

МЕТАЛЛУРГ

№ 141

Орган парткома, завкома
и заведоуправления Выксунских
металлургических заводов

22

Декабря 1935 г.

С СОВЕЩАНИЯ В ПАРТНОМЕ ЗАВОДА

ПОЧЕМУ МЫ НЕ ВЫПОЛНЯЕМ ПРОГРАММУ

Двадцатого декабря партийный комитет завода созвал совещание рабочих, невыполняющих свою программу. На совещании присутствовали и стахановцы, которые поделились своим опытом работы в достижении высокой производительности труда. На совещании еще раз была прочитана речь тов. Сталина. Ниже мы приводим краткое содержание выступлений.

Много зависит от руководства

Москевич — трубопрокатный цех

В бригаде у нас работало 15 человек и раньше наша бригада считалась изотовской. Но вот на шей бригаде дали другого сварщика и дело пошло хуже. От сварщика ведь многое зависит. Отсюда и невыполнение программы.

Мешает выполнению также плохое качество мазута и сприка. Еще хочу отметить о том,

Программу можно перевыполнить

Львович — листопрокатный цех

Нас в бригаде 20 человек. На вопрос, выполнима ли программа, которую нам дают, не стоит и говорить. Ее можно и перевыполнить, но нас замучили исподлубки.

Задняя платформа на стане № 2 не устроена и приходится

Необходимо иметь запасные части

Погодин — кровельный цех

Я работаю резчиком и выполняю программу на 150 процентов. Мне хочется отметить, что успех работы во многом зависит от наличия запасных частей.

Так, у меня работу иногда срывают отсутствие ножей короткого качества. Нет также болтов или ключей к ним. Сделали комплект болтов, а они не годятся, их пришлось выбросить.

что окончив смену мы не знаем результатов своей работы, на досках показателей вывешивают только количество выработанных труб.

О том, что программа не выполнима не может быть и разговора. Если создадут нам условия, то программу можно и перевыполнить.

болованку вытаскивать обратно, на что затрачивается много энергии.

Коллектив наш спаянный, но бригадир Корчагин своим неумелым подходом и нераспорядительностью, не может обеспечить нормальную работу.

Надры решают все

Вороженинов — стахановец листопрокатного цеха

Я пропустил здесь выступление многих рабочих и скажу, что успех нашей работы зависит в большей степени от кадров и правильной расстановки рабочей силы.

Под назад я работал на стане № 2 и программу выполнял. Сей час, работаю бригадиром на стане № 1, и так расставил рабочих, что каждый знает в моей бригаде за что он отвечает.

Смена Ушакова впереди

В ново-трубном цехе за вторую декаду декабря, лучшие образцы работы показала смена начальника Ушакова. Она дала на 1000 штук труб больше, чем смена начальника Гаркуши. Смена Ушакова идет впереди и по качественным показателям.

Своевременно не дают работу

Мокрова — фасонолитейный цех

В цехе на самостоятельный работе я работаю всего только семь месяцев. Нужно сказать, что невыполнение мною программы, во многом зависит от мастера. Приведу пример.

16 декабря мне дали работу, я ее выполнила в два дня и захватила третий день. До конца смены осталось два часа, я пошла к мастеру Захарову просить другую работу, но он не дал. И только после второго раза, он предоставил мне работу. Так что у меня был простой и я невыполнила плав.

Необходимы путевые обходчики

На рельсах узкой колеи часто встречаются посторонние предметы, которые могут вызвать крушения поездов. Недавно на Гибловской ветке были положены на рельсы шпала и березовое полено.

На разъезде, в шести километрах от Гибловской ветки, между пером и рельсом не известно кем былложен камень. Об этих двух фактах сообщил рабочий Нестеров Н. И., которыйшел с охоты по железной дороге и устранил препятствия.

Шестого декабря, на станции Упор, на стрелке, между острием и рамным рельсом, был заложен корень какого то крепкого дерева, из за чего поезд сошел с рельса.

Во избежание крушения поездов, необходимо железную дорогу обеспечить охраной сторожей во все три смены.

Бебков,

Чугунно-литейному цеху нужна помощь

После того, как потухли горы на домовых печах, на верхних заводах осталась только лавка чугунно-литейный цех. С этого момента возникся интерес отдельных нашим завода к цеху, хотя чугунно-литейный цех и является единственным цехом, поставляющим чугунное литье для нашего завода.

Как же работает чугунолитейный цех? Сентябрьская программа была выполнена на 144 проц. В октябре при задании 380 тонн, выдано 525 тонн чугунного литья. В ноябре увеличенная программа на 80 тонн выполнена только на 86,5 проц. План 1935 года по чугунному литью выполнен в 5 ноября.

Резко улучшились и качественные показатели. Уже в сентябре и октябре цех дал литье на 10 рублей дешевле плановой цены. Брака при плане 12 проц. в сентябре дано—6 проц., а в октябре—3,5 проц. Выход годно го, вместо 83 по плану, доведен до 86 проц.

Почему цех в ноябре работал хуже? Начальник цеха Таранов это объясняет причинами, не зависящими от цеха. Руководство цеха в ноябре провело кое-какие организационные перестройки. Так, если раньше формовщики работали индивидуально, то сейчас формовщики организованы в четыре бригады, во главе бригад стоят опытные и технически грамотные бригадиры. Сейчас рабочий день формовщика уплотнен, прекратились беспечельные путешествия за нарядами, модельями, инструментом, материалами.

Загружен в работе формовочная площадь. Весь парк, где изготавливают изложницы, используется рациональнее.

Формовщик Власов ранее считался плохим формовщиком: он работал только на формовке плит. Сейчас переведен в бригаду. Его квалификация под руководством опытного бригадира расширилась. Он начал работать на всех видах формовки к работе относится серьезнее и ноябрьскую норму выполнил на 160 проц.

Изжиты простой такого важно го участка, как глиноземка, увеличена ее пропускная способность.

Чугунолитейный цех продвигается вперед, но у него еще многое не сделано. Поэтому ему не обходима особыя помощь и главное в повышении массово-политической работы среди рабочих. В этом цеху заводом металлургов и комитетом комсомоля плохо помогают. В цехе слаба трудовая дисциплина, среди отдельных рабочих Дезорганизаторов производства таких, как Савин и Галактион из цеха, изгнали с позором, но остались еще такие, которым надо исправиться. Например, Чуяев вагранщик, Маннеров и другие, не являются пока образцом для рабочих, они пока худшие рабочие цеха.

Перед чугунолитейным цехом в 1936 году стоят повышенные задачи, о чем мы напишем особо. Поэтому руководству цеха со стороны организаций завода должна быть оказана максимальная помощь.

Г. В.

Письма с транспорта

Когда же будет починен умывальник?

В вагонном депо узкой колеи несколько месяцев не работает умывальник. Чинить его никто не собирается, а рабочим приходится умываться из питьевого бака, или снегом.

Когда же, наконец, будет починен умывальник? Карабузов.

Смущено на Уноре рабочим

Несмотря на то, что у вас на станции Унор имеется ленинских углов, все-таки он не располагает для разумного прохождения времени. В нем совершенно неприводится культурно-массовая работа и никогда не бывает постановок.

Профорг Шаховский не забывает о живом человеке, о стахановцах, которые у нас есть. Партигруппир Козяков мало интересуется нашим бытом и считает лишним внедрять культуру в быт рабочих Унора.

Машинист ГУСЕВ.

Ильичев прикрывает бракоделов

Фадин рабочий на отпуске был пришел шестого декабря защищал прогулщика Седова. Спрашивается, можно ли после этого от Ильичева ждать хороших работ?

Разводчик

К сведению подписчиков „Металлурга”

Заводская многотиражка „Металлург” с января 1936 года будет выходить, вместо 15 дней, из которых 5 дней двухполосного выпуска, 20 дней при четырехполосном выпуске.

С января газета будет лучше художественно оформленяться (клише, карикатуры), будут шире освещаться вопросы союзной и международной информации, вводится техническая и комсомольская страничка.

Подписная цена на „Металлург”: на 1 год 6 руб.; на 6 месяцев 3 руб.; на 3 месяца 1 руб. 50 к. и на месяц 50 к.

Подпись производится у профоргов, групппрофоргов, уполномоченных по подписке в цехах, отделах завода и в редакции „Металлурга”.

Доставка газеты для подписчиков будет производиться в цехе через профоргов.

Редакция «Металлурга»..

Ответственный редактор — М. БЕЛОВ

Уполн. крайлита № 3732, В. Р.