

МЕТАЛЛУРГ

№ 126

Орган парткома, завода
и заводоуправления Высунских
металлургических заводов

22

декабрь 1935 г

Из-за отсутствия шихты — растут простои

Группаргот смены Рябичева в новомартеновском цехе тов. Еришкова, речи Стаханова и Бусыгина, произнесенные на всесоюзном слете стахановцев проработал еще 17 ноября.

19 ноября, утром проработка этих речей проходила в сменах Плотникова и Стрельцова. Выступления рабочих в основном сводилась к требованиям, немедленно перевести цех на рентабельную работу. В обеспечение этого требования рабочие предъявили руководителям цеха счет: обеспечить всеми видами материалов, в частности указывалось на катастрофическое положение с шихтой.

Если в первой декаде цех был полон программ на 100,4 проц, то во второй 83,7 проц. Из-за отсутствия доброкачественной шихты и несвоевременной ее подачи, в цехе возросли простои.

Плавки сидят до 12 часов в то время, как отдельные сталевары (Пивников, Дорофеев) начали показывать подлинные образцы стахановского труда, доводя варку плавки до 10 часов 15 минут. Кроме того эти же причины срывают работу канавы и создают лихорадку в работе кранового хозяйства.

Требования правильны. Руководству цеха необходимо поставить вопрос о создавшемся положении перед директором завода.

СОРЕВНОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ ВЫСЫ И КУЛЕБАКИ

За 20 ноября

ВЫСЫ

МАРТЕН № 1	213 тонн	93,8 проц.
МАРТЕН № 2	380 тонн	111,7 проц.
МЕЛКОСОРТНЫЙ	180 тонн	136,3 проц.
ЛИСТОПРОКАТНЫЙ	93 тонны	72,6 проц.
ТРУБНЫЙ	77 тонн	74 проц.
ВИЛЬНЫЙ	22926 кг.	95,5 проц.
КРОВЕЛЬНЫЙ	3 тонны	8,6 проц.

КУЛЕБАКИ

СТАЛЬ	106	проц.
БАВДАЖИ	49,6	проц.
ЛИСТОПРОКАТ	116,8	проц.
СОРТОПРОКАТ	125,8	проц.

За первенство смены краснознаменного цеха РЕКОРД СМЕНЫ ТОВ. ШВЫНДОВА

План на смену для рабочих мелкосортного цеха утвержден в 44 тонны проката, но отдельные стахановцы и начальник смены Зажигов и Швындов давно перекрыли эту норму и выработали вали по 60 тонн в смену.

Директор завода т. Попов поставил перед мелкосортниками задачу, прокатывать на стане не 44 тонны, а 70 тонн.

Двадцатого ноября в период проработки материалов первого всесоюзного совещания стахановцев, ударники смены стахановца Зажигова дали обязательство прокатать в смену 70 тонн проката, а прокатали 72 тонны.

Когда пришли на работу ударники смены тов. Швындова, они поставили перед собой ясную цель, побить рекорд зажиговцев и дали 74 тонны проката.

Следует отметить исключительно работу ударников этих



Начальник смены тов. ШВЫНДОВ.

смен вальцовщиков, прокатчиков и их руководителей бригадиров стана Варшана, Калининца и бригадира печи Борисова и Кубышкина. Сейчас в цехе идет настоящая борьба за первенство смены краснознаменного цеха.

По вине Зайцева и Ускова задержана плавка

(Письмо стахановца)

Двадцать первого ноября в первой смене мастера Большакова, печь № 3 ветушила в эксплуатацию после капитального ремонта. Печь работает очень хорошо.

Сталевар печи № 3 — стахановец Бушует решил дать плавку за 6 часов 45 минут. Его предположения были сорваны из-за неподготовленности канавы.

Старший канавщик Усков Павел, мастер низа Зайцев проявили нерасторопность и задержали выпуск плавки на 40 минут.

Жены ИТР и стахановцев записывайтесь в секции

Во Дворце культуры открыта комната (бывшая швейная), где жены ИТР и стахановцев могут записаться для участия в работе секций.

Сегодня 22 ноября, в 7 часов утра собрание у тур ой сек

а из за этого не додано две с полновниной тонны стали. Кроме того перерасходовано 700 килограмм чугуна.

Сейчас по всей стране развертывается стахановское движение за высокую производительность труда, а вот этого никак не хотят понять работники низа печи № 3. Так работать дальше нельзя, ибо это граничит с саботажом стахановского движения. Старший посадчик — Чернышев.

дни и 25 ноября в то же время, собрание клубной секции.

Комната открыта с 7 до 9 часов вечера каждое четное число, а также и в дни работы секций 22 и 26.

Инициативная группа.

Не только отстранять от работы, но и судить саботажников стахановского движения

Стахановцы нашего завода для того, чтобы устанавливать новые рекорды в выполнении плана, в ответ на речи тов. Сталина, Орджоникидзе и других руководителей партии о стахановском движении, принимают ряд мер и усовершенствований для того, чтобы перекрывать, так называемые, „проектные нормы и технически обоснованные планы“.

В ново-мартеновском цехе сталевары печи № 6 перешли на новую систему работы — до конца с начала посадки и до выпуска — доводить плесву. Вило прокатчики, в особенности подливщики предлагают подносить им к станку вилы, ремни; прокатчики сократили паузы, требуют запасные части, дабы не делать простой станов.

Однако, вместе с новым подвигом стахановского движения есть люди, которые умышленно и неумышленно саботируют стахановское движение, вместо помощи стахановцам, тормозят их работу, вставляя валки в колеса. Мы уже писали, как в виллопркатном цехе, в смене Ионова на полдворке не подносят вил, приходится самому стахановцу бегать за вилами и ремнями. За это уволен саботажник мастер Макаров и наложено взыскание на Ионова.

Мы вскрыли явный саботаж стахановского движения в листопркатном цехе, когда там по виле Ненина — зам. начальника цеха, стан простоял сутки. Ненина два раза переваливал вилки, потому, что неправильно их подобрал, в цехе ломают муфты, а запасные муфты не подогнаны. Ненин допустил в работе игнорирование стахановского движения. Директор завода приказал начальнику цеха тов. Боброву уволить Ненина, как ротозея и саботажника стахановского движения.

В листопркатном цехе среднее административно-техническое руководство, вместо помощи стахановцам растерялось, даже хуже саботирует стахановцев. Так, начальник смены Шпилевой по предложению начальника цеха, остановил стан

для проверки подшипников; око до 4 х часов проверял подшипники, нашел все в порядке, а когда стан пустили, стал получаться брак. Стан снова остановили и нашли, что подшипники стертлись на 32 миллиметра. Опять стан остановили, снова простой у стахановцев.

Тот же бездельник Шпилевой всякую неполадку в цехе пытается объяснить „азытовщиной“, что рабочие ничего не принимают, надо всех выгнать из цеха и т. д. Это тех рабочих, которые устанавливают новые рекорды.

Начальник смены Боровков, вместо помощи рабочим обычно их обзывает нецензурными словами, грубит.

Все эти факты говорят о явном неблагоприятии в цехе и не случайно, что цех десятками часов простаивает и не обеспечен запасными частями.

Руководство цеха решительных мер к саботажникам не принимает, до сих пор приказ директора о Ненине не выполнен до сих пор явный саботажник, надуватель Шпилевой не наказан. В руководстве цеха, в частности у тов. Боброва чувствуются элементы трусости, боязни, чем хуже портит дело.

Саботажники имеются и в ново-мартеновском цехе. Ведь только поэтому печь № 6 загружалась шихтой по 7—8 часов, а шихтарный двор подает шихту не во время. Нужна ломь, а для руды, шихту нужно давать сортированную, а дают что попадет под руку. Начальник шихтарного двора Перкий, кот тати, который за плохую работу получил от директора за два дня два выговора, вероятно, от выговоров толстеет, а работает все еще плохо.

Все эти мелочи явно срывают стахановское движение в цехах. Надо и у нас применить приказ т. Орджоникидзе, явных саботажников стахановского движения не только отстранить от работы, но и судить, как врагов замечательного народного движения.

Б. Михайлов

24 тонны брака

Невнимательность и неряшливое отношение к работе приводят к невыполнению программы и браку продукции. Так получилось и в трубопркатном цехе 13 ноября.

Мастер газовой печи Шмелев начал работать трубы размером один дюйм с четвертью в одну воронку. С 12 часов ночи его сменил мастер Саулин и начальник смены Юнеев и тоже работали трубы в одну воронку.

В результате этого за 11 часов работы дано браковых труб 24 тонны. Юнеев по приходу на работу видел, что трубы, вырабатанные Шмелевым не выдерживают под прессом, а работу не прекратил. Работа была приостановлена после окончания выработки труб этого размера.

П. Усанов.

В центральном комитете
нашего союза

150 тысяч рублей на оборудование парка

По ходатайству руководства нашего завода ЦК союза металлургов центра ассигнует в 1936 году на оборудование парка культуры 150 тысяч рублей денег.

С первого января для оборудования парка, дирекция двора культуры приступит к закупке некоторых материалов к строительству необходимых помещений и площадок.

Школа ФЗУ — кандидат на первенство

По четвертому всесоюзному конкурсу школ ФЗУ, ЦК союза металлургов центра постановили школу ФЗУ выксунских заводов, как одну из лучших школ предприятий черной металлургии центра, выдвинуть перед ВЦПС для премирования.

Ответственный редактор М БЕЛОВ.

Уполномоченный Крайнта № 3677
Типография газеты «ВР»