Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МЕТАЛЛУРГ

№ 124 | Орган парткома, завкома и заводоуправления Выксунских металлургических заводов | 17 Ноября 1935

„Стахановское движение становится подлинно народным движением верных сынов социалистической родины".

(С. Орджоникидзе).

Первое всесоюзное совещание рабочих и работниц-стахановцев промышленности и транспорта

Речь тов. Орджоникидзе

— Товарищи, — говорит тов **Орджоникидзе**, — то, что мы даем Сталанов, Дюканов, Бусыгин, Виноградова и Кривонос на железной дороге, и то, что сотни и тысячи людей последовали их примеру, — это факт из ряда вон выходящий, факт огромнейшей важности. Надо прямо сказать, то, что было до сих пор осыпано всякими „научными нормами", учеными людьми и старыми практиками — это наши товарищи стахановцы опрокинули все вверх ногами, выбросили ко всем чертям, как устарелое и задерживающее наше движение вперед.

Что же сделали эти товарищи? Они сделали то, что требовал от нас величайший из великайших людей, организатор нашей партии и наш учитель Ленин, они сделали то, что требовал великий ученик и продолжатель Ленина, вождь нашей партии тов. **Сталин**. (Бурные аплодисменты).

В мае нынешнего года на выпуске академиков Красной армии тов. Сталин сказал: «Кадры решают все», он сказал: «Лежа на полном с людьми, наделенными техникой, может и должна лить чудеса. Если бы на наших перекладинских заводах и фабриках, в наших совхозах и колхозах, в нашей Красной армии имелось достаточное количество кадров, способных осваивать эту технику, страна наша получила бы эффекта втроем и вчетверо больше, чем она имеет теперь».

Это сказал вождь партии в мае месяце этого года.

Проходит четыре месяца, и вот тридцатого августа в Доклассе на шахте «Центральная Рудмино» рядовой забойщик **Алексей Стаханов** ударом своего отбойного молотка, вместо своих тонн по норме, вырубает в смену за 6 часов 102 тонны угля. Таков был первый отбой на призыв вождя. (Аплодисменты).

Это делает непартийный большевик, у которого еще партийного билета нет, формально он в партии не состоит, но является верным сыном своей страны, сын своего пролетариата (аплодисменты) и от партии его не отделяет ничто, за исключением того, что у него нет в кармане еще партийного билета.

Через шесть дней, третьего сентября, парторгинизатор этого же участка тов. Дюканов спускается в шахту и вырубает в 6 часовую смену 115 тонн — это второй ответ партийного большевика на призыв вождя мирового пролетариата тов. Сталина. (Аплодисменты).

19 сентября на Горьковском автомаде по паровозный большевик—кузнец тов. **Бусыгин**, на своем молоте отковал 1050 поковочных валов, вместо нормы 675 валов, еще раз подтвердил, что тов. Сталин прав целиком и полностью». (Аплодисменты).

Примерно, в это же время, машинист тов. **Кривонос** в Донбассе, подхватив почин Алексея Стаханова, дает блестящий образец скоростного движения паровоза. Вместо нормы 30 километров дает 53 километра. (Аплодисменты).

Стахановское движение ширится.

В Вичуге тканчих Дуся и Нина **Виноградовы** вытиивают вместо 16—24 станков по новому, работать на 70—100, а теперь в 144 станках. (Аплодисменты).

За этими передовиками подымаются во всех отраслях промышленности и на транспорте сотни, тысячи новых ударников и ударниц, показывая образцы производительности труда.

Как ответил рабочий класс нашей родины на речь своего любимого вождя тов. Сталина, произнесенную им в мае этого года.

Товарищи, сегодня вы читали в газетах о пятнадцатилетии Октябрьской революции. Как в те страшные годы гражданской войны на призыв Ленина и Сталина шло все лучшее в нашей стране, что было разгромило врагов советской власти, так и в годы развернутого строительства социализма на призыв тов. Сталина встают миллионные массы наших рабочих и колхозников, инженеров, техников, всех трудящихся на победоносное строительство социализма.

Развертывающееся стахановское движение станет и уже и командирами-организаторами, инженерами, техниками—новые эпаи организации всех звеньев производства в соответствии с крупным ростом производительности труда.

Между тем, среди некоторой части хозяйственников, инженерно-технических работников чувствуется растерянность. Она не всегда умеет понимать стахановцев и соответственно перестроить организацию производств. Бывают и такие безобразные случаи, когда не только не поощряют стахановцев, но, наоборот и ним недружелюбное, приносящие вред отношение. Такое хозяйственники и инженеры недостойны быть на командных постах нашей социалистической промышленности.

Есть и такие, которые готовы аплодировать и аплодируют стахановцу движению, но не хотят сделать необходимых выводов, а именно—увеличить продукцию в соответствии с новыми возможностями, отстающими растущим стахановским движением, и все еще путаются вокруг так называемых стахановских обоснованных норм» и «проект них мощностей». Это, товарищи не выйдет.

Я вчера расспрашивал товарищей комбинатовцев. Ну, как, товарищи, вы вырабатываете 2—3 нормы угля, и можно ли эту выработку угля, увеличенную в 2—3 раза, доставить на-гора на транспорт? Они говорят — можно, но надо расширить такие места, надо механизировать отбатку. Это абсолютно правильно.

Наша страна на новом пути пок'ене.

Огромные средства, выделенные в наиу промышленность, наши предприятия, вооруженные новою классной техникой, в руках миллионов, воспитанных Сталиным, рабочих, инженеров, хозяйственников, овладевающих этой передовой техникой,—дают прекрасные результаты.

Стахановское движение становится подлинно народным движением верных сынов социалистической родины.

Задача всех хозяйственников, инженеров, техников—вместе с передовыми командиров производства, под руководством нашей большевистской партии, возглавить это движение и двинуться вперед к новым и новым победам на пути строительства социализма. Более почетной задачи нет и не может быть для командира социалистической промышленности, транспорта и социалистического земледелия. И тогда мы все еще раз скажем тов. Сталину тогда, с радостным сообщением о том, как мы по-большевистски проводим в жизнь его указания. (Бурные, продолжительные аплодисменты всего совещания).

По поручению ЦК. ВКП(б) и СНК СССР об'являю первое - все союзное совещание рабочих и работниц—стахановцев промышленности и транспорта открытым (Аплодисменты).

Краснознаменный цех вновь в эксплоатации

Четырнадцатого ноября в 10 час. утра в колесоцентном цехе закончился ремонт и цех вступил в эксплоатацию. По просьбе технического отдела завода новая печь должна выдавать 18½ до 200 тонн слитков в сутки.

В беседе с нашим сотрудником начальник цеха тов. **Сиомин** заявил, что, печь сможет давать 60-65 тонн за смену и разрыв в этом случае между пропускной способностью печи и стана не будет.

Кроме того, тов. **Сиомин** заявил, что в цехе организованы курсы экономического минимума для новых кадров.

Для выявления подлинных стахановцев разрабатывается новая система учета: прокат будет учитывать он не по партии, как это было раньше, а по времени, то есть по количеству прокатанных болванок но незави- ним от их веса или сечения.

Все эти мероприятия,—заявил тов. Сиомин, направлены на безусловно прибыльную работу цеха, для этого мы мы вводим утяжеление нуо болванку, сечением 160 ×160, вместо 150×150, это повысит производительность печи и стана. Для ожи чательного нажатия просто в цехе устанавливается вторая самотаска.

СОРЕВНОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ ВЫКСЫ и КУЛЕБАКИ

за 16 ноября

ВЫКСА

МАРТЕН № 1	88,9 проц.
МАРТЕН № 2	111,1 проц.
МЕЛКОСТРОЙНЫЙ	90,1 проц.
ЛИСТОПРОКАТНЫЙ	113,2 проц.
ТРУБНЫЙ	94,2 проц.
ВЕЛЬЬЕЙ	87,1 проц.
КРОВЕЛЬНЫЙ	120 проц.

КУЛЕБАКИ

СТАЛЬ	87,9 проц.
БАНДАЖНЫЙ	115,5 проц.
ЛИСТОПРОКАТ	116,8 проц.
СОРТОПРОКАТ	113 проц.

Тов. Веретенов за смену дал две плавки

Стахановец старомартеновского цеха сталевар т. **Веретенов**, вслед за тов. **Перевым** сварил плавку на печи № 2 в 6 часов 35 м. 15 ноября тов. Веретенов за одну смену дал на этой печи две плавки.

Воронков.

День нашего завода

Конференция жен стахановцев и ИТР завода

Восемнадцатого ноября, партком, завком и заводоуправление созывают в клуб металлургов конференцию жен стахановцев и инженерно-технических работников завода. На конференции приглашены педагоги, работники медицины и жены ИТР ДРО.

На конференции будет обсуждаю доклад директора завода тов. Попова. После конференции приоутся вуриоте прослушают оперу «Русалка».

На квартиры к стахановцам

Руководители листопрокатного цеха, совместно с партийной и профсоюзной организациями в ближайшие дни решили посетить квартиры стахановцев. На квартирах у стахановцев будет обсуждаю вопрос, как лучше организовать работу, чтобы листопрокатный цех работал лучше.

ОПЕРА В ВЫКСЕ

18, 19 и 20 ноября, в клубе металлургов состоит ся гастроли московского оперного театра при участ сти заслуженного артиста республики Осипова. 18 ноября поднет опера «Русалка», 19 ноября „Травиатта" и 20 ноября „Кармен".

В составе труппы 50 человек. Оперы идут при полном художественном оформлении, с симфоническим оркестром, балетом и хором. Начало в 8 часов вечера.

„СТАХАНОВЦЫ — ТВОРЧЕСКОГО ТИПА". (*П. Постышев*).

Почему мы добились рекордных показателей

Пятнадцатого ноября заводской комитет из секретаря т. Суворинна — члена пленума завкома т. Суворина создал совещание инициаторов стахановского бусыгинского движения лучших стахановцев завода.

На совещании присутствовали стахановцы: Суворинн—полировщик вилопрокатного цеха, установивший рекорд на полировке вил. Он при норме 200 штук вил. отполировывает больше 500 штук; т. Воробиенков—бригадир электросварочного цеха. Он при норме в 34 тонны, перевыл установил рекорд на стане, прокатав 46 тонн, а сейчас прокатывает за смену 52 тонны; тов. Пинцов—сталевар стального мартена дал первый плавку за 6 часов 40 мин., при норме в 8 часов; стаде вары—стахановцы нового мартена: т. Ветенко, Кашин, мелкосортчик—каталь тов. Попов и др.

Все эти люди являются организаторами стахановского движения в своих цехах. За этими подтягиваются и работают по стахановски десятки новых ударников.

Почин полировщика Суворинна поддержали такие стахановцы цеха, как Аверьянов, Фокеев и другие. За стахановцем Воробиенковым выросли мастера Кокорев, Зубков и другие листопрокатчики.

После установленного рекорда стахановцем Пинцовым, стали по-стахановски работать сталевары—Веретенов, Бушуев. Сталевары печи № 3 нового мартена Пенинкин, Дерябин, Калюжин, Суворин, перешли работать на новый метод и теперь дают плавку вместо 11—12 часов, в 10 часов 15 минут и 10 часов 45 минут.

В товарищеской обстановке за чашкой чая они — лучшие люди завода поделились своим опытом работы.

Когда председатель завкома тов. Куцнер попросил первого стахановца завода — полировщика тов. Суворина рассказать, как он добился установления рекорда, то Суворин с присущей ему скромностью ответил: желание быть передовым рабочим цеха и завода, а отсюда, и уважение своей рабочей день, хорошо изучил рабочее место.

— Я, говорит т. Суворин, дал еще лучших показателей, если нам стахановцам в цехе создадут условия в работе, если мы сами не будем бегать от станка за вилами, ремнями, а их нам будут подносить, чего пока еще нет.

Тов. Воробиенков сообщил: я в работе цеха ничего особенного не сделал, если я первый установил рекорд на прокатном стане, так этого должен добиваться каждый честный рабочий нашей страны, а для меня рабочего, да плюс члена партии, быть передовым и честным—святое дело.

— И в бригаде рекорды расставляю людей, требую от них ответственности и на порученном деле, а это привело к сокращению пауз в работе стана. В результате сократились холостые ходы, я научил лучше работать штурвальных, а отсюда сократил число пропусков больников в прокате.

Стахановцы Пинцов, Кашин и Суворин дали обязательство до двенадцатого ноября довести продолжительность плавки по нашей тонной печи не больше 9 часов и добиться съема стали с одного квадратного метра площади пода печи не ниже 6 тонн.

После стахановцев, т. Куцнера рассказал о работе заводской комитет считает стахановцами и подробно разбирает каждый год. Постыдной ком. Приняла в стахановском движении. Н. Первухов

На каждом агрегате выращивать стахановцев

За тринадцать дней ноября **листопрокатный** цех в целом выполнил программу на 95,5 процента. Смена Кузнецова сверх программы выполнила на 101,2 процента. Стахановец полировщик этой смены Аверьянов Григорьевич изо дня в день устанавливает все новые и новые рекорды, четвертый месяц ноября он отполировал 527 шт. вил, что составляет 263 проц. к норме. Его заработок за смену вырос свыше в 85 рублей 84 коп. Кирсанов отполировал 447 штук.

Товарищ Шеланов Мих. в смене Сергеева отполировал 429 штук вил, Бурлаков Ник. 406, а смена в целом за тринадцать дней ноября выполнила программу только на 95,5 проц. В смене Балдина полировщик Мартынов, в этот же день отполировал 481 шт. вил.

Смена Новова плетется в хвосте значительного числа стахановского движения. За тринадцать дней ноября эта смена выполнила программу на 92,1 проц. А весь в этой смене стахановцев больше, нежели в других. Например полировщик Аверьянов Вас. полирует за смену по 521 шт, вил. Фокеев 512 штук, Чистов 502 штуки, но их больше стахановцев Воробиенковым выросли мастера Кокорев, Зубков и другие листопрокатчики.

После установленного рекорда стахановцем Пинцовым, стали по-стахановски работать сталевары—Веретенов, Бушуев. Сталевары печи № 3 нового мартена Пенинкин, Дерябин, Калюжин, Суворин, перешли работать на новый метод и теперь дают плавку вместо 11—12 часов, в 10 часов 15 минут и 10 часов 45 минут.

В товарищеской обстановке за чашкой чая они — лучшие люди завода поделились своим опытом работы.

Когда председатель завкома тов. Куцнер попросил первого стахановца завода — полировщика тов. Суворина рассказать, как он добился установления рекорда, то Суворин с присущей ему скромностью ответил: желание быть передовым рабочим цеха и завода, а отсюда, и уважение своей рабочей день, хорошо изучил рабочее место.

— Я, говорит т. Суворин, дал еще лучших показателей, если нам стахановцам в цехе создадут условия в работе, если мы сами не будем бегать от станка за вилами, ремнями, а их нам

вестская работа стирается неорганизованность работы в всей смены и ее начальника.

Что дало стахановское движение в полировочном отделе вилопрокатного цеха? Прежде всего создан штат полировщиков. Например, если ранее во всех сменах штат полировщиков доходил до 32 человек, то теперь у Кузнецова работает 22 человека, у Сергеева 19 человек, у Балдина 21 человек, остальными людьми заполнены места на других агрегатах. Кроме того сохраняется оборудование.

Но такое стахановское движение не обеспечивает успешного выполнения программы в целом цеха, ибо оно не выходит из рамок полировочного отдела. Следствие того, что на других агрегатах стахановское движение не развито бывают простои и на полировочном агрегате. За тринадцатого ноября в смене Кузнецова, весь полировочный отдел стоял в течение не того часа и недолго ВПЕ—1250 штук. Это значит, что остают другие агрегаты.

Отсюда следует вывод, что стахановское движение в вилопрокатном цехе не получило право на жизнь в равной степени на всех агрегатах. Гее.

РАБОТА ЗАВОДА за 15 дней ноября

План 1 половины ноября перевыполнили лишь один стахановский цех. Из 14 по плану 3450 тонн стали, что составляет 101,3 процента к плану. Новомартеновский цех помимо подтянулся, но все же недодал 21 тонны стали, выполнив программу на 25 дней на 99,6 процента. Всего по цехам план выполнен на 100,3 процента.

Все прокатные цехи свое задание не выполнили. Мелкосортный был на ремонте и дал 78,9 процента плана, в выполнении помимо аварии стана повлиял на выполнение плана и прокат 63,1 проц. и крупвельный — 68,1 процента. Программа по прокату выполнена на 69,5 процента.

Отстали с выполнением программы трубопрокатный и вилопрокатный. За 15 дней недодано 120 тонн стали. План 95, плана выполнен 89,6 процента и вилопрокатным —на 94,1 проц.

Завтра конференция жен стахановцев завода

Призыв жен, командиров черной металлургии Юга нашел живейший отклик среди жен ИТР и нашего завода. Организованная при заводском бюро ИТС инициативная группа, добилась созыва заводского собрания жен ИТР на которой были организованы три секции: онтогая, культурная и клубная. Члены секция уже провели значительную общественную работу.

Инициативная группа жен ИТР, принятая 11 ноября секретарем райкома партии т. Страусовым и 9 ноября директором т. Поповым, получила одобрение с их стороны и обещание широко поддерживать это замечательное движение жен ИТР нашего завода.

Ниже мы помещаем рассказ членов инициативной группы.

Жена директора металлургического завода Анна Ивановна ПОПОВА:

Будем готовы к обороне страны

Мы, жены командиров производства организуем при Осоавиахиме военный кружок.

Будущая война, которую готовят капиталисты против нас, грозит опасностью для жизни и здоровья не только бойцам на фронте, но и опасностью мирному населению в тылу.

Поэтому в мирное время мы должны познакомиться со средствами обороны. Кроме военного кружка мы организуем кружок политграмоты на пять и шесть лекций. Я призываю всех жен ИТР, партийных и профсоюзных работников быть в числе участников Осоавиахимовского кружка.

Жена начальника нового мартена Нина Ивановна СОБОЛЕВА:

В ряды общественниц!

Товарищи женщины, все наши бытовые и детские учреждения очень нуждаются в вашей помощи. В школах, детских яслях, дет. доме, в цеховых столовых всюду нужен женский глаз и помощь. При обследовании этих учреждений женами ИТР были выявлены их нужды и недостатки. Частью по возможности они уже нами устранены. Для детского дома бригадой жен ИТР было пошито больше простынь—68 шт. полотенец—38 штук, маек—30 и трусов—35 штук. Пополнена к празднику библиотека дет. дома. Организована бригада по обследованию цеховых столовых, которая уже наша посетительница в столовых и часть из них ликвидирована. Начала свою работу и другие бригады. Но все это только начало. Работы еще очень много. И нужны в ряды женщин влиться в ряды общественниц жен ИТР.

Жена заместителя начальника трубного цеха Евдокия Корнеевна НИКОЛЕНКО:

Активно участвовать в жизни завода

Я призываю всех жен ИТР Краматорского завода и завода ДРО, всех жен парт. и проф.работников, жен стахановцев, врачей, педагогов, жен служащих и всех жен рабочих поддержать начинание группы жен ИТР металлургии. Вместе для того, чтобы активно участвовать в большой работе наших мужей, в социалистической стройке нашего завода. Мы должны лучше ознакомиться с работой своих мужей и вообще с работой завода и участвовать в создании еще более культурных условий работы по выполнению производственного плана и этим самым поставить работу нашего завода на должную высоту, добиться его рентабельности.

Мы организовали культурную секцию. Я в ней работаю. Цель наша—поднять еще выше культурно-политический уровень женщины. Для этого мы организуем ряд курсов и кружков: курсы по повышению грамотности, кружки политграмоты, техминимума, машинописи, лаборатонии, счетоводные, курсы первой помощи. Уже создан политкружок в повышении ФЗУ, где будет оборудована так же детская комната.

Нам идут навстречу все организации и наша задача принять активное участие в работе и жизни завода, особенно по внедрению стахановских методов.

Ответственный редактор—М. БЕЛОВ.

Уполномоченный крайлита № 3676 «В. Р».