

МЕТАЛЛУРГ

Орган партии, завода и заводоуправления Выксунского металлургического завода

Лекция о международном положении

СЕГОДНЯ, в малом зале Дворца культуры, в 9 часов вечера состоится лекция о международном положении. Лекцию читает лектор КрайОВО доцент ПЕРОВ.

Честь и премия
передовым стахановцам

В связи с небывалым рекордом проката поставленным смелой товарищ Закигина, вчера директором тов. А. А. Поповым отдано задание передовым стахановцам.

19 июня 1936 г. смена начальника Закигина металлургического цеха, в результате образцовой стахановской работы и правильной расстановки сил дала рекордную производительность на прокатном стане. Прокатала за смену 95-тонн болванки.

Работа в этот день Закигина лучшим образом показывает о возможностях использования нашего оборудования, которое можно получить в результате стахановской организации работ.

Объявляя для сведения всех-пример тов. Закигина и его смен.

Объявляю тов. Закигину и всем работникам его смены благодарности и награждаю начальника цеха премиями тов. Закигина триста рублями А для премирования лучших рабочих стахановцев отдаю тов. начальнику смен Закигину две тысячи рублей.

Директор завода ПОПОВ.

Расказ победителя

В связи с небывалым, невиданным еще на заводе рекордом проката в металлургическом цехе, являющимся примером правильной сменой Иван Давыдович Закигин говорит:

— При норме в 65 тонн, мы 19 июня в течение одной смены дали проката 95 тонн или 140 проц. к своему заданию. Если это перефразировать техническим языком, то можно сказать, что мощность стана, то и она нами значительно перекрыта.

— Может быть изменились обстоятельства, улучшились условия в работе? Не чего подобного! Может быть я, как руководитель смены стана обладаю какими-то особыми талантом организатора? Ничего подобного! Что же случилось? Ничего особенного! Но в эту смену хорошо работали все станы, что и способствовало уже перед работой, когда мы на прозе в доверительном совещании о каком-то особом подъеме оборудования. План нашей сменной работы. От качества внимания не ускользнула в этот день ни одна «мелочь». Хорошее несомненное внимание к стану и каждой его детали. Правильный настрой слитков. Ни минуты свободной ни предле слитков к стану. Почаще надо говорить с бригадиром, инструктором или. Ну и самое главное—уход, заботливый уход, за станом влече он отакает в работе.

Я считаю, что успехом нашей смены является прежде всего хорошая работа передовых стахановцев: т. т. Воря пых Я. Я., Селезнева П. В., Нильцова Семенова и Невина Михаила, и вальцовщики:



И. Д. ЗАКИГИН.

т. т. Вистрова Иванна, Вистрова Степана, Чистикова И. Г. и Велушкина И. и все другие в этот день работали отлично.

Наш заводчик стал крепко нажимать. Соревноваться мы со сменой Чулкина «Протязник» очень серьезный. Но мы тоже за первенство свое будем бороться крепко. Нет, победности и говорить, что такое исполнение в эти условия товарища Сталина еще и еще умножат наши успехи.

Моя смена твердо решила добиться права подлинного рекорда, доблестно же, дающему нам лучшую из лучших в мире Конституцию и железному Наркму нашу машину—Сердце Орджоникидзе.

Наш совет сменой Закигина является на высшем уровне, волемерно борется за высокое качество продукции.

М. Дубравин.

Сегодня исполняется пять лет с того времени, когда наш завод товарищ Сталин сформулировал знаменитые шесть условий.

Нет необходимости доказывать что и сейчас эти исторические шесть условий имеют решающую силу во всей производственной жизни страны.

И совершенно напрасно некоторые хозяйственники нашего завода стали считать, что уделить внимания этой замечательной программе большевистских побед Неужто оно поныне, что в устах условий товарища Сталина содержится программа развертывания стахановского движения. Кто хочет получить ответ на наиболее и жгучие вопросы стахановского движения, пусть прочтет еще и еще раз эту знаменитую речь нашего вождя.

В сегодняшнем номере нашей газеты мы помещаем материал о текущей работе смен и о том, как директор завода ответил на и сменой социальности, где четко оговорено к каждому человеку и заботится о нем, где хорошо развито стахановское движение и социальностическое соревнование, так и всегда не может быть текущей работой силы.

Что же мы видим в вальцовочном цехе? За один 1935 год увеличился по разным причинам 741 чел. В числе увеличившихся была масса старых квалифицированных рабочих, на место которых эти лица, совершенно незнакомые с производством стали. И это, конечно, не могло не отразиться на плановой работе цеха.

Большой процент неопытных рабочих, составляющих новые рабочие, которые благодаря беззаботному и влиятельному отношению к старым рабочим, в профсоюзной организации, масса, продолжают работать плохо и этим самым тормозят работу стахановцев.

Только забываям руководителю товарища Сталина руководители механической мастерской и вальцовочного цеха можно обещать то обстоятельство, что они не борются за отстранение от производства высококлассных рабочих техникумов, но и не хотят понять необходимость в этом.

И уже совсем непонятным становится поведение руководителей отдела организации труда т. Липтева, который не мог элементарно ответить на один вопрос по условиям товарища Сталина в части как самой функции руководимого им отдела.

А. Петрович.

Уравливая самый опасный враг стахановского движения—у нас все еще существует. Начальники смены и мастера получают зарплату сплошь и рядом в виде бригадир и рабочего т. д.

Если мы действительно и серьезно хотим амнести наш завод в этом передовом цехе передовых заводчиков металлургии, мы должны твердо решить задачу о существовании шести условий товарища Сталина. Организовать и набирать силу там, где есть в ней потребность. Органи-

зовано переоборудовать изначальные, не развернутым фронтом продолжая механизацию и рационализацию производства; окончательно установить уравниловку, правильно организовать зарплату, улучшить бытовые условия рабочих; проявить больше заботы и требовательности в части повышения культурно-технического уровня рабочих.

Пять лет назад товарищ Сталин по воле-рост поставил перед нами социальностическое накопление, путем ликвидации безхозяйственности, путем внедрения его в работу жесткого и твердого хозяйственного расчета. Стахановское движение с его высокой производительностью труда открывает здесь огромные перспективы и создает самую благоприятную почву для того чтобы в этом цехе—развернуть производственный фронт и накопление. Поэтому шестое условие—последнее по счету, но не по важности—также приобретает исключительную актуальность.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Вот эти программы большевистских побед, которые известны под историческим названием—шести условий товарища Сталина.

Человек кадр
— бич стахановской
работы

Там, где хорошо организован труд, где каждый рабочий пользуется старом и сменой социальности, где четко оговорено к каждому человеку и заботится о нем, где хорошо развито стахановское движение и социальностическое соревнование, так и всегда не может быть текущей работой силы.

Что же мы видим в вальцовочном цехе? За один 1935 год увеличился по разным причинам 741 чел. В числе увеличившихся была масса старых квалифицированных рабочих, на место которых эти лица, совершенно незнакомые с производством стали. И это, конечно, не могло не отразиться на плановой работе цеха.

Большой процент неопытных рабочих, составляющих новые рабочие, которые благодаря беззаботному и влиятельному отношению к старым рабочим, в профсоюзной организации, масса, продолжают работать плохо и этим самым тормозят работу стахановцев.

А. Петрович.

Работа по-стахановски
и зарплата рабочих

Стахановское движение и социальностическое соревнование являются могучими средствами повышения производительности труда и заработной платы.

В 1935 году в вальцовочном цехе, в момент первоначального развертывания стахановского движения, рабочие проката вил в среднем получали в месяц 330 рублей, продавцы 170 руб., рабочие агрегатмашин 212 руб., разводящие 230 руб., рабочие швей-машин 430 руб., вальцовщики 345 руб. и красильщики 130 руб.

В этом году, несмотря на достоящее внедрение стахановских методов рабо-

ты в цехе, но значительно увеличилось число стахановцев и соревнующихся рабочих, заработная плата проката увеличилась на 40 руб., пропанщиков на 70 руб., рабочих агрегатмашин на 50 руб., разводящих на 190 руб., рабочих швей-машин на 100 руб., вальцовщиков на 50 руб. и на 20 руб. увеличилась зарплата у красильщиков.

Отсюда понятно, что каждый рабочий цехов заинтересован в стахановских методах работы и должен бороться за повышение своей заработной платы в своем агрегате в своей бригаде.

А. Петрович.

Возмутительный поступок инженера Фокина

13 июня—начинавшая группа жем ПТР и стахановцев—Казанова, Назарова, Пивновского пришла к главному инженеру ОКХА Фокину с просьбой, чтобы бы вальцовщики в цехе построили бытовые помещения. Фокин не только разговаривал с жем-пивоными, послал их к некоему Зуеву, который в это время на-

ходился в кабинете у Фокина.

Жем-пивоный целый день размышлял Зуева и только 16 июня случайно нашли его.

Почему Фокин так не учитывал вальцовщиков и индустриальных рабочих? За этим вопросом дождь заинтересованы.

Молочко.

Внимание тов, Лопаты

Я, старый сталевар Рыскуновского завода. В старомартеновском цехе работаю уже двадцать с лишним лет. Дело свое знаю, как пять пальцев. А когда пришел, еще техникумский пионером, то почувствовал, что еду не к новой силе, а к которой в сталепрокатном цехе, выходящем программой на 125 — 130 процентов. Но это меня не удивляет.

Я был вполне уверен, что в таком замечательном коллективе работать, как первый подручный сталевара Кабанова, второго подручного сталевара Петра Чернышев, старший подсачок Юзаров, подсачок Седов, Ладнев, Васильев, Шибанов и Куевин, мы можем работать значительно лучше.

Второго июня выплавка стала в смену 26 тонн, чет вертого 26 тонн, пятого 24 тонны 500 килограмм, седьмого 26 тонн, восьмого 28 тонн, девятого 23 тонны, десятого 26 тонн, двенадцатого 23 тонны 500 килограмм, тринадцатого 24 тонны, четырнадцатого 24 тонны, пятнадцатого 29 тонны 900 килограмм, шестнадцатого 25 тонн, восемнадцатого 22 тонны. При такой мощности печи — 24 тонны в смену.

Мы вечно будем и впредь бороться за право подписи рапорта тов. Сталину.

Но вот прыжки, которые делают нам систематически выполнять программу мощию, или прекращают ее.

18 июня не додали ми стали 3 тонны, в виду плохой постановки канала, по вине недомомотра старшего канальщика Астраханцева.

19 июня в смену сталевара Бугучева, вырвало среднюю

часть подины вследствие яркой зашлаковки печи, которая была в таком виде слава мне и повому при тратье больше 6 часов по пратьбу на ликвидационным, пратьбу подина.

Часто больших трудос достиг запихивать печь по тому, что в лопи очень мало по попадает лишнего чугуна, процент которого приходится определять на глаз.

Но такой способ часто приводит нас к ошибкам. Зашлаковка получается некрепкой, то слабая при слабой зашлавке, чтобы своевременно довести плаву до конца, приходится заваливать много руды и тратьть лишнее время.

Кроме того, при яркой зашлавке пропадает плава которой приходится востанавливать за счет известки, которой к сожалению никогда почти не бывает.

Чтобы выйти из положения, приходится заваливать печь сыррым камнем, чем впролом и печь приходится заглаживать, так как много время уходит на соргивание камня, перед тем, как ему расплавится.

Крепкая зашлаковка — также вредна: сильно замедляет ход плавы. Что бы этого не получалось, в дальнейшем, необходимо будет доставлять в цех, как лом, так и чугун — от дельно, иначе эти недостатки никогда не изжизуются и проекту мощность не повысить систематически — бы невозможно при всем нашем желании.

Начальнику цеха тов. Лопате необходимо будет на эти недостатки обратить самое серьезное внимание с тем, что бы в дальнейшем не было их в нашей работе. Сталевар — Сталин. Халав.

Проверочный отдел Ремиа со списком разря вондиз вращают труту. Свои золотистый коар вы ривается на под обратае внем яи вили и расплылся сотнями крошечных звезд мгновенно тухнет.

Мария Ивановна Сошникова, крепкая с ярко пушковым румянцем обладательница золотой звезды высшего наряда, а пыли приятно улыбается. Работе спорится в ее руках. Груда отполированных выласт от сажистой блать робот.

— Вот гнидите, как работайте, — говорит Мария Ивановна.

А раньше было не то да, что о приходе то всемогущей, горе одно было, а не жанди.

Учиться не пришло, все мичалась по поленным рбагам, пороч выла за муку, по вкоре муж, бросил меня и остался с двумя маленькими детьми и со ста

русой матерью. Пришло, своя пойти на завод... Так начала рассказывать грустную историю своей прошлой жизни Мария Сошникова, лучшая сталеваница полировочного отдела.

Работа на подовине я очень мало зарабатывала. Почти стала вынужденно приспосабливаться к полнотому делу и через некоторое время сама встала к полировочному станку. Сперва было трудно, как то не делалось не так, много было брака, но вскоре при выла и дело пошло налад. Пришлось встать к работе лучших сталеваниц — не са м я захотелась, а так сталеваница Начала работать, применяя опыт лучших и сразу добилась неожиданных результатов. Норма была выполнена на 112 проц. Это уже, конечно, по вине окружающих мне толую. Думаю, что не 113 проц. сделана, значит можно и больше. В апреле программу

выполнила на 140 проц. и в мае уже на 201,4 проценти.

С ростом процентов выполнения программы рос и мой заработок. Жить стало легче. Конечно можно сделать гораздо больше, но ряд недостатков мешают мне, — говорит Мария Ивановна. Плохо качество руды, нергулярная подновка ила на агрегатах, все это идрж живжет наш рост, не дает возможности работать лучше, чем мы работаем до сих пор.

Шлавет сталевани. Груди отстожиривши, опметившись лезат сложнейше в строгим порядке околостанка.

Мария Ивановна берет в руки вилы и принимает за работу. Искры выриваются из под ее крепких рук, освещает ее румяное молодое лицо. 6 Января.

За стопроцентную посещаемость стахановских курсов

Дело о посещаемости стахановских курсов в об

стахановских курсов в об

Дело о посещаемости стахановских курсов в об

достоинством, что люди еще недостаточно глубоко понимают значение этих курсов

В тесной связи с посещаемостью находится и ее успеваемость. Из 612 сдавших стали на отлично — 108, на хорошо — 338, на удовлетворительно — 208, а совсем не сдали — 49 чел.

Цехи обобщившие хорошую посещаемость дали лучшие результаты по сравнению. Хуже всех показали результаты на экзаменах слесари выгоратского цеха группы № 10 в 4 человек сдали только 1 и то на посредственно.

Утром стахановцы имеют своих отличников и среди преподавателей. За отличную подготовку группы за добросовестное отношение к обязанностям, препода

дательству Рачкову стала новские курсы вывели благодарности и премию лави деньгами в сумме 250 рублей.

Хорошо обстоит дело у инструктора Антипова (транспортерный цех). Он следит, как выполняются нормы их приращенно рабочих. От старших берет на буксир, помогает данному товарищу практически освоить норму. По другому обстоит дело у листопрокатного цеха. Там тов. Евлисов и Комаров заключили договор и на этом ограничились.

Руководители цехов должны обратить внимание на своих отстожиривших и организовать их на учебу.

Начальник стахановских курсов — Калашников

Металл нужен стране

Коллектив рабочих старомартеновского цеха безусловно умен и умеет работать. Годовое задание дано 90 тысяч тонн металла старомартеновцы имеют возможность выполнить досрочно.

За 5 месяцев работы старый мартен дал 85 тысяч тонн.

В цехе имеется 69 рабочих бригад из которых только 39 выполняют в первую половину программу. Но другие бригады работают все еще плохо.

Рабочий коллектив нашего цеха безусловно должен добиваться того, чтобы остальные бригады сумели хорошо работать, чтобы остались рабочие отвали в переловые колошны борнов за металл.

25 июня жем ИТР и сталеванов (старомартеновского цеха) соберутся на совещание, где помогут своим знаниям разрешить вопросы, как лучше работать, как организовать коллектив на борьбу с проми

нами и аварийми в цехе. Внимательство жен в цехе, безусловно жиня цеха, безусловно по много поможет, нам командирам производства, правильно организовать труд, правильно регулировать нагрузку, выработать в том или ином деле, его характере начало долж нам подхватить и другие цехи.

Надо широко развирнуть работу по поиму, думать, по переосмыслению их опыта в другие бригады. Надо серьезно заняться проверкой соодогворен между бригадами и мобилизовать все коллектив рабочих на борьбу за переходящие лентовые, красные знамя.

Сотни тонн металла, сверх плава будут лучшим по ларком к первой годовщине ве стахановского движения и в соопавении при Народном Комиссаре тызской промышленности.

Зам начальника старомартеновского цеха Андреевский.

Проект новой Конституции воодушевляет

Такой конституции не было и нет ниц в истории нашей страны, а возможно в нашей замечательной стране.

Когда читаешь конституцию, то кждое ее слово напоминает тебе бы гражданской войны, революции 1917 года, великую в историю нашей страны, которые столько боролось за наше право и закон, которым является наша сталинская Конституция.

Я, как и все рабочие то то в любовь и милую, за эту Конституцию, за эту свободу, отдаст все свои силы, все свою жизнь.

В ответ на Конституцию, и самый первый в стародружном цехе овал и перекрал новую проекую мощность, заводской ратьбу рашам Сталину и Орджоникидзе.

Стахановец Галазов

Куда пойти завтра

Завтра 24 июня заводское бюро инженерно-технической секции организует первую культурную прогулку на лодках инженерно-технических работников с семьями.

Коллектив работников завода металлургов организует выла в Песоченский дом отдыха.

24 июня заводской совет Основныххимия проводит в цехе техническую игру комсомолец и основнахимия цеха. Сбор участников игры в парке Нижнего завода в 5 часов утра. Ява для членов Основныххимия обчачеяна.

Металлурги Высок дают бэланку низкого качества

10 июня на Кулебаковом заводе на Высок было отсталено несколько плавок листового бэланки для листопрокатного цеха Кулебаковского завода. Из всего количества 30 проц. бэланки оказалось низкого

Учитесь хорошо плавать

Бюро физкультурной организации общества плавания и гребли. Сегодня в 6 часов вечера секция назначает свою работу Все желающих научиться хорошо плавать могут приходиться на следующие занятия 26 июня в 6 час. вечера.

Высок дают бэланку низкого качества

Бюро физкультурной организации общества плавания и гребли. Сегодня в 6 часов вечера секция назначает свою работу Все желающих научиться хорошо плавать могут приходиться на следующие занятия 26 июня в 6 час. вечера.

Металлурги Высок дают бэланку низкого качества

10 июня на Кулебаковом заводе на Высок было отсталено несколько плавок листового бэланки для листопрокатного цеха Кулебаковского завода. Из всего количества 30 проц. бэланки оказалось низкого качества.

Бюро физкультурной организации общества плавания и гребли. Сегодня в 6 часов вечера секция назначает свою работу Все желающих научиться хорошо плавать могут приходиться на следующие занятия 26 июня в 6 час. вечера.

Зам. отв. ред. М. ВАЛАШОВ

Уполном. редакция № 3965