

# МЕТАЛЛУРГ

№ 11 (157)

Орган парткома, завода  
и заводоуправления Высокских  
металлургических заводов

20

Января 1936 года

## ВСЕСОЮЗНАЯ СТАХАНОВСКАЯ ПЯТИДНЕВКА

### Сегодня завод вступил в стахановскую пятидневку

На предложение магнитогорцев рабочие завода ответили включением в стахановскую пятидневку. Директор завода А. А. ПОПОВ специальным при-

казом обязал командиров производства обеспечить подготовку каждого цеха и участка к успешному проведению пятидневки

### Бригадир Шестеров идет впереди

Бригадир вальцовщик листопрокатного цеха Василий Андреевич Шестеров со своими вальцовщиками: Иваном Алексеевичем Бобровым и Василием Ивановичем Селезневым начали подготовку к тому, что внесли семь предложений по улучшению работы стана и уже с 18 января стали набирать темпы в работе. Так в этот день, при норме 34 тонны проката за смену, они дали 57 тонн — новый рекорд в цехе. Вчера — 58 тонн

и в стахановскую пятидневку обязались выдавать ежедневно по 60 тонн.

От Шестерова не отставала и соревнующаяся с ним бригада тов. Кокорева Михаила Петровича. Она 19 января прокатала 56,5 тонны.

Рабочие цеха поставили перед собой задачу — выдавать ежедневно 30 тонн проката, предъявив требования к паровому хозяйству, которое плохо снабжает паром стан № 2. Наумов.

### На гальваник старотрубного цеха т БЕЛИКОВ

### Цех готов к стахановской пятидневке

К стахановской пятидневке мы подготовились полностью, — говорит тов. Беликов. Печи и станы приведены в полную исправность. Материалом обеспечены, и надеемся в первый же день стахановской пятидневки дать новые, большевистские результаты работы.

печены, и надеемся в первый же день стахановской пятидневки дать новые, большевистские результаты работы.

### Вилопрокатчики уверены в свои силы

Подъем у рабочих вилопрокатного цеха сработал на отлично в стахановскую пятидневку велик, об этом говорят сами обязательства рабочих. Рабочие бригады тов. Шмелева на разводе вил обязались свою норму выполнять ежедневно не меньше чем на 150 проц. Газовальчики Мокеев и Степанов в стахановскую пятидневку будут вырабатывать в смену по 2,5 нормы

штуку при норме 1,9 тысячи вил. Руководство цеха учтя обязательства рабочих в свою очередь обязалось подготовить работу так, чтоб в стахановскую пятидневку давать ежедневно по 32 тысячи штук вил, при норме 24 тысячи.

Однако, подготовились к этому плохо. в особенности механик Саломадия, у которого мало для станов запасных частей, ножей, расковочных молотков и т. д.

Расковщики Агеев и Шатагин будут выдавать по 3,5 тысячи

Кувшинов.

## Награждение наркомов орденом Ленина и Трудового красного знамени

\* В центральных газетах опубликованы постановления ЦИК Союза ССР о награждении орденом Ленина за перевыполнение плана 1935 года народных комиссаров легкой промышленности — тов. И. Е. Любимова, пишевой — тов. А. И. Макояна, лесной — тов. С. С. Лобова, местной промышленности РСФСР — товарищ И. В. Уханова, БССР — т. А. Я. Болтиня, бывшего наркома местной промышленности УССР — тов. К. В. Сухомлины и председатели комитета заготовок при СНК Союза ССР — тов. И. М. Клейнера.

Орденом Трудового красного знамени награждены, ранее награжденные орденом Ленина: нарком тяжелой промышленности тов. Г. К. Орджоникидзе, путей сообщения — тов. Л. М. Каганович, внутренней торговли — товарищ И. Я. Вейнер и водного транспорта — тов. Н. И. Нахомов.

Вторая сессия ЦИК Союза ССР утвердила решение президиума ЦИК Союза ССР от 3 июля 1935 года об исключении бывшего секретаря ЦИК Союза ССР А. С. Бячкидзе из состава президиума ЦИК Союза ССР за политическое и бытовое разложение.

## Образован Всесоюзный комитет по делам искусств

ЦИК и Совнарком Союза ССР вынесли постановление об образовании Всесоюзного комитета по делам искусств при Совнаркоме Союза ССР.

Председателем Всесоюзного комитета по делам искусств назначен тов. П. М. Керженцев, а его первым заместителем тов. Я. И. Бялский и вторым — тов. Б. Я. Шуляцкий.

## 144 миллиона рублей экономии

Объединение «Сталь», охватывающее хозяйственную деятельность 21 металлургического предприятия и треста Стальснаб, дало экономии за 1935 г. в размере 144 мл 200 тысяч рублей.

### На транспорте еще неблагоприятно К чему приводит растерянность

В каждом цехе идет усиленная подготовка к стахановской пятнице. Рабочие берут на себя ряд конкретных обязательств посылать еще больше в условиях завода коллективному и качественному выпуску продукции. Но в любом мартовском и прокатных цехах эти обязательства дополняются словами—если не поведет транспорт, если вовремя получим шпалы и балласт.

Недовьяра и транспорту, опасность в этом участке выказывает каждый руководитель по цеху. Опасность, что транспорт может повлиять цеха высказывает и директор тов Попов. Эти опасения имеются и у редакции газеты «Металлург».

Мы уже не раз писали в газете о фактах, когда по вине транспорта часами простояла мартеновские цехи, а на шахтовом дворе не оставалось ни одного вагона шпалы запасе. Читатели газеты извещают факты, когда транспорт с вагонов завода до нового по шесть часов доставлял поезд с дров 3-й завод был в таком положении, когда при достаточном кол-воместве паровозов нечем было подлатать вагоны: у всех перегорела дымосарная труба.

Стахановцы Пивняков был очень возмущен, когда ему как водителю нужно было, вместо 10 минут подлатать только в конце смены.

По вине транспорта, вместо 12 вагонов с балластом для Кулеба грузовая и отправлялись единицы. Вот далеко не все случаи задержки транспорта. Вот почему получается большое опоздание за его работу.

К стахановской пятнице же транспорт также плохо подготовился. Ведь половина вагонов, как правило, принадлежит работникам в мастерские, в запасе у цехов нет материалов, не вывезены отходы из мартеновских цехов, а на транспорте боевое настроение, в особенности у руководителей сработать отвлечено.

Почему плохо работает транспорт «Металлург» уже писал. На транспорте настоящей саботаж стахановского движения. Со стороны мастеров—Колесни-

Гривас и других, и до сих пор это продолжается. На транспорт всякая рабочая инициатива и методы работы лучших стахановцев Рабичева, Коновина и Шакирова не делают достоянием всех работников.

Руководство транспорта—Колеснев, Ткачев и другие растерялись, не ожидало таких тревожащих к ним со стороны действий, что особю опасно для них—они впрямь растеряны не представляют достаточных мер и увеличения работ.

Зам-стивателя начальника транспорта Токарев проповедует собственную идею о невозможности повышения работы транспорта, ходит в проезд освобождая его от работы. Токарев, вероятно, не додумался до того, что он может освободиться с весьма неблагоприятными последствиями.

Профтор транспорта Сеннов, вместо налаживания культуры массовой работы с рабочими, похамил к ним относиться, а впереди в соросе не разговаривает, встает, и работает, чувствует себя так, будто к нему обращаются со всеми наиболее важными вопросами.

Руководство транспорта—редакция цеху завода, надо для себя сделать выводы. Стахановская пятница для него является экзаменом, или они руководители несут свои дела и оказывают совсем обратившимися руководителями со всеми вытекающими отсюда последствиями.

### Начальник листопрокатного цеха тов БОБРОВ

### Программу перевыполним

К стахановской пятнице мы уже готовы,—говорит Бобров. Станки и валялки утюжной отады подремонтваны. Печи работают хорошо. Имею случаи лишь завысока.

Как у меня, так и у техникумовского персонала, в работе поднялось настроение. Смена Агеева стала переводной сменой цеха. Она 19 января дала 75 тонн 600 килограмм высокока-

### Растут ряды стахановцев строителей

В ремонтностроительном отделе до стахановских ступок по стахановски работали только каменщики. Но двадцатидесятого января небольшая группа стахановцев появилась новыми людьми; почти во всех участках стали стахановцы.

Так в кровельной мастерской тов Ямров свой план выполняет на 274 проц, старей Реваев дает по две с половиной нормы, а столярский Гавва по четыре нормы в день.

Выдвинулось в стахановцы и женщины. Штургут тов. Глазьева в стахановские ступки дала 168 проц, а столяр-плотник дедушка Гутос свою норму вы поизвел на 160 проц. Цех велел усиленную подготовку к стахановской пятнице. **Фрэнк**

### СОВЕРШЕНИЕ МЕТАЛЛУРГО ВЫПИСИ И КУЛЕБАК

За 18 января

### ВЫСКА

|                         |            |            |
|-------------------------|------------|------------|
| МАРТЕН М 1 . . . . .    | 238 тонн   | 89,9 проц  |
| МАРТЕН М 2 . . . . .    | 102 тонн   | 87,7 проц  |
| ВЫСОКОПРОЧНЫЙ . . . . . | 11 тонн    | 78,3 проц  |
| Листопркатный 173 тонн  | 13,6 проц  |            |
| ТРУБНЫЙ М 1 . . . . .   | авт. отажд |            |
| ТРУБНЫЙ М 2 . . . . .   | даль отажд |            |
| ВЯЛЬНЫЙ . . . . .       | 24932 шт.  | 101,1 проц |
| КРОВАЛЬНЫЙ . . . . .    | 12 тонн    | 50 проц    |

### КУЛЕБАНИ

|            |       |       |
|------------|-------|-------|
| СТАЛЬ      | ..... | ..... |
| БАЛЛИТ     | ..... | ..... |
| Листопркат | ..... | нет   |
| С. ПЛОУКАТ | ..... | нет   |

### Хлопнешь и Лопухов мешают мне стать стахановкой

Я двенадцать лет работаю в огнеупорном цехе. За это время прошла и хорошо изучила все процессы работы. Как работнику мне не лень и стоять в цехе другим, и почему-то не считают стахановкой и не создают условий для работы стахановски. В моей бригаде сменили дружных, хорошо сработавших работниц новыми работницами, которые не хотят выла работать сознательно и на совесть.

Сейчас я работаю в Баринской и Раковой на отпуске кирпича. В смену нагружаю на вагоны больше пяти с половиной тонн. К концу начала года огнеупорного цеха в Лопухов, при всем своем желании я не могу ухватить своей девяти нормы.

В старые клятты отдельных сортов кирпича смешали между собой до того, что больше вредит уходит на разборку кирпича, чем на его погрузку. Вагоны под кирпич подаются с опозданием больше чем на 4 часа.

Об этом есть недостатки на давни и писала в рабочей газете «Выпускница». Не слышала от руководства цеха и при подающей Жванецкой, Чепырева самым главным желанием инициативы рабочих повысить свои знания.

Как качественное содержание учебки, так и посещаемое могло бы быть еще лучше, если состав учащихся по своим общим знаниям был одинаков. У нас в одной группе обучаются инженеры, Высок и другие с разным образованием, а тут Балашов, Талаев, Сивков с образованием двух лет сельской школы. Ряд товарищей не слаги техникумному. Если такой состав

### Необходимо нормы пересмотреть

В колледжном отделе листопрокатного цеха очень низкие нормы и высокие расценки. Возьмем для примера расценку Магдари и расценка Пелегова Заргуна из рабочего дня не больше 60—65 проц, а заработавать в месяц Макарова 400 рублей, а Пирожков 500—538 рублей.

Разматывая листов Пестелева загружает свой день на 30-35 проц. Зарабатывает же в месяц не больше 475 рублей. Как предложение, пересмотреть нормы всех работ в листопрокатном цехе, в особенности домашнего отдела, и норму на разматку и режку листов увеличить **А. Шалков**.

### Быть в авангарде техучебы стахановцев

В решении пленума центрального комитета партии поставлена задача в ближайшем году культурные и технические знания стахановцев довести до уровня инженеров и техников. Надо сказать, что у стахановцев чаще к вышечному свои знаний большая и успехи в этом значительны. Такие стахановцы, как Чирыйка, Вороженин в Становой очень много работают над собой.

Однако в реализации этой задачи мы можем встретить большие препятствия, если наш командный состав—мастера и бригадиры не будут сами повышать свои знания и тем самым помогать стахановцам и техникам учебу. А с технической учебой командиров дело явно неблагоприятно.

Под разными предлогами советскими не посещают учебу

по группе механиков ротация трубопрокатного цеха: Шелевин, Осечкин, Бобов и механик листового прокатного цеха Флаженков, по группе мастеров не посещают записки Юверин, Чапурин—молочники, Грета, Кофеев, Торлоков листопрокатники.

Большое дело было организовано на заводе по изучению немецкого языка, но слушатели: Гуляев, Чесно, Мезирев, Митягин, Тевлин и другие заплата не посещают.

Поэтому нам нужно большим и малым командирам, если они хотят руководить учебкой стахановцев, а руководить ей они обязаны, необходимо в первую очередь повысить свои технические знания, иначе они могут оказаться в хвосте стахановского движения, станут тормозом в учебке стахановцев. **М. Корнеев**.

### Повысить качество учебы

В первой половине учебного года мы производительно технических курсах рабочие парсонского и энергетического хозяйства по заводу выжили на вторых этажах. Тут несомненно большая заслуга руководства цеха и преподающей Жванецкой, Чепырева.

Надо для того, чтобы повысить качество учебы, необходимо слушателям терпеливо, учебниками, учебными пособиями. Большое желание у слушателей за несколько часов, хотя бы элементарно, ознакомиться с черчением, рабором чертежей и составлением эскизов, ибо эту дисциплину на курсах нам не преподают.

Производственно-технические курсы нам дают большую помощь в разрешении любой производственной задачи. Если...

отражается на качестве учебы, то надо этот состав обязательно пересмотреть.

Есть учащиеся, в частности мастера листопрокатного цеха Баткин и другие, которые не хотят учиться и дезорганизуют учебу всей группы.

Качественное содержание учебки, так и посещаемое могло бы быть еще лучше, если состав учащихся по своим общим знаниям был одинаков. У нас в одной группе обучаются инженеры, Высок и другие с разным образованием, а тут Балашов, Талаев, Сивков с образованием двух лет сельской школы. Ряд товарищей не слаги техникумному. Если такой состав

### Открыть общитние для учащихся

По заводу с каждым днем и месяцем растет количество склад и кружков технической, политехнической и другой учебы. Таг рабочих повышать свои знания. Больше слушателей шпал, коммуна, которые приезжают в поселок, куда не ходит поезда на заводе необходимо открыть общежитие на 15-20 человек. Польза от этого будет большая. Слушательские учебки не пойдут в 10 часов вечера домой за 10 километров, а утром снова на работу. Очужден в этот вечер сидит в яны или используют вечер для подготовки к следующему дню, так как керосину дома нет.

Иметь общежитие изврядит желание и учащиеся производственно-технических курсов.

## Начальнику ОРС т. Н. И. Долганову

Уважаемый Николай Иванович! Мы, члены массового рабочего контроля решили помочь вам освободиться от всех жуликов и растратчиков в торговой сети, но вы нашу работу недооцениваете, игнорируете и сами становитесь тормозом в освобождении аппарата ОРС от чужаков.

По нашим материалам был снят с работы, как растратчик, из магазина № 17 продавец «е

мянник». Торгово кооперативная секция горсовета решила этого растратчика до работы не допускать, а вы ему снова дали возможность заведывать бакалейно гастрономической секцией в магазине № 2.

Семенников, чувствуя опору, к себе же устривает работать жену.

Так ли следует бороться с растратчиками?

Член массового контроля—КОСТИН.

## Начальнику виллопрокатного цеха т. В. М. Ведрушкину

Инструментальная мастерская, которой заведывает тов Дивеев становится у нас Василий Михайлович тормозом в развертывании стахановского движения, ибо инструмент он держит в безобразном состоянии.

Слесарю тов. Рыбакову потребовался клубок. Ему дали клубок с такими плашками, что он испортил четыре болта.

Я лично пошел к механику Саламадину и пожаловался на

это. Саламадин написал Дивееву записку: *«Не срами сам себя, спрячь негодные плашки»*. Видите, какие приняты меры.

Дивеев, чувствуя безнаказанность, пригрозил Рыбакову словами: *«Если хочешь критиковать меня, лучше бери расчет, иначе я тебе буду давать санкционные плашки»*.

Я уверен, что вы из этого сделаете нужный вывод.

Суханов.

## Федулаева и Любшин неряшливо сдают смену

В ночь с 12 на 13 января бригадир стана № 2 Федулаев и штурвальный Любшин листопрокатного цеха сдали смену не в порядке. Во время работы шел сильный грохот шестерен, что угрожало ломке зубьев и преждевременному износу частей механизма.

Очевидно Федулаев и Любшин забыли, что поломка шестерен 10 января вызвала простой в 14 часов.

Придя на смену, бригада Корчагина простояла 35 минут, поднимая наклонный вал и час меняла медную шестерню и разбирала диффербалт штурвала. Бригадой было недодано 11 тонн проката.

Производственное совещание смены начальника Юнина, решил простой списать за счет бригады Федулаева, смены начальника Агеева.

В. К.

## Почему я стал работать по-стахановски

Наша бригада чернорабочих старотрубного цеха—вся стахановская. И неудивительно. До стахановского движения, мы не столько работали сколько бегали от работы. Это было потому, что мы были недостаточно грамотны, среди нас не было достаточно точной воспитательной работы и не осознавали необходимость работать по-большевистски. Не верил в то, что хорошая, счаст-

ливая жизнь зависит от нас самих.

Теперь мы не бегаем от работы. Из речи тов. Сталина на первом всесоюзном совещании стахановцев, я понял свою задачу и роль в строительстве новой жизни и нового быта.

Пока мы выполняем свою программу на 140 проц. Этот показатель еще не велик, но не далека тот день, когда я буду выполнять две нормы.

Лектер.

## Метод стахановца Овчинникова

ВЕТЛУГА (ГорьТАСС). Лесоруб Стрелицкого лесопункта Овчинников встретил новый год рекордом. Он довел выработку леса до 41,5 кубометров, вместо 8 куб. по норме Тов Овчинников применил новый метод разработки леса на принципе строгого разделения труда: один валит и раскрывает лес, другой, менее квалифицированный, производит очистку лесосеки Расточка лучковой пилы производится два раза в смену.

Сейчас метод работы Овчинникова применяют многие лесорубы леспрохоза. В Калининском лесопункте по методу Овчинникова работают 13 бригад, охватывающих 50 лесорубов.

Работа по новому значительно повышает производительность труда во всех лесопунктах.

## Конкурс ведущих профессий

ПЕРВОМАЙСК (ГорьТАСС). На Первомайском металлургическом заводе объявлен конкурс ведущих профессий.

Задачи конкурса—дальнейшее повышение производительности труда, улучшение качества продукции и снижение брака на основе стахановских методов работы.

Рабочие-стахановцы, показавшие лучшие результаты в выполнении условий конкурса, получают звание мастера по своей специальности. Кроме того, передовикам конкурса будут предоставлены места для участия во всесоюзном конкурсе вагоностроительной промышленности.

Для участников внутризаводского конкурса установлено так же несколько денежных премий от 500 до 150 рублей.

Ответственный редактор М. БЕЛОВ.

Уполномоченный крайлита  
Ж 3784 Тип. «В.Р.»