

МЕТАЛЛУРГ

№ 138

Орган парткома, завкома
и заводоуправления Выксунских
металлургических заводов

16

Декабрь 1935 г.

Новые ассигнования треста

Пять дней с работой завода ознакомился управляющий объединением Трубогостали тов. Иванченко Яков Павлович.

На специально созванном совещании руководителей цехов завода, где присутствовал председатель райисполкома тов. Сергеев, тов. Иванченко заслушал некоторые требования завода и города и перед отъездом из Выкса дал по объединению следующие распоряжения:

Добавить в титульный список на 1936 год по выксунскому заводу 200 тысяч рублей на покупку двух шлаковозов и 150 тысяч рублей на постройку разливочной тележки для новомартеновского цеха.

Тов. Попову—директору завода разрешено из спецфондов произвести следующие затраты:

На ремонт клуба—50 тысяч рублей, на оборудование клуба техники—110 тысяч рублей, на организацию травматологического кабинета—60 тысяч рублей, на электрофикацию и водопровод в поселке 50 тысяч рублей.

Трест на строительство школы десятилетия ассигновал свыше 500 тысяч рублей. Отпущены средства на строительство 44-х квартирного дома для рабочих, 100 тысяч рублей отпущены на дорожное строительство.

Крупная победа трубопрокатчиков годовой план выполнен досрочно

Директору завода тов. Попову, секретарю парткома т. Ключеву, председателю завкома т. Кушнеру редакции газеты «Металлург».

Вчера, 15 декабря в 11 часов дня трубопрокатный цех, выполнил основную годовую программу в 26400 тонн труб. Переключаемся на выполнение дополнительного задания в 1000 тонн данного наркому тяжелой промышленности тов. Орджоникидзе.

Начальник цеха—Беликов, парторг—Агапов, парторг—Иванов.

Стахановец транспорта

Тов. Шиморыгин один из самых лучших машинистов транспорта. Маневровая машина за № 362, которая доверена этому знающему машинисту—красноцвету, всегда ярко блестит чистотой.

Пойдите в любой цех и спросите было ли Шиморыгину, за несвоевременную подачу, или уборку вагонов, хотя бы одно замечание. И вам скажут—нет.

Тов. Шиморыгин ни минуты не дает стоять машине. Не плохие у него и помощники—комсомолец Баранов и кондуктор Исаев. Да и нельзя им быть плохими работниками, если они работают с таким машинистом, который отдаст все свои силы и знания за то, чтобы воспитать

из Баранова хорошего водителя паровоза.

Да и сам Шиморыгин не перестает учиться. Чтобы стать хорошим машинистом надо учиться, хорошо учиться,—говорит тов. Шиморыгин.

Работа Шиморыгина, за которую он был три раза премирован, пронизана живой радостью жизни, бодрим, стремлением к борьбе. Он живет жизнью коллектива, болеет его болью, радуется его радости.

Примерная работа тов. Шиморыгина воодушевляет других водителей паровозов на транспорте к стахановскому красноцвету темпам работы

А. Чекрышкин.

Беседа на квартире стахановца

На квартире стахановца старомартеновского цеха тов. Пивцова собрались его товарищи по работе—Чернышев и Полишин вместе с женой. Профорганизатор цеха Вознесенский зачитал присутствующим речь тов. Сталина на всесоюзном совещании стахановцев.

После этого коллективно была разобрана историческая речь вождя и каким образом Стаханов добился рекордного выполнения программы по добыче уг

ля. Во время проработки коснулись и вопроса о международном положении.

Жены стахановцев были очень довольны, что их познакомили с материалами всесоюзного совещания стахановцев. В свою очередь стахановцы старомартеновского цеха взяли на себя обязательство, увеличить производительность труда и давать продукцию высокого качества.

В. Полишин.

Соревнование металлургов Выксы и Кулебака

За 14 декабря

ВЫКСА

МАРТЕН № 1	196 тонн	83,8 проц
МАРТЕН № 2	369 тонн	106,3 проц
МЕЛКОСОРТИЙ	182 тонны	113 проц
ЛИСТОПРОКАТНЫЙ	117 тонн	101,4 проц
ТРУБНЫЙ № 1	115 тонн	115 проц
ТРУБНЫЙ № 2	27,4 тонны	172 проц
ВИЛЬНЫЙ	21031 шт.	87,6 проц
КРОВЕЛЬНЫЙ	19 тонн	73,1 проц

КУЛЕБАКИ

СТАЛЬ	86,4 проц
БАНДАЖ	85,3 проц
ЛИСТОПРОКАТ	73 проц
СОРТ	94,9 проц

Парторганизация в борьбе за стахановские методы работы

После того, как из Донбасса разнеслась весть о первых мощных ударах забойщика Алексея Стаханова по всей стране, коммунисты новомартеновского цеха не остались безучастными к этой новой волне энтузиазма.

Поняв политическую важность и политическую сущность этой новой формы соревнования, мы вскоре расставили свои силы, начали изучать методы работы Стаханова на групповых десяти минутных производственных совещаниях. Вся дальнейшая работа наших партгрупп концентрировалась вокруг стахановского бусыгинского движения во главе угла ставя своей задачей вести цех из провала.

В ноябре мы имели уже 14 стахановских бригад, с охватом в них 94 человек, выполняющих свою программу до 136 проц.

Вскоре выяснились и лучшие из лучших. Лучшей в нашем цехе считается партгруппа тов. Ермакова. Эта партгруппа, путем правильной расстановки своих сил доводит выполнение программы по бригаде до 136,1 проц., бригада Ермакова при норме 15 подпонов за смену, в отдельные смены устанавливает до 26 подпонов.

Есть не плохие бригады, от-

дельные стахановцы и на других агрегатах. Например, бригада сталевара Клепова выполнила план ноября на 135,7 проц. Стахановцы-коммунисты: Костин — 110 проц., Захаров — 112 проц. Мольков — 230 проц.

Выявляются стахановцы и в среде комсомольцев. Например, Вдовин, Тяпков в ноябре дали по 145 проц.

Но есть и коммунисты обзави, плетущиеся в хвосте этого замечательного движения. Например, сталевары: Ключин в ноябрескую программу выполнил только на 83,8 проц., и Золотов на 83,4 процентов. Этим коммунистам надо научиться работать у непартийного большевика сталевара Пивникова, бригада которого ноябрьскую программу даже перевыполнила.

Наша ближайшая задача каждого коммуниста, сочувствующего, комсомольца, в первую очередь научить работать по стахановски, поставить их в авангард этого замечательного движения с таким расчетом, чтобы они вели за собой весь коллектив и чтобы в декабре этого года и в 1936 году наш цех вышел в число передовых безубыточных цехов завода.

Парторганизатор — Пынов.

Работать так, чтобы слова не расходились с делом

В старомартеновском цехе за последние дни среди отдельных рабочих ослабла ответственность за порученное им дело. Так, 10 декабря по вине разлищика Родяшова, отлего пробку у стопора, было потеряно 27 тонн металла.

Одиннадцатого декабря на печи № 3, во второй смене, по недосмотру сталевара Бушуева и мастера Хебнева, из-за перегрева плавки, также было потеряно 27 тонн.

Потеря 54 тонны металла

одной печи в течение двух дней принесла большой убыток цеху. Коллектив старомартеновцев на производственных совещаниях осудили расхлябанность и неработоспособность в работе отдельных товарищей.

Нужно помнить, что мы дали обязательство управляющему Трубостали тов. Иванченко, работать лучше и перевыполнить программу 1936 года. Надо работать так, чтобы слова у нас не расходились с делом.

Чернышев, Пелюшин.

Грошевская система

Мастер токарного отделения, паровозного депо, узкой колеи Грошев, провёл оплату рабочих не по норме выработки, а по человеку глядя. Если понравится кто ему, то он обязательно обеспечит его хорошим заработком.

Вот пример. Я и Слюзин дела ли реза. Слюзин за семь часов сделал шесть резов, а я двенадцать. Слюзин за работу получил 4 руб. 80 коп., а я получил только 4 руб. 60 коп.

Профсоюзная и партийная организации хорошо знают обо всех поступках Грошева и считают это нормальным явлением

Трусалин

Дайте хороший инструмент

Рабочие вагонного депо, узкой колеи, снабжены плохим инструментом. Зубила недоброкачественны е, быстро крошатся, а новыми совершенно нельзя работать. Шарманка скоро выйдет из строя, работать будет не на чем.

Дроздов и Хебнев.

ТЕХНИЧЕСКУЮ КНИГУ В МАССЫ

Техническая библиотека с 25 декабря организует доставку технической литературы по заявкам стахановцев, рабочих, служащих и ИТР к месту работы.

В случае невозможности явиться за литературой в техническую библиотеку, заявки можно присылать в письменном виде.

В заявке необходимо указать место работы: цех, отдел, профессию, фамилию, а также название книги и ее автора. Техническая библиотека гарантирует аккуратную доставку требуемой книги к месту работы.

Отв. редактор — М. БЕЛОВ

Уполн. краплита № 3727 „В. Р.“