

МЕТАЛЛУРГ

№ 2 (148)

Орган партии, заместителя заведующего Быканских металлургических заводов

3

Января 1936 года.

Сегодня в помещении Дворца культуры, в 6 часов вечера, райком партии созывает совещание парторгов, партприкрепленных пропагандистов и комсогоров цехов с вопросом о состоянии политического образования в комсомоле

Сегодня стахановские сутки на заводе

Стахановские сутки—экзамен в нашей работе

Сегодня в цехах завода проводятся по инициативе стахановцев—стахановские сутки. Все цеха, за исключением нового мартена и листогорельского, в течение трех суток готовились к этой новой замечательной ступени в стахановском движении.

Проведение стахановских суток вскроет узкие места, препоны, мешающие развитию стахановского движения на заводе, выявит способность, организованность, умение руководить стахановской работой "большими" и "малыми" руководителями цехов.

Проведение стахановских суток на заводе покажет, как наши подсобные цеха (транспортный, шихарное хозяйство, мехмастерская, пароэнергоизделия и другие), создают условия работы стахановцев производственных цехов, откроет налицо наши производственные возможности не только к выполнению, но и перевыполнению повышенного плана на 1936 год и увидят ряды стахановцев.

С 12 часов ночи в цехах между смен и отдельных рабочих развернулось подлинное соревнование за первенство цеха, смены в выполнении суточной нормы.

Сталелазы, прокатчики, трубачи, транспортники и вилопрокатчики! Покажите образцы своей организованности в установлении новых стахановских рекордов по выпуску стали, проката, труб, вил и другой продукции. Товарищи—руководители цехов, смен и отделов завода! Создайте все условия к бесперебойной работе!

За успешное проведение стахановских суток, сработали с оценкой на "отлично".

Готовы ли цеха к проведению стахановских суток?

Вчера мы провели беседу с руководителями цехов о том, как они готовятся к проведению сегодня стахановских суток на заводе. Ниже помещаем их ответы.

Старомартеновский цех

— Цех подготовлен к проведению стахановских суток на заводе, — заявил тов. Лопата, — печи в полной исправности. Но бесперебойная работа печей будет зависеть от того, сможет ли нам транспорт своевременно доставить материалы. Сейчас в цехе нет шихты, железной руды и известкового камня. Первого января мы выполнили программу на 103 процента.

Старотрубный цех

Большую подготовку проводят в старотрубном цехе. Руководство цеха провело полный осмотр всех печей, которые вполне исправны. Вчера исправились зажимы на калибровочном станке, насос к прессу № 1.

Перед электроцехом поставлен вопрос об исправлении второй электротокопки, в случае выбытия из строя первой, а перед отделом снабжения — доставка хороших свинцов и ремней. Проведены и другие работы по ремонту станков.

Если, что и может нас подвести, сообщили нам из старотрубного, то это нехватка мутовой заготовки размером в один плюсчет и полдюйма, которыми нас снабжает мелкосортный цех.

Сработаем не плохо

Утром второго января на техническом совете в вилопрокатном цехе был обсужден вопрос о проведении стахановских суток. На этом совете начальникам смен даны указания, как лучше подготовиться к стахановским суткам, обеспечить себя заготовкой, подготовить инструмент и главное правильно расставить рабочую силу. Первой начнет работать смена тов. Кузнецова.

В смене тов. Сергеева заболел расковщик. Начальник цеха дал распоряжение вызвать расковщика из отдахиющей смены тов. Балашина.

Начальник смены т. Ионов в

беседе с нашим сотрудником заявил: вопрос о стахановских сутках обсуждается на агрегатах. Сейчас руководителями смены ведется подготовительная работа, главное внимание обращено на предупреждение мелких неполадок, на бесперебойное обеспечение материалов и инструментом хорошего качества и особое внимание уделяется правильной расстановке рабочей силы особенно среди подсобных рабочих.

— Мы надеемся, — заявил в заключение беседы тов. Ионов, — что сработаем в этот день не плохо.

К сведению подписчиков и профоргов

Подписка на газету "Металлург" на январь месяца 1936 года продлена до 5 января. Подписанная цена на один месяц — 50

коп., на три мес. — 1 руб. 50 коп. Оспешите возобновить подписку.

Редакция.

Дадим 330 тонн проката

Подготовку к стахановским суткам,—как сообщил парторг листопрокатного цеха тов. ЯКОБСОН,—мы начали с того, что этот вопрос специально обсудили на партсобрании и собрании партгруппы, совместно с комсомольцами и беспартийным активом.

После этого стали беседовать на эту тему на смежных собраниях. Рабочие заявили, что в этот день выдадут 330 тонн про-

ката и стали вносить свои предложения, как лучше сработать в стахановские сутки.

Рабочие смены мастера тов. Агеева дали пятнадцать предложений.

Своих агитаторов мы раскрыли по сменам, в этот день еще раз будем читать материалы пленума ЦК о стахановском движении.

Цех готов к стахановским суткам.

Не срывать работу стахановцев

Листопрокатный цех впервые на 11 дней раньше срока выполнил годовую программу. Стахановское движение разбило теорию, что технические возможности цеха не позволяют выполнить план.

Стахановцы Астафьев, Беспалов, комсомолки Деева, Фомина систематически перевыполняют план свыше 150 прц. Профгруппорг Щелоков показывает замечательные образцы организации стахановских методов работы в группе. Стахановка Фомина вступила в группу сочущих и стала работать еще лучше.

Листопрокатный цех в 1938 году против 1935 года свою программу увеличивает почти на 70 проц., он должен дать 10 тысяч тонн проката и как заявили стахановцы эта программа выполнима.

Но в цехе есть люди, которые сознательно или не сознательно срывают стахановские темпы работы, в частности механик Шибаев. У него никогда нет в запасе клемм, ключей и другого инструмента, а это приводит к простоям станов и не всегда вовремя получают сутунку.

Аносовский.

Стахановцев выдвигают по разверстке

Металлург^и уже сообщал, что руководство механического цеха не знает своих стахановцев и считает невозможным в цехе организовать работу по стахановски. Дело со стахановским движением до сих пор в цехе не исправлено, и даже до пущены грубые ошибки.

Я лично соревнуясь с тов. Райковым—он партгруппорг. В соревновании я вышел на первое место. У меня средний процент выполнения за год — 170, однако, Райков стахановец, а я нет.

16 декабря на партсобрании я спросил почему меня считают не стахановцем. Старший нормировщик Глухов ответил: „Мы утвердили стахановцев по спущенному плану 5 человек“. Это подтверждает и руководство цеха.

Вот вам два случая грубо извращения отахановского движения в цехе.

В 1936 году хотя меня и не считают стахановцем, но я буду выполнять свою норму не меньше, как в два раза.

Электросварщик—Ыбкин.

работе затащые

Лично мы работаем пионер вожатыми в школе № 4 и нам для работы с детьми, физкультура под подготовка необходима. С таким комсоргом, как Конюшков комсомольскую работу не начали.

Парторг тов. Акишин на бездеятельность Конюшкова смотрит, как на нормальное явление в комсомольской работе.

Карева и Бабкина.

Новый год встретили весело

31 января состоялось собрание стахановцев и руководителей цехов завода.

Директор завода т. Попов в своем кратком докладе, насыщенном яркими цифрами и фактами работы цехов и отдельных стахановцев, рассказал об итогах работы завода в 1935 году, о самоотверженности рабочих стахановцев и руководителей за честь завода, за его первенство в рядах металлургических заводов. В результате завод еще 17 декабря выполнил программу по всему циклу.

Вместе с этим т. Попов в своем выступлении рассказал о плане 1936 года и развернул перспективу для каждого цеха в отдельности не только выполнения, но и перевыполнения программы.

На этом собрании лучших стахановцев и руководителей цехов в количестве 100 человек премировали на сумму 40 тысяч рублей. В числе премированных стахановцы: Чернышев, Зажигин, Аверьянов, Пивников, начальники цехов Сиомик, Лопата, Ведрушин и другие.

Участники собрания принимали участие в костюмированном вечере, организованном дворцом культуры. Замечательно в костюмах участвовали жена и двое детей семьи т. Пузанова—была отражена тема стахановского движения в промышленности и сельском хозяйстве. Тов. Пузанов получил премию в сумме 150 рублей.

Весело стахановцы встретили новый год.

Федоров.

Ответственный редактор
М. БЕЛОВ.

Уполномоченный краялиты № 3758
типография «В. Р.»