

# МЕТАЛЛУРГ

№ 3 (149)

Орган парткома, завкома  
и заводууправления Выксунских  
металлургических заводов

4

Января 1936 года

Завком и бюро ИТС завода сегодня в 6 часов вечера, в помещении школы ФЭУ, комната № 11 созывают совещание жен ИТР и стахановцев завода с вопросом о культурно-бытовом обслуживании семей стахановцев.

## СТАХАНОВСКИЕ СУТКИ НА ЗАВОДЕ

### Рекорд по прокатке виальной полосы

Очень недовольны были ударники Кривоногова, мелко-сортный цех тем, что им не представляется возможность участвовать в стахановских сутках—третьего января день отдыха смен. Однако, они решили не оставаться в стороне от этого мероприятия.

Второго января, в 4 часа дня приступили к последней смене. В этот день к ним пришел работать, знатный в цехе бригадир комсомолец Калинин, и рабочие под руководством нового бригадира, посланного для укрепления смены, решили показать свою способность, под руководством талантливого бригадира работать по стахановски, достойно встретить стахановские сутки.

План для смены 42,5 тонны, а они сделали 73 тонны, или 161 процент—новый рекорд для цеха по сортименту виальной полосы.

В первую смену стахановских сutoк приступила к работе передовая стахановская смена тов. Зажигина. Их деловой установкой был побит рекорд, установленный сменой Кривоногова, но простой из-за неисправности станка в 40 минут не позволил зажинцам выполнить свое обязательство: смена дала 68 тонн черного проката. Смена на простое потеряла свои 5 тонн проката.

Надо отметить, что руководителем цеха не плохо подготовилось к стахановским суткам.

### За смену выдано 179 тонн стали

Коллектив старо мартевоцев не плохо поработал в прошлом году. Достигнутые результаты старо мартевоцы решили закрепить и в новом 1936 году.

Первое января в третью смену, мастер Большиков на производственном совещании выдвинул вопрос об организации стахановской смены. Некоторые не решились взять на себя такое обязательство.

Стахановец сталевар печи № 3 Бушув обязался дать плавку за 7 часов, Герасимов—за 7 часов 30 минут и сталевар Сметнев печи № 2—за 8 часов 30 минут.

Началась смена, были перебои с рудой, шихтой, но коллектив решил не подкачать. За смену дано 110 тонн стали без потерь при плане в 86 тонн. Все сталевары обязательство свое выполнили. Хорошо работал мастер низа Зайцев.

Второго января смена начальника Большакова также взяла обязательство перевыполнить сменное задание по выпуску стали. Сталевар стахановец Герасимов выдал две плавки в количестве 74 тонны. Одна плавка была переходящая, а вторую он выдал за 6 часов 55 минут. На печи № 4 под руководством группартора смены Д. Седова завалка произведена за 2 часа 50 минут, вместо 3 часов 50 минут по плану.

Стахановец-сталевар Бушув на печи № 3 выдал две плавки в количестве 55 тонн 400 килограмм, вторая плавка выдана за 7 часов.

Второго января смена Большакова поставила рекорд по плавке стали, выдал за смену 179 тонн при плановом задании 86 тонн.

### Смена Казакова дала 91 тонну вместо 68 по плану

В смене начальника Казакова, накануне проведения стахановских сutoк, партийная группа провела большую массово-разъяснительную работу среди рабочих.

Рабочие внесли 20 предложений, направленных на устранение недостатков, имеющихся в цехе. Но руководство цеха не проявило достаточной поворотливости в выполнении рабочих предложений, если не считать мелких фактов.

Третьего января первая смена начальника Казакова дала 91 тонну проката, вместо 68 тонн по плану.

При устранении всех недостатков и создании необходимых условий для рабочих, смена Казакова вполне могла бы дать больше 100 тонн.

### Горячий отдел набирает темпы

В вилорокатном цехе подготовка к стахановским суткам была проведена своевременно. Исключительное внимание было уделено проверке готовности инструмента, запасных частей и материалов. Как следствие, работа первой в стахановских сутках смены т. Кузнецова дала превосходящие всякие ожидания, результаты.

Горячий отдел в целом выполнил сменную программу на 114 процентов. Например, прокатка при плане 8000 штук вил, дала 8175 штук, расковка—8575 штук и т. д.

В общем, сменной план выполнен на 101,2 процента. Показатели могли бы быть лучше, но получился разрыв между работой горячего и холодного отделов на 1000 штук вил за счет замаяки в полировке, так как предыдущая смена не сумела обеспечить холодный отдел сменой тов. Кузнецова продукцией.

Прокатчик.

Васильев.

Стахановец—П. ЧЕРНЫШЕВ.

## Мартеновцы устанавливают новые рекорды

Третьего января на печи № 6 в стахановские сутки отлевары Суворкин и Дорюфеев (плавка была переходящая) установили небывалый рекорд для новомартеновского цеха

Плавка выдана за 9 часов 50 минут, отлито 105 тонн стали.

С одного квадратного метра площади пода снято 5,85 тонн Коллектив новомартеновцев обязуется закрепить достигнутые результаты.

Руководство цеха: Соболев, Сиднев, Шуккин.

## Сварщик Тимофеев впереди

Вчера в стахановские сутки смена начальника Матренина старотрубного цеха выдала 42 тонны труб, при задании 32,7 тонны, что составляет 128,4 процента плана.

Лучшие показатели работы

дал на печи № 5 сварщик Тимофеев. При норме 950 штук труб, он дал 1368 штук, что является небывалым для старого трубопрокатного цеха. Нужно отметить, что на печи № 5 сварились полдюймовые трубы.

## Бригада паровоза № 4 работала образцово

Паровоз № 4 внутризаводского транспорта работает без лишних остановок. Никакой задержки в движении поезда не бывает.

Бригада подачу вагонов цехам обеспечивает своевременно и поэтому они не имеют никаких жалоб. Паровоз чистый и

всегда исправный. И неудивительно. Ведь на этой машине работают машинист — лучший комсомолец стахановец отличник Покровский, молодой, но старательный помощник Воротынец и лучший кондуктор, старый рабочий транспорта Николаев.

А Черышкин.

## Счастливая жизнь стахановца Козлова

Горький (ГорьТАСС). С переходом на стахановские методы работы, заработок разметчика Горьковского станкозавода т. Козлова, увеличился в пять-шесть раз. За октябрь он получил 1700 рублей, а за ноябрь — 1906 рублей. Такой же высокий заработок он имеет и в декабре.

В материальном отношении семья его вполне обеспечена. На заработанные деньги он купил хорошую одежду и обувь членам семьи.

Питание у Козловых хорошее. Всегда есть мясо, молоко, масло. По утрам частенько семья Козлова пьет какао.

Давно у тов. Козлова была мечта купить мотоцикл. Теперь он передумал.

— Жизнь так изменилась, говорит т. Козлов, что даже рабочие приобретают автомобили. А почему я не могу иметь его?!

На эту цель он ежемесячно откладывает в сберкассу некоторую сумму.

Он и жена его учатся у прикрепленного к ним от завода инженера инструктора. Изучают они математику, физику, литературу и пр.

Вечерами они читают художественную литературу. Прочли уже произведения Л. Н. Толстого, М. Горького, Синклера и др. Тов. Козлов говорит:

— «Жизнь у меня стала полной, настоящей, счастливой жизнью!».

## Ценное предложение маринуется

Директор завода тов. Попов на одном из совещаний начальников цехов — сделал серьезное предложение начальнику вылопрокатного цеха тов. Ведрукину, что в цехе встречается консерватизм к новшествам, к реализации рабочих предложений, к стати, о чем не раз писала и газета «Металлург».

Вот об этом консерватизме, граничащим с саботажем изобретательской работы мы и хотим рассказать.

Полировщик цеха при полировке вил пользуется трубкой диаметром около 18 — 20 миллиметров; в эту трубочку при полировке вставляется рог вилы, а потом уже полируют наждаке.

Так как диаметр трубки мал, то полировщик для того, чтобы не поколоть себе руку, рог вилы вставляет медленно и при этом бывают случаи укола рук.

Тов. Родионов — зам. председателя завкома сделал предложение к трубчине приделать специальный муфштук с конусным отверстием.

Что дает это предложение? Если, пользуясь трубкой без муфштука, полировщик за 5 минут отполировывает 8 — 9 штук вил, то, пользуясь муфштуком Родионова, — 11 — 12 штук вил.

Комиссия, которая разбирала предложение, дважды устанавливала, что в год предложение тов. Родионова позволит отполировать вил на 850 тысяч штук больше. Несмотря на всю важность предложения, в цехе до сих пор тянут с его реализацией.

Седоров.

Подписка на „Металлург“ продолжается

Ответственный редактор М. БЕЛОВ.

Уполномоченный крайлата № 3768 типография «В. Р.»