цехов и патрульным просмотреть штаты машино- обслужующего персонала, ИТР и служащих и представить свои обозрения об уплотнении их рабочего времени.

Предложено также ускорить сменование профессий с одновременным повышением остающейся составу окладов за сокращение рабочих мест и должностей.

КУЛЕБАНИ

СТАЛЬ	96,2	вр.
БАНДАРИ	81,6	вр.
ЛИСТОВОРАТ	112,2	вр.
СОРТОПРОКАТ	101,1	вр.

Выксунский завод имеет все условия работать рентабельно

В третьем квартале выксунские металлурги добились новых успехов. План квартала по всему циклу производства выполнен, также выполнено и обязательство по дополнительной экономии, при плановом задании в 8,9 проц. снижения себе стоимости, экономии 10,69 проц.

По отдельным видам производства выполнение за 3 квартал характеризуется следующими показателями: по стали—108,9 проц., в том числе по старому мартену—119,8 и по новому мартену—101,5 проц.

По прокату—100,0 проц., в том числе по мелкосортному цеху—120,6, по листопрокатному—81,5 и кровельному—76,6.

По трубам—108,2 проц., по вирам—100,3. Всего по заводу программа за 3 квартал выполнена на 104,9 проц.

Таким образом металлурги Выксы не только закрепили достигнутые результаты первого полугодия, но и дали в 3 квартале прирост, против фактических результатов первых двух кварталов. Так, если по валовой продукции в первом полугодии выпуск равнялся 16 миллионам 345 тысячам рублей, то в 3 квартале, несмотря на остановку двух цехов для капитального ремонта, выпуск продукции составил 9 миллионов 522 тысячи рублей или 58,3 проц. к первому полугодию.

Выполнение плана за три квартала по отдельным видам производства характеризуется следующими показателями: по стали—10,6 проц. в том числе по старому мартену—113,5 и по новому мартену—98,1 проц.

По прокату—105,5 проц. в том числе по мелкосортному цеху—120,5, листопрокатному 92,2 и по кровельному—94,0 проц.

По трубам—101,4 проц. и вирам—100,1.

Всего по заводу программа за три квартала выполнена на 103,7 процента.

Из приведенных показателей видно, что хотя по всему циклу программа и перевыполнена, но имеются цеха, которые свой план недовыполнены на 3 квартале, на 9 месяцев. Это листопрокатный и кровельный цехи. Недовыполнение по этим

цехам перекрыто отличной работой мелкосортчиков.

Итоги работы прошедших месяцев ясно показывают, что металлурги Выксы, на основе внутризаводского содоревнования и содоревнования с Кулебякским заводом, по деловому борются за право рапорта Наркому о досрочном выполнении годового плана, как по количеству, так и снижению государственной дотации.

За девять месяцев первоначальный годовой план выполнен по стали на 81,5 процента, прокату—76,0, трубам—76,5 вирам 79,4, а всего по заводу на 80,2 процента.

Выполнение увеличенного плана с принятыми обязательствами и утвержденному Наркомом характеризуется следующими данными: по стали 74,0 проц. прокату—72,0 и по трубам—74,0 процента.

План по стали по трубам выполняется успешно, что касается проката, здесь нужно отметить, что нужных темпов прокатчики еще не взяли и в 4 квартале от них требуется на приложенная работа, чтобы это обязательство выполнить полностью.

Нарядне с работой основных цехов, нужно отметить и работу наших воспомогательных цехов. Показатели работы этих цехов за 9 месяцев следующие: по чугуно-литейному цеху—109,4 проц. фасонно-литейному—115,1 пр., механической мастерской—85,1 пр., котельно кузнецкой—51,8 пр., огнеупорному—92,4 пр. по транспортному отделу по грузоперевозкам—101,9 проц.

Могут ли металлурги Выксы успокоится на достигнутых результатах? Нет. Наш завод при этих достижениях все же не рентабелен. Мы еще очень много берем от государства дотаций. В системе треста Трубосталь, наш завод почти единственный неотказавшийся от государственной дотации. Заводы нашего треста им. Ильича, им. Андреева, им. Ленина, им. Карла Либкнехта из сегодня работают не только без дотаций, но имеют и прибыль.

Отсюда наша задача вывести

завод на путь безубыточной работы и быть в рядах передовых заводов треста Трубосталь.

Если мы еще в октябре и ноябре не можем полностью отказатьсь от дотации, то в декабре имеются все возможности работать без плановых убытков. Наша задача в четвертом квартале взяться по серьезному за сокращение расходных норм сырья, полуфабрикатам, топливу и вспомогательным материалам, так как в этом вопросе мы чрезвычайно отстали.

Так же нужно много сделать и по организации труда, снабжению доброкачественным и дешифрованным сырьем, материалами и так далее. При выполнении этих условий и наш завод будет рентабельным.

Начальник планово-производственного отдела—РЯБИЦЕВ.

В заводоуправлении

Леспромхоз реорганизован в лесной отдел завода

На основании приказа управления треста «Трубосталь» от 14 октября, леспромхоз из самостоятельной юридической единицы реорганизуется в лесной отдел при заводоуправлении на правах цеха.

Приказом директора завода, Потехина, освобожден от исполнения своих обязанностей. Тов. Мерников переводится для работы в планово-производственный отдел заводоуправления. Временно исполняющим обязанности начальника лесного отдела назначается т. В. В. Льзов.

Тов. Льзову и начальнику планово-производственного отдела тов. Рязаневу предложено немедленно приступить к разработке положения о структуре и штате лесного отдела.

Врио. отв. редактора—КОРЖИН

Уполн. крайлита № 3640а тип. «ВР»