

**СОБРАНИЕ ЖЕН ИТР И СТАХАНОВЦЕВ**

11 апреля, в 7 часов вечера, во Дворце культуры, комната № 12 состоится общее собрание жен ИТР и стахановцев.

**ПОВТОРКА ДНЯ:** 1. Доклады о поездке на с/бедни и вкание заводу 2. О подготовке к всевозможному сезду—10 мая 3. Разное.

# МЕТАЛЛУРГ

Урган артиста, М. Завьялов — знаменитый на Выпускского металлургического завода

ПЯТНИЦА

**10**  
апреля  
1936 года  
**ВЫСКА**  
Горнякам

## НЕ ПРОВОДИТЕ, А ДЕЛАЮ БРОСЬТЕ ЗА ЧЕШЬ СВОЕГО ЦЕХА

### Печальные результаты разгильдяйства

Судя по последним итогам работы млекоортного цеха, можно прямо сказать, что млекоортники не бодрятся за протчем стахановским движением на посту, больше выскуч студень, но готовятся к постоянной и систематической работе по стахановски.

4 апреля млекоортный цех выполнил программу всего на 41,8 процентов; 5 апреля на 32,5 проц., 6 апреля на 59,8 проц., 7 апреля на 65 проц., а в апреле 67 проц.

Ежедневно срывают работу млекоортчиков протство, вызванные большей частью неисправностями механизмов и недостатком бензина. Начальника же цеха Сломкиа и профора Попова очевидно это не беспокоит, так как даже производственные совещания они не посещают.

Или протдет для что бы у заводов не сторуло шейку и не засорило бензинуку. Не было еще такого дня, когда не лопнуло и не повернулось какой либо из вкладышей и цех не протстоит 20—30 минут.

Нередко бывает протсто

и вследствие неисправности камерона и отсутствования цеха.

На пресс, который завершает работу заливочного цеха, что стоит до на месте, начальник цеха Сломик не обращает на малейшего внимания. 6 апреля по этой же причине смена Шавыдов, вместо плавя всего 42 тонн прокатала всего 20 тонн. Кроме того, бензин часто бывает больше нормального веса, вследствие чего прокатанная бензювка заходит за пресс, мешает производить правильную вантовку и замедляет ход работы. Протфор Погов вмешивается в обязанности мастеров и дает рабочим явно преступные приказания. Так, например, он под угрозами заставил заводчиков Каюковова задать шпугу и в это время, когда шпуга не было, был отоспран: сломалось два вкладыша.

Руководство млекоортного цеха должно положить конец этим безобразиям и добиться коренного передела в работе цеха. А. Ч.

### Здесь не чувствуется стахановской учебы

2 апреля во всех сменах номарметанового цеха производилось писью то. Орджоникидзе. Одновременно по воде дались итоги работы за март. Итого получился во всем удовлетворительных цех в целом мартовскую программу вы выполнил на 88 проц. с/ем стали одного квадратного го метра в среднем не превышает 4,5 тонны. Собственно тонны стали выразилась в 131 т. (план 121 т.)

При проверке обязательств стахановских и стахановских бригады выявлялось следующее: сталева Лео ф е победи в соревновании сталевара «вечер». Первый выполнил задание на 110,6 проц. второй на 94 проц. Сталева Сомов победил сталевара (цеха). Первый выдел 103,2 проц. второй только 98,5 проц.

Тут же были заключены новые соглашения на апрель. Гольцов отдал обязательства, начальники и цеховые закали на себя ряд их обязательств, но к сожалению эти обязательства не выполняются. Начальник смены Царев на другой день после ватки обязательств заморозил цехом. В результате не только своих обязательств не выполнял, но и срывал работу последующей смены 7 апреля сталевар Дюров выполнил свой план только на 88,8 проц., Соколов на 88,8 проц.

В цехе отсутствуют должная ответственность за слово, данное во время проработки писью то. Орджоникидзе. Вместо того, чтобы с гордостью чувствовать, что апрель является для цеха месяцем действительной подлинно стахановской учебы, в цехе по прежнему завы, казали, авария и протсто пребывает над деловой деятельностью. Причина этому следует искать прежде всего в командирах производства, руководителях общественных организаций, отнесении к писью то. Орджоникидзе по-каменному.

Г. Васильев.

### Одобрил... и с плеч долой

Проф.грга тов. Гольцова спросил:

— как коллектив механической мастерской относится к привычу Наркома тов. Орджоникидзе двигаться на работу стахановским движением и на работу, более высокую ступень?

— Я сначала долго и осторожно думал, но сколько раз переоспашил себя—«чем, мол, собственно, мне рещь?», затем озагорившись воспоминаниями о альбоме победителя поведал:

— так там-ж его одобряли! А результаты какие? Как ведется борьба за создание хороших условий для подлинно стахановской работы и учета как-ж возникла протставленность на пути к этому, что за средства применяются для их продления? Какие обязательства выдают соревнующиеся и как руководит этим движением проф.бригады не хва? Чем, в конце-концов, коллектив механической мастерской может порадовать общественность в первомайские торжества?

На все эти вопросы тов. Гольцов отвечал довольно резко, туманно, утверждая, что «недостатки устраняются» —думая превратить выполнение договоров соревнования и т. п. И без обидого огорчения.

как-бы между прочим, говорит:

— Вот кузница у нас плохо работает.. Молот дурит что то...

— А как: происходит техническая учеба ваших рабочих?

— А это уж дело не наше. Тем особым инструктор отст.

В этом все проф.грга.

Так и чувствуется, что он исключительно ценит и свое временные призывы тов. Орджоникидзе горячо встреченный всей молодежью одной армейской рабочей социалистической промышленности, — «проверка», как не очень важную кампанию, как не слишком жесткую меру кусту директиву.

Механическая мастерская работает далеко не блестяще: программа за первую пятилетку выполнена лишь на 71,4 проц.

Необходимо немедленно вызвать наиболее славных производственников, поднять их на щит передовиков, предложить установить новую массу рабочих на борьбу за новые достижения и победы, за овладение новыми методами работы и прерращение апреля— в один из блестящих месяцев— 1936 стахановского года.

М. Дубровин.

### Соревнование сталеваров

В сталепровальном цехе широко развернулось проработка писью то Орджоникидзе. Коллектив рабочих смены мастера Коробова, проработав его на сменном производственном совещании взял обязательство в течение апреля выполнить стахановскую учебу и работы, дало 2300 тонн стали и вывел на соревнования смену мастера Бушужева.

Любимая мастера Бушужева в соревновании приняла и в первом очереде вызвала сменю Большыкова и Валладина.

Результаты соревнования за первую пятидневку апреля следующие. На первом месте по выделке стали в смене Бушужева, выполняющая план на 100 процентов, второе место за сменю Большыкова—91,5 проц., третье—смена Валладина—89 проц и на последнем месте смена Коробова—85 процентов.

Хорошо в смене Бушужева, на 100 проц. выполнила программа за пятидневку выделана на 144 процента. А на пети № 4 бригада Петенова—130 процентов. Протвор работала бригада Дюков на пети № 1, выполнила план на 81 процентов.

Сталева Панин на пети № 1 план по выделке стали выполнил на 111 процентов, а бригада за заводчиков—бригадир Мартынов на 159 процентов.

Сталева Затаров на пети № 3 на 107 процентов, а бригада заводчиков—бригадир Хаюков на 138 проц.

Сталева пети № 4 Гудков и бригада посадчиков в марте невыполнили программу, в результате проработки писью то Орджоникидзе, выполнили план на 110 процентов.

Проф.бригадатор цеха—Вил Цюв.

### Вытянул подсобников из обоза

Изложница является тем самым орудием, в котором реализуются и в котором формируется такой драгоценный металл, как сталь. Следовательно, люди, ответственные за изготовление хороших изложниц и м.м. до сих пор быть протник. Они должны обеспечить качественной выжигности своей работой и делать отсюда практические выводы. Ведь в жал неправильно, небрежно отлитая изложница ведет к потере металла, к нецелесообразному затрату рабочей силы и удорожанию себестоимости продукции.

Но ничего этого не хотят понять руководители тулунинского цеха т.т. Галаев и Лешков. Они делают такие изложницы, на основании на которых выделывается неправильная отла-

образуются неровности. И вот тогда такие изложницы устанавливаются в канале на ровную площадку и начинается разливка металла, —то получается, что-бы, хуже которого, трудно бы утядить поставщиков изложниц—трудно прилудить изложницы, которые в канале, как пьезине. Канальщики их протходит поддерживать. А это, при наличии девяти поддонов и 140 изложниц—вадча не легкая и довольно опасная!

Совет Таранову и Лашину: немедленно организовывайте энергичную борьбу с браком, м.м. браковатостью выделки; постарайтесь поскорее выйти из «обозников» в этом отношении, а не ждать пока их заставят это сделать вышше.

# Вила должна радовать глаз потребителя

— Под таким заголовком в «Металлурге» от 23 марта была помещена статья о качестве вы выпускаемых нашим заводом вил потребителю.

В статье в 5 раз в ставши оно вопреки тому, что в нашем виле предъявляются более высокие требования.

29 марта наш сотрудник беседовал по этому вопросу с зам начальника вилдо-проектного цеха тов. Мауриным, последний расказал о мероприятиях, которые приняты на техническом совете.

— Первая заплата, которую мы поставили перед собой в ближайшее время — вернуть тов. Маурину — добывать выходы только вилы плавки. Что мы даем для этого?

— Сейчас размер вилльной заготовки мы допускаем только до 540 мм., после чего выкладываем матрицу на струю. Станча чаще обрабатывает матрицу. Добиваемся точной разметки, на нарезку уже прокатанных вил.

Ответственность за нормальный режим печи возложена на мастеров. Рабочники обязаны делать при переломе образцов при переломе образцов, тогда вычисления выполняли выдержку, чтобы не допускать трещины на прокатке во избежание «вылетов», при нагреве запрещено вальцовщицу катать и предельно жею соблюдать 1000° температуру нагрева.

Начальник цеха обладает зав. которой и учетчиков наладить жесткий учет отходов и потерь. Вот мероприятия в области борьбы с браком и за снижение себестоимости.

По вопросу невыполнения плана по экспорту т. Маурин сообщил, что так же принято ряд мер, обеспечивающих вывозные экспортного задания.

В области борьбы за качество вилы главное внимание уделено аргументу правки вил. где запрещена правка вил в кадном виде т. к. от этого получается лом.

Большую роль в деле борьбы за качество играют и крепкую вилу зажат на роботах УТК.

При наличии существующей техники и кадров в нашем цехе, при желании всего коллектива и в первую очередь руководящих кадров цеха выдерживать могут дать такую вилу, которая будет радовать глаза потребителя!

# Сегодня открывается десятый съезд комсомола

Каждая комсомольская и пионерская организация, каждая комсомолка, пионер и беспартийные юноши и девушки успешно готовились к 10 съезду комсомола. Наша землячская пионерская и молодежь готовилась к съезду, внесла массу ценнейших предложений — подарков на бесчисленных участках социалистического строительства. Ежедневно — газеты и радио приносили радостные и волнующие известия о победах молодых творцов новой жизни, как в области производственных рекордов,

в учебе, так и в области новых выводов в технику, искусство и культуру.

Сегодня большой праздник молодежи; предвещает радостный день, ее посвящено будущему движению. Ленинско-сталинская партия и лучший друг молодежи — вождь народов и всех трудящихся тов. Сталин, своими неустанными заботами и призывами руководителем призвал нашу молодежь к радостной жизни и безграничному творческому энтузиазму.

Вниманию комсомольской организации нашего завода будет несомненно важно к работам 10 съезда комсомола. Она более упорно будет бороться за свое идейно-политическое воспитание, за вооруженность техническими знаниями, за активность в сталеновом движении, за обогащение молодежи рабочих и работников военно-физкультурной подготовки.

В ногу со всем краем значимым комсомолом — новым достижениями, к новым победам!

# СЕРГЕЙ ВОЛКОВ

Сергей Волков — чертежник конструктор заводской школы по холодной обработке металла. Несмотря на это, стал лучшим комсомольцем станочником. Свою работу он выполняет с большой охотой и любовью.

Волков — лучший слушатель школы по изучению истории партии. Он смело и уверенно отвечает на любые вопросы руководителей. Все консультации служат образцом конкретности и чистоты.

Серьез отнюдь дисциплинированный, вежливый и обходительный с товарищами. Н.Давидов организовал военно-физкультурный кружок.

В комсомольской ставной гавани «за успех» — Волков принимает активное участие.

В настоящее время Сергей учится на общобразовательном курсе.

Всеобщее время он отдает чтению художественной, политической литературы и просмотру кино.

Все поручения, как комсомольские, так и партийной организации, он выполняет аккуратно. На его примере должны учиться работать и другие комсомольцы транспорта.

Комсорг — Ушицкий

# ЕСЛИ БЫ КАМЕНЩИКИ НЕ ПРОСТАИВАЛИ...

Ремонтно-строительный цех в общем неплохой справился с программой первого квартала текущего года выдалось ее на 109,5 проц.

Общаясь письмом тов. Бажениным, рабочие, выразив единодушное желание в совершенстве овладеть сталконовыми методами работы, — призвали административный цех к лучшей и более четкой организации работы.

В цехе насчитывается 50 станочников переобучающихся производственные задания. Особливо выделяется член партии малаяр Кошечко, возмозимо выполняющий задание на 200 и больше процентов.

Столь же хороший процент выдалось и другим рабочим: т.т. Савельев и Гринчук В., Кукушев, Утев, Булатов и в другие.

Но неужели это и непродуктивность действия администрации (начальник цеха т. Белов) резко снижает эффект соревнования.

Приведем пример В первых числах апреля каменищкам было дано боевое задание — отремонтировать мареновую печь № 6 — 5ная, очень важно это задание, выполнение привело на себя обязательство закончить ремонт в двадцатидневный срок. Но своего обязательства им выполнить так

и не удалось. Они закончили его в 12 дневный срок.

Почему? Да потому, что материалы оказались недостатком, они не были своевременно забронированы к месту работы. Бригада каменищкам не была загружена работой — простаивала. А в это время, начальная цеха тов. Белов давал распоряжения оставаться работать другим бригадам, работающим в ночь (т. е. две смены в три).

Качество работы, вместо принятых мер для создания всех условий к сталконовой работе по ремонту печи, он вообще дезорганизовал работу, создавая трудности.

## ПИСЬМО С ТРАНСПОРТА

### Заказы транспорта задерживают

После простоя в связи с повреждением километра Павловского элеватора 25 января было начато ряд практических мер и улучшено железнодорожных путей.

На всех железнодорожных путях с пассажирским движением намечено кругосуточное дежурство путевых надсмотрщиков. Требуется дополнительное штатный штат рабочих. Проходит второй месяц, а отдел организации труда задерживает разрешение этого вопроса.

Второе не менее важное мероприятие также осталось невыполненным это замена изношенных крестовых подшипников, костылей и болтов.

Отдел снабжения завода необходимо более внимательно относиться к заказам транспортного отдела обеспечив его всеми материалами, требующимися для весеннего ремонта путей.

Путецки

# 8 апреля Работа цехов за сутки

СТАРЫЙ МАРТЕН — выплавлено 288 тонн, при плане в 284 тонны. Цеховые простоты равны 5 часам. На план № 4 и программа перевыполнена.

НОВЫЙ МАРТЕН — выполнил программу на 74,9 проц, выплавлено 350 тонн стали. На печи № 5 дана холодная плавка в 4,5 тонны и выработана 2 тонны.

Цех № 11 — план 112 тонн проката, или 67 процентов. Отсутствия металла, перекавка и мелкие простоты заняли 6 часов 45 минут.

ДИСПОНЕЖНЫЙ — выдал 149 тонн проката — 63,9 проц. план. Отвал № 1 из-за смены цилиндра подъемной машины простоял — 16 часов и стан № 2 — 2,3 часа 45 минут.

КРОМЕЛЬНИЙ — программу выполнил на 63,9 проц, дав 21 тонну кровельного проката. Все три стана простояли из-за неполадок сутками 33 часа.

ТРУБНЫЙ № 1 — вынул 64 тонны труб, или 72,4 проц к плану. В цехе допущено за сутки 6 часов 30 минут простоя.

Трубы № 2 — дал только 9 тонн труб при плане 77 тонн, что составляет 11,6 процента. Простоя 3 часа 30 минут.

## ИЗВЕЩЕНИЯ

Литература для проработки решений III пленума ЦКК при ЦК ВКП(б)

1. Резолюция III пленума ЦКК при ЦК ВКП(б). Правда от 17/11 № 36.

2. Предовая — Итого плеуми комсомола партийного доклада № 1. Правда от 17 марта № 36.

3. СТАЛИН — Отчетный доклад 17/9 съезду партии о работе ЦК ВКП(б), раздел III параграф 4.

4. КАГАНОВИЧ — Доклад на 16/1 съезде ВКП(б), раздел IV параграф 6.

5. Резолюция 17 съезда ВКП(б) по докладу тов. Кагановича.

6. Устав партии — раздел V и XI.

7. Итого проверки партийных документов — резолюция доклада тов. Баженина по докладу тов. Баженина. Партибюлетень.

10 апреля, в 5 час 30 мин вечера в Дворце культуры (команда № 4) состоится очередное заседание СЕМИНАРА РЕДАКТОРОВ стенограф города и заводов.

Явка редакторов обязательна и аккуртна. Приглашаются члены редколлегии и редакторы.

Кузьмин ГИ ВКП(б)  
Резолюция «Р. Р.»  
Зам. ответ. редактора М. БАЛАШОВ.  
Рейс № 8904 Герязь 1800 экз.  
Типография газ. «РБ».