

# МЕТАЛЛУРГ

№ 125

 Орган парткома, завкома  
и заводоуправления Выпускских  
металлургических заводов

21

Ноябрь 1935 г.

## В механической мастерской не выращивают стахановцев

Механическая мастерская в работе завода имеет исключительное значение. В механической изготавливают необходимые запасные части для цехов, мех. мастерская ведет ремонт оборудования. Не во время закончили отдельные детали мех. мастерская может подвести, а зачастую и подводит работу мартенов, прокатных и трубных цехов, не говоря о качестве работы, которое не всегда на высоте.

Поэтому в цехе особо требуют широкого развертывания стахановского движения. Цех должен уметь воспитать стахановцев токарей, слесарей (Олака, этого нет: это не значит, что в цехе нет людей — подлинных стахановцев как кузнец Пинков,

который сейчас сланги для копла готовит с одним молотобойцем, а раньше над изготовлением сланга работало два кузнеца.

В цехе есть и токаря, перевыполняющие свои нормы, но руководство цеха Иконников, Коржин не показывают работу стахановцев, считают, что в цехе, где некомплектная работа трудна, даже невозможно организовать стахановское движение и поэтому проработка материалов всесоюзного совещания стахановцев идет отвлеченно от всех стахановцев. Такая теория и практические дела в цехе граничат с саботажем стахановского движения. Пора, давно пора, работники мехмастерской, исправить свои ошибки!

Ф. Сидоров.

## Соботажник Макаров отстранен от работы

19 ноября во всех сменах виллопрокатного цеха, за исключением отдыхавшей смены Ионов, обсуждались речи, произнесенные Стахановым и Бусягиным на всесоюзном съезде стахановцев. В большинстве случаев с докладами выступали стахановцы своего цеха Аверьянов и другие. Горячее обсуждение вызвало письмо стахановца поляровщика Суворкина, помещенное в «Выпускном рабочем». Рабочие одобрили меры взыска-

ния, примененные начальником цеха тов. Мазурным к мастеру Макарову, который отстраняется от работы мастера.

Выступающие товарищи высказались за необходимость и в дальнейшем решительным образом бороться с зажимщиками стахановского движения. Также многие высказались за необходимость немедленной организации стахановского движения на всех агрегатах виллопрокатного цеха.

## Новые стахановцы

В сменах старого мартеновского цеха идет проработка материала первого всесоюзного совещания стахановцев. Так обсуждали выступления Стаханова и Бусягина рабочие смены Баландина, Коробкова и фасонилейщики.

После проработки материалов старлевар Хохлов на печи № 2 дал в смену две плавки, одну

плавку отработал за 6 час. 2 минуты.

Плавильщик фасонилейного цеха тов. Гусев выполняет свою программу на 300 процентов. В этом же цехе выдвинулись новые стахановцы тов. Барinov и Рыбаков, систематически перевыполняющие нормы выработки.

Ворожков.

## Смена Кузнецова выполнила годовую программу

17 ноября смена Кузнецова в виллопрокатном цехе выполнила свое годовое задание. План один миллион 500 тысяч штук вид, выдано 1 миллион 515 тысяч 831. Это составляет 101,05 проц. годового задания.

Кроме того качественные показатели в этой смене лучше, нежели в других сменах. Не уложились смена Кузнецова в норму расхода топлива, сделала пережог на 6 проц.

Это обязывает руководителей смены и весь коллектив закрепить достигнутые успехи в области выполнения программы и бороться за жесточайшую экономию топлива и ведение брака до предельного минимума. Растить новые десетки людей стахановской закалки.

Г. З.

## Зайцев сорвал работу цеха

Бригада Зайцева выдвинулась в число лучших в листопрокатном цехе. Она установила новый рекорд, прокатав за смену на одном стане 53 тонны. На двух ставах выдано 90 тонн проката, что также является рекордным показателем для листопрокатчиков.

Но работа передовиков в листопрокатном цехе не закрепляется. В ночь на 19 ноября смена начальника Боровкова, при норме 68 тонн, дала только 46 тонн.

В чем же причины такой плохой работы? Станы были все исправны, но все же норма была не выполнена.

Сорвал работу смены посадчик И. Зайцев и моторист Н. Брусникин. Они своим надвелевательским отношением к работе при посадке и подаче балванки, едва не вывели печь № 1 из строя.

Рабочие печи, в результате этого работали без завтрака, а станы простояли и дали только 46 тонн проката.

Обсуждая на производственном совещании итоги работы, рабочие с возмущением потребовали от администрации цеха, немедленного снятия с работы Зайцева как саботажника стахановского движения в цехе.

Науков.

# Борьба за мировой рекорд с'ема стали

(Рассказ сталеваара Таганрогского завода БОБЫЛЕВА)

В 1930 г. меня перевели в маргеновский цех подручных сталеваара Попова. Здесь моя работа у печи. Решил выжить во все тонкости маргеновского дела и пошел учиться к мастерам дзургической техники по безотрыву от производства. Постиг терию. И через год на подручных меня перевели в сталеваари.

Стал работать на 65 тонном маргено при норме в 65 тонн. По плану в самом начале года не выполнял. Посмеивались надо мной соседние бригады. Сталеваари Белоусов и Пашкин при мне говорили, что я меня ишк как тона учиться за ними и что мой брак дойдет не суджено выжить торку.

«Задел это меня. Собрал я свою бригаду у себя на квартире. Поговорил, дал друг друга слова опередить все бригады в добитие премии. Было это в самом начале года. Начал я с того, что послал двоих своих подручных на курсы сталевааров пригнупом брать теорию варки стали. Кроме того обяснил ребятам, что заси-паться крупу и весте—вредно для пламени, что надо экономить тепло в печи, что в вымешивании в печи шечи засасывается воздух, который охлаждает печь и нарушает нормальный ход плавления.

В первый же месяц мы выжили. Вперед—дали 118 прядан. С этого и пошло. А тут разразилось стахановское движение. Имя забойщика Алексея Стаханова стало повторяться из уст в уста.

Дзургичи первые показали, как надо работать. Одна из их печей дала 8,03 тонны с кв. метра пода при норме в 6 тонн. Это наш подтегловик. Начал, как и я, Рукин заявлял, что и мы сможем дать столько же. Поначалу явилась моя бригада и дала 8,44 т. с кв. метра пода. Но Дзургича еще раз перерыл нас. Одна из их печей дала 4,75 т. сучового с'ема с кв. метра пода.

Мы решили не отставать. Соплился трое—янк Ломакич, сталеваар Рыбалка и я—на совет. Подтолкнули: как можно тщательнее замазывать щели, чтобы не высыпался воздух и не уносило драгоценного топлива; по-

мо не подходить заволаочная машина, крышку окна раньше времени на одну секунду по поднимать; завалку привозить более целесообразно,—при выезде из печи сперва давать тона 20 тонн, потом равномерно на вазест, руду, потом оставшую тонну, минут 20 прогреть и давать минут; следить тщательно, чтобы форсуны не прерывали газ; ни на секунду не отходить от печи; регулировать газ, чтобы выжечь не далали насадки.

Результаты такой работы сказались. Второго ноября наша шестая печь дала за сутки 4 плавки обеславной стали общим весом 414 тонн, или 11,33 тонны с кв. метра пода. Это уже мировой рекорд. Упомя можно было бы закрепить. Но дело торжественно закончилось. Все же мы удержали знамя первенства и в среднем дали от 7 до 8,44 тонны с кв. метра пода.

Сейчас все следуют нашему примеру и при нашей помощи все остальные бригады сменя стали работать. Но стахановские рекорды пламя не дали. Мы же выполняли 30 отрывов.

Набавляем, чтобы на 1936 год план увеличили до 215 тыс. тонн. Ручаемся, что можно дать даже больше.

## Соревнование металлургов

### Кулебаки впереди

Промышленно-транспортный отдел крайкома партии, крайкоминформ в редакции «Горькоеского коммунга» поделили итоги работы за 1935 г. в области промышленности предприятий края за октябрь.

В материалах отбогатах соревнования ударников нашего завода с металлургами Кулебаки сказано, что Кулебакинский завод не только перевыполнил план на октябрь на 82 проц., но и дотерю по—23 отрыва—окончил год под план по выпуску валовой продукции. Выпусковая завод октябрьское задание выполнил на 92 проц.

На предприятиях широко развралось соревнование и в росте движения стахановченности: т.т. Старов, Русинова, Шелекин, Гублова, Снуува, Касалбаба и др.—на Кулебаком заводе; т.т. Аверьянов, Кирсанов, Рысов, Таганов, Дорфев, Бушуев и друг.—на Высокунском.

На обих выволах не добились, еще усугубились расхо указание на недостаток слава, на явную агитацию, недостаточную инициативу заводских организацй в показе перед-вых людей и их опыта. На Высокунском заводе Дзургичи Попов, секретари Кулебаки Кален, Валков (Купинер) до сих пор плохо поставлено культурно-бытовое обслуживание ударников, стахановцев. Особо надо подчеркнуть не допустимое отношение к технике безопасности.

На Кулебаком заводе (директор Маурин, секретарь парткома Левенков, преподаватель завода Леонючук) приложимы остаются все меры к тому, чтобы соревнование развернуто не достаточно.

Металлурги Высокунского завода на основе реализации текущего плана крайкома партии о социалистическом соревновании одоляли октябрьский расвет вперед. Стахановское движение, которое нашло себе место в отдельных цехах завода позволило старотарновецкому и мелко сортиному цехам дотерючно выжить водоту программу, выволя в целом заводскую программу 1935 года, а она на 27 проц. вымпонит 28—29 ноября, т. е. на месяц раньше.

Выполняя указания крайкома, крайспирпрофа руководство цехов и отделов завода должно дать себе сделать безобходимый шаг вперед, устранить все численные недостатки в практике работы по культурному по служиванию стахановцев и ударников завода и в особенности изменить отношение к технике безопасности.

Тот подем, который в связи с годовым соревнованием стахановцев чувствуется на заводе—содержит все предельски к тому, чтобы вывести наш завод в передовые металлургические заводы края, на путь рентабельной работы.

# С КОНФЕРЕНЦИИ ЖЕН ИТР И СТАХАНОВЦЕВ ЗАВОДА

## ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЕ ДВИЖЕНИЕ

Восемнадцатого ноября в по мещине Дворца культуры состоялось первая конференция жен ИТР, общественных работников и стахановцев завода. В работе конференции приняла участие педагог, врач и жена руководителя работников района.

Почти так как был избран президиум с большим докладом, высказанным яркими фактами об участии женщин домохозяйств в общественной работе, о создании хороших бытовых условий своим мужьям, выступил директор завода тов. Попов.

Тов. Попов рассказал конференциям об огромных успехах, до которых достигли в промышленности и в частности наш завод, который ежегодно в последние три года дает колоссальный прирост в выпуске стали, проката, труб и в частности, в текущем году завод вышел, чем через месяц выполнит свое годовую программу.

Тов. Попов поставил большую работу в этом ИТР стахановцев и рабочих ударников завода, которые для себя считают вымпоним долгом—это долг перед родной страной работать и вымпонять больше заделку, которую поставила перед черной металлургией наша партия.

«Вольная заделка в этой борьбе металлургов,—говорит тов. Попов,—приваждает и инициативу, на первый взгляд незамысловатую—это женики коммандиров стахановцев завода, которые создавали своим друзьям жизни х-рещий бытовое уют, тем самым способствовали им в продвижении работы».

Особое место в своем докладе тов. Попов отдал об импонирующей коммандире металлургии Юга и поставил перед конференцией ряд задач в перестройке нашего быта, в насыщении культуры в быту, в организации помощи нашим товарищам и другим общественным организациям.

Тов. Попов так поставил задачу, чтобы коммандиры металлургии были самыми культурными людьми, чтобы они умели танцевать любые танцы, чтобы они умели

петь наши песни, чтобы они танцевали чистые, опрятные и одеты в самые лучшие костюмы, чтобы они систематически повышали свои культурно-политические и технические знания. Восьмидесять чистоты от коммандира стахановца должна добиваться в первую очередь жена.

«Мы должны,—закладывает тов. Попов,—с каждой нашей победой на любом участке, на любом деле идти с песнями и танцами, ибо так сейчас хороша и счастлива жизнь трудового народа, созданная нашей партией и тов. Сталиным».

После доклада тов. Попова развернулся широкий прием.—Рассказ о стахановской жизни, какой сейчас живет народ Советского Союза, о недостатках, отсталости, косности, которая еще имеется в нашем быту, о первых успехах в общественной работе, которую продвигала помощь обращения жен коммандиров металлургии Юга, жени коммандиров нашего завода и в частности тов. Таганова, Попова, Тельяева, Сиб. жена, Ковалева. Названы и другие коммандиры заслужившие похвалы в работе и благодарности за инициативу от секретаря Райкома ВКП(б) тов. Струсова.

С трибуны конференции одела за другой выступают самые активные, самые красивые женщины мира—женщины нашей страны, среди них коммандир производств «Азовка», Даганова, жени наших коммандиров Тельяева, Латова, Ковалева и другие. Их смениют—жена стахановца Суворова, педагог Саврина и Качкина. Все они горят одной мыслью—отдать все свои силы, знания, энергию для общественной работы; они хотят учиться музыке, танцам, пению, они хотят быть физкультурницами, вооруженными стрелками, стенографистками, изучать иностранные языки, хотеть быть женщинами. Из 21, пяти проверенных анкет участниц сдета, только одна женщина не хочет учиться и участвовать в общественной работе.

Выступающие в приемный технический директор тов. Тельяев и начальники старо-маргеновского цеха тов. Ломова рассказали, какой имеет огромное значение для плодотворной работы хорошо организованный быт женщины. Она больше всего должна помогать своим коммандирам, оказывая в работе коммандирам.

Тов. Тельяев особо настаивал перед женами коммандиров, чтобы они научили своих мужей быть опрятными, культурными, не работать от мужей, чтобы они всегда были чисто вымыты, ходили в чистых костюмах, чтобы и воротнички были всегда чисты и гладки были подвязаны шею, чтобы жени коммандиры были физкультурными и в быту и на производстве у себя в квартирах.

Помогите коммандиру быть бойким, тащите нас на работу, проходите с ним на лыжах.

«Особо,—говорит тов. Тельяев—помогите нашим стахановцам в культурном росте. Прочитайте стахановцам, как прочитал А. Бушмев, сказки Пушкина, тогда ваш стахановец прочтет: «Как заказывалась сталь»».

С глубокой содержательной речью о нашем советском индустриальном росте культуры в стране, о роли женщины и ее участии в управлении государством выступил секретарь райкома тов. Струсов (стенограмма речи тов. Струсова будет помещена особа в ближайшем номере «Металлурга»).

Конференция одобрила обращение жен коммандиров Юга и выдала на себя ряд конкретных обязательств по производственному походу и вымпоняла на социалистическом соревновании коммандиром Кулебаком металлургического завода. Поод но ветером, после деловой работы для участников была показана кино-картина «Летчики» и организованны игры и танцы.

## Мы счастливы, что видели великого вождя тов. Сталина

Звонком металлургов по приглашению ЦК союза рабочих металлургической промышленности центра нас послал на Октябрьские торжества в Москву.

Пятого ноября мы вместе с другими делегациями осматривали Москву. Большое впечатление на нас произвел осмотр и поездка в метрополитен. Много улиц и площадей осматрели мы в этот день. Были и на Красной площади. Здесь мы увидели на кремлевских башнях, вместо царских орлов, пятиконечные звезды.

В Октябрьской демонстрации мы шли в колоннах рабочих заводов „Серп и Молот“. Мы с нетерпением ждали прихода на Красную площадь. Нельзя описать той радости, которую мы переживали, увидя великого вождя нашей партии тов. Сталина и членов Политбюро тт. Молотова, Ворошилова, Кагановича и других.

После демонстрации мы поехали на квартиру секретаря ЦК союза тов. Серяна, где присут-

ствовали остальные члены президиума и стахановцы других заводов.

Интересны выступления стахановцев о своей работе. Стаханов заводу „Красный Октябрь“ тов. Королев дал плавку при 60 тонной загрузке печи за 5 часов 40 минут. Он выпустил за смену две плавки. Не выключая нефти, он на ходу заправил печь, сделав это так: одну сторону печи правил, а в другую производил загрузку шихты.

Начальник смены мелкосортного цеха этого же завода рассказал о том, как они добились перевалки валков, вместо часа 40 минут в 20 минут.

На заводе „Серп и Молот“ стахановец Мачихин выпустил плавку при 50 тонной загрузке в 5 часов 15 минут. На беседе со стахановцами мы услышали много интересного, что можно перенести на наш завод, что и сделаем в своей практической работе.

Начальник печи старого

цеха — Г. И. ШИШОВ.

Начальник смены мелкосортного цеха — И. Д. ЗАЖИГИЙ.

## Счастливо и радостно провели Октябрьские дни

Дни Октябрьской революции для нашего семейства были днями небывалой радости в нашей жизни. На столе к завтраку у меня были приготовлены такие кушанья, которых до этого времени у нас не было видно.

Вкусно закусив, дети и муж отправились на демонстрацию. Я остался готовить обед с 4 х летней дочерью. Незаметно прошло время, вскоре вернулись с демонстрации муж и дети.

Веселые и радостные пришли дети. Не было конца их рассказам о впечатлении всего виденного на демонстрации.

После обеда муж лег отдохнуть, дети пошла в Дворец, я также отправилась посмотреть, как украшены Дворец и дом советов к Октябрьским дням. Намея, все виденное мною, произвело большое впечатление.

Большую помощь оказали нашему семейству редакция газеты „Горьковская коммуна“, директор завода тов. Попов, руководитель звонка металлургов тов. Кушнер, которым я от своего семейства и большого мужа выношу благодарность.

Мария Степановна АНДРИЯНОВА.

## Холод в бараках

Проживающие в бараках на улице Пески возмущены плохим снабжением дровами. Например, 20 ноября в бараке № 8 не было дров не только для отапливания барakov, но и кухни.

Рабочим приготовить завтрак и обед н-где. В таких условиях жить невозможно. Приходится

находиться в помещении в одежде. Нужно поставить в бараке чугунную печь, чтобы тепло сохранялось дольше.

Требуем принятия немедленных мер от жилищно коммунального отдела к снабжению барakov дровами.

Д. Воробьев.

## Разве финплан не дело профорганизаций?

Сберегательная касса № 60 при заводе имеет хорошее культурное помещение. Для удобства вкладчиков сберкасса работает с десяти часов утра и до шести часов вечера.

Материальное положение работников завода, в связи с отменой карточной системы и снижением цен на продукты питания, улучшилось. План же по привлечению вкладчиков в сберкассу не выполняется.

В чем причины такого отставания?

Председатель заводского комитета тов. Зятков, работающий по совместительству, не созывал одного делового совещания. Проверкой, как проводят эту работу цеховые комсомды, также не занимается. Работа пущена на самотек.

Неоднократные мои просьбы к инициативным профорганизациям и помощи по привлечению вкладчиков в сберкассу, остались „гласом вопиющего в пустыне“. Ни один профорганизатор не откликнулся и считает эту работу у себя.

Отсюда неудивительно, что контрольное задание четвертого квартала по привлечению вкладов сберкассы выполнено только на 38 процентов, вместо 50 проц.

В заключение необходимо сказать, что без финансового актива и помощи инициативных комсомдов сберкасса фивплан не выполнит. Это нужно будет уяснить всем профорганизаторам и заводскому комсомду металлургов.

Зав. сб. рисоваль № 60 — П. КУЗНЕЦОВ.

## Письмо в редакцию

Выношу большую благодарность звонку металлургов и врачу тов. Бродской за содействие в посылке моего мужа на лечение. Не желая остаться в долгу перед государством, досрочно уплачиваю взносы по займу и исполнительно подписываюсь на заем. Надеюсь, что мой муж, укрепив свое здоровье, еще больше и активнее будет работать на производстве и как член горсовета П-овых заводов БАБЕНИКОВА.

Ответственный редактор И. БЕЛОВ.

Уполномоченный Крайлита № 3676  
Типография газеты «ВР»