

МЕТАЛЛУРГ

№ 14 (160)

Орган парткома, завкома
и заводоуправления Выксунских
металлургических заводов

26

Января 1936 года

Стахановские дни продлить до 1 февраля

Подъем стахановского движения выявляет в дни стахановской пятидневки новые резервы. Чтобы обеспечить дальнейший рост и закрепить стахановские методы работы, просим продлить стахановские дни до 1 февраля во всей металлургии.

Управляющий Трубосталью ИВАНЧЕНКО.

Директора заводов: РАДИН, МАЙСТЕРНИКО, ЛОГЕЙКО,
МУРАВЬСКИЙ, ПОПОВ, БРАЧКО.

От стахановской пятидневки к декаде В оставшиеся дни работать только на отлично

Предварительные итоги стахановской пятидневки на заводе показывают, что она прошла на удивительно хорошо, хуже чем стахановские сутки—11 января. И только старотрубный и вилопрокатные цехи работали лучше.

В стахановскую пятидневку в ряде цехов, благодаря плохой подготовке и неряшливости отдельных рабочих допущены большие неполадки. В листопркатном цехе, наиболее неблагополучном по трудовой дисциплине, 21 января, благодаря исключительной неряшливости штурвалного Седышева в смене на нальняка Боровкова произошла авария—сломали вал.

Вопрос о первой аварии был обсужден на рабочих собраниях, принято «обязательство» усилить бдительность. Вторая, аналогичная авария произошла опять-таки в результате грубой шей невнимательности к работе и обслуживанию стана со стороны бригады вальцовщиков в смене Боровкова.

Директор завода тов. Попов считая такое отношение к выполняемой работе, когда завод включился во всеобщую стахановскую пятидневку недопустимой предложил начальнику цеха тов. Боброву, начальнику смены Боровкова с должности начальника смены снять и наче-

нуть старшим вальцовщиком, старшего вальцовщика Кокорова перевести в рядовые вальцовщики, а штурвалного Седышева перевести на менее ответственную работу. Начальником смены назначен инженер Андреев.

23 января на перегоне Выкса Навашино произошло крушение товарного поезда. Это еще раз подтверждает о неблагополучии с трудовой дисциплиной и делами на транспорте.

В новомартеновском цехе участились случаи ухода металла из ковша в результате плохих станков и замков В новотрубном в течение смены несколько раз останавливают стан из-за различных неполадок, неподготовили влещи.

Приведенных фактов вполне достаточно, чтобы сказать, что некоторые руководители цехов не приняли решительных мер к искоренению еще имеющихся случаев разгильдяйства на производстве, не поняли что стахановская пятидневка к ним предъявляет иные требования в руководстве.

Коллектив металлургов завода, в соревновании с кулебачанами должен выйти в число передовых заводов в объединении треста Трубосталь.

О чем говорят цифры и факты

24 января—последний день стахановской пятидневки. В цехах завода против первых дней сделан небольшой сдвиг—вперед. Так, если новомартеновский цех первый день план выполнил на 40 проц, а второй день—78 проц, то 24 дает—131 проц; мелко-сортный цех 23 января—68 проц, а 24 уже 127 проц; листопркатный цех соответственно—96 проц и 113 проц; вилопркатный—110 проц и 121 проц; трубопрокатный—112 проц и 122 проц.

Однако, старомартеновский цех не закрепил своих первых достижений и кривая выработки падает вниз и вместо 120 проц. к плану дошел до 112 проц.

В этот же день в отдельных цехах установлены рекорды. Смена т. Швындлова мелко-сортного цеха прокатала штрипе 72,1 тонны, вместо 52 тонны—новый рекорд по данному сортименту.

Сварщики трубопрокатного цеха № 1 Юшеров, Казаров и Духов выработали по полторы нормы, а варщик труб Баранов две нормы. В новомартеновском цехе печь № 5 начальник Ильхин свой план выполнила на 134 проц, с ем стали составил 6,5 тонны. В старомартеновском цехе хорошо сработала смена тов. Бушуева—выдала 137,5 тн. стали, что составляет с'ем—5,55 тонны

В старотрубном цехе не плохо сработала смена т. Снопкова, выполнившая свой план на 140 проц.

Эти цифры говорят о большой возможности наших цехов давать больше металла, значит дело в людях, в умении управлять агрегатом, сменами.

Сейчас завод вступил во вторую половину стахановской декады. Надо сделать так, чтобы итоги за 24 января были основным местом для быстрого разбега вперед в максимальном перевыполнении плана, в показе новых образцов работы в стахановскую декаду.

Цеха недооценивают работу заводской лаборатории

Работа металлографического отдела центральной лаборатории завода до 1935 года заключалась в том, чтобы произвести исследование и свое заключение о качестве инструмента сообщив владельцу дела.

В настоящее время металлографический отдел оказывает конкретную помощь цехам, имея возможность в своей термической мастерской правильно производить термобработку инструмента и рядовой ряд деталей.

Лаборатория оказывает помощь цехам на основе правильной термической обработки, в процессе своей работы находила отнюдь много недостатков в подборе марок стали для инструмента цехам. Путем замены стали, ставшей маркой стали и применения отливок от центральной лаборатории добилась стойкости прешлипающей в десять раз стойкости по отношению к стальной инструментальной стали.

Сейчас достоянием цехов стали новые и пресам листопрокатного цеха со стойкостью от двух до десяти смен без переточек, заменены нами ножами на свои стали, стойкость которых превышает тридцать смен, а прессы № 1 до двадцати смен.

Получив такую рекламацию данная сталь намшироко применяется и для других цехов. Высокотехнический цех Перенев на изготовление всего пошевого

Лепехов и Тагунов досрочно выполнили месячную программу

Сварщик мучил Лепехов и кузнечик Тагунов на молоте № 6 муфтовского отдела, старотрубного цеха выполнили свое месячное задание еще 19 января.

Не сданы они темпов работы и включились в стахановскую программу. 21 января они выполнили программу на 197 процентов, 23 — на 227 процентов.

24 января, несмотря на час простоя из-за осадки выпалок и осевых скоб у пачи, выполнили свой план на 174 процента.

И. Шабаев.

инструмента на предложенной нами марки.

Путем настоящего внедрения работниками металлографического отдела данной стали, изготовления нового инструмента, трубного, искроустойчивого, крошечного цехов, производится до рекомендованной нами стали. В настоящее время проводятся опыты травления электролита для сварки на сработанные стали пиннабелл, мучил этого цехового цеха также из этой марки.

Необходимо отметить, что в процессе внедрения лабораторией в цехах всевозможных мероприятий начальники цехов и технические работники проявили охоту и энтузиазм, и не обеспечивают быстрого проведения их в жизнь.

Пренебрегая помощью лаборатории, работники цеха делают большие промахи в термической обработке, закаливая инструмент в тисках и охлаждая его в среде совершенно неподходящей для данной стали. в результате получая брак.

Имея возможность более широкого применения внедрения стали лаборатория является, что не подлежит сомнению, наиболее выгодным инструментом, путем живой связи с лабораторией выясняет пережив возможности применения стали уже зарекомендовавшей себя и работе.

В. Кемпиров

Торфопереработчики перешли заводу

Прямоком заместителя начальника тяжелой промышленности тов. Рухомичева молотовского управления, как самостоятельная единица ликвидируется. Торфопереработчики перешли в вилеянский Высковский металлургический завод.

Месяц тому назад и работала в старотрубном цехе, как работница «неопределенной квалификации».

Сейчас другое дело. Меня по ставили помощницей на пресс № 5 и я вновь пользуюсь возмож-

УГОЛОК ИЗОБРЕТАТЕЛЯ

Изобретателю Дмитриеву необходимо техническая помощь

Тов. А. А. Дмитриев работает наладчиком оварочного отдела новотрубного цеха. За время плавки стал и освоения технологического процесса Дмитриев выдвинул ряд оригинальных изобретений на производстве.

Задерживала работу на тавильном отделе записка клещей Дмитриев в свое предложение об устройстве клещевоза, который после его применения оказался очень удобным. Появились производственные трудности сварки и уменьшился брак. За это предложение Дмитриев получил в премию авиас 800 рублей. На этом Дмитриев не остановился. Он сейчас разрабатывает проект металлических клещей, одной разрядной воронки, сейчас последние расколоты в большом размере. «Люди-и меня освободили от должности наладчика и оказали техническую помощь, и я могу вести и ряд цехов предложенной», — заявил тов. Дмитриев Немко о прозном тов. Дмитриева Равишенов работала на торфоразработчик, где так же внес не мало предложений, за что был премирован в раз. Легче всего одно предложение всевозможного значения. Активисту изобретателю тов. Дмитриеву необходима практическая помощь, но ее от руководства цеха не получают. Надеемся, что заводской совет изобретателей тов. Рухомичев и секретарем изобретательства тов. Шаршорцев примут соответствующие меры для плодотворной работы изобретателя тов. Дмитриева.

И. Чернышев, В. Стручков.

Перевыполнила программу

Многие работники цеха по-прежнему работают по-стахановски. Программу со старшей прещицей Масальской и стала уже перевыполнять. Вместо норм 100 мн получается 140-150, 900 рубб в смену. Будем работать еще лучше. Десятикова

Всесоюзный рейд «легкой кавалерии»

Рейд — общецеховое дело Рабочим, будьте активными участниками рейда

Ровно месяц тому назад, как пленум Центрального Комитета партии принял декларируемое решение о работе прещицей в транспорте в связи со стахановским движением».

Практическое осуществление этого политического документа способствует разрыванию стахановского движения в стране шире и глубже. Пленум ЦК дал директиву о всеобщем стахановском обучении рабочих и повышении культурно-технических знаний стахановцев по уровню инженерно-технических работников.

Осуществление решения пленума ЦК способствует стране выполнять пятилетний план в четыре года, укрепляет экономическую и политическую мощь Советского Союза, и день за днем приближает Союз Советских Республик к торжеству социализма.

Но почему огромнейшее значение имеет решение ЦК красноречивого лозунгового комсомоло о проведении рейда «Легкой кавалерии» о проверке и подлинности декабрьского пленума ЦК партии по вопросу стахановского движения и оказания помощи хозяйственным организациям в этом вопросе.

Рейд в нашем районе и на заводе проводится с 21 января по 1 марта по четырем разработанным маршрутам.

Ихольный пункт «кавалерии» маршрут № 1 — плавильная организация, тура рабочих стахановцев и их рабочие места.

Второй маршрут — состояние технической культуры и культурный ряд рабочих стахановцев.

Третий маршрут — состояние разрывания в изобретательской работе на заводе.

Четвертый маршрут — состояние технического нормирования и организации зарплат.

В маршруты рейда включены основные вопросы, волнующие и решение пленума ЦК. От этих вопросов решается дело стахановского движения.

Руководство завода всячески одобряет это патристическое дело и само участвует в рейде. Директор завода Т. Попов сам лично будет инструктировать участников рейда по двум последним вопросам. Предзаказом Т. Кушнер сам лично будет инструктировать участников рейда по двум первым вопросам, секретарь парткома тов. Кизев проведет специальное совещание парткома и партгруппировки по вопросу участия в рейде.

Заводский комитет выдвигает в рейд свой актив общественных инспекторов. Рейд «легкой кавалерии» становится общецеховым делом, рейдом, в который должны быть вовлечены ударники-стахановцы и ИТР завода, никто не должен стоять в стороне от проверки реализации решения пленума ЦК партии о стахановском движении.

Особо почетная роль и задача в рейде лежат на низовой стеновой печати и армии рабочих — друзей «легкой кавалерии» — участниках рейда, каждая стеновая систематически и по-деловому должна оказывать подготовку к рейду и через специальные ежечасные выпуски стеновых газет доводить до сведения своих читателей материалы рейда.

Первого февраля «кавалеристы» участники рейда выйдут на исходный пункт. По обязанности готовиться к этому делу.

Не отстают от кадрамиков

Учащиеся школы ФЭУ, работающие в трубобратном цехе, включившись в стахановское движение, не отстают от кадровых рабочих.

Так, например, на печи № 2 кадрамиков Тирянов выполнил свое задание на 172 проц., Смазкин 117 проц. и на печи № 4 Борзов на 112 проц.

И. Агапов

Рекорды сталеваров Гусева и Сметанова

Двадцать второго января в старотрубном цехе на печи № 2 сталевар Гусев выдал плавку за 5 часов 30 минут Бригады подсалочков Воробова произвела плавку за 1 час. 40 минут, вместо 3 часов 15 мин по плану, это составляет 195 проц. задания.

За 6 часов 30 мин. выдал плавку 23 ноября и сталевар Сметанов. Бригада подсалочков Кожедова, вместо 3 часов 15 мин. по плану произвела плавку за 2 часа 45 минут 162,6 проц.

Печенев.

Рекордная плавка сталевара Пизникова

Он одна плавка до 24 января в новотрубном цехе не была разлита без потери металла.

Начальник цеха тов. Соболев предложил механику Казакову произвести тщательную проверку стаханов. Выявила, что прешлипа стальной точно не кристалл зазор, отчего получался отход металла из ковшей.

После этого 24 января сталевар Пизников на печи № 6 выдал плавку в 102 тона за 9 часов 15 мин. Кошк работал хорошо, без потерь. Мозыков.

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ВЫСЫЛ И КУЛЕБАК

За 24 января

ВыСОА

МАРТЕН № 1	280 тона	12,5 проц
МАРТЕН № 2	430 тона	131,3 проц
МЕЛКОСОРТИРНЫЙ	181 тона	126,6 проц
ДИСТОРТИРНЫЙ	162 тона	113,3 проц
ТРУБНЫЙ № 1	124 тона	121,5 проц
ТРУБНЫЙ № 2	33 тона	51,3 проц
ВЫЛЫЙ	31123 шт.	121,3 проц
КРОВЯНЫЙ	12 тона	10 проц

КУЛЕБАКИ

СТАЛЬ	стаханов
БАЛЛАСТ	стаханов
ДИСТОРТИР	нет
С-ПРОКАТ	нет

Ликвидация неграмотности — политическое дело

Жены командиров — армейцы культурного похода

На нашем заводе насчитывается более тысячи неграмотных и малограмотных. Завкомом металлургов приняты меры к полному охвату обучением неграмотных и малограмотных на заводе. Сейчас при цехах организованы школы, в которых по последним данным обучаются 594 человека.

Там, где профорганизаторы цехов отнеслись со всей серьезностью к этой политической важности работе имеются и положительные результаты. К таким цехам нужно отнести новомартеновский — профорг Шукки, обучаются все ученики в цехе неграмотные и малограмотные. Хорошо идет работа в кровельном цехе, механической мастерской, электропаротделе, виллопрокатном и чугунолитейном цехах.

В виллопрокатном цехе работает ликвидатором старый педагог тов. Мозышев, которая проводит большую разъяснительную работу среди рабочих. В чугунолитейном цехе педагог т. Истомин также не плохо поставил работу в школе.

Школа в транспортном отделе. Здесь обучается пока только 28 человек, а неграмотных и малограмотных больше, чем в других цехах. Большая доля вины, ложится на профорганизаторов т.т. Сеннова и Барынова, которые недостаточно уделяют внимания этому участку работы.

Шаронов предупредил аварию

В смене начальника Казакова на стане № 1, штурвальный, И. М. Шаронов 24 января, прежде чем начать работу проверил важнейший механизм.

Ну, как вы работали, — спросил он своих сменщиков. Они указали на мотор, что он греется, но причины не сообщили.

— Я начал работать, посмотрел на мотор, а он что-то, «пошаливает», рассказывает дальше т. Шаронов. Пошел я к мастеру Агееву и заявил ему, что необходимо облегчить грузы,

Остают листопрокатный цех — профорг тов. Наумов, где из 172 человек обучается только 45.

На помощь завкому металлургов в этой почетной работе пришли и жены ИТР Инициативной группой жен ИТР выделено 13 человек для помощи цеховым ликвидаторам. А тов. Филатова и Королева выразили желание работать ликвидаторами.

Кроме того, организуется школа по ликвидации неграмотности и малограмотности среди жен стахановцев. В конце января в ней начнутся занятия, руководить ею будет жена врача тов. Немцова.

Все школы снабжены учебными принадлежностями. Нет только букварей, которые, несмотря на заявку в магазин КОГИЗ'а, еще не получены.

Неудовлетворительно поставлено дело с помещением для занятий школ. Часто приходится прерывать занятия и искать другое место. В этом вопросе должны оказать помощь завком и начальники цехов, которые не в меньшей степени заинтересованы в ликвидации неграмотности и малограмотности среди рабочих своего цеха.

Наша ближайшая задача создать необходимые условия для работы школ и полный охват всех неграмотных и малограмотных завода обучением.

И. Кутшер.

Жены стахановцев записывайтесь в школу неграмотных

Инициативная группа жен ИТР и завком организуют школу по ликвидации неграмотности при ФЗУ № 1, для жен стахановцев и ударников.

Запись производится 27 28 29 и 31 января с 6 часов до 8 часов вечера (в школе ФЗУ комната № 4 3-й этаж).

ПРИМЕЧАНИЕ: Для жен стахановцев, которые имеют детей, организована детская комната, которая работает с 5ти часов до 10 часов вечера каждый день.

Завком.

Знатный человек школы

Миша Терянов — лучший стахановец школы ФЗУ № 1. Учатся он на отлично. Этого Миша добился благодаря серьезному отношению к учебе. Он всегда внимательно слушает объяснения преподавателей, регулярно ведет запись проработанного материала. Вечером же перед тем, как пойти на лыжную прогулку или в кино, повторяет все проработанный в школе материал.

Терянов много читает литературы по специальному делу, в результате чего хорошо освоил технику своего дела и стал работать наравне со взрослыми стахановцами. Миша — лучший профгруппорг школы. Он являлся самым первым организатором стахановского движения во всей школе, за что был премирован 75 рублями и занесен на доску почета имени десятого съезда ВЛКСМ.

В. Модаков

ПОДПИСКА НА ГАЗЕТУ

„МЕТАЛЛУРГ“

принимается
профорганизаторами
цехов и в редакции
ДО 1 ФЕВРАЛЯ

ПОДПИСНАЯ ПЛАТА В МЕСЯЦ 50 КОП.
РЕДАКЦИЯ.

Ответственный редактор М. БЕЛОВ.

Уполномоченный крайлита
Ж 3794 Тип. «В.Р.»

П. Наумов.