

МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завода и заводоуправления Высокского металлургического завода

Собрание рабочих и ИТР

СВЕДОДИЯ, в 7 часов вечера в помещении Дворца культуры (Большой зал) состоится обще заводское собрание рабочих и инженерно-технических работников.
Обсуждение будет вестись об неудовлетворительной работе завода.
После официальной части участники собрания просматривают кино-картину «ПОСЛЕДНИЙ ТАВОР».

Образцы прекрасной производительности Смена Чухляева дала 89,5 тонн проката

Вчера в газете «Металлург» мы сообщали, что рабочие смены паташника станкозавода Закигина 26 мая дали 87,5 тонн проката при



Нач. смены тов. Чухляев Рабочие смены которой он руководит, дали новой рекорд

плане 59 тонн—такой выработки в цехе еще не было, но в этот же день рекорд Закигина побит.

Рабочие смены Чухляева поставили себе задачей дать в смену 90 тонн проката.

Бригадир печи тов. Астраханцев заверил стахановцев цеха прокатного стана, что стахановцы грядущий бой выигрывают, но подкажут.

Во время работы между стахановцами печи и стана шло деловое соревнование: выдержалась бойница в печи. Просмотрели грядущий, так выдержалка попустила выкат о трубу «двойной баняну», если же бойница гоится, но медлят в работе выкатовщики, тогда гредьщики бойница стучат о подвешеный буфер «бери бойнанику».

Соревнования происходили не только между стахановцами

новцами печи и стана, но и между подвеш: кто больше прокатает бойнанику за 15 минут, т. е. за свою выкату и несудулку, после предупредительного сигнала «отойтишь к подвешу», рабочие, прежде чем пойдут в сторону подвешу, выкатывают на доску и узнают сколько за 15 минут выдал бойнанику их подвешной Ясно, что такое соревнование дало и результаты. Когда прогудел гудок, известивший о конце смены, на выкатывание стана тов. Чухляев сообщил—рекорд в выкатывании не выка. Сегодня рабочие смены тов. Закигина побит, и прикатала сегодня 89,5 тонн проката в выкат.

Рекорд не побит, соревнование продолжается, стахановцы, люди особого таша,



Бригадир печи кандидат партии тов. Астраханцев лучший стахановец мелкосортного цеха

их рекорд сегодняшнего дня заменен новым рекордом бригады. Кто следующий? Кто победит в соревновании, кому будет дозволено в грядущую стахановского задания подвешать рапорт тш Станути и Орг. жонкилюб успеха металлургии союза.

Парторг В. Раков. Профорг В. Иван.

Производительные сутки новомартеновцев

Кто и как работал

За двадцать шестое мая новомартеновский цех выдал металл—335 тонн или—89,2 проц к суточной программе.

- Сталевари — 89,6 тонн или—92,6 проц
- Сталевар Деревцев — 54,3 тонн или—60,3 проц
- Сталевар Завалова—90 тонн или—100,0 проц в обязательную программу
- Сталевар Чертежен—просто 8 часов в виду ранней подины.
- Сталевар Кравцов — 61,4 тонн или—68,2 проц
- Сталевар Машиев — 79,4 тонн или—83,2 проц.



Сталевар печи № 5 стахановец Т. Золотов выполнил обязательство. Он дает 90 тш. стали в смену

Шихтари

- Бригада Борзова-яго 3;9,9 тонн или 15,9 проц.
- Бригада Кузнецов—130,6 тонн—83,3 проц.
- Бригада Разаева — 359,1 тонн—171 проц.

Канав дщи

- Бригада Д бачаева—0,8 поддона или—88,3 проц.
- Бригада Билкина— 10,4 поддона или 110 проц.
- Бригада Машкина—7 поддонов или—76,1 проц.
- Бригада Махеева—7 поддонов—76,1 проц.
- Бригада Гуваня—10,1 поддона—81,9 проц.
- Бригада Демкина— 10,1 поддона—100,3 проц.

Обручники

- Бригада Назарова — 2312 штук или—228,6 проц к производственной норме.
- Бригада Астаева — 1735 шт.—204,1 проц.
- Бригада Вазина—1976 шт. или—166 проц.

Сабатаж стахановского движения должен быть сломлен

В письме секретаря Крайкома партии, которое поднесено руководителями цехов и тысячами ударников было сказано: «Дивные времена. Прямиз, обязательность закона. Слово законности в качестве базиса и критерия не вышй стахановской работы». В наших обязательствах, об освоении технических возможностей в августе и сентябре, было сказано: «Наша задача будет выполнена в течение четырех месяцев, будет выполнен норматив и т.д.». Май месяц на исходе и собрание рабочих и ИТР завода сегодня поведет итоги своей работы.

За 25 дней на заводе выдано возврата проката первых четырех месяцев не выданы даже план. Задание по стали выдано только на 80,7 проц, из 4,600 тонн взрос долг по стали. По прокату план выполнен на 86,1 проц, недодача 780 тонн проката, по трубам недодача 750 тонн труб. Вилорепарти цех своей план выполнял только на 36 проц.

Единственный старотрубный цех выполнял свой план за 25 дней на 102 проц. В мае взросли и убытки завода Авари в старом марте на печь № 1, в новом марте на печи № 5 и на 6 и канавы составляют большую сумму убытка. Если прибавить к этому по причине аварияности выведен из строя сотни дефицитных для завода аппаратов, то станет ясным, что сумма убытков возрастет.

Тов. Бердичевская—лучший Крайкома спросит нас: собрания почему не выполняются собственных обязательств. Законный вопрос. Ответит на этот вопрос только так, на заводе до сих пор живет открытый и закрытый саботаж стахановского движения, и мало еще приложено мэр к искоренению этого саботажа, хуже того, есть люди—руководители, которые не

беральничат с саботажниками, потворствуют саботажу стахановского движения.
Мастер вилорепарти цеха Шебтыев 13 мая сознательно снизил в качестве возврата стахановского плана и тем самым при работе расстроил агрегат, испортил рабочую цеху. Что это саботаж или не саботаж? Начальник цеха Ведурин нац Шерботову выговор. Что это не саботаж или саботаж? Обермостр нового марта Гусакса остановил печь на ремонт подины, а час простояли. Ремонт не сделали. Что это не саботаж работы в цехе?

Вторая причина—отдельные командиры цехов относятся к мелкосортичким и новотрубкам—место того, чтобы быть впереди, ушли в тыл стахановского движения. (Шамидов, Райков, Гавважик, Осинов, Басурин и др.) или просто растерялись. В цехе неполадки, рабочие принимают все меры к тому, чтобы неполадки устранить, но этого не получается, а командиры стоят в стороне.

В цехах завода за последние время есть и случаи, когда отдельные рабочие стахановцы на путь саботажа стахановской работы (бывали, Чтов и другие) тем самым срывают работу цехов.

В цехах и замечают стахановцев, незначительных стахановцев работу. Руководители вилорепарти цеха узнают рекорды своих рабочих на стороне. Имело сортичан дене — установка на обьем — никуда ни слова. В старомартеновском цехе отличался в работе группа стахановцев «тренирует» спецодельщик. Вот далеко не полная небольшая группа безобразий, которые творят и мешают выполнять собственные обязательства в цехах тов. Прамканом.

Собрание рабочих и ИТР на основе резкой самкритики этич вскрыет ряд не достатков в работе завода, разоблачит и раскроет саботажников стахановского движения.

Партийные и профорганизации цехов должны шире развернуть обсуждение письма махоевцев и трудящихся, призывать создавать доблестное соревнование на выполнение новых норм, на освоение новых технических мощностей.

Тов. Бердичевская в Выске

Вчера на завод приехала тов. Бердичевская—лучший заводской промышленности транспортным отделом Крайкома В КЦ(б) т. Бердичевская.

В этот же день т. Бердичевская в сопровождении директора завода т. Иван, секретаря райкома т. Стелуева и секретаря парткома т. Махеева знакомилась с ра-

ботой цехов завода. Во время посещения цехов т. Бердичевская беседовала с рабочими стахановцами и руководителями цехов о причине плохой работы завода.

Сегодня т. Бердичевская примет участие в работе обще заводского собрания рабочих и инженерно-технических работников завода.

Как мы работаем с отстающими рабочими

В апреле, до момента окончания производственного периода, самими отстающими бригадами горячие слесари дислоцированного цеха были бригады т. Корчагина и Федулаева.

Отвратительная дисциплина, отсутствие крепкой деловой производственной спайки, чрезвычайная слабость производственных способностей бригадиров — вот те основные причины, которые держали эти рабочие на уровне 70—80 процентов выполнения плана.

Целая неделя аварий, технических неполадок, вознивших нерадивости, огромное число часов простоев, все это, естественно, накладывало отпечаток плохой работы на весь цехопрокатный цех.

Чего пришлось пачать работу с этими отстающими?

Прежде всего необходимо знать сильные и слабые стороны буквально каждого рабочего. И тогда мы могли добиться, тогда собирали всех рабочих бригады Корчагина и поставили вопрос конкретно о том, кто и чем может более успешно работать.

Обнаружили и выявляли недостатки в бригадах и лидерах, как например, Воробков — помощник вальцовщика, Макаров Степан и др. Мы прозвали перестановку сил, лучше, более производительные перераспределили обязанности и условия, чтобы работать можно и будем лучше, люди приваля к порядку, особое внимание уделяли слесарям и штурманам, от которых очень многое зависит в части правильной организации работы.

После чего создали живые рабочие ведущий профсоюз и разослали им о работе их мужей, рассказали о причинах неудовлетворительной работы, о плче и каждого рабочего в отдельности.

К чему приводит растерянность и невнимательность

Новомартовцы с каждым днем увеличивают количество ошибок. Все подчас станковеды, передовые люди, выйдя из глубокого провала, в каком находились еще с недавнего времени, вскоре вылетают по пути «аварийщик» упрекает в неосведомленности, растерянности, отдаленности руководителей и рабочих, упрекает в неясности и крупном беспечии. Так организована работа, что не могут найти основное звено, за которое можно хвататься, чтобы совместно вырвать все из неясности. Получается так, «хвост оторвут нас прямо так, нос оторвут хвост

А сейчас мы подвели первые итоги и разослали всем живым специалистам письма в этих случаях, в отделе цеха просят, чтобы плохо работают, мы нашим соучастникам для иной работы за работу, например, 301 рубль тогда как он имел возможность заработать 500—600 рублей. Мы просим живых специалистов, бригадиров в создании лучшей обстановки для отдыха и учебы их мужей. Мы призываем их к вниманию, мы правильно, благодаря действующему на сознание здоровью — режим жизни.

Частично мы перестроили и работу производственных помещений. Сейчас они проводятся под знаком самостройного дела, явного учета и обслуживания всех условий, обслуживания работ. Это пробуждает больший интерес к совещаниям и значительно активизировало их. Разные в работе производственных помещений преобладали разговоры «общее».

Расмотрим теперь первые результаты нашей работы. Бригада Бригада Корчагина за 25 дней своего плана не выполняла, не если учесть время простоев по причинам от бригады незначимых (т.е. отсутствовали условия, которые, что бригады выполняла план на 117 проц, а без учета этих простоев, выполнение плана бригады Корчагина выражается в 99,3 проц.

Бригада Федулаева план за 25 дней выполняла на 123,3 проц. Если же учесть уважительные простои, то план бригады выполнен на 100 проц.

Эти бригады и по настоящее время являются под неослабным наблюдением производственного цеха.

Сейчас мы работаем над повышением культурно-технического уровня рабочих.

Беспечность в любом деле означает какую либо невнимательность и небрежность с потерей металла, с убытком.

Особо возмущательный случай произошел 25 мая. По вине мастера верхнего цеха т. Баландина сделана большая авария. Потеряно 40 тонн металла, вывезены из строя валажи на время вывезена казна в дех лишено возможности в течении нескольких дней производить на делях 4—5—130 тонные плашки.

Дело в том, что злобеба — в смене мастера коммуниста Шамкова — биле подготавливали неправильно. Же

Наша главная мечта

Приближается годовщина стахановского движения, которую металлурги сохранили и разрабатывают в Орджоникидзе — разрабатывая стахановского движения и успехах черной металлургии союза. Право на подлинный развороты вместе стахановцы, полностью овладевшие новую технику своей мощию.

Получить право подлинно развить великую Сталину и Орджоникидзе — это по самой главной нашей мечтой, во чтобы то ни стало, но наша мечта должна стать реальностью, значит мы должны работать еще лучше. Сейчас при норме 250 полуудельных труб, мы уже обрезаем 778 шт

труб и думаем выработку довести до 850—900 шт.

Чтобы не останавливаться на достигнутом, мы решили учиться на курсах стахановцев, систематически будем повышать свой культурно-технический уровень.

Нам до сих пор неведом на технические мощию наших станков, и не всегда нам сообщают о нормах на отдельные операции.

Начальник смены Комаров, профгруппы Батраков и мастер Насихин еще неопытны, что эта «мелочь» торкает стахановскую работу.

Ст. хвост: МЕ. ГИНО — ЛЕОНОВ.

Крепко стоять на передовых позициях

Вчера 27 мая рабочие смены лучшего стахановца цехопрокатного цеха коммуниста Из смена установили новый рекорд в цехе. За смену выработано 11,6 тыс. шт. вил. Это составляет 121 проц к плану.



Полнорослый стахановец т. Баранов установил новый рекорд отпоровал 1000 штук вил при норме 500 штук

Руководила работой на заводе тов Ромин (Кузнецов) в находится на курорте

те) мастер Протасевич в Пермь. Особо отличился в работе стахановцем.

Стахановцев В. Ветрова в этот день отпоровал вил 680 шт., а это составляет 226,3 проц. и норма. Полноросльчуха вил в тоже свою норму выполняла на 276 проц. Быстро прогрессирует в работе тов Кавенев он отпоровал вил 647 шт. вил это на 347 шт. выше нормы. Стахановцы вальцовщик т. Замех смена слесари вальцовщика выполняла на 163 проц. прокатка 3566 шт. вил.

Что позволило смене установить новый рекорд? Прежде всего, и это главное, подлинно встретили годовщину стахановского движения, получили право быть коммунистами на передовых позициях товарищам Сталину и Орджоникидзе.

Второе, четкость в работе среди командиров, правильное взаимоотношение между людьми работающих на разных операциях.

Чьявляе и т. В. ВЕДУЩИЙ

гал мастера Е.м. Кома и не выполняли его распоряжения, а это привело к тому, что была задержка плашки: цеха и большой коши, поэтому малый коши был канавку и металл пошел в канавку.

Мастер Шамков не проверил, как подогнали желоба, а мастер Баландин при проверке смены и вилкуе плашки не проверил правильности установки желоба.

Особенно опасно поведение мастера коммуниста т. Баландина, который делал авария, а выключил своим станком, в момент когда ему хотал узнать на самую элементарную неграмотность в работе.

В цехе не на высоте роль мастера, бригадир. Мы уже писали, как рабочий, отсутствующий т. Чистов обору-

ПО СССР Красноармейцы спасли село от пожара

КПВВ. В селе Вынгоре до от взрыва керосина произошел пожар. Огонь с авторешетей шлея перебрался на соседние дома, угрожая всему селу. На помощь колхозникам пришли красноармейские части. Пожароборы спасли село, красноармейцы выносили на горящих домах имущество, разбирали плавающие строения. Особенно отличился Дуэтрый Гордиенко и Иван Провин, бросавшись в самые опасные места.

Самостоятельность и находчивость проявил 15-летний школьник пионер Михаил Пароженко. Чтобы спасти 17 летнего козочника Григория Носихина, Пароженко забрал оловянную раму в горящей хате и вытащил на улицу старика. Пострадавшим от пожара колхозникам Киевским городским советом оказана помощь.

ПЕРВЫЙ ПАРОВОЗ ИС-ВОРШИЛОВГРАДСКОГО ЗАВОДА

Пришел окончательную генеральную обкатку первый пассажирский паровоз ИС-Воршиловградского завода. В 1936 году в августе 1936 года. Работы в цеху получала оценку «отлично». Новый локомотив ИС-Воршиловградского завода в многом отличается от первых паровозов этой серии, вышедших Коломенским заводом. Улучшена конструкция буфера, выведены в сторону валами для теловой промышленности Армура паровоза состоит из инженерных и хромовых деталей. Комфортно оборудована кабина водителя.

Завод должен выпустить в 1936 году 76 тысяч локомотивов. 2 паровоза ИС-Воршиловградского завода сейчас находятся в сборке.

Совещание работников

29 мая, в 4 часа 30 минут редакция «Металлурга» созвала совещание работников, стематом: члены редколлегии и работников.

Совещание обобуд социалистический многоготражнич «Зн в Д-рвгавка».

На совещании присутствовали партгруп, профгруппы цехов и стахановцы. Редакция — Металлург.

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ

—) НА ГАЗЕТУ (—)
«МЕТАЛЛУРГ»

Подписна газету «Металлург» на весь месяц, предлагается оформлять заказ в редакции (плание подписки, 3 в 8 янв.).

Полная плата — 50 коп. в месяц.

Редакция.
Отв. редактор — М. БЕЛОВ
Уполномоченный: КРАПЕВА Ю. 3965
Тел. г-ты. В. Р.