

МЕТАЛЛУРГ

№ 115

Орган парткома, зазнама
и заводоуправления Выксунских
металлургических заводов

22

Октябрь 1933

Краснознаменцы-мелкосортчики досрочно выполнили годовую программу

Восемнадцатого октября, третья смена начальника Швиндова Петра, мелкосортного цеха, закончила выполнение годовой программы в 36 тысяч тонн проката.

19 октября краснознаменный коллектив мелкосортчиков, в счет обязательства, данного наркомому тов. Срджовикидзе дал 136,4 тонны проката, или 123,3 проц. суточной программы.

Рапорт

Зам. управляющего треста „Трубопасталь“ тов. ГЕНАК.
Директору завода тов. ПОПОВУ.
Секретарю парткома тов. КЛЮЕВУ.
Председателю завкома тов. КУШНЕР.

Подвизавшим большевистским руководством, коллектив мелкосортного цеха, 18 октября выполнил годовую план проката в количестве 36 тысяч тонн.

До конца года вместо взятого

обязательства в 4 тысячи тонн, ударники мелкосортного цеха обязуются дать 7,5 тонн проката

Начальник цеха — СМОНИК.

Парторганизатор — БЕДИН

Проф. организатор — ПОПОВ.

Стахановцы листопрокатного цеха

В листопрокатном цехе, на стане № 1, бригада Бергисева, смены мастера Бергисева, 20 октября дала 42 тонны 220 килограмм проката, вместо 34 тонн по плану.

В этой же смене, в холодном отделе, мастер Сквин, вместо 35 тонн, вырезал 55 тонн, а мастер Бонин — 48 тонн 940 килограмм при норме 38 тонн

Нушов.

Техминимум повысил знания

Двенадцатого октября закончилась учеба рабочих смены Балдашова, старо мартеповского цеха, по техминимуму. Рабочие за верили своих мастеров и руководителей, что они будут и дальше повышать свои технические знания. Хорошо проводили учебу: Рудштейн и Маргулис, которым рабочие выносят благодарность.

Васюхин.

„Мелочи“ вызывают простои

В трубопрокатном цехе зачастую простои бывают из-за „мелочей“. Нет шпиков, или тряпок для обтирания станков. Казалось бы

начальник с переходи цеха на хозрасчет, должен это учитывать.

Агапов.

ПОЛИРОВЩИК В. Н. КИСЕЛЕВ

Киселев Василий Николаевич родился в 1908 году. В убогой деревушке Азовке, прилепившейся на берегу реки Оки проходило его тяжелое и безотрадное детство.

Отца, несколько десятков лет, проработавшего грузчиком на достачинской пристани, он совсем не помнит, так как отец умер внезапно на работе, когда Василию было всего полгода от рождения.

Семья из семи человек, оставшаяся после смерти отца, перебивалась „с куска на кусок“, существуя на скудный заработок матери, поступившей на работу поденщицей на ту же пристань. А заработок женщины поденщицы в дореволюционное время каждый знает.

На вопрос рассказать подробней о детстве дошкольного возраста Киселев махнул рукой и сказал: „Чего вспоминать о нем, когда хорошего в то время я ничего не видел“.

Революция застала его в начальной школе, в которой он проучился три года, а вскоре поступил рабочим на ту же пристань.

На Выксунском заводе Киселев работает с 1927 года, а в листопрокатном цехе с 1930 г. полировщиком.

За все время работы он не имел ни одного дисциплинарного взыскания. В рядах ударников с 1930 года — изостовец, несколько раз премиярван. Киселев выполняет производственное задание, начиная с 1930 года от 120 до 200 процентов.

Когда я ему задал вопрос, — возьмет ли он, по примеру цеховых стахановцев — Суворкина, Шолохова и Аверьянова, обязательство выполнять задание не ниже 200 проц., он дал короткий ответ: „Да, я беру и от них не отстану“. На лице также постоянная сосредоточенная улыбка.

Киселев Василий Николаевич один из тех кто показывает образцы подлинного социалистического отношения к труду.

Н. Мирован.

Саботажникам стахановского движения решительный отпор

19 октября в столовой сталелитейного цеха состоялся пленум завкома профсоюза. На повестке дня стоял один вопрос: о стахановском движении на нашем заводе.

Для всех не секрет, что стахановское движение на нашем заводе пока что, находится в зачаточном состоянии и этому движению требуется всемерная поддержка, особенно со стороны начальников цехов, и все-же надо не обходиться без саботажа.

В антопроевском цехе смены М Лавина дает не плохие образцы стахановской работы. Загибчик трубок Гусарев перекрывает свою «технически обоснованную» норму, до 500 пром., 19 октября, начальник цеха Бляжко потушил две печи и рабочие смены Молчанова простояли полсмены.

На старом мартене до развития стахановского движения, отдельные бригады производили посадку от 2,5 часа до 3 часов и варили сталь в течение 7 часов. С развитием стахановского движения шихта вначале поступать смешанная с песком и завалка производится с лопатки, завалка стала вариться до 4 часов, а плавка варится до 8—9 часов. Стахановскими методами работы, бригадир Чернышев, в цехе известен, чтобы сорвать у него

работу, мастер пытался урезать в его бригаде одного рабочего в то время, как бригада и без того работает сокращенным штатом.

Не обманься без вмешательства ООТ, последняя в некоторые цеха прислала своих работников для изменения норм в сторону увеличения.

Отдельные начальники цехов и даже отдельные руководители завода явно недооценивают идей стахановского движения.

Стахановское движение должно получить полное право на жизнь, оно должно проникнуть во все поры производства нашего завода, а саботажники этого замечательного движения, рожденного партией и рабочим классом, должны получить решительный, большевистский отпор.

Пленум наметил ряд конкретных мероприятий, обеспечивающих развитие стахановского движения в цехах завода, в частности, организация тщательного учета работы стахановцев, популяризация лучших стахановцев и их показателей.

Кроме того пленум поручил завкому вызвать на соревнование, по лучшей организации стахановского движения, завод Кудебаского завода.

Г. З.

Транспортники работают плохо

Транспорт имеет решающее значение в снабжении цехов материалами. Однако, этого на деле нет.

Шестнадцатого октября печь № 8 стиро-мартеновского цеха простояла 1 час 30 минут из-за недостатка шихты, семнадцатого печи № 1 и 3 стояли по 20 минут тоже из-за отсутствия шихты.

Систематически, начиная с 15 октября шихта подается низкого качества. Неодает транспортный отдел и порожних вагонов для отправки готовой продукции.

Все это приводит к срыву работы старо-мартеновского цеха. Транспортникам надо учесть это и перестроить свою работу, Око.

Отсутствие подшипников — приведет к остановке цеха

Сталелитейный цех испытывает острую нужду в подшипниках для вдувочного мотора газогенератора. Об этом руководители цеха обращались и в отдел главного механика и к техническому директору, но результатов никаких не добились.

Сейчас цех может из-за подшипников приостановить работу газогенератора. Отделу главного механика тов. Тетельбум и техническому директору завода т. Тубяеву, необходимо разрешить этот вопрос в кратчайший срок, чтобы не сорвать выполнение программы.

В—ов.

Монтаж идет медленно

До 18 годовщины Октябрьской революции остались считанные дни, К Октябрьским торжествам стан Мейера должен быть пущен в эксплуатацию. Но монтаж движется черепашиными темпами.

Установка гидравлического пресса, заказ для которого выдана на четыре предриятия, затянулась. Компрессорная также не готова (Один из решающих объектов—монтаж электроподстанции также задержался).

В чем же кроются причины такой неповоротливости монтажников? С материалами, как будто бы уже так остро вопрос не обстоит, рабочей силой монтаж обеспечен и ОКС начал активное участие в монтаже после приказа директора от 9 октября и после наших сигналов.

Очевидно недостаточно последовательно на строительстве осуществляется единоначалие, недостаточно там чувствуется лицо профсоюзной организации.

Хотя и обсуждался 17 октября на цеховом собрании рабочих вопрос о стахановско-бульварном движении, но стахановцев на монтаже не чувствуется. Еще часто можно в цехе встретить бесцельно сложащихся, не находящихся применения своим силам, или же можно наблюдать когда одну дыру сверлят четверо, т. е. одни направляют электродремель, а трое нажимают на вагу Ясно, что таким способом не ускорить темпов монтажа.

Требуется последовательное проведение единоначалия, правильная расстановка рабочей силы и максимальное использование каждого рабочего.

Ново-трубный цех должен быть пущен в срок, установленный наркомом т. Орджоникидзе.

Гев.

Врид. отв. редактора—КОРЖИН