

16

апреля
1916 года
Выкса
Горняк

Металлургия

Орган Центр. Ком. Заводов и заводных комитетов Высшегого металлургического союза

О работе парторганизации металлургического завода по организации стачановского движения и освоению новых производственных мощностей

Решение общеаводского партсобрания от 13-14 1936 г.

Заслушав доклад секретаря райкома ВКП(б) тов. Струсова о работе парторганизации металлургического завода по организации стачановского движения и освоению новых производственных мощностей, общеаводское партсобрание считает, что завод в 1936 году работает слабо по тому, что заводская парторганизация работает не по плану стачановки, много коммунистов работает неудовлетворительно и является бездельниками и бражниками, в частности не обеспечивает своей лучшей работой ряд производств, 39 коммунистов и кандидатов партии еще не выполняет нормы труда.

В ряде цехов (особенно в котельном, электромоторном и электростанционном) не осуществляется экономичность, не используются твердые протравачные устройства. Эти дела тянут на зад неск. недель. В них каждый день происходит авария, от которой завод в отход недоиспользует около 2000 часов. Составляют эти отходы следующие:

1. Резервирование стачановского движения на заводе заводского масштаба слабо стачановское, меньше стока стачановского по котельному, стачановский бригад и комитетов. Известна факты слабого соблюдения стачановского движения с соблюдением не ведется настоятельная решительная борьба, и только этим можно объяснить наличие количества стачановцев по отдельным цехам заводу (старостарый, мехомоторный, старый мартов).

2. Добытая в апреле половина нормы коммунистами не вых. норм. 39 коммунистов, не выполняющих нормы труда, по особому назначению парторганизации, ежедневно приближаясь к заводской гавете результаты их работы по плану отхода или почти не вых.

3. В апреле на все коммунисты должны получить общеаводские стачановские методы работы — стачановцами.

4. Добытая ежедневная авария на заводе, и в первую очередь должны научиться работать с каждой аварией.

5. Вить по особому назначению парторганизации коммунисты авариистов Боряткина, Удальца, Ишорова, Федуляева (электромоторный цех), Баранова, Сидельца, Цырева, Яковлева, Мурзалиева (старый мартов) и Белькина (старый мартов). Публиковать ежедневно и ежемесячно в заводской гавете результаты работ

ты указанных коммунистов, за исключением их отчеты на собраниях и заседаниях по всем цехам завода, и прежде всего в цехе мартовского, электромоторного и котельного. Обязать коммунистов начальников цехов и мастеров и бригадиров не покидать невыполнимых установлений. А те которые только инструкторы, рабочие, братья, братья не расприказаны и требуют беспрекословного, полного и быстрого их исполнения.

6. Принимая во внимание апрель, как ме-д. между стачановскими методами, неудовлетворительными, собрание общеаводского парткома, коммунистов — инженерно-технических работников и заводского члена и кандидата партии учитывать и исправлять этот серьезный недостаток и организовать стачановскую учебу так, чтобы предотвратить переход основных делов завод в мае месяце на производственные стачановские.

7. Постановляя задачи — добиться макс. выполнения норм труда выработке всеми рабочими завода. Для осуществления этой задачи обязать партпартию завода, цехового цехов и начальников цехов коммунистов выдать по особому назначению всех рабочих, выполняющих нормы труда, провозгласить с ними особые нормы водостояния технического совещания, ставить на этих совещаниях сообщать лучших стачановцев или их опыты и методы работы. Партия и ЦК должны обеспечить работу по выполнению норм нормы работы по особому назначению начальников цехов и комитетов.

8. Необходимо организовать стачановское движение на заводе так же образом, чтобы изучение стачановские бригады рабочие, бригады и комитеты заводского масштаба в секторе работы на заводе. Для решения этой задачи всемерно использовать воспитательный метод — социалистическое соревнование между рабочими, бригадами, бригадами, цехами и заводами и сев. и заводскими на металлургическом заводе, на лучшую стачановскую работу.

9. Собрание считает, что заводская парторганизация должна постоянно бороться в соревновании металлургов края на первом заседании трасов завода «Горьковской коммуны».

10. Собрание считает, что отним должна быть развернута на заводе беспощадная борьба со всеми левыми элементами саботажа стачановского

движения, в первую очередь с протестами, левыми ремонтными бригадами, с перебежками и слабыми рабочими металлургами, инструкторами и т. д.

11. Провести от партпартии заводской и мартовского, и цехового и электромоторного цехов ежедневной ликвидации левых членских численности государственных органов, как минимум.

12. Провести от комитетов заводского и электромоторного цехов различных организационно-технических требований рабочих. Обязать начальников цехов коммунистов докладать партпартию 15-17 апреля об исполнении этой директивы.

13. Указать комитетам производственных и профсоюзам на необходимость решительного и немедленного своего отклика и техники безопасности, обеспечить быстрейшую ликвидацию массового травматизма.

14. Получить партпартию организации стачановской учебы для всех коммунистов, заводских и заводских (инженерно-технических) форм техникой своей учебы для рабочих: предметные и тематические кружки, тематические лекции и доклады, а также добиться увеличения выпуска тематических журналов и количества полных часов технической безопасности.

15. Признать неудовлетворительную работу партпартии завода по организации соревнования как по результатам, так и по содержанию.

16. Считать, что основным содержанием соревнования должно быть овладение выданными по плану стачановскими в основе деле плана производственных мощностей.

17. Обязать партпартию организовать выпуск центральных и крайних газет каждой коммуны стачановской («За индустриализацию» и «Горьковская коммуна», а для мартовских коммунистов — газет для пятидневного чтения).

18. Обязать все цеховые парторганизации обеспечить на очередных собраниях, заседаниях, в широких пределах новые технические средства мощностей по каждому цеху Цех партпартией обеспечить на заседаниях парткома с участием коммунистов, профгрупп и начальников цехов-коммунистов.

19. Обязать партпартию, деловые парторганизации и заводские парткомы:

4. Обеспечить выделение этого порядка и настоячей прозе

ЧЕЛОВЕЧЬИ ПРЕПЯТСТВИЯ

Тринадцатого апреля в клубе завода добровольно-приволеченного оборудования состоялось общеаводское партинное собрание металлургов.

В первоначальном зале, с докладом о решении бюро райкома партии в связи с неудовлетворительной работой завода в целом и в отдельных цехах, отделов в партинно-профсоюзной организации завода. Различные выступления в организации производственной, бездельничества, организационно-технического руководства к требованию стачановцев (электромоторный и др.); разглагольствования, бездельничества (новый мартов); рост травматизма; слабая борьба за освоение производственных и технических мощностей оборудования; авариистия; и целый ряд других существующих недостатков, — все это получило исчерпывающую оценку в докладе тов. Струсова.

Докладчик сделал четкие выводы из фактического состояния работы завода. Вот эти выводы:

По вопросам: решение ЦК ВКП(б) о стачановском движении на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Вопрос: стачановское движение на заводе не выполнено.

Мартовцы не реализуют свои обязательства

Отдельные сталеваляры во-во-мартовского цеха брали на себя обязательства вернуть плавку не более 6 часов. Но в результате плавки не вышло, плавки сидят в печи до 12 часов. Уже первая декада апреля ставит под угрозу выполнение апрельской программы.

Выполнили в первой декаде программы только сталеваляры Дорфеев и Суворов. В этот же день 10,8 пром. в отход на 10,6 пром.

После столь печальных итогов, вопрос о работе цеха обсуждался в сметах, и все же это не обеспечило перелом в работе во второй декаде апреля.

10 апреля инженеры, обрубники и сталеваляры заключили новые содгов. вора, а администрация — только один персонал обязан обеспечить вечи нормальное дальнейшее развитие.

В этот же день в смещении Стрельникова вместо давнего от 4 до 5 атм. в,

печи давленные едва достигали 2 атмосферы, а поэтому сталеваляры Сухов не могли реализовать свое обязательство по 6 часов плавки.

В этот же день 12 часов дня, но выпустили плавку только в 3 часа дня.

11 апреля печь № 6 перестала работать в 6 часов утра.

Более организованный слесарь провозил 12 апреля сталеваляры Дорфеев и Суворов. В этот же день 10,8 пром. в отход на 10,6 пром.

После столь печальных итогов, вопрос о работе цеха обсуждался в сметах, и все же это не обеспечило перелом в работе во второй декаде апреля.

10 апреля инженеры, обрубники и сталеваляры заключили новые содгов. вора, а администрация — только один персонал обязан обеспечить вечи нормальное дальнейшее развитие.

В этот же день в смещении Стрельникова вместо давнего от 4 до 5 атм. в,

1 мая — встретим новыми победами

Мастер старого мартера Коробков и начальник смены Шенков решили встретить день международной боевой пропаганды с величайшей яркостью — мы, новыми победами.

Они взяли на себя обязательства за три недели в течение апреля 2,200 тонн высококачественной стали для изготовления сортира для связи Влугинского завода. В течение апреля 6-ла человек работ так, как и работала еще нико да ни дня смеха.

Профгруппа — Па. по.

Долго ли так будет продолжаться?

В своем письме, оно хочешь коротко изложить о том, чем, рабочим шахтарского двора, мешают работать по этапам.

Смена начальника Строительного цеха в которой я работаю выполняла программу за первую декаду апреля на 90 проц. Бригада шахтеров — бригадир Борковский за декаду на 153 проц и за 12 апреля на 111,1 проц выдала на первое место.

Мне добилось и еще лучших показателей в работе по месту жительства рабочих и путанчик в зарплата. На шахтовом дворе в смене Строительного в 7 рабочих осталось только 3.

Прифигуранатор цеха т. Шукья ничего не делает, чтобы правильно начислить зарплату. Необходимо помочь заводу металлургов.

Стахановцев — И. Коля.

Овощи на стол рабочему

В совхозе ОРС'а металлургов, на парниковом хозяйстве, заложено в этом году 2,100 рам ранних овощей. Их план: луку — 20 рам, редиски 30 рам, салаты — 8 рам, огурцы — 25 рам, капуста — 65 рам, ступенчатых маточников — 24 рамы, огурцов на плетях — 32 рамы, помидор — 32 рамы, рассады — 27 рам и 62 рамы капусты на рассадку.

Лук по плану должен сдать 1480 килограмм. За каждую единицу лука и салата в магазинах ОРС'а металлургов 500 килограмм.

Редиска и салат посеют в второй половине апреля. Редиску по плану должны сдать 90 килограмм и в салату 21 килограмм.

Большая маточников должны по плану сдать 203 килограмм, огурцов маточников — 192 килограмма и огурцов на плетях 256 кг. Всего ранних овощей до 1 мая должно сдать 2640 кг.

Сейчас производится усиленная подготовка к закалке парников и севу рассад.

Статья начальника старотрубного цеха тов. Великова

Наши впечатления от поездки на южные заводы

В конце февраля текущего года по распоряжению директора завода для ознакомления с особенностями производства сварных труб вместе со старшим мастером т. Харламенко и сварщиком сталейем т. Большаковым я был командирован в Луганск на завод им. Яковлева. Таганрогский завод — завод в Днепропетровском заводе им. Ленина.

На всех выпущенных заводах сварные трубы производятся, как и у нас двумя способами — в станах и накатку. Трубопрокатный стан в заводском цеху 6 вогото т. им. Андреева работает на твердом топливе — каменистом угле, а им. Ленина — на нефти.

Знакомство с производством труб на выпущенных заводах показало, что в основном они имеют примерно с одинаковыми результатами, как по количественным, так и качественным показателям, по сравнению с нашим цехом, с небольшими лишь отклонениями в ту или другую сторону, в зависимости от сортаментов труб.

Обращает внимание преимущество южных заводов для более успешного производства стальных труб.

В том, что здесь во всех случаях имеет значительное расстояние между двумя цепями (от 450 до 700 мм, у нас 300 мм).

Расстояние цепей во многом связано с таким расстоянием между осями валов, которое производит посадку ступиц по одному на каждую сторону от оси цепи, и также дает возможность некоторым сортам труб ка-

зать в заготовках на каждую цепь по две, а другой стороне на продолжение осей цепи, в двух — до 60 мм от этой оси. У нас этой возможности нет, благодаря с низким малому расстоянию между осями валов.

Прокатка стальных труб на всех южных заводах производится 6-в передаточными ступицами для зах-

вата их клемами, т. е. так же как проведено и у нас, except лишь несколько изменений по поводу больших трудностями, вследствие противодавления, как со стороны некоторых рабочих, так и мастеров.

Несколько другой характер представляет производство труб в накатку. Здесь резко бросается в глаза отставание южных, работающих на нефти от цехов работающих на угле. Луганский и Таганрогский заводы, работающие на угле, дают на аналогичных станках лучшие трубы на 10—30 проц по сравнению с Днепропетровским заводом.

Отстает в производстве труб в накатку и наш цех по сравнению с Луганским и Таганрогским заводами, а с Днепропетровским — в основном.

Дело в том, что печи на угле дают плохотеплотное давление в рабочей камере, ввиду видимым признаком чего является сильное выделение пламени из арочного подсосного окна, тогда как в печах на нефти наблюдается отрицательное давление с засасыванием воздуха — явное в работу угля.

Температурные измерения давления показывают, что в наших печах в рабочей камере разрежение достигает до 2—3 мм водяного столба, тогда как в угловых оно не превышает 0,5 мм, и доходит до 0.

Работа на отрицательном давлении резко понижает производительность печей и ухудшает качество труб, так как при отрицательном давлении засасывается из окружающей среды воздух, который охлаждает доду, охлаждает и окисляет металл заготовку, задерживая ее нагрев и создавая окисленности худшие условия сварки.

Этим обстоятельством объясняется наблюдаемое отставание заводов следующего назначения.

— На угловых печах заготовка первый раз прокатывается значительно холоднее, чем на нефтяных печах и все же она сваривается, тогда как у нас не сваривается, тогда как у нас после образования окалины на краях заготовки она не сваривается при таком нагреве, а для хороших сварки надо ее нагреть до расплавления окалины (т. е. более горячо); иначе говоря в нефтяных печах требуется большая выдержка в печи заготовки этого результаты работы на отрицательном давлении.

Ознакомление с работой южных заводов по производству труб южно производством, считаю следующие:

1. Устранить основной недостаток работы наших печей, дать работу на отрицательном давлении и создание положительного давления, или хотя бы близкого к нам. Для этого надо перестроить печи, изменить расположение форсунок и дать принудительную подачу воздуха, участвуя в этой работе прилагать Ортенберг.

2. Назвать прокатку 2½ и 2¼ трубу без перекали.

3. Прокатку 4, 5 и 6 трубы на клемах, а не на криволинейных.

4. Заменить двойные ролики на сварочных печах одинарными с окнами для подачи заготовок.

5. Пересмотреть размеры ступицы в плане цилиндрической части.

6. Вместо устанавливаемого старого волюлочного стана № 1 с расстоянием между цепями в 300 мм, спроектировать и установить более широкий с расстоянием между осями до 600—700 мм, что дает значительные преимущества для прокатки 2½ и 2¼ трубу.

Оущаствление всех вышеуказанных мероприятий несомненно даст значительные улучшения в работе и облегчит освоение этого новейшей техникой мощностности.

ПИСЬМА ИЗ ЦЕХОВ

Правильно ли поступил Гальянов

Одиннадцатого апреля накануне так называемой «пешки» в посалке Досухов были размещены афиши о том, что в 8 часов в клубе будет доклад на антиреволюционную тему, а после пойдет звуковая кино.

Многие пожилые рабочие с семьями и молодежь пришли послушать доклад и посмотреть кино. Но их желание не осуществилось.

Когда кончился доклад культорганизатор завкома т. Гальянов объявил: «Обществу помешено, сейчас будет проводиться билеты на звуковую кино».

Спрашивается, правильно ли поступил Гальянов, когда в афише не было указано, что кино будет пятным. Богатыев

В ОКС нет расчетных книжек

В отделе капитального строительства рабочие получают зарплату по приложению к трудовой книжке, а в какой сумме поводится удержания. А ведь по постановлению правительства всем рабочим обязательно должны быть выданы расчетные книжки.

Рабочий

Нерадивый групппрофгрупп

В отделе выполокаторного цеха групппрофгрупп А. И. Маринина (общественник) собрал с сотрудицами столовой вагона по добровольному страхованию жизни, не наклеивая марок.

Денги она не слала и книжки не выдала. На вопрос сотрудицы она обещала возратить деньги обличить вагонному групппрофгрупп ОРС металлургов т. Малову необходимо это проверить.

Пр. Фозовкин

Норотнов присвоил предложение

В 1937 году инженер В. В. работав начальником старотрубного цеха, внес предложение: на прокатных станах к нажимным винтам сделать предохранительные ступицы. От этого обратились раскодчик винтов.

Конструктор цеха Коробков, которому отсутствовало Вязова и тем, что предложение цеха БРПЗ не проходило, а экономия получилась большая, написал начальнику цеха, что якобы это его предложение.

И. Усаев

З.м. от. редактора М. ВАЛАНОВ
Брайль № 2108А Тел. «В Р».

Экономия во вред производству

Правлением треста Трубопроводов установлены бонусы за экономию в транспортном отделе Норильского свинцового комбината. Расходуется же от комбината 20—30 процентов топлива. Это получается потому, что главный механик тов.

Тельбушину отказывает в отпуске цветным металлов. А транспортный отдел из-за отсутствия свинца и баббита производится не выпускает из ремонта вагонов и паровозов.

Б-3

Рабочие совхоза ОРС металлургов: Громоздина, Машкина, Савина, Карлушин, Калинин и Вязов окон-

Медвежья услуга шофера

31 марта я заболел, вызвал карту скорой помощи, время было 4 часа 45 минут дня. Шофер решил оказать медвежью услугу и разогнал свою машину.

Во время езды я два раза свистел с звонка, а один раз ударился об ботокос и ушел на пол.

Вали так будет вонять «скорая помощь», то в больничку можно приехать совершенно работным.

Страдатель — С. Шибев.