

МЕТАЛЛУРГ

№ 131

 Орган парткома, завкома
и заводоуправления Выпускских
металлургических заводов

2

Декабрь 1935 г.

Годовой план выполнен По-большевистски встретим новый хозяйственный год

Двадцать девятого ноября партийное, хозяйственное и профсоюзное руководство завода, телеграммой рапортовало наркомму тов. Орджоникидзе, Крайкому партии и управляющему Трубостан, что «основной годовой план по валовой продукции, Выпускских металлургических заводов выполнен. Переключаемся на выполнение десятилетнего задания данного пятилетнего плана наркомму тяжелой промышленности т. Орджоникидзе по валовой продукции».

Впервые за последние годы ударники сталевары, прокатчики, трубачи, рабочие подсобных цехов, овладевая стахановскими методами работы, на основе социалистического соревнования, одержали блестящую победу — за целый месяц раньше срока выполнили годовую программу по валовой продукции.



Начальник мехпечи цеха т. СПОНИК

Лучшие цеха завода: мелко-сортный — начальник т. Споники, старомартеновский — начальник тов. Лопата, опираясь на своих стахановцев прокатчиков: Зайкина, Калининца, Швындова, Ермишкина, Талалыкина; сталеваров Бушуева, Евсеева, Веретенова и всех своих ударников, за два месяца раньше срока



Начальник старого мартена т. ЛОПАТА

выполнили свой план, воодушевили стахановцев ударников нашего завода на большевистские темпы в работе и облегчили всему заводу досрочно выполнить годовой план.

Добившись замечательных успехов, перед металлургами стоит еще большая работа. Мы до конца года должны и обязаны выполнить наше обязательство перед наркомом т. Орджоникидзе, Крайкомом партии и дать сверх плана стране 20 тысяч тонн стали, 5 тысяч тонн проката и тысяч труб.

Вторая задача, которая стоит перед каждым руководителем, начальником цеха, бригадиром, и мастером — и в развешивать стахановское движение, создавать все условия стахановцам для поднятия высокой производительности труда и тем самым подготовиться для выполнения повышенной программы 1936 года.

Привет стахановцам, ударникам и руководителям цехов, замечательно одержавшим победу, — досрочно выполнившим план 1935 года!

Передовики листокровельного цеха

Столовая листокровельного цеха заполнена рабочими. Закончилось чтение речи тов. Сталина. Слово берет работница по подвозке сутунки тов. Доценко. — «В ответ на речь тов. Сталина, за счет уплотнения своего дня, беру на себя обязательство подавать сутунку на три стана одна, вместо двух человек», говорит тов. Доценко. Это заявление она подтвердила на деле. Ее примеру последовали и другие работницы.

Работник утильцеха тов. Гусарев, следуя примеру передовых рабочих, повысил производительность труда и выполняет норму на загибке трубок на 252 проц.

Образцы работы показывает Гусарев и на другой работе. На резке сутунки, вместо 3155 кг. по норме, нарезает 5000 кг. За ним подтягиваются и другие. Алексей Ф. М. выполняет норму на резке сутунки на 156 проц. Аносовский.

Перестройка работы повысила производительность

Проработали рабоче-штучного двора, ново-мартеновского цеха речь тов. Сталина на первом всесоюзном совещании стахановцев и решили перестроить свою работу.

Если раньше край гоняли беспланово, в поисках лучшей шихты, а программу выполняли на 76 проц., то сейчас береж шихту там, где она ближе лежит к мульдам. Результаты скажутся быстро. Вместо четырех часов, мы заготовим материал для заправки печей в 2 часа 30 минут.

Выполнение программы резко повысилось. За последнюю пятидневку бригада Млыжчина на подготовке шихты, выполнила программу на 180 проц., Петрова 112 и бригада Кузнецова — 113%.

Но иногда наша работа срывается из-за поломки механизмов, так получилось 27 ноября в утреннюю смену. Поломалась верхняя тележка у завалочной машины, что задержало завалку на печи № 5 на 2 часа 40 мин.

И. Костин.

Сергей Миронович Киров

(1886—1934 год)



Первого декабря 1934 года полдней рукой классов врагов народа, представителем контр-революционной, анимозно-фашистской группировки Николаевым, во время работы в Смольном был убит левый вождь ленинградских пролетариев, верный алмазный сын пролетариев Советского Союза, правдивый солдат Ленинской партии, близкий соратник, членки и друг альбиона Сталина, член Политбюро ЦК партии, секретарь Центрального и Ленинградского Комитета Восьмой Коммунистической партии большевиков, член президиума ЦИК СССР Сергей Миронович Киров.

Начиная со своих юных лет, со школьной скамьи Сергея Кострикова (партийная кличка Сергея Мироновича), принимает

активное участие в революции и активной борьбе рабочего класса против буржуазии.

С 1904 года, когда Сергей Миронович становится членом союзов демократической рабочей партии большевиков, он отдает все свои силы и знания делу партии, делу освобождения рабочего класса.

На пикетжах, демонстрациях и в атаках против буржуазии, в забастовках, забастовках, торжествах и охраняемых отрядах, а, подпольных работ на швейной партии, в ссылке далекого Нарымского края, на фронтах гражданской войны против Деникина, на постах партийного государственного деятеля — Сергей Миронович был одним из тех людей нашей большевистской старой партии, которая считала вышедшим своим, своим сыном, освобождением рабочего класса от гнета капитализма, организацию Советов, укрепление органов диктатуры пролетариата и построение социализма в нашей советской стране.

Сергей Миронович Киров вместе с тов. Сталиным и Центральным Комитетом вел беспощадную борьбу со всякими отклонениями от генеральной линии партии, вел борьбу за укрепление рядов партии.

До лет своей революционной работы, страстным революционером, непримиримым врагом малышей отклонений от большевизма, тов. Киров был виднейшим оплотом за партию, за Центральный Комитет, за победу социализма в нашей стране.

Прорабатывают речь тов. Сталина

Комсомольские делегатского делегации, после решения парткома о стахановском движении учились массово политическую работу. Сейчас в комсомольских группах читают и прорабатывают материалы о стахановском движении стахановцев.

Комсомольцы Бутушева и Муделева ежедневно проводят беседы с молодежью и рабочими, Машинисты и Бутушева идут на квартиру к стахановцам. В ре-

зультате массовой работы в цехе Савина (он же и мастер цехового отдела) программу перемывают, вместо 36 тонн по плану дают до 60 тонн в смену.

В старомартовском цехе беседы еще только что начали проводить, но в проведении их слабо привлечены комсомольцы техники Гебузба, Тажиева и другие.

Н. Б.

Стахановцы завода на беседе у секретаря райкома партии

Законные обиды и требования стахановцев к руководителям цехов

29 ноября, в кабинете секретаря райкома тов. Струсова состоялось встреча стахановцев промышленности и транспорта района. На беседе присутствовали стахановцы нашего завода.

В беседе стахановцы, за большим столом расположились лучшие люди района. Перед каждым была специально положена в хорошем переплете книга с содержанием речи товарища Сталина, той речи, которую во всех углах Советского Союза люди всех разных возрастов, положив читая с большим восхищением, как символ, возмущения, к новым победям, речь, произнесенную на первом всеобщем совещании стахановцев страны.

В гостеприимной, за чайной чаш, но деловой обстановке, началась беседа Секретаря райкома тов. Струсова просят стахановцев рассказать райкому, как они добились успехов в их работе, что и кто им помогает, высказывают еще выше требования, что еще требуется сделать для того, чтобы они лучше работали.

— Нам,—говорит тов. Струсов,—интересует и другая группа вопросов. Мы покажуемся вам жить, как учиться? Что нужно, чтобы вас научить стать инженерами? Как меняется быт в вашей семье? Что читаете, часто ли посещаете кино, театры?

Какие вы предъявляете требования в советской торговле, культурных учреждениях и другим организациям района?

После выступления т. Струсова стахановцы рассказали о своей работе и предъявили ряд требований к организационной работе Стахановцы открывали факты прямого и косвенного саботажа стахановского движения. Мы даем иортовские выступления стахановцев завода.

Бригадир листопротоного цеха тов. Зубков

— Норма в смену для стана на котором работает моя бригада 34 тонны. Мы дали цеховой рекорд, прокатыв 52 тонны Валдиной, вместо 12 рублей,

за смену зарабатывает до 30—35 рублей.

Как мы добились такого рекорда? Загружали свой рабочий день, каждый рабочий отвечает за определенный механизм, рабочее место и свою работу, тщательно проверяем стан при приеме смены.

— Но мы еще работаем плохо, у нас частые неполадки, исключают запасных частей и лишних заправочных материалов.

Тов. Зубков рассказывает, что работать стали лучше поэтому, что—двали стали другие. Другая о них и была руководством завода. Вот я был совсем пропавшим человеком, спился, прогуливал, был накануне увольнения и отпустил с работы, но меня парком и заводом вывели на дорогу, послали познакомиться, вывели под свое наблюдение я эту работу почувствовал, стал относиться к делу лучше, и сейчас бригадир, учусь на курсах мастеров и кружки истории партии и даже стал стахановцем. Не могу я после этого плохо работать.

Полоронщик вылопротоного цеха тов. Буранов

— После того, как в цехе развернулось стахановское движение и уже были установлены два рекорда, меня это за душу зашло, думаю почему я не могу так же быть стахановцем и ставить рекорды.

Обладая гном продумал, как лучше завтра работать. Пришел на работу и отпоронил вид при норме 150, а я дал 300 штук вид. Я сейчас выполняю норму на 300 проц., зарабатываю по 40 и больше рублей в смену.

Можно дать и больше, но мы на начальном смене Сергей не даст работать, мы до завтра работаем шесть полноронных и выполняем по 300 вид, а после нам ставят еще по восемь полноронных и мы стоим без дела. Горячий отдел цеха не поспевает за работой холодильного отдела.

Ставар нового маргена тов. Суворин

Мы стахановцы на печи № 6 первые установили рекорд продолжительности плавки, вместо 13—14 часов, выкусили плавку за 10—11 часов показала, что в нашем цехе при усилии, можно еще лучше работать, но нас сейчас кто-то задерживает отсутствием доброкачественной и габаритной шихты.

Что нужно сделать, чтобы ставить рекорды плавки стали и добиться сема с квадратного метра плавки, наша печь на 30—50 процентов больше, чем даем сейчас? Нужно увеличить количество прокатки до 120—230 тонн, а то раз и мы не едим на соответствующим котлам. Кроме того, что мы не догружаем печь, приходится часть металла сливать в шлак.

Надо сократить расход металла на ковш в бойланы, тем самым у нас сейчас до двух тонн отстает металл в ковш. Кровлю подводит нас в работе свалоческо-организационная, подают своевременно шихту, доломат, руду и другие заправочные материалы.

— Как стал работать по стахановски, жизнь у меня крепко изменилась, жить стало лучше. Мыслили 350 руб. один заработал, взял, купил корову, хочу купить телевизор.

Я очень недоволен работой торгующих организаций, мало у них товаров на прилавках, в особенности детскому белью и обуви. Я очень хочу быть мастером, учусь заочно в металлургическом техникуме, дети учатся в школе, а тетрадей कुछ негде. Торгующим организациям надо работать по-стахановски.

Тов. Пышонина—огнеупорный цех

Вот в цехе меня считают стахановкой, потому что я выполняю норму за 300 вид, а цеховые нормы за 200. Сейчас больше 200 рублей, а когда работала в стахановском, то получала только по 80—90 рублей.



Тов. МУЗЕНКО—лучший печальщик смеси для прокатки цеха.

Думаю, если я по стахановски работаю, то мне должны создавать условия, а этого в цехе нет. Мастера Хлюбин и Брусникин не дают своевременно материалы для изготовления оборудования, му и простаивают по два три часа.

Делает наши мастера иногда и так, что меня посылают на подменные работы, а скажешь, что это несправедливо, Брусникин, это дело не делай? Я думаю это несправедливо и так как бы саботаж нашей работы.

На совещаниях выступило двадцать стахановцев нашего завода и все они рассказали о том, что в цехах есть случаи саботажа стахановских методов работы. Вместе с тем они обратились в ответ на речь тов. Сталина на работу по-стахановски.

Тов. Струсов в заключение сообщил, что райком партии от совещания стахановцев поучил то, что хотя есть недостатки, Райком на основе выданных требований,—говорит тов. Струсов,—даст директивам партийным, хозяйственным и профсоюзным организациям устранить все недостатки и торжественно работать, разоблачать и приносить к ответу саботажников стахановского движения.

Секретарь райкома т. Киров читает сообщение телеграммой на имя тов. Орджоникидзе о досрочном выполнении заводом программы 1935 г., что вызвало влечением стахановцев.

Выходит в число лучших

(Стенгазета „Красная вагранка“)

Когда здесь шуровала дымна, у нас часто бывали товарищи из заводоуправления, завкома профсоюза и из завкома комсомола, — рассказывают рабочие чугунолитейного цеха. А после того, как потухло горно дымны, нас совершенно забыли.

А ведь здесь тоже есть коллектив и жизнь, и работа этого коллектива бьется в унисон с пульсом всего завода, с пульсом всей страны.

Бюенне пульса коллектива чугунолитейщиков за последние дни ясно отражено в последнем номере цеховой стенгазеты „Красная вагранка“.

Статья „Развернем стахановское движение“ начинается словами: „Стахановское движение в нашем цехе медленно, но упорно движется вперед.“ Это заявление негодословно. Вот факты. Производственная программа в октябре цехом выполнена на 138 проц. Бригада Куницына по песочному литью свое задание выполняла на 192,6 проц., бригада Сухарева, — Горбачева на изложницах — на 128 проц. До сокрушительного удара по „технически обоснованным нормам“ гигантским молотом Стаханова — чугунолитейники таких показателей не давали. Ниже, в этой же статье „Красная вагранка“ требует от рабочих Ризова и Канитанова изнять „хлаб“ в работе и держать равнение на лучших стахановцев цеха.

В статье „К зиме не готовы“ стенгазета вполне справедливо

негодует... „к зиме чугунолитейный цех не готов, запаса чугуна хватит только на месяц, глины, песку совершенно нет. Предстоит задача за короткое время сделать нужный запас материала...“

В заметке „Дайте возможность учиться“ стенгазета рассказывает, что в цехе имеется пять сочувствующих, из них тов. Андриянов не имеет возможности посещать единокандидатскую школу, так как работает по сменам, а политшкола работает в 4 часа.

Стенгазета настаивает перед комсомольской группой привлечь к ответственности и заставить „обманщика комсомольца Хлебникова выполнить свое обещание, которое он дал на одном из комсомольских собраний. Это обещание было вызвано желанием комсомольцев заниматься в общеобразовательном кружке. Тов. Хлебников изъявил согласие обучать, а потом отнекивается, сославшись на отсутствие свободного времени“. Стенгазета призывает в свою очередь Хлебникова сдержать свое обещание.

Сказать о такой стенгазете кроме хорошего, пожалуй, ничего не скажешь, можно только лишь добавить, что она вполне справляется со своей задачей, хорошо художественно оформлена и грамотно написана. Остается только пожелать, чтобы „Красная вагранка“ актуратно выходила в свет.

Короткие сигналы

Задерживают удостоверения

В июне закончили работу курсы по повышению квалификации химиков, организованных при Центральной лаборатории. Среди окончивших на 75 проц.ентов были отличники, остальные сдали на хорошо и удовлетворительно.

До сих пор окончившие не могут получить удостоверений, хотя профорганизация и администрация неоднократно обращались за ними в отдел кадров.

Подобная небрежность с выдачей удостоверений об окончании курсов нигде негодится. Эту ошибку надо скорее исправить.

Копыленко.

В магазинах
ОПС металлургов
нет культурной
торговли

Мы уже писали о том, что в магазинах ОПС металлургов нет еще культурной торговли. Помешали сегодня материалы еще раз подтверждают это.

В магазине № 10 — заводской Милова, на стенах висит ельник, с которого на прилавки сыплются мусор и пыль. Здесь же лежат дрова, прямо в магазин, а дровяник.

В магазине № 2, хлеб повугателю вешают на весах, покрытых на вершок ржавчиной. Не чаще и гири. Гастрономический магазин считается образцовым, но вот с кадрами там дело неблагоприятно. Не успели начать торговлю, как была выявлена недостача товаров у продавцов Сергеева и Семяникова на две тысячи рублей. При магазине нет склада для товара.

Много писалось о культурной торговле в „Металлурге“, но все же еще, ее не видать в магазинах. Пора правлению ОПС металлургов заняться за внедрение культуры в магазины.

Член массового контроля — КОСТИН.

Три часа простоя
из-за болтов

В муфтозарбочном отделе трубопрокатного цеха, в смене бригадира Калининна, 29 ноября, на молоте № 5 у верхней крышки сорвало два болта. Казалось бы, что дело пустяковое, взять из запаса новые болты и заменить сломавшиеся.

(Однако, у нас дело обстоит хуже. Пошли к мастеру, а болтов в запаса не оказалось. Пришла вторая смена Балаидина, но работать на молоте № 5 нельзя. Рабочие простояли из-за отсутствия болтов в запасае — три часа. Вот как иногда безответственность срывает работу цеха.

ЛЕНЕХОВ.

Ответственный редактор — М. БЕЛОВ.