

Прочетарии всех стран, соединяйтесь!

# МЕТАЛЛУРГ

№ 117

Орган парткома, завбюро и заводоуправления Выксунских металлургических заводов

27

октября 1935

## Стахановец Кузнецов показывает образцы работы

К 25 октября вилопрокатный цех в целом выполнил производственную программу только на 93 проц.

Единственная смена, перевыполнила свое задание на 103 проц.—смена Кузнецова. Отдельные стахановцы в этой смене далеко перекрывают свои „технически обоснованные“ нормы, например, 24 октября полиронщики Киселев и Аверьянов, первый на 230,5 проц. и заработал за смену 31 руб. 35 коп. и второй—232 проц. он заработал 31 руб. 55 коп.

Смена Сергеева на 25 октября выполнила свое задание только на 91 проц., а смены Баландина и Ионова—на 89 проц. каждая.

А ведь в этих сменах есть неплохие стахановцы. Например, в смене Ионова такие известные всему заводу стахановцы, как Шолохов, Филеев, Аверьянов. День за днем, перекрывают собственные рекорды и рекорды своих товарищей, перевыполняют программы от 200 до 230 проц. Опыт этих людей, ставящих невиданные доселе в цехе рекорды, порой уже сделать достоянием всего цеха, но не чувствуется стремления к этому у тов. Сергеева, Ионова и Баландина.

После рекорда тут же необходимо было крепко натянуть вожжи производственной дисциплины, расставить людей по местам и нацелить узкие места. Этого сделать отдельные начальники смен не сумели, особенно это относится к тов. Сергееву, который до того растерялся, что не видит узких мест в цехе, с рабочими груб и занимается головным администрированием, вместо массовой политики воспитательной работы, а ведь тов. Сергеев является агитмассовиком на своем участке.

А вот и результаты этой рас-

терянности. 23 октября смена Сергеева свое производственное задание выполнила только на 74 проц., 24 октября—89,4 пр., Немного лучше обстоит у других начальников смен и только смена Кузнецова в эти дни дала 114 и 115 проц. к заданию.

Вот характерный штрих, ярко говорящий о том, что значит уметь руководить по большевистски. В беседе с мастером вилопрокатного цеха коммунистом Ильчевским, один из работников парткома задал ему вопрос, почему смена Кузнецова работает лучше?

— Потому, что Кузнецов, находясь в холодном отделе знает на каком агрегате горячего отдела, в данную минуту затормоз и наоборот.

— Ответ короткий, но оригинальный и комментарий не требуется. Достаточно к этому только добавить, что начальник смены не должен быть прозорливцем или волшебником, но он должен предвидеть, на основе своего производственного опыта, учиться, учить других беспрестанно осваивать технику производства, знать, что у него делается в цехе, узкие места и людей.

Этими качествами обладает тов. Кузнецов, должны этим же обладать тт. Сергеев, Ионов и Баландин.

Г. Зальцман.

## В. А. Якобсон— начальник лесного отдела

Приказом директора завода т. Попова—начальником лесного отдела назначен тов. В. А. Якобсон, в последнее время работавший председателем Райсовпро-

## Темпы стахановского движения нарастают

24 октября отдельные бригады стахановцев к мартену показали подлинные образцы колективного труда. Например, бригада сталеваров Клюшина (см. Гаврилова) выполнила свое задание на 117,8 проц.

Бригада канаевщиков Степнова—на 160 проц. (см. Рябцева)

Бригада Вдовина (обрубка)—361 проц.

Бригада Петрова, смены Стрельцова (шихтарный двор)—118 проц.

Профорг—Щукин.

## Рекорд плавки стали

19 октября на Сормовском заводе печь № 4 мартеновского цеха дала рекордное количество стали. За сутки выплавлено 56 тонн, вместо 41 тонны по плану.

Бригада сталеваров держала плавку 7 часов, вместо 8 по норме и произвела завалку в 2 часа 15 мин. вместо 2 х час. 30 мин.

Бригада тов. Смирнова в смене т. Красильникова произвела завалку еще быстрее—в 1 час. 45 мин. и держала плавку только 6 часов 45 мин.

## Сократить сроки отчетности

Работа завода без дотации требует своевременной и качественной отчетности. Это дает возможность своевременно вскрыть недочеты и принимать меры к удорожанию работы.

По заводу телеграфное донесение за сентябрь было послано тресту шестого октября и сальдовому балансу восьмого октября. В приказе директора отмечается, что коллективом счетных работников это достигнуто, в результате сокращения и удешевления.

За достигнутые результаты по сокращению сроков отчетности коллективу счетных работников и главному бухгалтеру завода И. С. Соколову—директору ром объявлена благодарность.

## Курсы по технике безопасности

По договоренности инженерии ИМК металлургов с заводоуправлением, издан приказ на заводу об организации пастических курсов в цехах для всех рабочих по технике безопасности, промзаконтирии и охране труда.

Начальники цехов, за исключением губного и железнодорожного, до сих пор организацию этих курсов не приступали.

В трубном цехе и на жалюзиевой дороге всех рабочих работали на группы по производственному принципу, прикреплены к ним мастеров и начальников смеси, составили план занятий и к первому ноября решили их закончить.

Курс в отношении приобретения навыков по технике безопасности сыграл большую роль. Работникам было дано понятие о методах работы каждого станка и все правила, обеспечивающие безопасность их работы. Теория будет учащим нападло с практическими манипуляциями, но непосредственно у станка, машин и т. д.

При составлении плана занятий можно использовать код схемы, которую дают тут. Задачи из отдельных технических и санитарных инструкций тут. Планы нужно всем начальникам цехов придать этому мероприятию особое внимание в целях борьбы с травмами. Санитарный инспектор — ПАДИЙ.

А. С. Точинский — главный инженер ГУМПа

## О! СТАХАНОВЦА ТРЕБУЕТСЯ И КОЛИЧЕСТВО И КАЧЕСТВО

Тов. Ординарник в своем письме ставит задачу стахановцев актотехники про изучение письма:

„Также, как маекеский метод привел к огромным победам черной металлургии, стахановско-бумынский метод приведет и еще более грандиозным побеждам во всех отраслях народного хозяйства...“

Это уже предвидели на практике стахановцы металлургии. Они установили мировые рекорды высокой производительности практической деятельности. Многие отечественные реалисты расценивают письмо Токарева, как указание, по которому должны идти металлургии.

Хозяйственники в ИТР должны возглавлять стахановское движение. Задача накладывается на тех, в том числе и на меня, подать такую техническую и материальную базу, при которой стахановцы получат всю возможность применять свою энергию и акцентизировать ее на предприятиях. На Верхнекамском заводе, например,brigata прораба Никитина простирается в длину 24-16 миль. Принята недопустимая базисная пропорция — завод — губернатор — паровоз — паровоз, которые во время не обеспечивают рабочих материалов, инструментов, создают нормальных условий для работы.

Специализация труда имеет решающее значение для успешного развития стахановского движения. В этом же рабочие просят исключительную специализацию. Что может быть наилучшим? В этом же рабочие просят работы ската. Однако, в этом переходе части технологических линий на заготовку материалов через ремонт увеличится производительность в несколько раз. На стадии Краматорского завода прежде скаты загружали и подавали 45 вагонеток в час.

Завод им. Дзержинского достиг передовой скорости ремонта материаловских печей (5-6 дней). Одним из условий, обеспечивающих этот успех, является создание специальных ремонтных цехов.

В обобщении и распространении цепочечного опыта сотен стахановцев огромную роль принадлежит стахановским схемам. Бригада ГУМПа не только поможет заводам разработать конкретные мероприятия для обеспечения более широкого развертывания стахановского движения и распространения опыта передовых.

Методы лучших стахановцев будут ГУМПом собраны в специальные инструкции для всех металлургических заводов Союза.

(Министерские перечальчики газет „За Индустриализацию“ и „Техника“).

## Расхлябанности и авариям на транспорте надо положить конец

От того, насколько хорошо подготовился транспорт к осенне-зимним перевозкам, будет зависеть и бесперебойная нормальная работа цехов

Материал, которым мы располагаем говорит об обратном. На Высокогорном транспорте еще царят расхлябанность, недисциплинированность. Неоднократные указания на заседании путей сообщения тов. М. Кагановича выполнены плохо. Все это приводит к авариям и распространяется на паровозное и вагонное хозяйство.

Вот как дело обстоит с ремонтом паровозов. Паровоз № 302 ремонтируется восьмой год, а срок окончания его 15 октября. К ремонту же паровоз № 402 еще не приступили.

Четыре паровоза нужно было пропустить через периодический ремонт, пропущено паровоз № 301. Тогда же пропущен паровоз № 303.

Дело, где производится ремонт, к зале не подгото влены. Десятого октября — срок, к которому нужно было отремонтировать депо, а к этим рабочим не приступили.

Работы по побелке депо, удалению дымовых труб и подводке к ним сифонов от паростояния также не выполнены. В крановом депо до сих пор строительный цех не устроил ворота.

Халатность, недисциплинированность приводят к авариям, которых на транспорте еще не мало.

Так, семидесятого октября на ветке, между тов. Кумово и 18 часов 45 минут сошел паровоз № 403. На его полгода затрачен пять часов 55 минут. Вместо того, чтобы выяснять причины схода паровоза, на транспорте не отнеслись к этому безответственно.

В результате же другой же день в три часа, этот же паровоз и на этом же месте слетел сняв двумя скатами. На его подъем затратили уже восемь часов 40 минут.

Начальник службы пути тов. Геркенович, объясняет это тем что мал радиус закругления, а

встретился поезд, то вагоны были бы все разбиты.

На транспорте, подлинно большевистской работы — поднимают рассуждения о том, кто прав и кто виноват, а истинной причиной так и не узнали. О расхлябанности на транспорте говорят и еще дополнительные факты. Кондуктор Ду хов, передвигаясь работой владеяющим кондуктором, что приводит в складах вагонов, которых было уже 4 случая.

В сентябре на Вильде привезли поезд, следивший со станции Нижний завод, а с вильской станции, наоборот, ему пустили на дрезину. Дрезина была разбита в путь, и только случайно дело обошлось без человеческих жертв, лишил срезину. Успели спрыгнуть в сторону.

Второго октября был такой случай. На третьем километре Копейской ветви сошли груженые вагоны Дзержинского по станции Красильщики, несмотря на это, приехал из тупика Красильщикской ветки на Учар дрезину. На это он не имел никакого права.

Вагоны, из под которых выпустили башмаки, ушли под откос до Учара и, если бы на пути не было извилин, въехали бы в головоломы. Вследившись в производственный поход имеющие 18 головоломок октября, транспортники могут и должны вывести его в передовые ряды наших цехов.

М. З.

## Ценное предложение отклонено

27 марта 1933 года тов. Алексеевский — работником транспортного коллектива нашего отеля было внесено следующее предложение:

Для механизации труда грузовых работ и разгрузки и погрузки больших вагонов в листопрокатном цехе, устройство передвижного крана. Предложение было дано чертежи. В настойчивые времена работают 4 грузчика в смену, курданны, какую дюбу большинство влагают, вручную кладут. При механизации потребуется лишь две рабочих, что составляет 9.600 рублей экономии в год.

При наложении механизации, с улучшением рабочего места, склада, производительность труда увеличится и из-

менят затраты тяжелого физического труда на курдание больших вагонов.

По этому предложению на заседании БРПЗ от 5 июля 1933 года, в протоколе № 30 записано: Предложение заподлицо, то есть техническим биро ОИР разработан паровой подъемный кран для работы на складах. Предложение отклонено.

Прошло два года, крана нет и большие курданны курдаются по старому. Предложение тов. Алексеевского отклонено, а сами ничего не сделано. Предложение этого до сих пор еще не устарело и БРПЗ вновь его следует пересмотреть.

Бирюзов,

## Консультация по техническим вопросам

Для лучшего обслуживания и пользования научно-технической литературой и в целях содействия повышению квалификации технических работников ИМК и рабочих, при технической библиотеке приказом директора организовано консультативное бюро.

По малярному производствуству консультант — Нестеренко, по прокатному — Егоров, по влагопротивному — Зыгарь, трубоизделийному — Великов, энергопаровому — Черепинин,

# О ВЫРАЩИВАНИИ КАДРОВ И ОТНОШЕНИИ К МОЛОДЕЖИ

В новый цех с новым оборудованием приходили учиться, а учащиеся учили и других новых людей, новым методом, новым приемам работы по новому.

Многие из них были люди, выросшие в деревне, переварившиеся в рабочем котле, воспитанные партией. Помню, как сейчас, года два тому назад во время работы ко мне на площадку пришел парень с путевкой от завкома комсомола. Вид его был рабий, речь не связана. На первых порах мы его поставили чернорабочим на канаву. Он энергично взялся за работу, проявлял инициативу и начал обнаруживать организационные способности. На комсомольских собраниях он также был активен. Вскоре он работал бригадиром. А теперь Василий Жемиров — мастер канавы, он встал в шеренгу передовых знатных людей нашего цеха.

Зайдите на мартеновскую площадку, вы встретите еще десятки лиц с искрящимися молодежным задором глазами. Среди них особо выделяется Жемиров Сергей, брат Василия. Он работает первым подрученным стальевара на печи № 6. Пройдите дальше к печи № 5, там работают стальеварами Володя Баринов и Фимин Василий. Они не отстают от стальеваров с солидным производственным опытом.

Эти люди изучили печь, ее калории и людей, с которыми им приходится работать плечо к плечу, а это главное, что требуется для хорошего мастера стальеварения. Эти люди — гордость нашей цеховой комсомольской организации, так как они являются ее воспитанниками.

Ведь не сразу они стали мастерами и стальеварами. Их упорно выращивали, заставляли учиться. Комсомольская организация, обнаружив слабые участки в производстве, бросала туда своих людей, и они оправдывали доверие организации.

Но сделано далеко еще не все. Наша организация могла бы дать еще больше хороших кадров производству. В этом

должны большую роль сыграть руководители цеха. А у нас еще живы подчас бюрократизм, косное отношение и недооценка молодежи. Часто выдвигают у нас не тех, кого следует обходить комсомольскую организацию.

Вот примеры. Активный комсоЛец—комсорг Пузнов окончил ФЗУ, имеет присвоительный стаж электрика более пяти лет. Он сидит свыше двух лет на пятом разряде. Недавно освободилось место электробригадира Электро-бригадиром поставили Шершнева, человека, имеющего образование в пределе двух лет сельской школы, с электрической теоретически не знакомого, техническую грамотность не повышил, в общественной жизни цеха никакого участия не принимает. Единственное „качество“, которым обладает Шершнев, — это умение подхалимничать, присосабливаться к начальству.

Был случай, когда выгнали из цеха крановщиков — Цибина и Калинского, на их места поставили комсомольцев Гусева и Андрианова. Калинский и Цибин „полетали“ где-то, вернулись в Быкову, их приняли обратно в наш цех, а Гусева и Андрианова сняли с крана.

Вокруг девушки Лиды Глубоковой, Шутовой и других, работающих машинистами водокачки, созданы ненормальные условия. Они просили меня помочь им перейти на другую работу, я оказался бессильным, так как неоднократно ставил об этом вопрос перед механиком цеха — коммунистом тов. Казаковым, но последний к девушкам относится скептически и навстречу им не пошел.

Вот такая недооценка молодежи расхолаживает наших комсомольцов и вообще молодежь.

А при более чутком отношении наша молодежь смогла бы выполнить гораздо большую роль, чем та, которую молодежь нашего цеха выполняет сейчас.

И. ОБЕЗДНОВ.

После наших выступлений

„Замариновано в папке  
Белецкого“

(„МЕТАЛЛУРГ“ 23 СЕНТЯБРЯ)

Под таким заголовком была помещена в нашей газете заметка. Как нам сообщили из ОКСа, работа по заключению договора затянулась изза ряда спорных вопросов со Стройэлектро. Сей час договор подписан, а Стройэлектро в работе не приступило. Подвозка столбов произведена.

Баинин переведен в машинисты

(„МЕТАЛЛУРГ“ 10 СЕНТЯБРЯ)

По сообщению профорганизата листопрокатного цеха тов. Наумова, машинист Баинин был переведен в листовозы за несдачу гостехзаказа. В настоящее время Баинин вновь переведен на работу машиниста.

Приняты меры

(„МЕТАЛЛУРГ“ 2 ОКТЯБРЯ)

На заметку о том, что ремонт нефтекачечной баржи на причале Досчатое не производится, начальник снабжения тов. Слиоэберг сообщает, что на данную работу были выданы два заказа в августе и сентябре и дано словесное напоминание об ускорении ремонта.

## ВНИМАНИЮ ПОДПИСЧИКОВ

Подписка на газету „Металлург“ на ноябрь м-ц производится в редакции и у профорганизаторов цехов до 1 ноября.

Врио. ств. редактора — КОРЖИН

Уполн. краялита № 3654 Тип. «В.Р.»