

МЕТАЛЛУРГ

№ 135

 Орган парткома, завкома
и заводоуправления Выусинских
металлургических заводов

10

Декабрь 1935 г.

ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ПЯТИЛЕТНЕГО ПЛАНА В ЧЕТЫРЕ ГОДА

Народному комиссару тяжелой промышленности тов. ОРДЖОНИКИДЗЕ. Начальнику ГУМПа—тов. ГУРЕВИЧ. Управляющему Трубосталь—тов. ИВАНЧЕНКО. Секретарю Крайкома—тов. ПРАМНЭК

ДОРОГЕ ТОВАРИЩИ!

Выусинский металлургический завод, находившийся на протяжении длительного периода в тяжелом прорыве, впервые в 35 году заканчивает свой производственный план досрочно и дает сверх плана стали, вместо 151 тысячи тонн по плану—172 тысячи тонн; проката вместо 84 тысячи тонн—не менее 88 тысяч тонн; труб вместо 26 тысяч 400 тонн—не менее 27,5 тысячи тонн; или вместо 6 миллионов штук дадим не менее—6 милл. 600 тысяч штук.

Мощное развертывание замечательного стахановского движения на заводе и умножение рядов таких стахановых, как тт. Аверьянов, Ворожеников, Чернышов, Рысев, Бушуев, Суворов, Зноенкина, Галкина, Пышопина, Дорофеев, Иванова, Зажигин, Швыдков, Калинин и сотни других позволило нам не только обеспечить досрочное выполнение плана 1935 года, но и выполнить обязательство, данное коллективом нашего завода в письме к вам в июле 35 года о выработке сверх плана стали, проката и труб, вместе с этим дало возможность наметить пути к переходу на работу без дотации с 1-го и 2-го декабря с/г. отказаться от получения государственной дотации.

Стахановское движение, которое развернулось во всю ширь на заводе (имеем 850 стахановцев), дает нам возможность в 1936 году взять на себя обязательство выполнить задания, установленные для нашего завода в последнем году второй пятилетки.

Мы, стахановцы собравшиеся на совещание совместно с нашими руководителями цехов и завода для обсуждения итогов работы этого года, даем обязательство в 36 году дать стране не менее: 250 тысяч тонн, проката—120 тысяч тонн, труб—68,5 тысяч тонн, или—8 миллионов штук и тем самым обеспечим выполнение плана второй пятилетки нашего завода в четыре года. Выполняя пятилетний план в четыре года и работая прибыльно, мы тем самым укрепляем мощь и богатство страны, ускоряем социалистическое строительство, а это нам позволяет улучшать свое материальное и культурное благосостояние.

Мы для себя считаем священным долгом работать по стахановски, этим самым дадим стране больше металла, улучшим свое культурно бытовое положение. Жить становится весело, а когда,—как говорит наш любимый вождь тов. Сталин—весело живется и работа спорится.

Да здравствует наш любимый вождь тов. СТАЛИН!

Да здравствует железный нарком тяжелой промышленности тов. ОРДЖОНИКИДЗЕ!

Да здравствует коммунистическая партия, та партия, которая организует массы и ведет нас от победы к победе!

Да здравствует мощное стахановское движение в стране строящегося социализма!

Директор завода—Полюян, Секретарь парткома—Умеев.

Технический директор завода—Тюбес.

Председатель завкома—Кушнер.

СТАХАНОВЦЫ—Аверьянов, Чернышов, Бушуев, Рысев, Суворов, Галкина, Ворожеников, Пышопина, Дорофеев, Зноенкина, Иванова, Зажигин, Швыдков, Калинин, Выстров, Ключин, Забегав. Всего 180 подписей.

Новый рекорд посадчиков

На печи № 3 старомартеновского цеха, старший посадчик Сенаторов своей плохой работой задерживал завалку шихты в печь, вместо 3 часов 30 минут по плану, он делал завалку в 3 часа 30 минут, а иногда и по 4 часа.

Неоднократные предупреждения Сенаторову о том, чтобы он перенял опыт стахановца старшего посадчика Черныцева не дали положительных результатов. Сенаторов продолжал работать по старому.

Тов. Бавлюев—подручный сталевара вынужден был работу Сенаторова поставить на обсуждение производственного совещания бригады. Приказом начальника печи Сенаторов за неповоротливость и тормоз в работе был переведен в рядовые посадчики.

Старшим посадчиком, вместо Сенаторова, был выдвинут лучший ударник бригады Замирайлов. Восьмого декабря Замирайлов со своей бригадой на печи № 3, произвел завалку шихты в количестве 33 тонн за один час 55 минут, вместо 3 часов 30 минут по плану. Полюян.

Химию—на службу сельскому хозяйству

Пятого декабря работники центральной химической лаборатории завода прорабатывали речью тов. Сталина на совещании передовых комбайнеров и комбайнерок. Речь была прослушана с большим вниманием и интересом.

Вступаящие в прениях внесли ряд конкретных предложений по поднятию урожайности колхозных полей.

Тов. Коссов в своем выступлении отметил, что химики могут помочь колхозам своими знаниями. Химик-аналитик должен заниматься не только вопросами изучения производства, качества металла и других материалов, но и помочь колхознику, незнающему химии, повысить урожайность полей.

Почетная задача химиков помочь колхозам организовать хаты лаборатории, руководить ими за отсутствием кадров и составить вместе с активом колхозов план их работы. А. Базин.

Путем широкого развертывания стахановского движения на заводе и удешевления рядов стахановых металла, дадим стране больше стали, проката, труб и вил

Управляющий трестом Трубопосталь тов. Иванченко

ВАШ ЗАВОД НА ПОДЪЕМЕ

(Из выступления на совещании стахановцев)

— Товарищи! Высокунский завод, завод, который находился на протяжении ряда лет в области других заводов металлургии, сейчас выходит в передовые, ваш завод не полнее.

— Вы, товарищи, сейчас приняли письмо к нашему наркому т. Орловскому, что вы хотите пилажу — четыре года. Я скоро буду в Москве на приеме у наркома и ему сообщу, что у наркома и ему сообщу, что у наркома завод, люди этого завода, нет никаких сомнений, свои обещания сдержат и пяти летку — четыре года выдают (Аплодисменты).

— Товарищи, вы взяли на себя большую задачу, но вы не выполняете задачу, трудную потому, что вы должны дать прирост продукции в 1936 году по сравнению с 1935 годом свыше 60 проц, но выполняете потому что у нас растут ряды стахановцев, так же как Вороженин, Гельнов, Чернышев и другие, выполняющие потому, что растет благосостояние трудящихся и выполняющие потому, что в наш завод за последние годы вложено в обороты свыше около 60 миллионов рублей государственных средств и для нас нет преград в работе.

У нас ширится стахановское движение. Оно требует от каждого руководителя создания условий стахановцам для работы, организовать труд и работу стахановцев — эта задача каждого руководителя, инженера. Если этого инженера не помнут, они не сумеют руководить, их воля стахановского движения свесет в сторону.

Вот тут товарищи стахановцы выступают и правильно требуют помочь вам шихтой, вильной полосой. Я это вам обещаю, если свое слово не сдержу,

Восьмого декабря, во Дворце культуры (зал — ресторан) было проведено совещание стахановцев, совместно с начальниками цехов и отделов, парторгов и профоргов.

Совещание обсудило вопрос об итогах работы завода в 1935 году и о плане на 1936 год.

В работе совещания стахановцев приняли участие: управляющий трестом Трубопосталь тов. Иванченко, член президиума ЦК союза металлургов тов. Бондарь, секретарь райкома партии тов. Спрынц, председатель Рика тов. Сергеев и другие ответственные работники района.

Совещание стахановцев и руководящего завода обратилось с призывом к наркому тов. Орловскому, начальнику ГУМЗА тов. Воровскому, управляющему Трубопосталь тов. Иванченко и секретарю Крайкома партии тов. Бранману, в котором заверили их, что Высокунский металлургический завод в 1936 году вымачивать стальной вильной лентой завода в четыре года и будет работать с приростом.

Мы помещаем коротко записки на выступлений стахановцев.

Прокатчик Гельнов

Сталева тов. Пивников

Обеспечьте нас сырьем

Наш кровельный цех считается отстающим цехом, хотя и текущем году мы работаем лучше, чем в прошлом.

Основной причиной плохой работы является недостаток сырья. Из-за отсутствия сырья мы не только престаиваем заказ, а немалым образом.

Мы, тов. Иванченко, можем работать лучше, ведь были дни, когда мы вмести 15 тонн, давали до 38 тонн проката, а это 350 проц. к плану.

В цехе меня считают вонором стахановского движения. Я первый поставил рекорд работы прокатного стана, за мой потрудился и другие рабочие.

Тов. Иванченко, мы воздушными перемещением план 1936 года, будем работать только по стахановски, но пусть не тормозит нашу работу, пусть нас обеспечат оушкой и другим материалом.

Завяжи и встану на путь тормоза в выполнении ваших обязательств, чего и сделать не могу и не имею права. Я повернул весь аппарат треста лицом к вашему заводу и создам все условия для выполнения пятилетки — четыре года (Аплодисменты).

Вперед, товарищи, к новым победам!

Обида



сталева

— Тов. Иванченко! Но только лично я, но и другие сталеваеры нового марта не можем обидеться, что вы подождали приезд нас. Если бы вы приехали мы сюда два-три поравне, тогда новый мартон и другие цеха, дали бы еще лучшие показатели в работе потому, что ты помни в шахте, когда вы обещаете нам, дадут бы обещания.

— Нам обещали, что мы работаем так еще плохо, но шахту, которую мы получаем для пещей, не дает нам развернуться как следует — помогите нам получить нужную шахту.

— Мы сегодня совещались у себя в цехе. Договорились, что программу 1936 года мартонцы мы выполняем, а если получим лучшую шахту, шлакована, доплатительный коши и край, то программу по стали в 160 тысяч тонн, т. е. на 70 тысяч тонн больше, чем в 1935 году, перероем.

Старший прокатчик тов. ВОРЖИНИН

Была и будет моя бригада передовой

Я рассказываю, как работает моя бригада. Когда мне мальчишко доверили руководить комсомольской бригадой и набрала мне молодых рабочих, все говорили, что мы провалим, над нами сморщились. Это задело мое самолюбие и я очень много думал как бы выйти в передовые.

Еще до стахановского движения мы уже стали переваливать свой план. О своей работе я много думал не только в работе, но и дома, но все же спор не допускал ошибки, хитя и уния своих «робитишек», но признаюсь не доверял им в работе, все старался делать сам, чем допускал ошибку.

После того, как появилось в стране стахановское движение, в свою ошибку исправил, всех рабочих при приеме стана и во время работы я раскрепил по участкам, механизмам и делю лично лучше.

Если раньше при норме в 40 тонн в смену мы давали до 82 тонн, то сейчас даем до 82 тонн, а будем давать больше.

Сейчас у чужой работе не только своих работ, но и тех людей, у которых сам когда-то учился — Шварца, Зибкова и это потому, что я работаю по стахановски.



Стахановский металлургический завод т. ЮШЕРОВ

Законные требования стахановцев завода

На слете стахановцев завода, на котором присутствовал управляющий трестом «Трубопосталь» тов. Иванченко, стахановцы рассказали об исключительно неудовлетворительном снабжении нашего завода со стороны Металл завода шихтой и со стороны Ста-

линского завода — вильной полосой.

Тов. Иванченко и слет стахановцев обратились со своими телеграммами к наркому тов. Орловскому и управляющему Металлом тов. Вильнову.

Мы ниже помещаем текст телеграмм:

МОСКВА, НАРКОМГЛАЗПРОМ ОРДЖИНИКИДЗЕ

Волновательный цех Высокунского завода является единственным поставщиком колхозного села Бельскодзжоттенины мои вилы в нашем Союзе, за последние время испытывает перебои в снабжении заготовкой, изделия поставщиком Сталинским заводом Донбасса.

Сталинский завод вынужден наше заводоуправление дать тройную цену за эту заготовку, прокатываемую из отходов трай-

торной стали. Позапрошлым от этого Сталинский завод упорно не поставил вилыную полосу.

Такое снабжение запрещает развертывание стахановского движения в нашем цехе. Просим вашего личного вмешательства.

Стахановцы заводного цеха: Аверкин, Магеев, Кичин, Киселев, Степанов, Казань, Ручкин, Прокатываемые Кузнецов.

МОСКВА, МЕТАЛЛОМ тов. ПОЛЯНОВУ

Слет стахановцев металлургов Высокунского завода, восьмого декабря подготавливает досрочное выполнение годового плана. Слет установил, что дальнейший рост выработки стали новизна будет увеличен в 36 г.

МОСКВА, МЕТАЛЛОМ тов. ПОЛАНКОВУ

Высокунский завод производит качественную сталь В течение двух дней и убедился в том, что металлургический лом не соответствует производству качественной стали. Недостаточное количество и чертугарное снабжение Высокунского завода лишь последнее время срывает стахановские темпы работы.

Мне приятно, что руководство Металлом не обращает внимания на такие маленькие заводы.

Пропшу сделать отсюда выводы в вопрос снабжения металлом и мне сообщить в Москве, где буду девятого числа.

Управляющий трестом Трубопосталь — ИВАНЧЕНКО.

Стахановцев т. БРЕЖИНА

Работать по стахановски можно в любом деле

У нас в энерго-электростанции, что нельзя работать по стахановски? Это неправда, работать по стахановски можно в любом деле.

Сейчас у нас не один десяток людей, которые далеко опережают план и обеспечивают бесперебойную работу цехов завода.

Но я должен сказать, что пло-

хо еще заботится о культурном росте стахановцев. Клуб работает плохо и совсем не работает в праздные дни в деревне, где мы живем.

Я решил бы, чтобы дирекция завода улучшила работу транспорта, тем самым дела возможность без большой затраты времени приезжать нам в деревню для культурного отдыха в клуб.

Ремонт барakov проведен плохо

Вот уже четвертый месяц, как жилищномундтел развернул работу по подготовке к зиме. Как будто выясился горячок, зароботал стройучасток. Одним словом руководство адмхозотдела и жилищномундтдела решило полностью реализовать слова тов. Сталина—забота о живом человеке.

Но что же получилось в деле? Взять хотя бы барак судозавода, где проживают рабочие-металлурги. Барак № 2 совершенно не отапливается, через потолок из комнаты можно любоваться луной. В стены свистит ветер, дрова доставляются неаккуратно.

Не лучше и в бараках на улице Пески. Правда здесь бараки штукатуренные, засыпку стен нужно бы произвести во всех бараках, но сделано в одном и то формально.

Обивка дверей произведена не везде, остекление окон сделано крайне небрежно, замазка отскочила между зимними и летними рамами засыпки нет, ветер по комнате гуляет. У многих печей нет заглушек, топливо расходуется на воздух. Заготовка дров отсутствует, привезут вагон, рабочие идут к месту разгрузки и растаскивают их себе. Кто не сумел взять сидят без дров.

Это происходит потому, что нет сарая, который бы мог об-

служить шесть барakov, с коллечеством жильцов около 500 чел.

Никто из работников жилищномундтдела не задумался, а как будем снабжаться в зимний период водой. На шесть барakov имеется одна колонка, которая зачастую ломается, воду брать приходится за полкилометра, а для одного барака требуется воды в сутки не менее ста ведер. Может ли одна уборщица в смену принести 30 ведер, причем, воду нужно кипятить для чая, умываться рабочим, приготовить пищу и для мытья полов? Кроме этого работника-уборщица, производят колку дров. За отсутствием сарая, на улице, а снегозащиты нет.

Возка дров производится дежурными уборщицами, а бараки остаются без надзора. Дрова подаются в ночное время, причем рабочие, идущие утром на работу и приходящие с работы остаются без кипятка.

Культмассовая работа в бараках, несомненно на имеющийся оборудованный красный уголок еще развернута плохо. Поставлено самими жильцами две постановки и все, а остальное время занято танцами. Кружковой работы и читки газет нет, библиотека не работает и зачастую клуб по вечерам на замке. План работы отсутствует.

Свой.

Уголок техники

Новые агрегаты на металлургическом заводе в Претории

На металлургическом заводе в Претории (Южная Африка) введен в эксплуатацию листопрокатный стан, производительностью в 30 тыс. тонн в год; в дальнейшем его производительность предполагается до 40 тыс. тонн в год. Стан состоит из 6 клетей горячей и двух клетей холодной прокатки и выпускает

листы толщиной до 4 миллиметров и шириной до 1219 миллиметров. Все клетки расположены в одну линию и приводятся в движение двумя 1200 сильными электромоторами.

Редуктор уменьшает число оборотов в минуту с 440 до 28.

„Саут Африка инжиниринг“ № 8, август 1935 г. (ШТЭИИ).

ЗАВОДСКОЕ СОБРАНИЕ ПРОФАКТИВА

10 ДЕКАБРЯ, в 6 часов вечера во Дворце культуры

(Большой зал) СОЗЫВАЕТСЯ
ОБЩЕЗАВОДСКОЕ СОБРАНИЕ ПРОФАКТИВА,

совместно со стахановцами.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Стахановское движение и задачи профсоюзной—доход члена производя ЦК тов. БОЦДАРЬ.

ЯВКА ВСЕМУ ПРОФАКТИВУ ОБЯЗАТЕЛЬНА.

Председатель заявки—КУШНЕР.

Работа завода за первую пятидневку декабря

В первой пятидневке декабря все цеха, за исключением старого трубопрокатного цеха и из вспомогательных цехов фасонолитейного и огнеупорного, программу не выполнили.

Старомартеновский цех недодал за пять дней декабря 147 тонн стали и выполнил план на 87,4 проц., новый мартен не додал 216 тонн стали и выполнил план на 87,6 проц. Всего план по стали за пятидневку выполнен на 87,5 проц.

Из прокатных цехов впереди по выполнению программы идет мелкосортный, но и он недодал 94 тонны сортопроката, выполнив план только на 87,5 проц.; листопрокатный недодал 315 тонн, выполнив план на 63,3 проц. Особенно плохо работали кровельный. Им программа пятидневки выполнена только на 56,8 проц. Всего программа по прокату выполнена на 75,3 пр.

Старый трубопрокатный цех в первой пятидневке дал сверх программы 16 тонн труб и выполнил задание на 103,2 проц. Новотрубный, вместо 104 тонн по плану, дал 62 тонны и выполнил план пятидневки на 59,6 проц. Всего программа по трубам выполнена на 95,7 проц.

Вилопрокатный цех дал за пятидневку 93 тысячи 398 штук вил, при задании 120 тысяч, или 77,8 проц. Из вспомогательных цехов лучше всех работал огнеупорный, выполнивший свое задание на 132,2 проц и фасонолитейный—120 проц. Транспортный отдел перевез за пятидневку 2852 тонны груза и выполнил план на 93,3 проц.

В первой пятидневке декабря в большинстве основных цехов, возросли простои. Особенно велики они в листопрокатном при плаве в 18 процентов им допущено 62 процента. В мелкосортном цехе простой за пятидневку выразился в 32,2 проц. общего рабочего времени, новотрубный—36,4 и старо-мартеновском—29,4 проц.

Ответственный редактор—М. БЕЛОВ.

Уполномоченный Крайлита
№ 3706 Типография газет «ВР»

На территории оксовских владений

Произведения Салтыкова-Щедрина по праву стяжали славу бессмертия. Славу бессмертия сатиры Салтыкова создала сила художника—реалиста.

Несколько поколений из уст в уста передается история о голубятнях из города Глухова.

Некоторым из наших современников и поньше свойственны творения, достойные пера маститого сатирика. Живы еще люди и дела времен Салтыкова-Щедрина в отделе капитального строительства нашего завода.

Как то раз из аппарата ОКСа сообщили тов. Белецкому начальнику ОКСа, что в его отделе осуществляются права единоначалия, а посему пресловутый отдел работает плохо.

Это замечание тов. Белецкому понравилось. Он хитро улыбаясь заявил: скоро я вас удивлю. И действительно удивил.

Скоре за подписью Белецкого появился приказ, возмещавший свое действие на территории оксовских владений, которым начальник стройучастка тов. Рузиченко наделяется правом беспрекословно распоряжаться всеми начальниками стройучастков. Кстати такие же права имеют главный инженер тов. Фокин и его заместитель Русин. Каждый из них по-своему распорядились начальниками участков.

Чехарда многоначалия в отделе капитального строительства была устранена только лишь после решительного вмешательства директора завода тов. Попова.

Приказ отменен, но "изобретательности" надстройки в аппарате, которым позволено руководить тов. Белецкому, нет преград, энергии бьет вовсю. И скоро снова появляется новый приказ: монтажно-котельный участок разделить на два, по каждому утвержден начальник. Начальники распределяются одни и теми же людьми, одним и тем же оборудованием, инструментом и помещением—Получилась новая, кстати до сих пор существующая неразбериха, но приносящая определенный вред производству.

Так бюрократичен аппарат ОКСа. А вот некоторые плоды его работы.

Прораб Самахин возмел благое намерение перебросить каменьчика Тимина с хирургического участка в распоряжение начальника тов. Казимира, на первый участок, Тимина с отнющенном в руках приняла статистка тов. К. Сметанина. Поверте в руках отношении, тов. К. Сметанина выложила путанную резолюцию—"перевод рабочих с участка на участок ничем не оформится".

Затем Тимин с такой резолюцией отправился в дальнейшее "плаванье" по инстанциям. Там он добрался и до самого Казимира, который наложил очередную резолюцию: "ввиду неподготовленности рабочего места и меня своевременно не предупредили, принять отказываюсь".

Тов. Быстров из ООТ дважды накладывал резолюцию: "Наставляю немедленно обеспечить работу". Настойчивость тов. Быстрова мало помогла.

Мы не сомневаемся в том, что и этот второй "трук" тов. Белецкого будет отменен. Но нас, главным образом, не это тревожит. Тревожит нас следующее. Слишком уж медленно изживаются косность и бюрократизм на территории оксовских владений.

Васильев.

СТАНКОЛОМ ОСЕЦКИЙ

Для нас неизвестно, где получил знания токарь Осецкий. Известно только, что Осецкий наломал токарный станок в механической мастерской, на заводе ДРО и на железной дороге.

Девятого декабря в новотрубном цехе очередная поломка станка. Осецкий развел кулачки сверх положенного размера и пустил станок в ход. Станок задел за полочки суппорта. Полочки были разбиты и поврежден патрон.

Станок вышел из строя. На его ремонт потребуется не менее двадцати часов. Таким станколомом не место на производстве.

И. Чернышев.

Медицинское обслуживание стахановцев

Седьмого декабря, в амбулатории звком металлургов, совместно с райдравом провел встречу врачей города со стахановцами завода. В беседе принял участие представитель ЦК союза металлургов тов. Бондляр.

В начале беседы тов. Вещенский—зав райдравом подробно остановился на обслуживании стахановцев завода и указал на недочеты в работе медперсонала.

Тов. Зубаков просил обратить серьезное внимание на листопрокатный цех и в частности на недоброкачественную воду, баки, спенодежду и защиту рабочих от пыли, вылетаемой от листов при прокатке. Тов. Лузов привел факт, когда он ночью в первой горбованице не мог добиться оказания медицинской помощи больной дочери, так как обслуживающий персонал спал. На другой день дочь Лопухова умерла.

Краткая работа врачей признана правильной. Врачи взяли на себя обязательство обслуживать стахановцев не только на производстве, но и на дому, посылая к ним лучших врачей. Помимо приема рабочих с травматическими повреждениями в медпункте, врачи обязались изучить условия работы стахановцев на производстве.

Устьянов, Полюшин.

Ковшевой Фимин задерживает плавки

В смене Большакова старомартеновского цеха старший ковшевой Фимин плохо сдает ковши, чем задерживает плавки. В первой пятнадцатке, в смене Бушуева, на печи № 3 ковш принят не был. Плавка была задержана на 40 минут.

Факты небрежного отношения к работе за Фиминным не единичны. Шестого декабря Фимин сдал ковш смене Коробковой также в плохом виде. Необходимо принять меры к Фимину, чтобы он не срывал работу стахановцев—старомартеновского цеха.

Полюшин.

Ответственный редактор М. БЕЛОВ.

Уполномоченный крайлита № 3718
тип. «Взм. рабочий».