

МЕТАЛЛУРГ

№ 33 (179)

Орган парткома, завода
и заводоуправления Выксунских
металлургических заводов

26

Февраль 1936 года

Новые нормы вводят с 1 марта

Управляющий трестом трубо-сталь т. Ианченко сообщил директору нашего завода тов. Иелю, что нормы выработки рекомендованные конференцией металлургов юга намеченные заводом и утвержденные ГУМПОМ вводят в жизнь с 1 го марта 1936 года.

На основании этого, 22 февраля тов. Иелю издал приказ, обязывающий начальников цехов обеспечить новые нормы, расценки со-

стахановцами на агрегатах и широко ознакомить с новыми нормами и расценками всех рабочих завода.

Одновременно этот приказ обязывает начальников цехов привести на сдельшину всех тех рабочих, которые могут быть охвачены нормами, а также ввести индивидуальный учет на всех участках, где это возможно, применяя бальную систему и др.

Стахановцы приняли активное участие

Во всех сменах старо трубного цеха три дня рабочие обсуждали новые производственные мощности каждого агрегата, — установленные отраслевой конференцией

Еще 10 февраля руководство цеха при активном участии стахановцев Шатагина, З. Шевина, Годаля и Соколова составили технический и оперативный план некоторой реконструкции в цехе, чтобы в ближайшее время новые производственные мощности были освоены

Решили переоборудовать подогреватели и работать без пере-

садки, реконструировать печь и стан № 1 Перейти на сварку труб вместо накладки встык и т. д.

Стахановцы цеха тов. Сельшев, Круглов, Шатагин и другие на собрании заявили: есть все возможности к тому, чтобы в начале второго полугодия и до конца года работать на уровне уже новых мощностей потому, что на отдельных трубопрокатных станках № 1, 2 сварщики дают почти столько труб, сколько запроектировано, по новым мощностям

Профорг Башмаков.

Своеобразные понятия

Неоднократно руководители партии и правительства на приемах в Центральном Комитете передовых людей страны говорили, что стахановское движение можно и нужно развивать в любом деле, на любом участке работы, но к сожалению это не все поняли.

Пом. механика ново-трубного цеха Дорошевич считает, что стахановцами могут быть люди, работающие на строго сдельшой работе.

Инструментальщик т. Бугров работает честно, нормы перекрывает в два—три раза и когда профорг тов. Сапогов сообщил механику о стахановской работе Бугрова, так Дорошевич заявил, что „какой-то дурак при-

думал написать стахановец“.

Не случайно в трубопрокатном цехе не растут ряды стахановцев.

СРЕДНЕВАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ВЫСЬ

За 24 февраля

МАРТЕН № 1	271 тонна		
МАРТЕН № 2	614 тонны		
МЕЛКОСОРТНЫЙ	183 тона	116	проц
ЛИСТОПРОКАТНЫЙ	147 тонн	99,3	проц
ТРУБНЫЙ № 1			
ТРУБНЫЙ № 2	33 тонны	50	проц
ВИЛЬНЫЙ	23339 шт.	99,3	проц
КРОВАТЕЛЬНЫЙ	15 тонн	88	проц

Подшипники из пластмассы

Со времени первых опытов над подшипниками из пластмассы Фирма Микарт Уэслингхауз в Питтсбурге (штат Пенсильвания, США) внесла некоторые изменения в состав и конструкцию подшипников: упорная и радиальная части изготавливаются отдельно.

Применение таких подшипников быстро распространяется в горячей прокатке Вэксплоатации проверены следующие их преимущества: экономия энергии от 20 до 40%; более точный профиль, менее частая регулировка установок валов и следовательно, уменьшение пробных прокаток и брака по не точности профиля, экономия от устаревания смазки; увеличение срока службы в 10-20 раз по сравнению с обычными металлическими подшипниками.

На проволочных станах, например, средний вес проката достигает 63000 т по сравнению с 2700 т. при металлических подшипниках.

Успешная работа новых подшипников испытана на проволочных станах, на ряде непрерывных станов для горячей прокатки узкополосной и обрубной стали, на пяти непрерывных трубопрокатных станах, на обжимных станах как для листов так и для круглых и квадратных болванок и на нескольких крупных меднопрокатных станах.

Предварительные результаты работы на блюмингах и листопрокатных станах также удовлетворительны.

Подшипники из пластмассы признаны непригодными только для чистовых листопрокатных станов. Применение подшипников на станах для холодной прокатки находится в стадии опытов.

„Стал“ № 28

Поправка

В „Металлурге“ (№ 30) от 21 февраля в статье „О мелочах, связывающих большие дела“, во второй колонке 3 й абзац снизу следует читать: „обочек получились по вине расчетного отдела заводоуправления смене Кривоногова (ранее ошибочно была указана смена Зажигина).“

Полиовщик Аверьянов нарушил партийную, государственную дисциплину

Аверьянов был одним из первых и лучших специалистов нашего завода, его установленный рекорд по выработке был до сих пор никому не превзойден. О методах работы полиовщика Аверьянова как лучшего стахановца известно не только в газетках, но и в специальных брошюрах, плакатах. У Аверьянова рекомендован учебный процесс работы Аверьяновым по руководству заводом оказавшим материальную помощь, его посылали на курорт.

Но стахановец Аверьянов подвел парторганизацию, подвел всех рабочих завода, поступил, как не поступают ни только стахановцы, но и самые отсталые рабочие. Аверьянов в результате пьянства прогулял 9 дней.

Почему это произошло? Потому, что Аверьянов зазнался, что ему как стахановцу все ничтожно, все поодолеть, попутать, что Аверьянов не понимает, что создаваемый ему авторитет как лучшего стахановца, обманывая его—быть образцом соблюдения партийной и государственной дисциплины.

Аверьянов оказался политически неидеальным, неустойчивым, начал под влиянием классовых врагов: бабштов, евангелистов, в отношении отца своей жены, которая до сих пор жива, которую он даже узнал на свадьбе, что ему будет все известно". Так и сделал Аверьянов, так он оказался самым отсталым человеком, опозорил звание стахановца.

ПИСЬМО ИЗ САНАТОРИЯ

„Я спасена“

На днях работница нашего завода тов. Филатова на имя заместителя профессора прислала письмо.

Сейчас тов. Филатова лечатся от туберкулеза легких в Горьковской санатории

Тов. Филатова в своем пространным письме в теплых, сердечных и простых словах выражает большую благодарность труженикам завода, в частности стахановцу.

— Сейчас—пишет тов. Филатова—процесс в легких прекра-

Только ли в этом причина? Нет это далеко не все: партуководство цеха, начальники цеха, профорг цеха своим поведением способствовали такому прогулу Аверьянова. Лучший стахановец цеха не выходит на работу два, три и никто не руководителем не обращает на это внимания. Это лишнее раб подтверждает как еще неучто относит к людям отдаленно руководители.

Поступок Аверьянова исключителем Правильно партком и райком партии решили, что Аверьянов заслуживает самого жесткого наказания— исключение из партии, но так как Аверьянов является первым стахановцем и для обязательство на любом деле показывать образцы высокой производительности, и что он в своем поступке расклевывает всем работникам в люди, как о самом грубом нарушении партийной и государственной дисциплины, райком вынес Аверьянову строгий выговор с предупреждением и оставил его в партии.

Наказание для Аверьянова большое и вполне заслуженное. Напа партия всегда решительна воле, всегда и будет вести борьбу против всяких нарушений партийной и государственной дисциплины, и государственных законов.

Урок на дела Аверьянова должна извлечь все парторганизации завода и еще выше поднять качество нашей внутрипартийной работы.

Ликвидация малограмотности не снята с повестки дня

На нашем заводе очень много мастеров высокой производительности, которые прошли первую ступень технической учебы и хотят учиться дальше, что бы подняться до уровня работников высшей технической школы. Но малограмотность и неграмотность некоторым мешает заниматься технической учебой.

В отпускомного всего было только два занятия, на которые из 18 человек явилось только пять.

В старо-трубином цехе еще хуже обстоят дела с ликвидацией неграмотности. Ликбезинат Быстроза в Астрахань с обидой анализирует дело дошло до того, что 23 февраля занятия совершенно не было, потому что явилось всего три человека.

Отделяются улыбками

„Больше“ и „малые“ руководители транспорта безответственно относятся к запросам рабочих.

Вот, в частности в вагонах следующих в Дзюдовое начальники вагонов депо Суханов, мастер Грошев видят, что двери не закрываются, слышат, что их рабочие ругают и только на замечания рабочих улыбаются.

Обслуживая вагоны, содержащиеся в чистоте, топить печи должным контролерам, которые обязаны являться и присутствовать в уборке вагонов за полцены от отравления поезда, а они явятся вместе с другими работниками и если вагоны остаются не убраны, не отоплены.

Особо не честно относятся к делу контролеры Сестанин, Мелютин, Быкова.

Машинист Соколов

РЕИД „ЛЕГКОГО КАВАЛЕРИ“

Химлаборатория—сердце завода

Химическая лаборатория на заводе—дело большой важности, она сердце и пульс для всего завода. В связи с массовым развитием стахановского движения на заводе химическая лаборатория приобретает исключительное значение, но не все работники цехов завода усвоили эту истину.

При ознакомлении с работой химлабораторий мартовских цехов и в чугуно-литейном цехе вскрыто ряд недостатков, являющихся работой этих лабораторий.

Как общее правило во всех трех лабораториях отсутствуют уборщики, вследствие этого при готовлении всех проб для анализа производится самими лаборантами. Им приходится приносить проб в цех, брать за дисциплинарной водой ходить в центральную лабораторию на реактивы, топить платку и т.п.

В чугуно-литейном цехе специальною определению анализа земли не возмещается индивидуальными центрифугами, ввиду отсутствия приборов планового анализа формочной земли не делается.

В старо-мартовском цехе работа тормозится не исправно став весов, недостатком посуды, некоторых реактивов, отсутствием запасной аппаратуры может совершенно прерываться работу лабораторий. Шеф лабораторий Т. Капустин не считает нужным

заглядывать в подшефную лабораторию. Лаборанты Шинкина требуют исправления, но не могут сделать самых простых расчетов, а зарплату Шинкина получают более других технически грамотных лаборантов.

Вне плачевное положение лаборатории на новом марте. Помещение лаборатории маленькое, грязное, во время работы заручочного края в лаборатории звучит „морская качка, при которой невозможно зевнать материализм.

В результате работников лаборатории имеются факты уравниловки например: начальная ОПД Т. Конованов получает 450 руб., а должен получать 600 руб., техник Шинкина получает столько же сколько получают лаборанты, не имеющие специального образования.

При проверке реализации предложений, внесенных работниками ОПД в цехах обнаружено, что в цехах в основном предложения относятся на заводские цеха (особенно в валоркратки и цеха) марнурют по несколько месяцев.

Такое отношение к работе и работникам химлаборатории ни в какой степени не стимулирует развитие стахановского движения, не способствует развитию лаборатории вести научную исследовательскую работу.

Е. ТАМФЕЕВА

Менс. ст. Центра.ой лаборатории.

СВОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ВЫПОЛНИ

Читки для рабочих.

Тогда я тут же дал обязательство завершить новых читателей из рабочих нашей смены 30 человек. 19 февраля и это обязательство выполнил, а 22 февраля я уже завербовал 60 читателей библиотеки. Очень рад, что выполнил обещание.

Директор Дворца культуры тов. Гурьян меня проморочил зонным билетом на все кино, спектакли влишне в Дворце культуры.

Я сейчас взял обязательство добиться, чтобы все рабочие смен читали книги в Дворце рабочих прочитав „Как делается сталь“ Островского.

Вот чем я ознакомил встречу X сезда ВЛКСМ.

Комсомолец ст. мартена ЗАХАРОВ.

Потери металла продолжают

Ново мартовский цех весь месяц находился в глубоком производственном провале. План был двести пятьдесят тонн, исполнен только на 68 проц.

Производственные неполадки, большие и частые аварии растут в цехе. Неправильность в работе, отсутствие бдительности, серьезность в выполнении своего производственного долга со стороны отдельных рабочих приводит к потерям металла, загрязнению цеха.

В цехе весь нем агрономически залитыми браковыми вложениями цеха.

Вчера в цехе произошла новая авария—потерян 2 тонны металла. Цех по вине Муравлева—начальника смены, Жемкова Соргея—мастера яны, получила тысячу рублей убытка.

Только три дня извезд о Муравлева в партком снимали в духе, по Муравлеву сейчас лежу стал невольником, не проверил как заделан авария в конце, пустил в него плавку. Жемков при заправке запора совершенно неважеле уроков предыдущих аварий по этой же причине, 78 тонн заделано в первом же поддоне авар пробило 28 тонн металла разлето по полу.

Производительные маневры пора возннть

Внутряновский транспорт до сих пор не приспособился к стахановским темпам работы на ков завода.

За примерами ходить далеко не будем: 22 февраля все по плану смену паровоза ходили под парами, но ввиду отсутствия вагончиков, где маневрировали в шпунты.

Эту непроизводительную работу можно было бы избежать путем приближения склада дров к паровозам, работавшим на новом заводе.

Об этих фактах знает т.т. Коновалов и Сокол, об этом же с ними разговаривал дежурный тов. Дементов, но практических мер никто не принимает.

Тяжко.

Здесь нет заботы о стахановцах

В „Металлурге“ не раз уже писали, что от нас, от рабочих шихтарного двора, зависит успех работы мартеновских цехов. Но мы при всем своем желании работать так, чтобы неподводить старый мартен не можем. Потому, что систематически подводит нас транспортный отдел. Не проходит дня, чтобы мы не простояли час или два из-за подачи вагонов, пойдешь к дежурному по подаче вагонов Ростокину, тот набросится на тебя, выругает за то, что ты болеешь душой за производство, и назло не подает вагоны свое время. Таким, как Ростокин, не место на ответственном посту дежурного.

Начальник копрского цеха Перский не обращает никакого внимания на перебои в нашей работе.

Пути всегда бывают завалены, ввиду чего вагоны подаются не на место и нам самим приходится расчищать пути, производить маневры собственными силами.

Учет нашей работы поставлен плохо. Показатели своей работы мы совершенно не знаем, поэтому в бригаде Сухова не значатся ни одного стахановца.

В столовой (она же и красный уголок), всегда бывает грязно. После завтрака столы не убираются, а если иногда и убираются, то самими рабочими. Патефон (на который три месяца тому назад было собрано по рублю с каждого рабочего) не знаем у кого находятся?

Бригада Сухова—Рыбаков, Шипов, Астахов, Кондратов, Жмакин, Мазуренов.

Семинар по истории ВКП(б), едино-кандидатских школ и крессомольской сети с 29 февраля переносится на 28 февраля в 4 часа 30 минут.

НА РОДСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Завалка малых печей за 20 минут

На металлургическом заводе им. Ворошилова бригада завальщиков малых печей в числе 13 человек достигла рекордных показателей в сокращении продолжительности завалки. При норме в 2 часа 15 минут бригада систематически производит завалку за 40—30 мин., а в отдельные дни даже за более короткое время, 28 декабря произведена завалка печи №3 в 22,1 т за 10 минут.

Этой производительности, как пишет бригадир тов. Ростовский, он достиг следующими несложными мероприятиями: приходил на смену, он осматривает шихтовой двор и проверяет наличие материалов.

Материал бригада заготавливает во многих местах с таким расчетом, чтобы избежать толчей при погрузке. Завальщики разбиты на три группы по окнам печи.

Сокращен ремонт печи №2

На ремонт мартеповской печи на Сталинском металлургическом заводе тратили 20—22 дня. Каждая мартеповская печь с того завода дает в среднем 100 130 т. металла в сутки. Мартеповцы завода решили сэкономить время на ремонт и дать стране больше металла.

Сталеваары Черевко, Сяидко, Лазарев, Данилов и мастер Соломоко произвели капитальный

ремонт мартеповской печи №7 отремонтировали своды, верх печи произвели выбивку шлака и стов, и ремонт насадок в течение 118 часов.

Этот рекорд они достигли, заранее подготовив все необходимое к ремонту, составив график, подобрав кадр каменщиков. Ремонт печи за такой короткий срок является единственным случаем в нашей стране.

Закрытие трех изложниц за один рейс

Инженер-электрик Максеевского металлургического завода им. Кирова тов. Гуров предложил в мартеповских цехах объединить на общем коромысле, штыками, полужестко в блок, по три крышки, что позволяет одним рейсом

крана закрывать по три изложницы. Это мероприятие сэкономит электроэнергию, уменьшит амортизацию крана и сократит время обработки плавков.

И.Фер. Бюлетень ЦИТЭИ

У ЭНЕРГТИКОВ МАЛО „ЭНЕРГИИ“

Станция нормальной колеи является станцией, которую ежедневно посещают сотни людей, уезжающих в разные концы Советского Союза, на станции сияют целыми часами десятки людей в ожидании поездов. Для этих людей должны быть организованы сносные условия, уют; в станции должен быть буфет, читальня, тепло и свет.

Вот о свете и хотим поговорить. Во всем помещении станции горят около десяти маленьких электрических лампочек, в помещении не только нельзя читать, но и хорошо рассмотреть людей.

Площадь около станций не освещена. Во время посадки в вагоны или прохода поездов ночью ожидаешь несчастных случаев. Электросвета в семафорах нет, это грозит аварией.

Отсутствие света на станции мешает навести культурный порядок, способствует воровству вещей у пассажиров.

Заказ на электрооборудование станции сдан очень давно энергостроительству, кстати у руководителя которого вероятно отсутствует „энергия“ в обслуживании людей и выполнении заказов.

Алексеев, Воронкин.

Ответственный редактор М. БЕЛОВ.

Уполномоченный крайлита
№ 3846 Тип. «В.Р.»

ПАРТКОМ.