

МЕТАЛЛУРГ

№ 114

Орган парткома, завкома
и заводоуправления Выксунских
металлургических заводов

20

Октябрь 1935

Лучшие бригады премированы

В сентябре ряд бригад показали не плохие результаты работы. Общезаводское жюри за хорошую работу в сентябре премировало бригаду Зажигина — мелкосортный цех, в количестве 46 человек, в размере 1015 рублей.

В трубопрокатном цехе премирована бригада Большакова, смены мастера Весежая, в размере 575 рублей. В листопрокатном цехе бригада стахановца Вороженнова, смены Юнина, в размере 570 руб.

Бригада сталевара Бушуева старо мартеновского цеха, в ко-

личестве 31 человека премирована 985 рублями и в виллопрокатном цехе, в смене Баладина премировано 8 человек, из них на абград-машине — двое и на разводке вил — 6 чел — 240 рублями. На калке и отпуске вил в смене начальника Чузина премировано 12 человек, на сумму 320 рублей.

Премии на каждую бригаду получают начальники цехов в финансовой части заводоуправления и выдают премированным на основе заключенных соглаше-

Шпилевому надо учиться работать у Юнина

В смене начальника Шпилевого листопрокатный цех, на стане № 1, 16 октября лопнула соединительная муфта, которую бригада меняла 2 часа 10 минут.

На другой день 17 октября снова лопнула та же муфта, но только в бригаде стахановцев, Вороженнова и начальника смены тов. Юнина. Здесь муфта была поставлена в 40 мин.

Почему же получилась такая разница во времени на установку муфты? Дело в том, что бригада Вороженнова и сам начальник смены Юнина при правильной расстановке рабочей силы и умелого руководства работой добились таких результатов

Н. Угалин.

„Сталь“ сэкономила 17 млн. рублей

По предварительным итогам, проведенным в объединении «Сталь», в сентябре на заводах «Стали» в результате снижения себестоимости и повышения производительности труда сэкономлено около 17 млн. рублей. По

сравнению с сентябрем 1934 г. себестоимость снижена на 16 проц. Производительность труда повысилась на 29 проц. Повышение качества металла дадо возможность повысить выработку за каждую тонну продукции.

Работа завода за 15 дней октября

В сентябре старо-мартеновский цех работал не плохо, а за 15 дней октября он не долал лишь 49 тонн стали, выполнив программу на 98,5 проц.

Плохо работает ново-мартеновский цех. В октябре им дано 87,5 проц. программы и не дано по государству 672 тонны стали.

Ухудшили работу и прокатные цехи. Мелкосортный выполнил программу за 15 дней октября на 98,1 проц. листопрокатный — 88,2 проц. и кровельный — 68,2 проц.

Трубопрокатчики дали 102,3 проц. выполнения программы за то же время, дав сверх плана 29 тонн труб. Виллопрокатчики выполнили задание на 95,1 проц.

Продолжают хорошо работать подсобные цехи: фисово-литейный 167,3 проц., чугуно-литейный — 143,5 проц., сталеуформный — 106,1 проц.

Отстают с выполнением программы из вспомогательных цехов механическая мастерская, выполнявшая программу только на 68,7 проц. и котельная — 55,2 проц.

Транспортный отдел план грузо-перевозок выполнил за полмесяца на 76,1 проц. и удовлетворил цехи вагонами на 79,9 проц.

Цехом утилизации заводских отходов выработано продукции широкого потребления на 61,392 рубля, или 118,2 процента к плану.

Приведенные выше показатели работы цехов говорят о том, что в цехах нет упорной последовательности в выполнении программы. Работа идет рывками.

Сегодня семинар пропагандистов

День партучебы, вместо 26 установлен 22 числа каждого месяца. В связи с этим очередной пропсеминар состоится сегодня 20 октября.

Каждому валку паспорт

Беседа с начальником сектора механизации ГУМП тов. БУДНЕВИЧ

Улучшение качества прокатных валков имеет огромное значение. Валки за границей служат в 4 раза дольше, чем у нас. Если мы доведем и вводимые валки, то только за этот счет мы на 15 проц. увеличим производительность прокатных станков СССР и страна не получит еще миллион тонн ароката.

Сейчас ведется большая исследовательская работа по уточнению правильного технологического процесса производства валков. Лучшие научные технические силы заняты особенно важной проблемой получения валков из легированной чугуна.

Большую помощь в выполнении этих работ оказывают специалисты из других стран. В первую очередь должна заключаться в точном и внимательном заполнении паспортов, введенных в ГУМПом.

Цель паспортов — дать автовладельцам точные сведения о качестве их валков.

Как вести паспортную работу? Нужно точно учитывать время начала работы валков, количество прокатанного металла (после каждой перекалки) и изменение размеров (после каждой перекалки). Когда же валок окончательно не выйдет из строя, необходимо составить технический акт о причинах поломки.

ГУМП выдал вагонку на количество валков. По этому количеству потребителю доставляют заводскую поставку за вышеназванный срок службы валков при тех технических условиях. Если же валки работали меньше гарантийного срока, то производитель платит штраф в двукратном размере.

Прокатчики должны твердо помнить, что паспортная не пустая формальность, а действительная мера борьбы за улучшение качества и сохранности валков за снижением себестоимости.

«Механизация перекалки» (газета «Машиностроитель», «Техника»).

ЗА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА ДИСТОИНУЮ СТРАНЫ СОЦИАЛИЗМА!

Но всем рабочим, инженерам, техникам, служащим, профорганизациям СССР

В ответ на призыв великого Сталина к борьбе за оказание технической работы класс нашей страны выдвинул новый сталинский метод борьбы за высокую производительность труда.

Сталинское движение идет на деле быстрее, чем когда-либо, что стимулирует и техники, овладевшие техникой, и рабочие. Делать что-либо «Сталин»!

Любимый Алексей Стаханов, Архипов, Исаенко, Изотов, Дьячков, выпробовали за 6 часов 102, 170, 201, 249, 310 тонн угля при норме 7 тонн. Народный герой Александр Бусыгин, добывший 129 валов в час, преодолел американскую норму; вытеская тачка Дес Виноградова, обслуживавшая 100 станков, выдала за смену 10 тонн; паровозный машинист Петр Кривонос, обеспечивший техническую скорость 40 — 43 км. в час, и другие товарищи, применявшие их методы работы, показали образцы высокой, выходящей нормы производительности труда и всей области техники и технологии на массе, стальных социализма.

Это познано социальное отношение к труду вселяет в наших сознание огромные неиспользуемые ресурсы и возможности. Прочувствуя крайний срок разрешения, сразу же выключают работу станков, заводят новую общественную с р. о., в которой горюет т. Ленин, — создать производительность труда, выходящую при капитализме, выходящую при капитализме.

Сталинское движение за высокую производительность труда на основе революции сталинского движения — выхват из техники максимум того, что можно из него выжать, своим результатом будет иметь успешное выполнение и перекалывание валов в 1935 г. и задний второй пятилетки, еще большее укрепление страны социализма, еще больший логичный благосостояния трудящихся масс.

Задача профессиональных союзов — централизовать, обобщить и фабрично-заводские комитеты —

заключается в том, чтобы в самое ближайшее время сталинское движение сделать движением широких масс; в том, чтобы обеспечить социалистическим рабочим и служащим социальное соревнование миллионов на новую ступень. Профессиональные союзы должны организовать соревнование таким образом, чтобы каждый ударник и отличник становился стержнем организации.

ВНЦС требует от всех профорганизаций немедленно кончить с бюрократическо-бюрокрадным отношением к организации и руководству сталинским движением, оказывая всемерную помощь развитию стахановщины. Профсоюз должен являть революционный метод всем работникам на ступень профессионализма и хозяйственных органов, смыкаясь разветвлениями сталинского движения.

Главной обязанностью всех профорганизаций является перекладывать опыт и методы работы стахановцев и передовых рабочих, настоячивая и последовательная работа по распространению этого опыта на бригады и цеха, в цех, в завод и завод.

Профорганизация и профкомы должны решительно разоблачать классовых врагов, подлых лазов, оставших пороки буржуазной стахановщины.

ВНЦС обобщает все профорганизации, охватывая всеобщим почетом, признанием и всемерной работой каждого стахановца, создать лучшие материально-условные и культурные основы жизни стахановцев и их семей.

Профессиональные союзы в первую очередь сами должны постыдиться сталинских методов работы и своим примером не дать отступать за распространения социалистических методов высокопроизводительного труда.

Кто, как не профорганизация, должны добиться того, чтобы в стране не было ни одной заводской обязанности, чтобы основными направлениями работы производственных союзов в группе, бригада, цехе — была борьба за устранение мешающих стахановскому движению различных неполадок в организации труда и производства, борьба с косностью той части администрации, которая не желает подыти видным, как лучше обеспечить применение новых сталинских методов работы.

Профсоюз должны дать решительный отпор попыткам не только «сделать» коллектив, но и перенести нормы заработка, изменить отдельные расценки на стахановские методы работы.

Кто, как не инженерно-технические секции профсоюзов, должны добиваться того, чтобы каждый инженер и техник считал для себя делом чести, что на руководящих и участии раньше все начали применяться методы Стаханова, что рабочие его участка вывели вперед остальных людей металла, что на его участке производительность труда выше других?

Каждый рабочий и техник считал своим почетным делом шефствовать над рабочими, производящими в стахановские методы работы, достойной социалистических работников.

ВНЦС призывает всех работников, инженеров, служащих и все профорганизации развернуть социалистическое соревнование за широкое и лучшее овладение сталинскими методами работы и за то, чтобы правее технику в движение и использовать ее до дна. (Сталин).

Одобрив решение ЦК СССР рабочих каменоломней о совместности Доблесса и работы обувы промышленности об объединении конкурса профорганизаций по созданию стахановского движения. ВНЦС призывает ЦК СССР организовать соревнование за лучшее профсоюзную работу по широкому применению сталинских методов на производстве, по лучшему и культурному обслуживанию стахановцев и призывая всех рабочих, инженеров, служащих и профорганизации активно включиться в это соревнование.

За новый пятилетний социалистический соревнование! Придем и XVIII годовщина Октября с новыми тысячами Стахановых, Бусыгиных, Кривоносов, Светлинных, Виноградовых!

Мы Дню украинца — 1 января — сооружим монумент Стаханову с сотни тысяч рабочих!

За высокую производительность труда, достойную страны социализма! За досрочное выполнение производственных заданий до каждого цеха, по каждому предприятию!

Де здравствует мудрый вождь мирового пролетариата т. СТАЛИН, великий наш и новый, прекрасный, заслуженный жизни!

ПРЕЗИДИУМ ВСЕОБЩЕГО ЦЕНТРАЛЬНОГО СОВЕТА ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ СОЮЗОВ.

НА РОДСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Блестящий рекорд прокатчиков Магнитки

В МАГНИТОГОРСКЕ 15 октября в стахановские «идеи» поставила блестящий рекорд прокатчик 588 тонн угля при норме в 338 тонн. Смена стала.

Рекордная выплавка стали

15 октября на заводе им. Дзержинского в Харькове выплавлено 2416 тонн стали. Такого высокого произ-

Начальники цехов недооценивают техническую учебу

Посещаемость на производственно-технических курсах за первую декаду октября плохая. Неблагоприятно массовый срыв занятий труда на нехватку слушателей и преподавателей. Все это вместе взятое мешает нормальной работе курсов.

С нового января обучаются на производственно-технических курсах лишь 143 чела, из них ноября марта — 73, выплата — 44, ОКР-8, металлообработ — 18 чела.

Посещаемость по цехам с 1 по 13 октября по валопрокатному уровню равна — 55 проц. (слесари), новому марту — 71,3 проц. (стахановцы, квалифицированные), ОКСУ — 81 проц. (слесари), металлообработному — 63 проц. (валкокатчики).

Данные цифры говорят сами за себя, что и посещаемость дело обстоит плохо.

Следует отметить смены цехов, которые явно игнорируют техническую учебу. Так в смене Сергеева — валопрокатный цех, посещаемость группы доходит до 18 проц., а 11 октября вся группа на занятиях не явилась; смена Муравлова — новый цех, посещаемость составляет 10 проц. в пределах 20-40 проц.

Такая работа не может дать хороших результатов в повышении квалификации рабочих. Начальники цехов и профкомы не проводят воспитательной работы среди слушателей производственно-технических курсов, зачастую отодвигая выговоры и увольнение.

«Не контролеры, а дезорганизаторы» (Металлист, 29 октября)

Как сообщает горсовет, заметна, помещенная под такт заводского не подвораглас. Ва бионический при обследовании ма газетов составителей акты.

«Общественная учеба», на эту же заметку, все магазины распределены по цехам и контролировать магазины может только тех контролер, который приверлен в цеху.

Комсомольцы завода не занимаются физкультурой

Основой физкультурного движения является сдача норм на значек ГТО. Успешное проведение работ по освоению комплексов служит и успехом разертывания спортивно-технической работы, воспитания спортсменов с высокими техническими показателями.

С этим делом у нас на заводе неблагополучно. Почти 300 значечиков ГТО первой ступени, по лучшей значки, физкультурой больше не занимаются в коллективе не состоят и считают, что пошение значка это все, что от них требуется.

Заводский комитет комсомола должен сыграть в этом деле решающую роль, так как 80 проц. значечиков—комсомольцы. Должен быть серьезно поставлен вопрос о привлечении к подготовке, к сдаче норм на значек ГТО второй ступени, в первую очередь актив, с последующим лечением всей массы рабочих. Значечики, включившиеся в массовую работу создадут у нас на заводе обстановку для серьезной физкультурной работы и возможность воспитания хороших спортсменов, практически осуществляя лозунг «догнать и перегнать капиталистические рекорды».

Система ГТО второй ступени построена так, что только серьезно тренируясь по гимнастике, легкой атлетике и по зимним видам лыжи, хоккей, можно достичь освоения комплекса.

Заводское бюро физкультуры организовало гимнастическую секцию, в которой работа построена на основе норм ГТО первой и второй ступени, но занимающихся в ней пока очень не много. Рабочая молодежь и значечики должны включаться в работу этой секции, развернуть физкультурное движение на заводе и на базе укрепления своего организма готовиться к сдаче норм по лыжам и конькам.

Инструктор—А. КОТОВ.

Тов. Сталин в речи, четвертого мая на выпуске академиков Красной армии о воспитании кадров говорил: «Лозунг «Наши решают все» — требует, чтобы наши руководители проявляли сие заботливо отношение к нашим работникам, к «малым» и «большим», в какой бы области они не работали, выхаживая их заботливо, помогали им, когда они нуждаются в поддержке».

Однако, тов. Устинов—работник завкома металлургов, не уяснил значения исторической речи тов. Сталина. Он невнимателен к запросам рабочих.

Приведу пример. Машинист энергоцеха А. В. Шаронов, работающий на кране в мелкосорт

ном цехе, имеет производственный стаж 15 лет, ударник.

Он болен хроническим катаром желудка и аппендицитом. Три раза проходил врачебную комиссию, которая дала ему направление на лечение в Ессентуки.

Неоднократно А. В. Шаронов обращался к Устинову за путевкой, но получал один ответ: «Завтра»

Этот разговор продолжается с пятого августа 1933 года, а у Шаронова ноги уже отказываются ходить. Неужели за два года для Шаронова не нашлось путевки?

А. Защепин.

Сапогов нарушает труддисциплину

Сапогов—посадчик на печи № 3 старомартеновского цеха—недисциплинированный рабочий. За нарушение трудовой дисциплины ему дали выговор, а за непосещение технической учебы его перевели на нижеоплачиваемую работу.

Эти меры его не исправили. Пятого октября во время посадки он не подчинился первому подручному, обругал его, а также бригадара печи № 3 Святскова

Бригада, обсудив поступок Сапогова, вывела его из состава бригады с переводом на нижеоплачиваемую работу—обрубщиком болванки.

Полушин.

Сергеев—симулянт

И. А. Сергеев находился на больничной. Я как страховой делегат, пошел в барак № 5, квартира № 7, где проживает Сергеев, проверить, правильно ли он соблюдает режим.

Дома пытались объяснить, что он ушел в амбулаторию, но время было еще 7 часов утра. Выяснилось, что Сергеев ушел за грибами и допустил симуляцию, за что его лишили на месяц пособия по больничной.

Яковлев.

После наших выступлений

Епифанов понижена оплата труда

(„Металлург“ 10 октября)

По вине Епифанова шестого октября на печи № 1 старомартеновского цеха было потеряно 6 тонн стали. Начальником цеха на старшего кавальщика Епифанова наложено административное взыскание и он понижен в оплате труда.

Работы будут закончены в срок

(„Металлург“ 2 октября)

В заметке отмечалось, что подготовка к зиме в старомартеновском цехе идет медленно. По сообщению тов. Лопатя, сейчас приняты меры к выполнению работ, намеченных бригадой, в срок.

Заметка подтвердилась

(„Металлург“ 28 сентября)

Заметка о задержке окончания строительства нефтерезервуаров на пристани Досчатое подтвердилась.

Отделом снабжения через дирекцию предложено ОКСу закончить их достройку и передать в ведение 5 материального склада да.

Врид. отв. редактора—КОРЖИН