

ЧЕТВЕРГ
23
ИЮЛЯ
1936 года
ВЫСКА
Горькаяя



Орган заводов, заводов и заводоуправлений Высшего металлургического завода

Сталевар Хохлов перекрыл техническую мощность

Сталевар печи № 2—Хохлов (старо мартовского цеха) считается одним из лучших сталеваров. В мае Хохлов выполнил программу на 119 проц., в июне на 103 проц. и в первой декаде июля вновь выполнил программу больше чем на 100 процентов. Во второй декаде сталевар Хохлов отстал. Сталевар Святков перекрыл его на 4 тонны.

За право подписать рапорт товарищам Сталину и Орджоникидзе бригада сталевара Хохлова была предложена борьбу. В начале июля сталевар Хохлов добился того, что перекрыл техническую мощность печи. (Техническая мощность печи 25 тонн, сталевар Хохлов дал 28 тонн).

Эта победа несомненно имела роль существования предписания, а именно: печь была обеспечена доброкачественной шихтой, качественными материалами и самое главное металлургам удалось выработать показатели

дей обесценили сталевару Хохлову эту высокую победу.

Потому же иногда в день бригада Хохлова не дает с печи по 28 тонн! Этому мешают ряд очень основательных причин. Печь № 2 в другие дни часто слитки не имел, быстро ликвидировать которые нет возможности из-за того, что доломит подается плохого качества, а магнетиту, необходимого для травки войлока, не подают совсем. Только в этот период приходится прожигать войлок по 7—8 часов. Запасничные материалы в печь не подают. Рабочим приходится ходить за доломитом и в ведрах подносить такие необходимые материалы как хлористая руда.

Все эти недостатки сильно снижают темпы работы лучших сталеваров, кандидатов на подпись рапорта товарищам Сталину и Орджоникидзе.

Стахановец—Чернышев.

К годовщине стахановского движения Стахановцы—вилпрокатчики готовятся к годовщине

Требуется помощь механической мастерской

Давать ежедневно двадцать восемь тысяч штук войлока—дело непростое коллектива вилпрокатчиков. Это дает им возможность подплатить победный рапорт металлургам великому вождю народов товарищу Сталину и железному Наркому нашему Сергею Орджоникидзе.

После успешно законченному ремонту, цех получил дополнительные возможности бороться за достижение новых производственных мощностей уже в ближайшее время и во всяком случае—в первую годовщину стахановского движения. Все шло своим для этого и вилпрокатчики нацелились.

За двадцать июля цех выдал уже 29,853 штуки и двадцать первого июля 29,506 штук. Смена Касеева за 20/VII—выработала 9,360 яд. смена Ионовна—9,9-9 и смена Сергеева—8000 яд. За 21/VII—смена Каисельва 8240 штук (при простое владение смена ремя 30 минут), смена Сергеева—8700 яд. и смена Кузнецова 8,500 штук. Работе на расколке при норме 2300 штук в яд в смену, расколовая, тт Шатаги 2340 штук, Левин—2480, Зуев—2690, Федяев—2860 Агеев—3250, Федяев—3360 и Вилпрова—2920. Это значит

более тридцати образцов подлинно стахановского производствительности.

Что же стимулировало подъем в вилпрокатной? Во-первых необходимо отделить должное осуществленным организационно-техническим мероприятиям: лучшим специалистам цеха шлоба на двух расколочных молотах повышена коэффициент полезного действия—удар молота: число ударов с 18—20 снижено до 12—13, увеличено число ударов молота на 4 проц. Утолщена стена изнутри толькой печи обесценило более быстрое нагревание чеканки и уменьшение тепловых потерь окружающей среды. Этим же до стигнуто значительное улучшение обстановки для работников (отмена жары).

Во вторых, профсоюзная цеха (шахтёрфуртов Кузнецов) лучше, конкретнее и шире развернула социальническое соревнование, охватив британским соревнованием 23 бригады—506 человек рабочих и индивидуальных соревнование—118 человек, уже сейчас в цехе насчитывает ся 376 кандидатов на право подписать рапорт товарищам Сталину и Орджоникидзе. Этим же должно значитель

но возроста Улариков, выполняющих норму от 101 до 110 проц.—56 человек. Если механическая мастерская ускорит изготовление трех ступеней для расколочных молотов и 650 миллиметровых шкивов, не обходимых для замены 750 миллиметровых шкивов, то вилпрокатный цех получит возможность работать еще быстрее.

Такие прекрасные работники—лучшие стахановцы как тт. Шатагин и Агеев—раскопники, Белин и Топшев—вилпрокатчик, Стурников, Овеев, Касеев, Сошников и Крысанов—полпрокатчики, раздатчик Степанов и Диматриев в шиффонце Шихолов уже сейчас являются лучшими специалистами на право подписать рапорт товарищам Сталину и Орджоникидзе. Нет сомнения, что названные товарищи, защищая свое высокое право, проявят еще большие настойчивости и умения и покажут блестящие образцы стахановской работы.

Задача работников цеха: созданием лучших условий для работы, повысить число кандидатов на право подписать рапорт, воспитывать и растить новые кадры стахановцев и ударников. М.Х. Дубровин.

Профилактика брака

Р. Л. Тигер—начальник центральной лаборатории завода «Красный Октябрь»

Сталинградский завод «Красный Октябрь» достиг некоторых успехов в улучшении качества стали. Большую роль в этом сыграли жесткий контроль за качеством продукции.

Наша система контроля на мартовских печах, отличаясь ответственностью, отличается не только тем, что там несут ответственность за качество продукции, а главным образом,—для профилактики брака. Для этого железная часть яма перед подачей сортируется на ультразвуковую и рентгеновскую. Все феросплавы подаются в яму безупречной площадью с ярлычком, на котором указан химический состав.

В процессе ведения плавки 6—8 раз берется пробы для экспресс анализа. В пробах делается анализ после расплавления, определяются: углерод, хром, марганец и фосфор, а в необходимых случаях — сера, никель, молибден.

Данные химического анализа заносится в специальные журналы с указанием места забора проб. В журналы заносится состав шихты, время и количество во взвешиваемых дополнительных материалов, время начала и конца заливки, продолжительность плавки, время и вид анализа, данные о состоянии разливки и выдергивания плавки в ковше, внешние вид металла в изложницах при разливке, диаметр стальнойкинда и после разливки, качество заборки литевой ванной.

Главнейшие журналы находятся в цехе. Целесообразно в этих журналах, инженер и мастер имеют возможность технически грамотно вести плавку.

Для лучшей ориентации мастеров, мы проводим полный химический анализ выпущенной плавки. Анализ готов в этот период часа после извлечения плавки.

Летняя плавка после набора производится контролером ОТК. Если контролер обнаружит, что изложница плохо слита, то в эту каналу запрещается выпускать плавку пока не будут устранены дефекты. В случае, если вполне контролера не вполне—бракуется вся плавка.

После времени изложница осматривается внешним видом слитков в горячем виде. Если обнаруживаются трещины или шлам даже небольших размеров, то слитки бракуются и осматриваются с производством. Только после проверки слитков в горячем виде брак по качеству слитков, слитки идут на в колющие, а обратно на пережарку.

Чтобы не прокатить такие плавки, слитки осматриваются в горячем виде, химический анализ экспрессно в горячем виде. Если обнаружен брак по качеству слитков, слитки идут на в колющие, а обратно на пережарку.

Хотят слитки направляются в нагревательные ванны. После извлечения из ванны слитки осматриваются в горячем виде, химический анализ экспрессно в горячем виде. Если обнаружен брак по качеству слитков, слитки идут на в колющие, а обратно на пережарку.

Оборудование европейское, а работа азиатская

Ново-грубный цех, располагающийся в европейском оборудовании, азиатская работа. В цехе, наряду с европейским оборудованием, применяется программа. Что же мешает коллективу ново-грубного цеха выйти из провала до вполне полноценной производственной программы. Причиной, по мнению работников цеха, могут быть недостатки в оборудовании нового цеха.

Заместитель начальника цеха тов. Волыба, обвиняет отставание цеха теми причинами: у нас не хватает кадров, подорожно пути находится в неудовлетворительном состоянии, нас не обеспечивают доброкачественным штрифом (по анализу штрифом почти не поддается сварке).

Причинам как будто бы основательные, но спрашивается, что руководители цеха сделали для их устранения?

Почему подорожно пути не ремонтируются и не лучше третий гидросредств?

ОКБ, якобы, задерживает выполнение заказов. Но в усмотрении выполнения этих заказов ничего кроме телефонных разговоров руководителей цеха не слышно. Видите ли ОКБ не ремонтирует подорожно пути только потому, что у них нет каприз то гнев.

В цехе к 20 июля насчитывалось 12 стахановцев, телефонных разговоров руководителей цеха не слышно. Видите ли ОКБ не ремонтирует подорожно пути только потому, что у них нет каприз то гнев.

Но есть и такие сменщики, как, например, смена Поромова, которая 2 июля

выполнила сменное задание только на 24,7 проц. Это получается из за того, что по вине рабочих произошла авария на трубах и были большие перебои в подаче штрифа.

Если посмотреть по какому причинам происходила авария, то становится ясным, что большинство простоев происходила не по вине цеховой администрации, а по вине непредусмотренных ремонтных, как правка подорожно пути, проволочка, парализация и настройка вальцов. Эти простои, которые произошли и по вине самих рабочих—это важный труд.

Коллективу возоблужу цеха лучшего в период ридых по технической учебе, полярно отставать с выполнением плана. Ведь в письме тов. Праньку она дана обязательство в августе освоить техническую мощность и давать ежедневно по 148 тонн труд.

Б. Литнев.

«Механика» переиздана в газете «Красный Октябрь» № 104 (248) 23 июля 1936 года.

Учусь с большим желанием

Я был очень доволен, когда меня после окончания школы зачислили слушателем школы мастеров социалистического труда. Образование у меня нищее, в 1910 году окончила только сельскую школу, а в школе мастеров социалистического труда мне пришлось изучать математику.

С большим желанием я выиска за учебу. Сейчас после окончания первого квартала я сдал зачеты по математике на «хорошо» и по физике «посредственно».

Нормого слажу о преподавателе. Лучшим преподавателем по-моему является тов. Масленкин, который очень понятно и толково разъясняет слушателям

предмет, сначала решает задачу сам, а потом дает самостоятельно работать. Не плохо преподает и тов. Пономарев по химии.

Нельзя этого сказать о преподавателе Соколове по русской языку. Он знает поговорию так, что его не понимают слушатели и не успевают записывать в своих тетрадах о сказанных им правилах.

Нужно отметить как не достаток и такое положение, что на один инженер по технической работке и слушателю для практической помощи не прикреплен.

Новотурбинский цех —
Н. КАРЕВ.

Буду учиться только на „отлично“

По рекомендации руководства новотурбинского цеха меня направили учиться в школу мастеров социалистического труда. Первое время мне было трудно учиться по всем предметам, потому что я окончила всего лишь 5 групп и некоторые правила совершенно забыла.

С большим желанием я стал заниматься в школе. Недолжкая ни одного пропуска занятий и в результате хорошего преподавания подготовки, умелого и тщательного подхода к слушателям я сумела сдать

зачеты за первый квартал учебю по всем предметам на „отлично“, за исключением химии, которую сдаю на „хорошо“.

Вру на себя обязательство с начала учебного года в школе, то есть с 1 сентября учиться только на „отлично“ и „хорошо“. Я обратился к руководителю школы с просьбой закрепить преподавателя, работающего в настоящее время до конца нашей учебю.

Новотурбинский цех —
Н. МАКАРОВ.

Каждый ИТР должен выписывать и читать технические газеты и журналы

В борьбе за создание такой же производств своего рабочего места, агитация, за освоение новой технической мощности оборудования, очень имеет значение чтение газет. Каждый рабочий, ИТР и инженер должен читать систематически, последовательно и умерно подковывать себя, пополнять свои технические знания.

Жизнь так быстро движется, влоса повышается мощиства, что может оставить позади того работника, который не следит за последними сообщениями. Чтобы не отстать, быть в курсе последних достижений науки и техники, чтобы овладеть в руководстве сталеном движением, надо читать газеты, журналы и другие технические материалы.

Каждый ИТР должен этим делом заниматься, начиная читать газеты и журналы. В отделе заводской печати за 100 человек выписывают газету «За индустриализацию» — 27 экз. и газету «Техника» — 8 экз. Работники ОИТ тов. Емельянов, выписывают только «Металлург» и считают это нормальным. В их распоряжении еще 22 экз. «Металлурга», 34 экз. «Технического» при 4 десятка газет, «Техника».

Такое же положение и в других цехах. Многие рабочие читают газеты и следят за последними техническими газет. Все это — характерный ИТР, комсомолец и руководитель производств, как отсталыми и нежелательными воспитать и руководить сталеном движением.

ОБСЧИТЫВАЮТ РАБОЧИХ

Уже не раз писалось в заводской газете «Металлург» о том, что заводский расчетный стол тов. Усачкин не проверяет раз по своим сотрудникам в то же время имеются многочисленные факты неправильного подсчета заработной платы рабочим нового маршевого цеха.

Например, рабочему шифтового двора имени Стрельцова т. Голопенко за июль

Письма из цехов

Кушинов прогужает прогужликов

В вылопротном цехе профорганизатор Кушинов знает о том, что слесарь Чугуников часто прогужливает и является на производство в нетерновое время.

Чугуников самовольно прогужил 4 смены подряд 3, 4, 5 и 6 смены, после чего стал опять работать. Профорганизатор Кушинов об этом знал, но не было увольнение Чугуникова с производства. Я считаю, что такое поведение профорганизатора не допустимо.

Сей.

В цехе нет газированной воды

Неоднократно и обращался к руководителю старомаршевого цеха что бы у нас как в мелкорейном и в других цехах установили насос с газированной водой Начальник цеха тов. Лопата соглашается на строительный отдел. Хотя о предоставлении, но насос все таки установили, а газированной воды до сих пор нет.

Когда же, т. Лопата, требованием станочников будет выполнено?
Стахановец — П. Чернышев.

Не допускать бесплатности в работе

Стан № 1 в дислопротном цехе должен был еще 16 июля начать работать, но рабочие по ремонту, в частности механическая мастерская не выдержали сроков по выполнению ремонтных заказов, ввиду чего пуск стана № 1 был задержан до 20 июля.

Бесплатность, допускаемая в работе механической мастерской еще раз говорит о том, что мы не выполняем взятых перед товарищем Прямиковым обязательств. В дальнейшем механической мастерской надо обратить особенное внимание на выполнение заказов и быть всегда готовыми к ремонтным работам.

Листоватич.

ОБ УВЕКОВЕЧЕНИИ ПАМЯТИ ТОВАРИЩА ДЗЕРЖИНСКОГО

Центральный Исполнительный Комитет Союза ССР вынес постановление в связи с десятилетием смерти тов. Дзержинского Феликса Эдмундовича — одного из ближайших соратников Ленина и Сталина, организатора ВЧК — ОГПУ и первых крупных побед партии в промышленности и на транспорте:

Установить на площади имени Дзержинского в г. Москве, памятник тов. Дзержинскому Феликсу Эдмундовичу.

Присвоить имя тов. Дзержинского Феликса Эдмундовича: Тагильскому вагоно-строительному заводу, Красноярской трехгорной мануфактуре, Курской железной дороге и Люберецкой трудовой коммуне НКВД

Новый рекорд высотного полета

17 июля 1936 года летчик Кокяняк поднялся на транспортном самолете с нагрузкой в 500 килограммов на высоту 11448 метров.

Спортивная комиссия Центрального аэродрома имени Громова признала результаты полета летчика Кокяняк В. К. всевозможными национальными рекордом высоты с коммерческой нагрузкой.

ружкою 500 килограммов по классу „С“ (сухопутные самолеты). Комиссия постановила предать соответствующие материалы в Президиум Международной Авиационной Федерации для засвидетельствования и утверждения этого рекорда как международного по классу „С“.

Перед полетом Леваневского из США в СССР

Канадское правительство разрешило Героя Советского Союза Леваневскому полет через канадскую территорию на пути в СССР

Тов. Леваневский намерен совершить полет на новом изобретении, цельнометаллическом одномоторном моноплане.

Юбилейные торжества в Монголии

16 июля в Улан-Батор на торжества по случаю пятнадцатилетия освобождения Монголии прибыла делегация ЦИК СССР в составе председателя делегации — члена ЦК ВКП(б) И. Хаджиева, члена ЦК ВКП(б) И. Тодорского, корпусного комиссара Л. В. Ромаша и секретаря делегации Н. А. Озлова.

Появление делегации на утреннем заседании Юбилейной сессии Малого Хурала 16 июля было встречено бурными овациями всех членов Малого Хурала, членов правительства и присутствующей публики.

18 июля тов. Зинава произнес на Юбилейной сессии Малого Хурала приветственную речь, содержание которой будет опубликовано дополнительно.

Заседание бюро „всемирного объединения молодежи“

18 июля состоялось заседание бюро „Всемирного объединения молодежи и молодежи для борьбы за мир, свободу и прогресс. Своих представителей прислалы Италия, Франция, Чехословакия, Австрия, Швейцария, Югославия, Болгария и другие страны. Советская молодежь была представлена тт. Косаревым и Чемадовым.

Бюро обобщило доклад о мировом конгрессе молодежи, который состоится в Женеве (Швейцария). Конгресс состоится между прочим объединением австрийской молодежи, социалистической дружи Лиги наций, Товарищ Косарев и Чемадовы приняли активное участие в дискуссии по вопросу о конгрессе.

25 июля собрание физкультурников

25 июля в 7 часов вечера, в помещении летнего театра назначается расширенное физкультурное собрание с отчетом о работе физкультурного коллектива за 1 и 2 квартал и о подготовке на добровольное общество «Металлург».

На собрание приглашаются физкультурники, значимость и все интересующиеся физкультурной работой.

Бюро физкультурников
зам. отв. редактора — М. ВАЛАНШОН
Уполном. крайлата № 4905 тт. Г-тн «В. Р.»

СОРЕВНОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГИК	
ВЫКЫС И КУДЬБАК	
Работа за 25 июля	
ВЫКА:	
МАРТЕН № 1	67,3 экз.
МАРТЕН № 2	59,3 экз.
МЕХКОСОРТНЫМ	111,4 экз.
ИСПОМОНОТАМЫ	43,7 экз.
ВЫЛЫМ	69,1 экз.
КРОУВЯНЫМ	81,2 экз.
ТРУБНЫМ СТАРМ	83,3 экз.
ТРУБНЫМ НОВЫМ	65,5 экз.

Раб.чл.