

Работать по-стахановски весь год!

Из доклада
управляющего Трубостали т. ИВАНЧЕНКО

Свой доклад тов. Иванченко начал с определения новых технических нормативов для предприятия обединения Трубосталь. Не строя новых цехов, Трубосталь в состоянии повысить производительность по сравнению с 1935 г. по стали на 94 проц., по прокату — на 102 проц., по сварным трубам — на 109 проц. Нужен будет только ряд складов для расшивки узких мест предприятий.

Сами стахановцы становятся инициаторами пересмотра норм. Проекты, которые мы подготовили для обсуждения на отраслевой конференции, составлены нами совместно с лучшими стахановцами предприятий.

По заводу им Ильиша по двум мартеновским печам мы предлагаем увеличить норму выработки на 29,5 проц., по заводу им. Андреева — на 18 проц., по заводу им. Ленина — на 18,7 проц. Всего по мартеновским цехам об'единения Трубосталь мы предлагаю увеличить нормы на 21 проц.

Вообще по прокатным цехам есть возможность нормы повысить больше, чем по мартеновским цехам.

После утверждения и внедрения новых норм мы безусловно добьемся воста производительности, повышения зарплаты и снижения себестоимости. Что это будет именно так, мы уже знаем на основании практики ряда предыдущих лет. По заводу им. Андреева после пересмотра норм производительность в 1935 г. по сравнению с 1934 г. повысилась на 33,7 проц., а зарплата — на 23 проц. По заводу им. Ленина после пересмотра норм производительность повысилась на 25 проц., а зарплата — на 22 проц.

Далее тов. Иванченко подробно останавливается на анализе форм зарплаты. Прогрессивно-сдельная оплата труда на всех участках, где ее уже внедрили, опровергала себя полностью. Но эта

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МЕТАЛЛУРГ

№ 21 (167)

Орган п/у комитета, завкома
и завдоуправления Выксунских
металлургических заводов

8

Февраль 1936 года.

НА ОТРАСЛЕВОЙ КОНФЕРЕНЦИИ МЕТАЛЛУРГОВ

Второго февраля в Стальино открылась отраслевая конференция металлургов юга и центра. С докладами о пересмотре технических норм выработки выступили тов. Шлейфер — управляющий «Стали» и тов. Иванченко — управляющий Трубостали. На конференции работают сенаторы по пересмотру норм выработки в доменных, мартеновских, прогатных и бессемеровских цехах.

От нашего завода на конференцию присутствуют: директор завода тов. А. А. Попов и начальник планового производственного отдела тов. В. В. Рабицын и другие. Напоминаем выступление управляющего Трубостали тов. Иванченко.

система зарплаты еще очень ма-

ло распространена.

Товарищ Иванченко указывал на то, что при правильном применении прогрессивно-сдельной оплаты труда себестоимость продукции может быть снижена. Вот и у нас на заводе им. Ильиша сталь мартеновская — себестоимость в октябре 135 р. 80 к. а с учетом прогрессивки — 134 руб.

Где есть возможность, надо перевести с оплаты бригадной сдельной на оплату индивидуально-сдельную.

Тов. Иванченко останавливается также на вопросе о кадрах испо-

мировщиков, которые в дальнейшем должны играть громадную роль. В большинстве случаев сословия нормировщиков очень слабы. На заводе им. Ленина из 42 нормировщиков изженеров — всего 11 человек. На заводе им. Ильиша из 111 нормировщиков 10 инженеров.

— Мы уже должны переходить, говорит в заключение тов. Иванченко, — от стахановских декад, к стахановским месяцам. (Чувидно первым стахановским месяцем будет март. На заводах Трубостали уже сейчас готовятся к этому месяцу.)

Румянцев скрывает пьяниц

В старотрубном цехе широко развернулось соревнование — ви- вести цех в стахановский месяц в передовой цех завода.

Но в цехе есть и такие люди, которые не только работают по-стахановски, но и своим поведением позорят рабочий красно знаменный коллектив цеха.

Вот в частности бригадир ремонтной мастерской Фролов на работу явился в нетрезвом виде, о чем знал мастер Румянцев. Все же Фролов был допущен до работы и, кроме того, еще дополнительно выпил в цехе.

В результате того, что Фролов был пьян, его во время работы ударило обрезком трубы; праш-

лось на машине скорой помощи отвести в больницу.

Весьма интересно за чей счет будет Фролов получать больничные.

Рабочий

СОРЕВНОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ ВЫКСЫ

За февраль

МАРТЕН № 1 . . .	202 тонны	74,5 проц
МАРТЕН № 2 . . .	412 тонны	108,7 проц
МЕЛКОСОРТИНЫЙ . . .	89 тонны	51,3 проц
ДИСТОРОКАТНЫЙ 443 тонны	891 проц	
ТРУБНЫЙ № 1 . . .	день отыска	
ТРУБНЫЙ № 2 . . .	день отыска	
ВИЛЬНЫЙ . . .	28507 шт.	114,2 проц
ПРОВЕЛЬНЫЙ . . .	17 тонны	100 проц

Заслуженная награда трубопрокатчиков

Заводское жюри, рассмотрев работу цехов в январе было решено — ПЕРЕХОДЯЩЕЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ ЗАВОДА И 1500 РУБЛЕЙ ДЕНЬГИ передать коллегиству рабочих и ИТР СТАРОТРИБОГО цеха, выполнившему программу на 116,4 процента.

Одновременно с решением жюри говорится, что красное знамя и 3000 рублей за ФЕВРАЛЬСКОЙ РАБОТОУ будет выдано тему цеху, который в стахановский февраль выполнит свое обязательство.

С совещания рабкоровского антива

Низовая печать завода будет передовой в районе

Шестого февраля исполнилась ражна насторожения читателей газеты. В этот день редакция была создана в кафе ОРСА то виртуальная беда! «Беззатратные» члены разложений стендгазет, рабкоров и стахановцев завода.

На беседе присутствовали секретарь парткома тов. Капен и редактор газеты «Высокуский рабочий» тов. Ладеев.

После небольшого сообщения редактора газеты Белова о том, что вчера пришли рабкоры «Металлурга» в головщине, что газета «Металлург» имеет несомненно много достижений. Но недостатков в газете тоже много, о чем сказано в обзоре, помещенном в «Высокуском» разом с первым номером газеты 5 февраля.

Секретарь парткома т. Клюев поставил перед рабкорами задачу — шире в стендгазетах и в «Металлурге» освещать вопросы народной работы, разрываясь в решении лесозаводской проблемы ЦК ВКП(б) и стахановским движением.

Выступивший в конце беседы редактор «Металлурга» тов. Белов рассказал о лучших редакторах, стоящих газет, рабкорах, чьими руками делается газета. Тон Белов заявил, что обзор, данный на газете и выступление на данном совещании правильно отражают фактическое состояние газеты.

Тон Белов еще раз остановил ся на ряде недостатков в газете.

Совещание решило на основе проведения конкурса на лучшую стенную печать и редкую техническую информацию, данную в обзоре «Металлурга», сделать стенную печать завода темой в этом части скучновата.

Тон Мельков — редактор стенных газет «Мартеновец» предложил требование — позже созывать руководителей стендгазет.

Почти все выступающие, вы-

После наших выступлений

Семянников с работы уволен

(«Металлург» 20 января)

Заметка рабкора Костина про сообщение начальника ОРС мартеновского приводится. Приказом Семянникова с работы снят за хулиганство на службе

Стахановцев выдвигают по разверстке*

(«Металлург» 3 января)

Помещенная под таким заголовком заметка подтверждалась. Завкомом, профорганизатору механической мастерской указано на его неправильные действия.

Склад будет построен

(«Металлург» 11 января)

Мы писали о том, что склад со скромным кирпичом в новомартиношском цехе находился далеко от места работы. Начальник цеха нам сообщил, что построение склада для кирпича будет завершено к 10—15 февраля.

Курятникова переведена на постоянную работу

(«Металлург» 11 января)

Курятникова по сообщению начальника випропрокатного цеха тов. Бедрукина, переводится с ее согласия на работу на шину прессы.

Принятые меры к устранению недочетов

(«Металлург» 20 декабря)

Заметка машиниста Липатова полностью подтвердилась. Для улучшения связи, как сообщает начальник транспортного отдела тов. Коновалев, устанавливается селектор. У семафора на станции Выкса — Нижнегородская имеется диспетчерский.

Г. В. ГУРСКИЙ — орденоносец, начальник старомартеновского цеха завода имени Андреева

СВЕТОВОЙ УЧЕТЧИК СТАХАНОВСКОЙ РАБОТЫ

При стахановской организации труда чрезвычайно важно, чтобы рабочий знал результаты своей работы не через день, и даже не через неделю, а в тот же день, на который встал с работы, на подготовку к ней смыты. Рабочий должен знать сколько он заработал за каждую операцию, сколько дал Цеху прибыли или убытка.

Чтобы разрешить эту задачу мы ввели особую систему для потериизации. У каждой печи, канавы установлены специальные светящиеся доски показатели труда и зарплаты. Приходя в цех, рабочий видит эти доски и сразу же знает, сколько он заработал за смену.

За 10 минут до начала смены, к печи подходит начальник смены, стальной машинист. Он уже ознакомился с условиями работы на сегодня и обсуждает с ним встречный план для каждой операции: зарплаты, заявки, расписание и выпуск нальни.

Диспетчер (рабочий обслуживавший доски показателей) по способу разработанным таблицам, моментально определяет, какой при этих сроках будет счет стакан, какая зарплата и установливает размеры зарплаты. Руководствуясь этими показателями стахановцы зачастую, дополниительно сокращают сроки операции.

Кроме того мы выработали графики для каждой операции при разных марках стали. Каждую операцию мы выразили определенным количеством метров. Заправка, например, Гитона, завалка — 8 тонн, расплавление — 16 тонн и т. д. Таким образом мы все приводим к одной условной единице. Количество операций переводится в определенное количество тонн, делается на 3 (смены) и помножается на плоскую пода.

На обсуждение плана каждой печи уходит не более 4 минут. Диспетчер записывает на доске время выполнения каждой операции, какой ожидается счет, сколько зарплаты и экономии. Каждая доска имеет две светофора — красный с надписью «не стахановец» и желтый — «стахановец». Оба светофора имеют ленточные часы, на которых отмечаются минуты опоздания (на

заявку), или экономии времени (на часах).

Диспетчер строго следит за ходом работы. Вот подходит время окончания эвакуации. Если заправка закончена во время, включается красный светофор. Значит — работа протекла по-стахановски.

Смена близится к концу. Еще не успела бригада слить смесь, а диспетчер уже пишет на доске фактические результаты работы.

Благодаря данной системы в цехе мы получили наибольший счет стали — 4,91. Конкурсом заявлено по смене 4,6.

По примеру стахановцев в цехе — систему узла ввели и практикуют. 2 января (первый день работы по новому) цех дал рекордную выработку проката 46 тонн, против обычных 38 тонн. Недавний танк системы чиста требует сильной подготовки. Необходимые условия: бесперебойное снабжение материалов, четкая работа машины, агрегатно бригадного ходарства, регламентированного режима и т. д. Только при выполнении этих условий наша система учета даст должный эффект.

(«Железнодорожные переключчики» газета «За Индустриализацию» — «Техника»)

* * *

Ценность новой системы учета работы по операциям совершила очевидна.

ГУМП рекомендует применять систему Таганрогского завода, предложенную т. Гурским, на всех производственных агрегатах.

Главный инженер ГУМП — Точинский.

ОТ РЕДАЦИИ: По техническим условиям мы не имеем возможности поместить в газете схему устройства светофора. Но желавшие применить опыт завода имени А. Маркса, могут снять концепцию с имеющегося оригинала схемы, в редакции газеты «Металлург» с 10 до 4 часов дня, кроме общесубботних дней.

Чугунолитейный цех тормозит работу транспорта

В 1912 году чугунолитейным цехом было наложено отливка колес Гриффина. Это вышло из затруднения с колесами.

На заводе проводится стахановские месяцы, но транспорт опять встретился с трудностями по ремонту вагонов. К 1 февраля на свалке за отсутствием колес находятся три вагона.

Чугунолитейный цех с января прошлого года прекратил отливку. Несмотря на категорическое требование непосредственного транспортного отдела и через заводоуправление отливка колес не возобновлена.

Транспорт вследствие выбытия вагонов в строй тормозит работу цехов. Такое положение дальнейшее нетерпимо. Необходимо виновников в срыве нормальной работы транспорта привлечь к ответственности.

Бригада: Алексеев, Биголов, Гришев

ОТ РЕДАЦИИ: После высокой нашей оценки с отливкой колес Гриффина оказалось, что виноват в этом механический гус-серск, который за-держивает об очку профилей.

Саша Хлопников — примерный комсомольский организатор

Имея твердый характер, силу убеждения и неукротимость в проведении намеченных целей, Саша Хлопников всегда окружал друзей. Он все свое свободное время отдав упорной работе над собой, чтобы впоследствии стать хорошим политическим и техническим сильным сталеваром.

Саша находит время заниматься физкультурой, посещать кино, читать художественную литературу и быть лучшим в школе, вновь избранным комсортом.

Нет такого космополита-ученика, которому Саша Хлопников не помог в учебе, или комсомольской работе. Не он был пре-мирован и занесен на доску почета имени десятого сезона ВЛКСМ.

В. Мельков.

Больше заботы о живых людях.

За последнее время по цехам нашего завода по количеству случаев травматизма увеличился, особенно по цехам: старый мартен, новый мартен, листопрокатный, вилопрокатный, новотрубный.

Основной причиной увеличения травматизма является абсолютное невнимание отдельных администрации-технических работников к доверенным им живым людям рабочим. Совершенно отсутствует инструктаж рабочих безопасным методам работы. Рабочие зачастую переводятся с одного рабочего места на другое, совершенно незнакомое рабочему Служащие, могущие вызвать травматизм, абсолютно не учитываются администрацией цеха и не принимаются меры к изжитию подобных безобразий.

В старомаркеновском цехе до верили это дело пом. начальнику т. Андриевскому. Последний мало занимается вопросами техники безопасности, и неслучайно

за январь старомаркене получили травматизм и ушли на больничные 16 человек.

По заключению тов. Андриевского на каждом случае отмечено "неосторожность самим рабочим" и "занятие рабочего". Нет ни одного случая отметки, когда виноват сам тов. Андриевский, и он забыл совершенно, что виновник в данном случае является только нех и неховых руководители, которые не изживают причину, ведущую к травматизму рабочих.

Пора покончить с подобным безобразием отношением к живым людям. Необходимо наряду с борьбой за выполнение производственной программы поставить вопрос о сбережении кадров. Повседневно проводить инструктаж рабочих безопасным методам работы.

Зам. зам. отделом технической безопасности — Н. З. ИПЕВ.
Технический инспектор ЦЧ «СРМП»
И. МОШЕС.

Симулянтам не место на советском предприятии

В стране и в том числе на нашем заводе, развернулось стахановское движение. Рабочий класс считает высшим своим долгом отдавать все свои силы и знания поднятие производительности труда, досрочному выполнению планов социалистического строительства.

Работая по стахановски, по ударному, систематически перевыполняя норму, основная и большая часть рабочего класса знает, что они за это больше получают зарплату, богаче и культурнее живут. Одновременно создаются и материальное богатство нашей родины, укрепляют ее мощь.

В среде этой основной и большой массы стахановцев честных рабочих есть еще такие рабочие симулянты, лодыри, которые всячески хотят сорвать, взять всякими путями — правдой и неправдой с государства незаслуженные деньги.

Вот в старомаркеновском цехе есть обрубщик Чураев. Он зачетыре месяца из 72 рабочих смен работал только 28, а 44 смены гуляя по больничным; в октя-

бре работал только 5 смен, январе — 8 смен и т. д. Оттуда позволено сказать, рабочий умышленно ушибет, обожжет пальцы, ходит по больничной, вместо лечения делает домашние дела, умышленно заглатывает болезни. Или рабочий вдовчик часто бывает на больничной, а в это время пилит и возит из леса дрова. Рабочий В-рессор, вместо отдыха гуляет.

Таких людей, которые нарушают советские законы, часто наши страховщики вскрывают.

Надо профорганизациям шире рассказать о ошибке призыва людей, а злостных симулянтов на суд рабочей общественности.

Редактор стечгазеты "За Сталь-Панина".

СЕГОДНЯ, в 6 часов в читальном зале Дворца культуры
СОСТОИТСЯ ЛЕКЦИЯ:

ПРОИСХОЖДЕНИЕ ЖИЗНИ НА ЗЕМЛЕ

Лекцию читает лектор КрайЮНО т. Казаринов. Вход свободный.

Правление

Маленький фельетон

С легким паром, тов. Ведрушкин!

В первый день стахановской патидневки Ведрушкин много по работал и попотел. Тяжело вздохнув от переутомления и утрев подолом пиджака потное лицо, он вошел первый раз помиться в баню цеха, которым он руководит.

Ведрушкин сразу начало знать, что как в бане чувствовался холод.

Это вичего, — сказал Ведрушкин, — сейчас согреюсь под горячим душем и нажал ручкой на винтиль, который не повернулся даже при усилии обеих рук. Так же получилось и с другими винтилями и только у пятого душа винтиль оказался работоспособным.

Одержав победу над винтилями, Ведрушкин радостно улыбнулся, но, вдруг обожженный ледянкой водой, которая тут же перестала текать, отбежал в сторону. Все же решил дождаться воды, а чтобы напрасно не морозить, начал мылить лицо. Вдруг мало запипало глаза. Пытаясь смыть чисто с глаз, Ведрушкин несколько раз отвергал завертывал зачесанные края, из которых сначала послышался какой то треск, потом выплыло несколько грязных капель воды, а затем все кончилось.

Наконец, он нашупал на лавочке шайку с грязной водой, быстро умылся и начал одеваться.

При выходе из бани, Ведрушкин встретил у порога улыбающегося бандыка.

— С легким паром, т. Ведрушкин! — сказал он. Не угорели?

Ведрушкин глубоко взял в себя зноя бандыка, быстро за шагал к начальнику парового хозяйства Шкуринову и наверное потребовал от него немедленного исправления ванной арматуры и бесперебойного снабжения водой.