

Работать по-стахановски может каждый

С семнадцати лет я начал работать стрелочником, потом младшим кондуктором и, наконец, главным поездным кондуктором паровоза № 600.

Однажды я приехал с поездом на станцию Мордовщик и впервые решил маневры делать по-стахановски. Машинисту на паровозе досталось развозить вагоны Разборку состава и закончил в десять минут, затратив только одну треть нормы времени.

Транспортники станции Мордовщик, заявляли, что немисливо так работать. Я терпеливо молчал и еще настойчивее продолжал свое дело. Слухи обо мне разнеслись по транспорту. Ехидный смех и язвительные упреки встречали меня на каждом шагу. Не придавая никакого значения всем разговорам, приезжая на станцию, не дожидаясь разметки вагонов я уже разделил состав на одно сцепление и этим самым ускорил маневровую работу.

Машинист по моему совету стал использовать все беспелезные стоянки на заправку и уборку паровоза.

Впоследствии, общими усилиями, добились заправки паровоза не в полтора или два часа, а в 20 минут. Все это дало мне большие возможности делать пробеги паровоза за смену на 15—16 километров больше нормы и обрабатывать по 50—60 вагонов в смену.

В результате я стал настоящим стахановцем транспорта, добив все рекорды кондукторов. Зарабатывать стал гораздо больше обычного. Кто раньше смеялся над тем, как я работал, теперь уже не смеются. Они не находили слов оправдать свои ошибочные взгляды на новые методы работы.

28 декабря 1935 года смена дежурного станции Маракаева, совместно с паровозными бригадами, строго проанализировав мой метод работы, одобрила его, и применила в своей практической работе.

Кондуктор СЕЛЕЗНЕВ.

11 января — вторые стахановские сутки

Согласно постановления президиума ВЦСПС в текущем году день ударника переносится на 11 января.

После того, как на заводе обсуждались итоги работы в стахановские сутки—3 января рабочие вносили предложения об организации новых стахановских суток в отдельных цехах и просили эти сутки провести именно в день ударника.

Партком, заводоуправление и завком одобрили предложения стахановцев. Очередные стахановские сутки на заводе для всех цехов и отделов назначены на 11 января.

Почему плохо растут стахановцы

Партийное собрание парторганизации чугунолитейного цеха вскрыло явные факты игнорирования стахановского движения в цехе, и не случайно, что там слабый рост стахановцев.

Руководство цеха и мастера не только создают все необходимые условия рабочим работать по стахановски, но даже имеющихся стахановцев используют неправильно.

Стахановцев — формовщиков Рассевина и Мокрова часто посылают работать на чуженую работу.

В цехе имеются случаи большого брака, но мастера и хозяйственное руководство цеха молчат о браке, не организуют людей на повышение качества работы, доверяют высококвалифицированную работу малоподготовленным формовщикам, как работающая в цехе Мокрова.

Сейчас цех готовится к стахановским суткам. Надо руководству цеха, и в первую очередь мастерам, сделать все необходимое для улучшения работы не только в стахановские сутки, но и в последующие дни.

Б—н.

Письмо в редакцию

Как я стал работать по-стахановски?

Натолкнула меня на мысль работать стахановско бусыгинскими методами работы ваша и наша заводская газета «Металлург». Работники газеты и в личной со мной беседе и на страницах «Металлурга», которую я читаю регулярно, хорошо рассказали о содержании стахановских методов работы, и не случайно, что первым стахановцем на заводе стал я

показывала мою работу, учебно критиковала людей, которые мне мешали в работе, а это меня обязывало к делу относиться лучше, ставить новые рекорды.

Газета «Металлург» должна еще лучше показывать работу других стахановцев, тем самым помочь заводским организациям сделать наш завод стахановским. Я в свою очередь приму активное участие в работе газеты по освещению опыта стахановской работы.

Газета «Металлург» взяла меня—как я появлялся—под свое наблюдение и систематически

Стахановец—Аверьянов.

Рекорд комсомольской бригады

Отряды стальных часов в поле показывали 11 часов 30 минут. Первым из комсомольской бригады пришел бригадир Вещукин. Он уже успел обогнать все агрегаты, опытным глазом быстро определил количество минут заготовленного материала и смелой и недоброразительно почкавая в сторону направился к своему агрегату.

Здесь у нагретой плиты его ждали два члена бригады.

— На шпике бы пережечь... — начал обычную десятиминутку бригадир — сергеевы опять срывают нашу работу, загоняют нас.

Провозвонили провонсать гудок, комсомольцы присутствия в работе... виды с соседних агрегатов поступали медленно и в большом количестве. Бремя тыналось очень медленно, ребята нервничали.

Но, вот часовая стрелка перешла за час точки. Видны начали поступать неселе, начали образовываться пробки От комсомольцев потребовался напряженный темп работы.

— Ну ребята! Теперь гляди в оба, подкапывай бригадир! Вскоре выгулдела нефть, поступившая верообразными струями в печь. Началось соревнование на быстроту между калынами как и предыдущими. Ритмично с ровными интервалами обвивая шпик, он вливался удором вазе шпик и приростовой доли процента в смежной вышке.

До выатрака комсомольцы дали более 3 тысяч штук вал.

— Мало, ребята! Бродячкорот нуя реплику за завтраком Вещушкин.

— Да, надо наверстывать упущенное, хоть бы 7 тысяч дал, поддержал бригадира предьяния Мило.

К концу смены подошла итоговая. При подсчете оказалось 7400 штук, норма — 5250.

— Мало это для стахановских стовот,— согласно решили комсомольцы. Решили на десятиминутку пригласить начальни на смен тов. Куницева, тут же было решено поставить еще три часа перед администрацией о работе тов. Сергеева.

На отрезке времени между третьим и четвертым января

было принято ряд организационных мер, и результаты не заставили себя ждать. Вследующую смену следующие программу мы выполняли на 122 процента и обеспечили вылами заступающую смену.

Опыт десятиминутки. На здесь разговор принял уже иной характер. Здесь снова и снова учитываются возможности, разрабатываются схемы, каждый член бригады получает контрольные задания. Таким образом, Милоу и Киселеву поручается тщательнее проверять печь, наличие отшлака, проверять наличие нефти; регулировать температуры подруча бригадиру.

Сегодня комсомольцы решили дать не менее 9000 штук вал.

Началась жесткая борьба на новый рекорд. Работа в течение всей смены шла ровным, но ослабляющим темпом. Ночь шла еще выносливее, поддерживалась на уровне накла в 1100-1200 штук.

Гудок... повалил итоги—9100 штук вал.

— Это хорошо,— показывая два ровных ряда белых зубов весело восклицал Вася Нейтрушкин,— и вообще хорошо то, что смена целиком выполнила программу на 122 процента.

Эту победу, ребята, нам следует закрепить.

Г. Вещукин.

Соревнование металлургов Вышкы и Кулебаки

За 6 января

Выска

МАРТИН № 1 . . .	314 тонн 127,3 тонн
МАРТИН № 2 . . .	108 тонн 48,3 тонн
МЕЛКОСОРТНЫЙ . . .	111 тонн 37,7 тонн
СЕРГЕЕВ-ПРОМАТНЫЙ 140 тонн	97,6 тонн
ТРУБНЫЙ № 1 . . .	дель отажи
ТРУБНЫЙ № 2 . . .	дель отажи
ПЕЛЬМАНЬ . . .	25311 шт. 106,3 тонн
РОБЕЛЬЯНЫЙ . . .	1 тонна 4,7 тонн

Кулебаки

СТАВЬ	СВЕДЕ
БАНДЖИ	НИЙ
ЭКСПРОКАТ	НИЙ
С. ПТО «ОКАТ»	НИЙ

Письма из цехов

Овладеем техникой производства

Я работаю в трубноразработном цехе, общий производственный стаж у меня 20 лет. В последние времена работы перешел вальцовочником и подменяю сварщика. Окончил техникумом с отметкой удовлетворительно, сей час посещаю производственно-технические курсы.

Узнав в технических кружках и на курсах далеко многого в области систематического выполнения программы.

Я признаю слушателей производственно-технических курсов и аккуратному посещению занятий и хорошей успеваемости, чтобы наш завод по технической учебе, вышел в число передовых в крае и в объединении треста Трубыстал.

Юшера

Закрепить хорошее начало

По нашей инициативе на железной дороге уской выели, был организован струнный кружок. Руководство кружком взял на себя тов. Валов. Он руководит им неплохо, несмотря на незначительное количество струнных инструментов. Но была в том, что комсомольская организация не поддерживает хорошие начала, не вовлекает в кружок новых членов и не укрепляет его.

Если хорошо организовать струнный кружок, можно будет в свободные перемены в столовой давать не плохие музыкальные номера. Это даст возможность рабочим разумно отдохнуть, восстановить силы с новой энергией браться за работу.

Кроме того, можно будет делать выезд на станцию Унор и организовать разумный отдых рабочих стахановцев железной дороги.

Кривая.

За реорганизацию оплаты труда работникам технического контроля

Я работаю браковщиком на вобротном цехе и хочу быть браковщиком, но при существующей системе оплаты и организации труда в отделе техничекого контроля, и при всем желании свою мечту осуществить не могу.

Прогрессивная сдельщина отводила себе прочнее место на нашем заводе. Эта система оплаты труда сыграла значительную роль в развитии стахановского движения в цехах нашего завода. Но в отделе технического контроля не только отсутствует сдельщина, там царит полная анархия и неразбериха.

В вилпрокатном, мелкосортном и листопрокатном цехах браковщики получают оклад в сумме 191 рубль, а в вобротном цехе 178 руб. Руководители отдела организации труда эту разницу объясняют наличием конвейерной системы в вобротном цехе, но желая считать себя с трудностями и сложностями, которые встречаются в работе браковщика в новом цехе при наличии его особенностей, ведь конвейерная система отменяет условия работы.

Кроме того среди работников отдела организации труда имеют ся такие «умники», которые заявляют, что никаких других систем введения так или иначе не вычислится процент брнра. Эти разговоры абсолютно не имеют под собой никакой почвы «еды браковщики и сортировщики в цехах нашего завода до 1927 г. входились в великие цеховый амплоуотраппи, на сдельщине и работали качественней, чем сей час».

Также разговоры и «разговорчики», разбирает имеющийся опыт на родственных предприятиях в Днепропетровске на заводе имени Ильича и имени Петровского, а в тагирском металлургическом заводе прогрессивная сдельщина для работников отдела технического контроля выведена и уже давно не плохие результаты Нам остается лишь последовать примеру переводов.

Следующим шагом состоит в том, чтобы хорошо продумать и выработать систему учета и опла-

ту вполне приемлемое в наших условиях и как результат мы повысим свою квалификацию браковщиков, учетчиков, а отсюда же, как следствие того работать по стахановски и достиг материального уровня работников отдела технического контроля.

Браковщик вобротного цеха—И. В. ЧЕРНЫШЕВ.

РЕДАКЦИОННАЯ ПУБЛИКА СТАВЛЯЕТ ЧЕРНЫШЕВА, РЕДАКЦИЯ ОТКАЗЫВАЕТСЯ ПРИНЯТЬ ЕГО ЗА ПОСЛАНИЕ. А ПОТОМУ ПРОСИМ ВЫКАЗАТЬСЯ ПО ВОПРОСУ НАШЕЙ РАБОТЫ ОЦЕНЫ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ОТДЕЛА ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА И РУКОВОДЯЩИЙ ПОСОЛ.

Транспорт продолжает работать не по-стахановски

В стахановские сутки в цехах завода не было протоний, транспорт работал плохо. Но прошли сутки, понузились на транспорте и тем дело кончилось. Транспорт снова срывает работу стахановцев.

Пятого января транспортники привезли работу на третьем складе с задержанием на 40 минут. В этот день рабочие не только не провели производственных совещаний, но и отбыли на смену на 20 минут.

Стахановские мелкосортного цеха не выполняли так или иначе повелений работников транспорта и просят директора завода тов. Попова на виновных наложить взыскания.

Редактор стенограммы «Мелкосортный цех» Чекваев

Обзор нисовой печати „ВИЛОПРОКАТ ЧИК“

29 декабря в вилпрокатном цехе запис специальный номер стенограммы «Вилпрокатчик» посвященая отчетно-предварительной кампании комсомола.

В период ой стуже, стенограмма передает опыт лучших стахановцев из молодежи тов. Везушкина, Ишана и Курбатова. В Ридом стенограмме повелевает комсомольцев, Экзерн и других, чтобы цеховые вилпрокаты свои комсомольские обязанности не ходят на забытия политдому, не читают газеты и художественной литературы.

Стенограмма на ряду с опубликованной редакцией ЦК комсомола о порядке отчета предварительной кампании, помещала отчет о ходе отчетно-предварительной кампании в вилпрокатном цехе.

Любопытны цифры, приведенные стенографом о росте интереса у рабочих вилпрокатного цеха к художественной литературе из 103 человек постоянно берущих художественную литературу из цеховой библиотеки—50 женщин. Повысился спрос на произведения любимых писателей—Жюль Верна, Пастернак, Островского, Азиевского, Шолохова и других.

Но забыла стенограмма отметить заслугу в области распространения художественной литературы—65 библиотекари тов. Гусевых.

Номер стенограммы получился удачным, Комсомольские организации других цехов следует последовать примеру комсомольцев вилпрокатного цеха.

Первые дни работы в новом году

Первые дни работы в новом 1936 г. стахановские промышленники, транспорта отмечают за крепление достигнутых и установившихся результатов производственной работы в январе. Петровского 1 января выложили 8028 тонн чугуна 104,8 пр. плана. План производства проката выполнен 1 января на 101,2 пр.

Департамент обуховской фабрики «Скорост» вынавивала 2 января рабочий день Нового года—2 января—повысил темп производства тяжести труда. За тридневный смену выштудено 28490 пар обуви.

Вместо 25 тысяч по плану. Утренняя смена 2 го отделеия заводского цеха 2 января вместо обычной выработала 9500 пар, выдала 20800 пар. Дель 2 января рабочие в работном цехе дель обуховской стахановским дель.

2 января с конвейера Харьковского тракторного завода, как обычно, сошло 150 машин. Основание цеха выдала первоначально дель сменной план.

На Разном-Ураевской дороге в стахановские сутки в декабре было построено 2025 вагонов, при норме в 1242.

За подрыв работы стахановца — под суд

БАЛАХНА (ГорькТАСС). Лучший толяр механической мастерской Октябрьского торфопульвераления Шепелев первым перешел на стахановские методы работы: он стал работать на двух токарных станках и выполнял норму на 250 300 процентов.

Работавший в этой же мастерской сын дьячка Николин, стремясь подрвать авторитет Шепелева, как лучшего стахановца

вывел из строя токарный станок № 4, на котором работал стахановец Шепелев. На другой день Николин выводит из строя и другой станок Шепелева.

Николин был разоблачен и отдан под суд, как классовый враг.

Балахнинский нарсуд приговорил Николина к 2 годам лишения свободы.

Индивидуальные планы работы над собой

Балахна (ГорькТАСС). В парторганизации картонной фабрики (секретарь парткома Гудков) применяется новый, дающий положительные результаты, метод самостоятельной работы коммунистов над повышением своего идейно политического уровня.

Этот каждый коммунист составляет на два три месяца индивидуальный план самостоятельной работы над собой. В этом плане он указывает, какие вопросы, за какой срок и по каким источникам он проработает, какие художественные про-

изведения прочтет и за какие дни пойдет в театр или в кино.

Копии этих планов коммунисты сдают своим партгруппам, а последние не реже раза в месяц, проверяют их выполнение, ставя самоотчеты коммунистов на общие собрания партгрупп.

Самоотчеты отдельных коммунистов о выполнении ими планов самовоспитания заслушивает и партком фабрики.

Большинство коммунистов свои планы выполняет.

После наших выступлений

Когда-же выдадут валенки

(„Металлург“ 27 декабря)

На помещенную под таким заголовком заметку, из ОТК нам сообщили, что отдел снабжения и охрана труда завода не выдают их не только для браковщиков, но и для работающих на открытом воздухе, ссылаясь на то, что нормами НКТ не предусмотрено.

Бирюков переведен в подручные

(„Металлург“ 20 декабря)

Завком металлургов подтверждает прогн. допущенный стали варом. Бирюков. После вызова в завком, Бирюков взял обязательство работать по стахановски. Начальником старомартеновского цеха Бирюков принят в подручные сталевара.

Сшивки получены хорошего качества

(„Металлург“ 5 декабря)

Начальник трубопрокатного цеха подтверждает факты частого обрыва ремней из за плохого качества сшивок, получаемых от отдела снабжения. В настоящее время сшивки получены хорошего качества.

В цехе устраиваются тамбуры

(„Металлург“ 20 декабря)

По сообщению начальника трубопрокатного цеха, им дано распоряжение мастерам более тщательно следить за правкой концов труб, поступающих на германские станки. В части отделения цеха намечено устройство тамбура из холодной отдела в муфтоварочную мастерскую.

Елка для школьников

В последние дни каникул 8, 9 и 10 января Дворец культуры металлургов в 12 час. дня организует детскую елку.

Елка будет изящно оформлена специальными художниками.

Дети, участвующие на елке получат богатые подарки и хорошие игрушки.

Плата за вход на елку один рубль.

Дворец культуры.

Физкультура и спорт

Выходной день — на лыжах

Шестого января работающие химической лабораторией органы зовали коллективный выезд на лыжах. Участники выезда довольны, как они провели время и обратились с просьбой в заводское бюро физкультуры, чаще организовывать такие поездки. Это поможет нам — заявители — подготовиться к сдаче норм на значек ГТО первой и второй ступени.

Вечером шестого января была проведена товарищеская встреча по волейболу между коллективами новомартеновского цеха и механической мастерской. Игра закончилась со счетом 2:0 в пользу команды механической мастерской.

Метод инженера Полицарова

ГОРЬЧИЙ Инженер завода „Красный якорь“ тов. Полицаров дал ценное предложение. Путем увеличения количества оборотов шкива на электросварочном станке, тов. Полицаров добился увеличения выпуска электросварных цепей.

На метод работы инженера Полицарова переведены 10 электросварочных станков, которые за смену выпускают на 600-800 метров цепей больше, чем выпускали до этого.

Предложение тов. Полицарова дает большую экономию.

Ответственный редактор М. БЕЛОВ.

Уполномоченный крайлита
№ 3770 тип. «ВР».