

# МЕТАЛЛУРГ

Угря партона, закоми и заводоуправления Высокского  
металлургического завода

## Н годовщине стахановского движения

### Ознаменуем историческую дату освоения новых технических мощностей

Постановление партийного комитета завода от 19 июля 1936 года.

**1.** В центре парторганизации, хозяйственного руководства завода и цехов, профсоюз и комсомольской организации по подготовке к годовщине стахановского движения должна быть борьба за выполнение количественных и качественных показателей плана, борьба за освоение новых технических мощностей, за выполнение обязательств данных т. Прамвуку, организации соревнования за право подписать рапорт вождю Народов СССР товарищу Сталину и железному Наркому тов. Орджоникидзе.

**2.** Соревнование за освоение новых технических мощностей в цехах, сменах, бригадах должно организовываться на основе опыта листковременного цеха освоившего в июне месяце новую техническую мощность. Кровельщики дали в июне 1934 тонн листопроката, вместо 1000 тонн в месяц новой технической мощности, а так же первыми на заводе выполнили обещание давнее секретаря крайкома партии тов. Прамвук, показал лучшие образцы стахановской производительности труда значительно перевыполнив установленные нормы технических мощностей, в смену Замкина 95 тонн проката и в смену Морозова 67 тонн проката и Забегина 61 т. 700 кгр. (листопрокатный цех), Кузнецова и Рошина (вилопрокатный цех), Хохлова, И. В и других образцов заводской производительности труда.

**3.** Во 3-й декаде июля во всех цехах завода провести стахановские совещания с вопросом «Речь тов. Орджоникидзе и задачи стахановцев цеха» (ответить трезубошники цехов).

**4.** До 10 августа провести проверку работ на суд, кризиса и ударников завода на основе указаний Наркома тов. Орджоникидзе и писем начальника ГУМГА тов. Гуревича (ответить т. Попов и Кушнер).

**5.** Подвести к 15 августа итоги развития стахановского движения завода на суд, кризиса и ударников и доказать развитие стахановского движения на заводе и в каждом цехе. Показать инцидентов и лучших стахановцев завода и цехов с их списком методов и результатов их стахановской работы (ответить т. Попов, Кушнер и трезубошники цехов).

**6.** Подвести итоги рационализаторской и изобретательской работы в цехах и цехах, изменений в организации процесса производства и рабочего места. Результаты показать в доме культуры, на заводе и во всех цехах. (Ответить тт. Кушнер, Молько, Фелотов, Коркин, начальники и профорг цехов).

**7.** Организовать заводский альбом с фотографии и описанием стахановских методов работы лучших стахановцев завода (ответить тт. Таранов, Родиков и Коркин).

**8.** Объявить партию закома организации проверку выполнения дирекцией завода организационно-технических мероприятий, замеченных в связи с установлением новых норм и новых технических мощностей.

**9.** Показать динамику производительности труда и зарплат на заводе и в цехах завода (ответить тов. Попов и начальники цехов).

**10.** Организовать проверку выполнения договора по социальнотехническому соревнованию с Кузбасским заводом (ответить тт. Кушнер, Попов и Катков). Организовать проверку выполнения договоров по соревнованию между цехами, сменами, бригадами и между выдающимися подсобными между рабочими.

Во всех цехах завода энергичное поведение борьбу за выполнение плана. Ни один рабочий не выполняющий своего плана норм.

О результатах всей этой работы доложить на сменных цеховых рабочих собраниях и общезаводской конференции.

**11.** Провести 30 августа в день годовщины начала стахановского движения общезаводскую конференцию стахановцев, ударников, ИТР и рабочих завода с вопросом:

1) Доклад директора завода т. Попова о методах развития стахановского движения на заводе на истекший год.

2) Доклад предкама т. Кушнера о методах проверки выполнения договора по соцсоревнованию с Кузбасским заводом.

На конференции пригласить представителей Кузбасского завода.

Секретарь партии — УЛОЕВ.

## Приветствие СНК СССР и ЦК ВКП(б) т. Литвинову

В день вашего шестидесятилетия Совет Народных Комиссаров Союза ССР и Центральный Комитет ВКП(б) приветствуют Вас, старейшего деятеля большевистской партии, руководителя советской дипломатии, неустанных борца против войны и за дело мира в интересах всех трудящихся.

Желаем Вам здоровья и дальнейших успехов в работе. Союзники и ЦК ВКП(б) выражают твердую уверенность в том, что советская дипломатия с честью выполнит свои задачи в отстаивании дела мира на благо нашей великой родины и трудящихся всего мира.

Председатель СНК СССР — В. МОЛОТОВ.

Секретарь ЦК ВКП(б) — И. СТАЛИН.

## О награждении орденом Ленина народного комиссара по иностранным делам Союза СССР тов. Литвинова

Постановление Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР

Центральный Исполнительный Комитет Союза ССР постановляет:

В ознаменование шестидесятилетия юбилея, за выдающиеся заслуги в борьбе за мир на посту руководителя советской дипломатии, награждает Народного Комиссара по Иностранным Делах Союза ССР тов. Литвинова Максима Максимовича орденом Ленина.

Председатель Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР — М. КАДИНЦ.

И. О. Секретаря Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР — И. УШИЯК.

## Строгое предупреждение тов. Слюмику и Боброву

Приказ директора завода т. Попова от 16 июля 1936 г

В целях повышения производительности мелкосортного цеха была разработана новая калькуляция для проката широкого истрено 15 мм мелкосортного цехом производилось истрено испытание этой калькуляции.

Проведенное испытание показало правдивость этой идеи, но благодаря плохой подготовленности со стороны администрации цеха к этой работе, несмотря на то, что опыт проводится второй раз, проката истрено не удалось произвести.

Цеховая администрация при наличии достаточного времени на подготовку, не обеспечила изготовление необходимых запасных частей: муфты, шпинделя, поддушки и не разглядела работами всю целесообразность этого мероприятия, вследствие чего и была сорвана проката.

Чтобы избежать в дальнейшем подобных случаев, администрация при наличии достаточного времени на подготовку, не обеспечила изготовление необходимых запасных частей: муфты, шпинделя, поддушки и не разглядела работами всю целесообразность этого мероприятия, вследствие чего и была сорвана проката.

## Не подхватывают замечательных начинаний

19 июля в смене начальника Замкина был поставлен недельный рекорд — 95 тонн и 700 килограммов черного проката дали мелко сортички. Эта замечательная победа была радостно встречена всей заводской ответственностью. Но вот в последние дни Замкина стала работать на много хуже. 16 июля смена Замкина дала только 32 тонны, 17 — 35 тонн и 18 июля — 35 тонн. Что же мешает с смене За-

## Блестящая работа бригады торфяников

Я работу бригадиром лечения в больнице Нес на торфяном болоте. Камен мотри на это и ежедневно справляюсь, как работает моя бригада.

Таких отличных показателей работы бригада добилась в результате хорошо налаженной дисциплины и коллективной, правильной расстановки рабочей силы. Каждый рабочий знает свое место и за него отвечает. Близнецов мы обучаем игоны работы на оутки на совещаниях бригады.

Через заводскую газету

я выношу благодарность руководителям торфяника за ту работу, которую они проделывают во мне. За время нахождения в больнице ко мне приходило, со мной беседовали и приносили подарки.

Закончив выполнение программы наша бригада добьет еще лучших результатов, возьмет отстающие бригады на бурсор, с тем, чтобы наш торфяник бачи стахановского года был перевыполнен.

Бригадир — ШТАВЕР.

Лично мне не приходится быть участником славного завершения заданной работы, так как захожусь на

жигана работать хорошо и повседневно снимать со ста на по 95 тонн проката? Причины кроются в том, что плохо работает печь. Печь не успевает за станом. Часто бригада подается на работу, а печь не успевает за станом — простои, поломки стана и влияет на выпуск годовой продукции.

Новолю возникает вопрос, почему руководители мелкосортного цеха, говоря о недостатках не заживают их.

И. А. БЕЛЕЦКИЙ начальником цеха ремонтно-мартеновских печей завода г.н. Дзержинского

### Пути ускорения ремонта печей

Наш цех значительно сократил сроки ремонта мартеновских печей, благодаря ряду рационализаторских мероприятий

#### Подмену подымаем аммиаком

Подмена подыма аммиаком мы основное внимание уделяем подготовке места буровзрыва.

Устанавливаем малый котел на место котла с пласом железнички стержнями. Воду, выпущенную кислородом, соединяем равновесным шлангом диаметром 3/4 дюйма с железной трубой диаметром 7/8 дюйма.

От горения воздуха кислород выключают. При высокой температуре в закоренной педне прожигается бурка диаметром, при мерзю, 70 мм. 3 у бурку охлаждаем водой.

После этого закачиваем заряд из аммиака и из кривым бурку волнистым железом (для предохранения от разбрызгивания по сторонам взрывающегося доломита).

Прежде ломку подыма производим домками и кувалдами. На это уходило 4-5 часов, а теперь только 1-2 часа (в зависимости от степени засколения подыма). При старом методе ломки работали 10-12 чел., а подымаем работу так званого только 3 чел.: буровзрыва, рабочий у кислородного баллона и при топе.

кислородного баллона и при топе.

#### Вентиляторы для обслуживания рабочего места

Неразрывная борьба за освоение новых мощностей заставила завод свести до минимума сроки ремонта печей. Нам приходится производить ремонты при высокой температуре. Однако, это не позволяло пронашивать оборудование и в частности на здоровье рабочих, так как мы применяем вентиляторы для обслуживания рабочего места.

Вентилятор приводится в движение электрическим мотором. От вентилятора отходит водонепроницаемая труба, которая выводится на четыре ответвления. Таким образом одновременно, обслуживаются четыре рабочие точки на расстоянии примерно 6 кв. метров. Если этого недостаточно, мы пользуемся дополнительными вентиляторами.

Искусственное понижение температуры повышает интенсивность труда примерно на 80 проц. Прежде при выключке высадок и шлака из регенераторов, рабочий мог работать непрерывно не более 15 минут. Затем на смену ему приходил другой. Теперь работа производится без подмены по 1-2 часа подряд.

(«Машинный персонал» газет «3 Индустриальный», «Красная»)

За последнее время старомартеновский цех стал работать неудовлетворительно. В смене, руководимой раньше Большаковым, сейчас работает мастером молодой инженер тов. Мисневич.

После этого смена начала работать лучше и добились некоторых результатов по выполнению программы. За 16 дней июля в смене не было ни одной аварии и было достигнуто лучших показателей. Мастер тов. Мисневич добивается еще лучших результатов, но ему не созданы условия.

Об этом ярко говорят факты работы смены за 16 июля. Прежде в производственном совещании тов. Мисневич критиковал работу канавы и верка за нерасторопность в подготовке канавы. Старший канавщик Еремин в ответ на это сделал замечание: «Пускай спрашивают лучше». В результате когда стали выпускать шлаву с печи № 4 получился три прохода и прошло створ, потеряно около 10 тонн металла.

Это получился в результате небрежного отношения к подготовке канавы, а мастер Иван Хвезев А. И. не достаточно внимательно осматривал канаву перед выгрузкой шлака.

Или в первой половине трудовой дисциплины упала так, например 15 июля рабочий Ларцев с печи № 2 прогулял, а 16 июля на печи № 1 один рабочий ушел с производства, не получив разрешения бригадира печи.

Завалка печи стала затгиваться. 15 июля на печи № 2 бригада канавора провела завалку за 4 часа 25 минут, вместо 3 час. 15

минут. На печи № 4 послед чики (старший подсадчи Люблин), удерживался за 20 минут завалить только 6 тонн шлака.

Отсюда и шлава в печи, вместо 7 час. 40 минут. Следовательно. Помимо этого качество шпата ниже. Например, 16 июля в первой смене подала 2 вагона стержней на половину смешанную с песком.

Руководителями отдела снабжения и копрового цеха надо на это обратить серьезное внимание. По-настоящему, а также всему коллективу старомартеновского цеха нужно будет улучшить свою работу и ответить на телеграмму Наказом товарища Орджоникидзе выполнение плана по выплавке стали.

Стахановец — П. Чаринцев.

### Завком комсомола слабо руководит политучебой комсомольцев

Политшколы комсомольской организации нашего завода работают плохо.

Комсорг не обеспечивает 100 процентной явки комсомольцев на политзанятия.

В июне в начальном комсомольском школах, должно было заниматься 190 чел., занято было 112. По нолярной партии должно заниматься 126 человек, а занято только 93 чел. В кружке молодых специалистов должно заниматься 20 человек, а занято было 7 чел. То же такая же картина и в других комсомольских школах. Особенно это касается комсомольской организации нового мартена (комсорг Ирславцев) комсомольской организации металлостроительного цеха (комсорг Хвезев).

14 июля школа по изучению истории партии была сорвана по вине пропагандиста Момеса (являлся все комсомольцем, а пропагандист не пришел). В этот коворный цех 14 июля на занятия не пришел даже комсорг Хвезев.

Вот ряд комсомольцев, которые срывают работу комсомольских школ: Тюрин (старый мартен), Баян (железнодорожный цех), Гимфорева (химическая лаборатория), Голубева (цех точной механики) Рыбков (автотрансуправление), и Шевелев. Эти комсомольцы почти совсем не посещают занятий, они не поселили своего главного, а именно: того бы политически грамотными, необходимо учиться.

Завком комсомола должен больше и настойчивее заниматься вопросами политвоспитания комсомольцев

Д-ва

### ЗА ГРАНИЦЕЙ Инцидент при возвращении английского короля с парада

Лондон, 16 июля. Согласно официальному комюнике, сегодня при возвращении короля Эдуарда с военного парада в Гайд парк в толпе зрителей отделился человек, пытающийся прорваться через полицейский кордон. Как узнается в комюнике, неизвестно что произошло потом, но на сцене между королем и его эскортом упал арязженный револьвер. Агентство Рейтер сообщает, что по расовым сведениям, полицейские выжили револьвер из рук человека, пытавшегося прорваться через полицейский кордон, и арестовали его. Личность арестованного выясняется (ТАСС).

### Самолет управляемый по радио

ТОКИО, 20 июля. Как уже сообщалось, японская печать утверждала, что в Японии изобрели самолет, управляемый по радио. По общению газет «Национал» проживающий в Осаке префектуре гражданский инженер Окавара недавно изобрел автоматический управляемый самолет, так же аппарат для радиоуправления самолета. Окавара обратился в Осаке свое бюро за разрешением продемонстрировать публично изобретенный аппарат. Но данная газетой, бурно приняло аппарат Окавара «перескодным» и разрешило ему производить опыты (ТАСС).

Зам. отв. редактора — М. ВАЛАШОВ  
Уполномоченный аппарата № 4005  
Тел. 1-гм «В. Р.»

### Листопрокатный цех за 18 июля

Смена Андреева на стане № 2 проката 58,2 тонны—154 проц. к производственной норме, смена Агеева проката 48,6 тонны или 129 проц. к норме и смена Воронкова 38,2 тонны—

101,1 проц. к норме. Но так как стан № 2 вследствие аварии находится в ремонте, выполнение суточного задания листопркатным цехом в целом выразилось в 77 проц. (прокатано 145 тонн).

### ДВЕ ЖИЗНИ

Часто бывает так: прожи- вает человек лет шестидесять, живет в прошлом своем разбераться а увидит, что живет он не по- праву, а уже вторую жизнь.

Так вот и у Григория Петровича Баркова вышло. Сколько лет ему он не помнит. Ломали, где год и день. Руки были записаны в тюрьму. Водил он в плен моряками, везено, но крепкой еще старик.

Получил в обучение отдал. Полагали проходила, отец и говорит, будет к «попу» ходить, а долгу приписать надо. Цыпа, холостой при- дати учил, плести, а по- веле в город съезду, на обучение к малому отдам.

Наступала весна. Свез отец меня в город и с тех пор не видел в своей семье. Цыпа, холостой при- дати умер, и остался я один.

В углу комнаты сидит уг-Ива в красе, сияет маленькая золотистая старушка и внимательно прислушивается к словам мужа.

Брось Григорий Петрович расстраиваться. Нет, теперь то что было, да и не будет. Вот ты сам говоришь, мне проект койкой стальнойской Константина читал; сколько в ней работ человек. Вель ты было раньше: состарился он, руки ослабнут и тебя хожая с работой гонят.

Теперь не то, сейчас другие законы пошли. Права телство о нас стариках крепко заботится и на старости лет сподобит, жизнь нам создаст.

Григорий Петрович встал со стула, подошел к своей жене, взял ее за руку и сказал: Ты только делай, я вдумом. Подумаешь, так обидно даже становится, что уже старость подошла. Долго бы, долго еще жить, работать бы вместе с этими мальчишками.

Трубка Григория Петровича потухла и он обратился уходить. Старика выжили меня провезать. Долго и тепло пронахались они с женой.

Застенчивая ворет-т-проговорила старушка прогивая к моему растегнутой гимнастерке муж Григорий протодулся: Вам вель еще много делов переделывать надо. Жить то как хорошо. Нам старикам и то о смерти думать не хочется, а ваша жизнь особенно дорого стоит».

Мы еще пожвем!—срывается мне в след старика. Мы только одну жизнь прожили, а вторую-то только еще начинаем. Б. Левин