

# МЕТАЛЛУРГ

№ 119

 Орган парткома, завода  
и заводоуправления Выпускных  
металлургических заводов

2

Ноябрь 1935

## ПОБЕДА СТАРОМАРТЕНОВЦЕВ

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников старомартеновского цеха, двадцать девятого октября, в 3 часа дня досрочно закончил программу октября по выплавке стали.

Дано стали 6590 тонн, вместо 6540 тонн по плану, или 100,2 проц. Лучшие сталевары стахановцы: Гусев, Гадлов, Бороков дают плавку за шесть часов двадцать минут, вместо восьми часов двадцати минут по плану. Старомартеновцы обязались выполнить годовую программу в ноябре.

## Небывалый рекорд разводчика Маслова

Разводчик вилсепрокатного цеха, в смене Ионин, д. привозник 1914 года рождения, Маслов тридцатого октября установил небывалый рекорд по разводке вил, в истории вилсепрокатного цеха. В этот день Маслов выдал стра не 805 штук четырехрогих вил,

при норме за смену 400 штук. До сих пор самые большие рекорды на разводке равнялись 600—700 штук вил за смену.

«Это в фонд 18 годовщины Октября», — заявил т. Маслов

П. Юсеров.

## Руководитель трубопрокатного тормозят работу стахановцев

В трубопрокатном цехе сварщики—М. В. Большаков, В. В. Синев, нарезчики—Соколов, Гадлов, Лепехов, сварщик муфт Тагунов, выполняют свою программу от 150 до 200 с лишним процентов.

От одиночек, стахановские методы работы переводятся и в бригады. Бригада Синева выполняет свою норму до 150 процентов, заработок сварщика в этой бригаде повысился с 16 до 38 рублей в смену.

Отстающий участок в трубопрокатном цехе это муфтоасборочная. Здесь, за исключением молота № 5, работа идет плохо.

Молота № № 1, 2, 3, пришли в негодность: на них изнасились золотниковые рубашки. Рабочие выполняют программу только на 50 процентов.

Молот № 4 стоит с 17 октября и до настоящего времени, ввиду поломки, а молот № 6 с 20 октября из-за мотора,

Рабочие-трубопрокатчики взяли на себя обязательство работать по-стахановски, но руководитель цеха—тов. Никольский не создает условий для хорошей работы. Муфтоасборочная работает без полной нагрузки, а она должна изготовлять муфты для новотрубного цеха.

И АГАПОВ.

## Реповоротливые снабженцы

В трубопрокатном цехе из-за отсутствия шариковых подшипников не работают вентилятор и пылесос. Рабочие задыхаются от наждачной пыли.

Администрация цеха неоднократно обращалась в отдел снабжения завода за подшипниками и давала годовую заявку, но все же до сих пор отдел снабжения не дает их.

П. Усанов,

## Стахановские методы металлургам

## Как я рационализировал резку листовой стали

Путевка стахановца  
листопрокатного цеха  
завода «Серп и молот» —  
резчика т. ПУШКОВА

Было время, когда норма выработки для резки стали размером 1,95×670×1740 равнялась 960 листам. Тогда я обрезал за смену 1100 листов. План свой выполнял не ниже, чем на 116 проц.

Стахановское движение, развернувшее по всей стране, побуждало и меня к тому, чтобы работать еще лучше и немного перекрывать существующую норму.

Я начал изыскивать неиспользованные резервы. Узнав, что мощность ножниц рассчитана на трехмиллиметровые листы, я решил их испытать. Вместо одного листа толщиной в 0,95 мм листом — подложил 2 таких листа.

Опыт прошел блестяще. Брака не было. Норма выработки резко повысилась. За смену я теперь обрезаю 1500 листов, при норме в 1200.

Мне удалось устранить холостой ход ножниц. Это сыграло большую роль в перевыполнении норм. На каждый лист стали, обрабатываемый с четырех сторон, я делаю только четыре вреза на которые уходит 0,2 минуты. Кроме того я добился переустановки ножей и ножниц в течение 8 минут, вместо нормы в 15 минут.

В заключение нужно сказать, что основное условие, обеспечившее успех моей работы, это двойная прокладка листов под резку, если бы на одних ножницах образовали листы одинаковой стандартной, то с опытным помощником я смог бы повысить производительность до 170 проц.

(«Межзаводские переписка газет  
„За индустриализацию“ — „Техника“).

# Пред вами задача — всю смену сделать стахановско-бурыгинской

ОТКРЫТО ПИСЬМО СЕКРЕТАРЯ ЗАВЕРШЕНИЯ РАБОТЫ И КОМБИНАТОРА ВИНОГРАДОВСКОГО ЦЕХА

В честь коммуной и всей победой вавшего завода и особенно в честь комсомолец выходов (визитировать) вавшего завода комсомолец-материалист сменил в нападке себя 10 месяцев в месяце в борьбе за освоение производства плана на отдельных агрегатах по-настоящему стахановско-бурыгинская сеть работы и качества работы.

Вот в три дня, по заданию 112990 штук веса, смена Кузнецова выдала норма 122735 штук на. Это составляет 109,5 проц., на кусок шпиль сортов спешен за 8,83 проца.

Это в те время, как другие смены в другом случае толку не имеют. В другом случае катится по наклонной сплани. Смена Сергеева за тот же период выдала норму на 97,9 проц., шпиль сорта выдала по 11 проц. смена Вавилина — 96,7 проц., шпиль сорта — 94,8 проц., шпиль сорта Попова — 92,2 проц., шпиль сорта 10,8 проц.

Отдельные стахановцы комсомольской смены — проводники этого замечательного движения на нашем заводе Вавилин — Александр, Нисеидея, Косович и другие, оказавшие помощь получат свое задание на 200 в более процентов.

Комсомольский агрегат (там же)

# Через час по чайной ложке

Еще в 1931 году рабочим из оловянного цеха. Разувалым оловянного предложил об

Продолжение правление цехом соорудили и даже утвердили по Метизобединению в Москве. Подчертанный экономический эффект тон Шарваров выдала оловянного в 1931 году на 195 рубль из фонда БРЗР, а пока что тон Разувалым выдал аванс в 165 рублей.

Недавно тон Разувалым написал о своем предложении, на думая и о том, какую ценность оно представляет. Во первых это дает экономии металла, во вторых уменьшает брак шпиль сортов на 3 проц., и в третьих уменьшает долимы при расплавлении.

Только после письма автора, на заводе были организованы предложения и начали применять: тон Шарваров от него с в цех, цех в плановый отдел затем начался смена Кузнецову предложено продать опыты для выделки на предложении Разувалым в, все же переписки приращает, а цинное предложение выдвинуто через за по чайной ложке. ГЕВ.

# Знатные люди стар-мартоновского цеха

Двадцать девятого октября полвека рабочих и ЛПУ до орочно закончили все производственные программы. На следующий день тридцатого октября у лучшего стахановца мастера Коробкова собрались знатные люди старо мартоновского цеха, отделили свою победу в борьбе за старт.

В гости в тон Коробкову пришли: ставленники Копылова, Галаев, лучший канальщик Илья Шивелев, мастера Елизавета И. и Хеберт, Соколов, Мастер верхнего А. И. Хеберт, выделщики шпиль Шивелев и Нисеидея. От цеховых организаций: начальники тон Лопата, парторг Борюквич, профторг Вавилинский и от транспорта тон Ковалев. Все го около тридцати человек.

Смена Коробкова — мастера в честь, первая досрочно выполнила свою программу. Она не имеет ни одной плохой планки, да еще сталь высокого качества и работает с правильной расстановкой рабочей силы.

Дают образцы работы и присутствующие в гостях у Коробкова.

У Хеберта — мастера канавы работа поставлена хорошо и у него работа меньше всего.

# Водоизнос и качество заводу плохо экономии топлива борются за

Шпиль — начальные печи за двадцать дней выработали экономии программу на 430 процентов. Веселу открыл парторг цеха тон Вавилин, ответственный за этот сбор экономии людей у лучшего стахановца старо-мартоновского цеха Вавилина. Везде в этот день, Работав, рассказав о работе парторгов людей Советского Союза — Стаханов, Бустины, Мария Деячева и других.

Слово взял тон Коробков. Он говорил о той части, охваченной его сменой, когда к нему на квартиру собрались товарищи по работе и руководители цеха поговорить о работе. В этом году товарищественно встреча у него на квартире второй раз.

Это не первая победа. Ми должны, не упокаясь на достигнутом, добиваться выполнения и перемены задания программы, — сказал начальник цеха тон Лопата.

Беседа закончилась под звуки электрофона в квартире Коробкова началось пение, слыша на и танцы. После окончания вечера, гости пошли посмотреть работу выделщиков шпиль в цеху.

В беседе принимали участие: М. З. (М. З. — автор статьи)

# Непредуманные распоряжения

В ново-мартоновском цехе состоялось на ремонт пещи № 6. Механик Кузнецов предложил сделать обрубать раму на 120 миллиметров. Это распоряжение Кавалов выложил.

Через полчаса члена тон Соколов — начальник цеха вынес распоряжение, распорядившись раму, как было раньше. Слова на члены ломать и переделывать, а через день опять новое распоряжение, сблизить раму.

# Дворец культуры и 13 годовщины Октября

Куржиды Дворца культуры готовятся к проведению 18-8 годовщины Октября. 3 ноября идет подготовка пьесы «Ваня Мое».

Духовно и доморощенная группа уже закончила разучивание пьесы 13-го годовщины Октября.

# Новая форма партучебы

Горка (Горка) ИАСО в Горьком предложено организовать занятия устной формой партучебы.

Вместе с тем работу с комсомольцами в цехе можно организовать по новой форме партучебы.

# Оплачивают работу без проверки

В трубноремонтном цехе лопнул колесный вал от муфты сварочного молота № 4. Мастер электросварки при механизированной сварке Андрей вынул что было сварочное и предложил администрации трудное задание: «Я вал сварю, затратю 160 рублей, а иначе вам ничего не сварят».

Администрация цеха договорилась с отделом организации труда и заплатила Андрею 160 руб. за 2 часа работы.

Посещаемость курсов — низкая. Давать возможность посещения занятий по материалам на производственные технические курсы — руководители П. Подберезская.

В труборемонтном цехе лопнул колесный вал от муфты сварочного молота № 4. Мастер электросварки при механизированной сварке Андрей вынул что было сварочное и предложил администрации трудное задание: «Я вал сварю, затратю 160 рублей, а иначе вам ничего не сварят».

Администрация цеха договорилась с отделом организации труда и заплатила Андрею 160 руб. за 2 часа работы.



# Накануне 18 годовщины Октября

## Ново-мартемовский цех

Новомартемовцы готовят красную звезду которая будет висеть в дни Октябрьских торжеств между дымогарных труб около цеха. По всему фронту цеха вытанется освещенный плакат.

У входа в цех с фасада будет красоваться световой макет с изображением в середине фигуры Сталина, окаймленной плакатами, приветствующими великий Октябрь и с обязательствами, взятыми в великой годовщине.

Кроме того готовится культурный выезд в подшефный рощенский колхоз. На Октябрьские торжества будет приглашена делегация из подшефного колхоза.

На демонстрации, во главе колонны мартемовцев будут идти

лучшие стахановцы цеха с изображенными на фанере их показателями производственных побед.

Ударники стахановцы цеха отмечают подготовку к Октябрью новыми производственными рекордами. Так, бригадист сталера Суворова, на печи № 6, 26 октября выполнила свое задание на 135 проц.

Шихтари бригады Кузнецова — на 133 пр. (смена Муравьева) 27 октября бригада обрушников Клепова выполнила свое сменное задание на 428 проц. Рабочие этой бригады в нынешнем месяце заработают до 300 руб. ранее они зарабатывали от 140 до 160 руб. (смена Плотникова). Это последний раз, подтверждает силу коллективного труда.

Прифрэг — ШУКИН.

## Вилопрокатный цех

Вилопрокатчики к дням Октябрьских торжеств готовят арку, которая будет воздвигнута на фасаде цеха. По бокам арки будут красоваться две звезды, в середине портрет вождя мирового пролетариата, окаймленный боевыми лозунгами освобожденного труда, лозунгами, зовущими к новым выставкам предстоящих побед.

Кроме того, цех также будет чисто убран и художественно оформлен. На агрегатах будут красоваться цифры производственных побед лучших стахановцев цеха, которые в демонстрациях будут идти во главе

колонны вилопрокатчиков, гордо неся показатели побед цеха за девять месяцев текущего года и побед в октябре; заранее можно догадаться, что в числе их будут идти Аверьянов, Шелехов и другие.

Затем пойдет, как и в предыдущие годы, традиционная смена Кузнецова, а за ней в зависимости от успеха последнего месяца будут идти остальные смены, неся перед собой свои показатели.

Хор из лучших певцов цеха разучивает последние новые песни.

Профрэг — Кузнецов.

## Поломка стана в листопрокатном цехе

Тридцатого октября, в 10 часов утра, на стане № 2 по неизвестным причинам допуща станина. Станина отправлена для заливки в чугунолитейный цех. По заявлению начальника листопрокатного цеха тов. Боброва,

стан будет пущен не раньше 11 ноября.

Для выяснения причин поломки станины создана техническая комиссия. Металл передан для исследования в металлографическую лабораторию.

## Инструктивное совещание докладчиков

Сегодня, второго ноября, в 7 часов 30 минут, в рабком ВКП(б) созывается инструктивное совещание докладчиков о 18 й годовщине Октябрьской революции. Явка выделенных парткомом докладчиков обязательна.

Партком.

## Рабкор Шибанов на отдыхе

Шибанов — работает контролером в муфтоварочной трубопрокатной. В газете „Металлург“ был помещен материал о его общественной и профсоюзной работе. Восемнадцатого октября рабком металлургов ему предоставил путевку в один из лучших санаториев на южный берег Крыма, в Евпаторию.

Радацией получено от тов. Шибанова письмо. В нем он пишет о той работе, которую проявляет партия и советское правительство о живых людях.

Санаторий „Гелиос“, принадлежащий ВЦСПС, где находится, пишет дальние тов. Шибанов, — окружен садами. В среднем уголке санатория можно получить хороший отдых. Здесь домино, шахматы, шашки, струнные инструменты, газеты и литература.

Отдыхая и в тоже время лечась в санатории, я почувствовал, что только в стране, где у власти стоит пролетариат, так чутко и внимательно относятся к запросам трудящихся.

## КНИЖНАЯ ПОЛКА

В центральную техническую библиотеку поступила новая техническая литература:

МАМОНТОВ — Пневматические формовочные прессы в чугунолитейных цехах.

МАРИНБЕХАХ — Техмивмом заливщика и выбивщика.

КОРЕНЦВИТ — Техвомирование формовочных работ по укрупненным элементам.

БЕРЗОН — Пособие по исчислению стоимости и организации строительства в черной металлургии и смежных областях.

ГЛИНСКИЙ — Предпосылки развития томассовского процесса в СССР.

Архив журнала „Уральская металлургия“.

ЛОУРИ — Д ЕМС — Лом, его подготовка и использование.

КРЕЙЦЕР — Асфальт и его применение в технике.

ЛЕМПЕРТ — Организация материального снабжения на металлургическом предприятии.

Врид. отв. редактора — КОРЖИН

Уполн. крайлита № 3655 «В. Р.»