

МЕТАЛЛУРГ

№ 122

Орган парткома, заведомо
и заводоуправления Выпускных
металлургических заводов

14

Ноябрь 1933

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ МИНИМУМ—КАЖДОМУ РАБОЧЕМУ

19 ноября—первое занятие по экономическому минимуму

Одиннадцатого ноября мы поместили материал об опыте Магнитогорского завода по внедрению экономического минимума.

В этот же день, директором завода издан приказ, в котором он обязывает начальников цехов, путем организации специального цикла лекций по экономическому минимуму провести разъяснительную работу среди рабочих.

Лекциями будут охвачены все работающие цехов, за исклю-

чением учащихся на производственно-технических курсах, которые их слушают на курсах.

Лекции беседы должны быть проведены в десять академических часов и к чтению их привлечены начальники цехов, заместители, сменные инженеры.

Разработка программы по экономическому минимуму для каждого цеха должна быть закончена к 17 ноября и с 19 ноября в дни технической учебы начаты занятия.

Опыт магнитогорцев на заводах Выксы

Ознакомление рабочих с техникой экономическими измерителями работы на заводском транспорте, несомненно даст весьма значительный эффект. Опыт магнитогорского завода надо использовать возможно шире.

Недостаточность информации о результатах работы и отсутствие знаний принципов и методов показателей работы, затемняют образцы примерной работы и не дают вовремя выявить плохую работу.

С учетом и информацией, а отсюда и с несовершенством особо неважно обстоит дело в

службе движения транспортно-го отдела, где все возможности к улучшению этого имеются.

Для успешного развития социалистического соревнования и стахановского движения на транспорте, опыт магнитогорцев необходимо применить полностью. В кружках по службам, станциям, бригадам и окологам надо будет проработать, с тем, чтобы вывести транспорт в число передовых цехов по заводу.

Нач. технического бюро транспортного отдела—АЛЕКСЕЕВ.

На календарный план работы парткома

Партсобрания 1—16
Дни политучебы 2—14—22
Дни просеминаров 13—20—29
Заседания парткома 9—21
Комсомольские дни 4—19
Профдн 10—26

Дни партгрупп 3—15—23
Дни лекций 8
Техсовета 27
Техучебы 4—5—7—9—11—13—17—19—21—24—25—28—29.

Приветствие Т. Иванченко коллективу старомартеновцев

Директору завода тов. Попову
Прошу передать мои горячие поздравления, коллективу рабочих и ИТР старомартеновского цеха, с досрочным выполнением годовой программы.

Уверен, что коллектив цеха закрепляя дальше и развивая успех покажет, каких высоких показателей и нештатные большевики и на технически устарелых агрегатах.

Управляющий треста Трубогаль—
ИВАНЧЕНКО.

Техническая учеба на заводе проходит плохо

С технической учебой на заводе неблагополучно. Об этом свидетельствуют данные о посещаемости занятий за одиннадцатое ноября.

В этот день по 11 цехам в заводе должно было заниматься 429 человек, а пришло на занятия 299 человек, или 76 процентов.

Если взять показатели посещаемости по отдельным цехам, то здесь дело обстоит еще хуже. Так, в транспортном отделе из 129, явилось только 71 человек, или 55 процентов, в выдроскатном, о котором мы в прошлом номере писали—60 процентов.

В энергоцехе и старомартеновском по 67 процентов, новый мартен 74 процента, механическая мастерская—82 процента.

Немногим лучше обстоит дело в литейно-прокатном, посещаемость за 11 ноября—90 процентов, в трубопрокатном—93 процента. Лишь только в отделе капитального строительства на занятии явились все слушатели.

Цифры говорят о том, что в цехах профорганизаторы недостаточно уделяют внимания этому важнейшему участку работы.

КО ВСЕМ РАБОЧИМ, РАБОТНИЦАМ, ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ПЕРСОНАЛУ И СЛУЖАЩИМ ТРУБНЫХ ЗАВОДОВ!

Обращение всесоюзного слета стахановцев трубопрокатной промышленности ДОРОГИЕ ТОВАРИЩИ!

18-й год великой пролетарской революции, глубокой борющейся борьбы в истории человечества всего мира. Этот год полон событиями, каждое из которых представляет собой новую эпоху. Этот год ознаменован рождением Сталинского устава за жизнь, радости, трудовой жизни. Этот год ознаменован отменой карточной системы на все продукты. Зерпа и металлургия, отделившись от Союза, начали работать самостоятельно, дают стране миллионы экономии. На путь boldly выходят железнодорожный транспорт, руководимый лучшим соратником и другом мудрого тов. Сталина — Г. Кагановичем.

И самая радостная, самая большая победа — выросли люди, миллионы людей, таланты, которые засеркали во всех уголках нашей великой родины.

Выросли герои труда, показавшие образцы большевистского овладения техникой, образцы высокой социалистической сознательности труда, т.т. Сталина, Бусыги, Венявцева и сотни других, главные имена которых известны всему Союзу. Имя доводского заводишка Алексея Ставанова, давшего небывалую в истории высоту производительности труда, внедряющего в страны капиталистического мира, стало уже могучим движением масс, вовлекшим тысячи и десятки тысяч передовиков нашего социалистического производства.

Это могучее замечательное движение является ярким подтверждением указаниям великого Сталина о том, что самое замечательное в соревновании состоит в том, что оно производит коренной переворот во взглядах людей на труд, ибо оно превращает труд «из тяжелого и тяжелого бремени — в дело чести, в дело славы, в дело доблести и героизма». В том, что «Техника во главе с людьми, овладевшая техникой, может и должна быть чудеса».

Собравшись на слет знатных передовиков стахановцев заводов «Трубостал», мы можем уже рапортовать людям, овладевшим техникой, людям, показавшим высшие образцы социалистической производительности труда.

Среди нас уже насчитываются десятки и сотни техник, которые своим самотерпением, полнотой социалистическим трудом полностью опрокинули так называемые «технические обоим завинные нормы». Среди нас уже есть такие, как стахановец Сахаров-Каренцово цеха завода имени Ильича, который вырил планку за 7 часов, вместо 10—11 часов, сумевший доблестно сдать с 1 мтр. кв. пода до 6,5, а в отдельные дни — до 7,5 тонн. Мастер листопрокатного цеха — Т. Мирношицкий, давший 140—160 проц. плана.

На этом же заводе, обрубщик Агасов ежедневно выполняет задание на 280—300 проц, грузчик Лыков — до 500 проц, нормы трубопрокатной линии 10—160 проц. И в других цехах линии цинкор стахановского движения на заводе — ежедневно давший 400—420 проц. нормы. Почти вдвое — втрое увеличился заработок каждого из них.

Такие же замечательные результаты мы имеем и на других заводах на всех участках, где возмужало стахановское движение.

На заводе имени Ленина — сталевар Мамед дает ежедневно — 130 проц. плана. Продолжительность плавки снижена до 6—7 часов, вместо плановых 9 ч. 40 м. Качанов выполняет ежедневно план на 230—240 проц, резчик Рыжков вырезает ежесменно 2800 2500 листов за смену, вместо плана — 1100 листов.

На заводе им. К. Либина — заводчик производственного цеха Бурсев вынужден — из-за нехватки времени на установке планов: вместо 9-10 часов, он устанавливает каналы за несомненно до сих пор время — 9,5 часа. Больше чем вдвое вырос заработок Бурсева. Формовщик заводчик Анани, при норме

в 1,1 изложник, с бригадой в 4 человека дает 5 изложник, что составляет 450 проц. плана. Союзу бригаду на 7-ми членах он сократил до 4 человек. Дневной заработок с 8 м рублей дошел до 50 рублей. Товарищ механического цеха Григорьев, ежедневно выполняет план на 150—200 проц.

На заводе имени Андреева машинист пиллерстана Болдарев выполняет задание на 170 проц., трубопрокатчик Шевченко на 300 проц, сталевар Дубовый дает с'em стали с 1 кв. метра плавки до 7,6 тн, а сталевар Довлет в отдельные дни дает с'em стали 8,4 тн. с кв. мр. пода.

Таких людей на заводах «Трубостал» много, но еще далеко не все работают по стахановски, но все еще дают такую высокую производительность.

У нас еще имеются также руководители, которые не создают соответствующих условий для нового подъема производительности. Есть еще не мало маловесов и туниц, которые до сих пор жалуются, что стахановское движение — в том, как очередные, шумиха.

Но, мы сумеем осветить с нашего пути все негодное и таких горе руководителей, и менять новые обязанности, так как мы кадрами, выделенными замечательным стахановским движением.

Обязанность и дело части каждого работника производства, воспитать новые формы, небывалой творческой инициативы масс, рожденной замечательным стахановским движением, с максимальным эффектом и умением приложить их на каждом участке производства, создавать лучшие бытовые условия и надлежащую обстановку для роста передовым людям производств стахановцев. Окружить их вниманием и заботой способствуя повышению их технического образования.

Стахановцем-мастером высокой производительности, мы будем считать лишь того, кто кулуарно, умело ведет производственный процесс, кто систематически дает высокую паровую ботку норм, повышает свой технический уровень, кто с любовью учит и воспитывает новые кадры, кто с совершенством овладевает техникой производства.

Мы призываем всех рабочих, работниц, инженерно-технический персонал трубных заводов, сделать достигнутые производственные показатели отдельных людей — системой работы широких масс, по большому числу распространяя с тем, что почитается хоть чемнибудь торжество стахановское движение.

Мы призываем всех работников трубных заводов развернуть широкую борьбу против саботажников, против бездельного отношения к своему делу, высоко поднять имена тех, которые будут по стахановски любовью выращивать людей, готовить новые, сильные кадры.

МЫ ОБЯЗАЕМСЯ: срочно закончить программу по заводам «Трубостал» не позже чем в следующие сроки:

	Чугун	Сталь	Прокат	Трубы
По заводу Ильича	18/XII	18/XI	10/XII	15/XII
« К. Либина	—	2/XI	1/XII	12/XI
« им. Андреева	—	—	—	5/XII (ст. труб. цех)
« Высокун-3-ду	—	15/XI	25/XI	15/XI
« Никопольное	—	—	—	15/XII
« Моск. «Красн. труба»	—	—	—	25/XI

Закончивший годовую программу Фтилинговский завод (Москва) дает сверх плана 500 тонн продукции.

В 1936 г. мы обязываемся дать стране миллионы тонн труб.

Стахановско-буштинский метод вплотную подводит нас к осуществлению лозунга великого Ленина — «Дать и передать передаем в тесном экономическом отношении капиталистические страны Европы и Америки» (Орджоникидзе). За это мы должны бороться со всей энергией, со всей большевистской напористостью, присущей партийным и непартийным большевикам.

Вперед, товарищи, и новые, неизменные образцы!

Да здравствует наш железный Паром СЕРГО ОРДЖОНИКИДЕ!

Да здравствует наша великая партия большевиков ЛЕНИНА — СТАЛИНА!

Да здравствует наш родной и любимый город Ставанов, вперед, вперед, небывалых побед — великий СТАЛИН!

Стахановское движение в металлургии

НА ПРИЗЫВ НАРКОМА

Тоннами стали, проката, руды отмечают лучшие металлургии страны на призы любимого наркома тов. Орджоникидзе, разрывавшие в металлургии стахановского движения.

Тов. Горький на шахте им. Молотовца установил новый всеобщий рекорд. Он прошел за смену 16,5 пог. метра — 2750 проц. нормы.

Марнуполь

Сталино

Лучшие стахановцы копрового цеха — автогонщики Поляков и Давыдов систематически выигрывают свой план на 400 проц. Вместо 6-ти тонн они вырезают до 30 тонн. Заработок каждого из них за смену доходит до 40 рублей.

Дирекция выдала домоному и прокатному цехам в тыс. рублей на оборудование общины тип для стахановцев.

Сталинград

На стае «450» сорторпакто цеха организации первая стахановская смена мастера Поташука. В первый же день работы смена прокатала 71 тонн металла, вместо плановых 50 тонн.

Стаханов пелч № 0 завода «Красный Октябрь» тов. Никитин за 8 часов вынул 3 плавки.

Стаханов Коралев на пелч № 5 дал побывавший по производительности 15-тонную плавку за 5 часов 40 минут.

Керчь

Кривой Рог

Вслед за А. Лобичем буршик шахты Первомайской т. Тимов перевернул свой собственный рекорд, выдал 804 тонны руды — 2200 проц. нормы. За 29 октября он дал 920 тонн руды или 2517 проц.

Стахановца домоного цеха, мастера Никона переселили в новую квартиру на 3 х комнат. К нему прикреплен специальный педагога, снабжают литературой.

«Межзаводские переключатели» гзет «За индустриализацию» — «Техника».

Кто виноват в несчастном случае?

Пятого ноября по распоряжению технического директора тов. Тюбаева, из трубного цеха нужно было вывести в ноги трубный цех нарезной станок системы Гшельда. На эту работу следовало бы затребовать тяжеловесников, чтобы погрузить станок на вагон.

Начальник смены Снопков свил рабочих с разных профессий из своего цеха в том числе и молотобойца украинца и ни одного не проинструктировал, что нужно делать при погрузке станка. В результате при

погрузке станка на вагон, молотобойцу оторвало на руке большой палец.

Когда табельщиком был составлен акт о несчастном случае, то ни Снопков, ни старшие мастера Юнеев и Ухляк акт не подписывали, сославшись друг на друга. Так и остался акт не подписанным.

Интересно знать от отдела по технике безопасности, когда будет заполнен акт и кто виноват в несчастном случае, рабочий или администрация.

И. УСАНОВ.

Опоздания поездов не изжиты

Работавшие третьей сменой, с четырех часов дня до двенадцати часов ночи, проживающие в селе Вилы, доставляются к месту жительства неаккуратно

Рабочие поезда, ежедневно со станции Нижний завод отправляются с опозданием от 15 до 30 минут. В дороге поезда следуют, вместо положенных 40 минут, по часу и более.

Например, третьего ноября

поезд в Вилы прибыл вместо часа 20 минут, в час 45 минут, а четвертого ноября прибыл в два часа, допустив опоздание на 40 минут.

Такое положение с доставкой работающих к месту жительства на терпимо быть не может. Начальнику транспорта на этот участок работы следует обратить серьезное внимание.

ВИЛЬСКИЙ.

Короткие сигналы

Беспризорный клуб

Клуб нижнего завода находится в самом хаотическом состоянии: двери все открыты, скамейки в нем ломаются и раскашиваются на дрова гражданами, проживающими в поселке имени Молотова. Сцену излома ли, пол выламывают. Завкому надо принять меры к сохранению клуба.

И. УСАНОВ.

Перестарался

Комendant Серухов, проснувшись от наступивших морозов, приступил к отоплению здания главной конторы. Быстро вымыли и вставили двойные рамы, а о выбитых стеклах в рамах забыли.

Очень хорошо и приятно чувствовали заботу комеданта о себе и о других сотрудниках, в то время, когда тебя обдаст холодком.

Медовольный.

Когда же будет кипяток?

В столовой старомартеновского цеха, вы никогда не увидите чайника с кипятком. Рабочий после завтрака, вынужден пить холодную воду, так-как в

буфете чай не продается. Неужели так дорого стоят чайники для кипятка?

ГАРРИ.

В Вознесенске пущена электростанция

ДИРЕКТОРУ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА ТОВАРИЩА ДЮБОВ, СЕКРЕТАРЮ ПАРТИОНА ТОВАРИЩА ВЛАСОВ, ПРЕДСЕДАТЕЛЮ ЗАВЕРМА ТОВАРИЩА КУШНЕР, ГЛАВНОМУ ЭНЕРГЕТИКУ ЗАВОДА ТОВАРИЩА ЧЕРЕШИНУ

При вашей непосредственной помощи, на основе шефства над районом, электростанция в Вознесенске пущена.

От имени бюро райкома партии и президиума райисполкома, выносим благодарность. Берем обязательство досрочно выполнить план лесодровозаготовок заводу и усилием агитовки сельхозпродуктов для общественного питания рабочих заводов.

Зам. секретаря Райкома партии — КУЛИКОВ.

Председатель Райисполкома — БЕЗРУКОВ.

В ЗАВОДУПРАВЛЕНИИ

Лысяков сорвал отгрузку материалов

Дежурный по станции нормальной колеи Лысяков, 26 октября отправил в Навашино 14 порожних вагонов, чем сорвал отгрузку материалов другим заводам.

Приказом директора завода Лысяков снят с работы дежурного по станции, а начальнику т. Котт за недостаточный инструктаж дежурных поставлено на вид.

Годные изложницы превращены в ломь

Чугуно-литейный цех направил складскому хозяйству 11 изложниц, предназначенных в зашас. Агент Гречинский, не проверив накладных отправил их под копер. Такую же халатность допустил и дежурный по станции № 2—В. Е. Мальцев.

Гречинский приказом директора с завода уволен, а Мальцеву объявлен строгий выговор с предупреждением.

Врид. отв. редактора—КОРЖИН

Упомя. крайдата № 3674 «В. Р.»