

ИЮЛЯ  
1936 года  
ВЫСКА  
Горькийя

# МЕТАЛЛИСТ

Орган парткома, завода и заводоуправления Высокского  
металлургического завода

К годовщине стачановского движения

## БОЛЬШЕ ЧУТКОСТИ И ВНИМАНИЯ К РАБОТЕ

В 1914 году я поступил в листопрокатный цех, где начал работать крышечником. 23 года работы не прошло для меня даром. Сейчас меня считают не простым штурманом.

Организуясь на прошлую свою работу, и на то в каком состоянии находился лист прокатный цех 10—12 лет тому назад, нововлево выявил вопрос, почему мы не имеем хорошего оборудования, печи Вас 2 и других технических новшеств, меньше делаем аварий.

Неужели при новом оборудовании и реконструкции мы производим меньше работ? Да нет в том, что мы не умеем использовать это оборудование. Мы часто не учитываем той большой ответственности, которая ложится на нас в процессе работы. Мы не выполняем итуального это ответственности, требующего большой напряженности и чуткости деда. Придя на смену за час раньше, я внимательно присматриваюсь к работе штурманов и в процессе наблюдения

учитываю те или иные недостатки, которые лично дарую во время приема агриата.

Что нам ежедневно мешает давать, из 70 тонн горячего проката в смену? Плохая работа печи, неравномерность в переробке болванки от печи в стану. Часто прокатыв болванку приходится идти 3—4 минуты пока подкаут другие. За смену таких минут набегает много, а в результате мы не делаем тонны проката.

Плохо прогретые болванки приходится пропускать через валяк 4—5 раз, но что уходит 3—4 минуты. А хорошую болванку пропущаешь всего только 2—2 раза, раскатыв ее в полторы минуты.

Считаю одним из лучших методов работы, и считаю своей прямой обязанностью передавать опыт своей работы другим товарищам. Хороший штурманский Демир, работающий в бригаде Новокаменова, это мой учитель.

Участье наших жен в

работе цеха способно вдохновить нас. Моя жена всегда заинтересована, как я работаю. Часто заходит в цех, расспрашивает моего бригадирова о том как я работаю, часто сама отнюдь не исполняя своих обязанностей и, получив положительный ответ, с нескрываемым восторгом приветствует мой производственный рост. И другим товарищам я рекомендую внимательно следить своих жен со своей производственной жизнью и не скрывать от них своих недостатков, а наоборот вскрывать их. Ведь жена это лучший помощник в работе. Создавая семейную благополучие она способна заставить нас внимательно и честно относиться к своим обязанностям.

К годовщине стачановского движения, а это замечательная годовщина, я прилагаю все усилия к еще лучшему выполнению обязанностей товарищей и учиться сям крепко стоять у штурманского колеса.

Штурманский—ЗУБАКОВ.

## За 140 тонны вольфрамовых плавок

В течение продолжительного времени беспорядки на канаве и крайне неудовлетворительная работа канавщиков мешали работать, а подчас буквально срывали работу печи. Но после мартовского цеха. Сейчас канавы освобождены от мусора, убав развот козы и принят ряд других мер и в результате работы канавы вместо задымки канав мусором эведено подлин изолация, что не только облегчает труд рабочих, но и освобождает металл от загрязнения.

Но на этом участке (канавы) продолжает ощущаться значительный недостаток рабочих сил, только 18 человек, работая 11—12 человек.

Сейчас ново мартовской плавки приступит к освоению 160 тонных заводов пены с расчетом выхода годного металла—140 тонн. Это, при условии выдчи двух плавок с каждой печи в сутки, должно поднять выдчу плавки до 300 тонн в сутки. Это большая, ответственная и очень важная задача. Инженерно-технические работники и стачановские цеха должны обеспечить ее успешное выполнение. Вместе с тем, цех необо-

димо поддерживать хорошей привозной шихтой, а так же до конца ликвидировать аварию на шихтовом деде.

В целях улучшения оперативного руководства, в Ново-мартовском цехе учащиеся должны назначив какос смен с земной их мастерами. Переорганизуются работа десятидневных производственных совещаний. Вместо «блнчи», иногда совершенно беспредметных раговоров, водятся квалифицированные технициеские инструкторы по специальным вопросам.

Все это вместе взятое должно не только внести улучшения в работу цеха, но и создать условия для более лучшей работы прокатных цехов, содействовать удешевлению продукции, но в далье возможности нашей лучшей болванкам сталеваров—Т. Дорфеу, Суворкину, Золоту—выделываются организаторам рабочего моста, наиболее грамотно ведущим процесс сталеварения,—наши правые подполкам рапорт товарищам Сталину и Орджоникидзе.

Успехе—мы, начинаем ново мартовского цеха.

## Инструктора стачановских методов работы

Кубекай (ГарьТАС) на Кулебакин металлургическом заводе организована группа общественных инструкторов по стачановским методам работы. В числе инструкторов значные сталевары, прокатчики, кузнецы, литейщики и сварщики завода. Все они перенявшие стачановские, пере выделывают новые нормы выработки.

В мартовском цехе значительное отставание на канаве: за выдчаны с расстоянием в километрах, задерживали выдчу плавок. Общественный инструктор по канавам тов. Мурнин в свободное от работы время инструкторует канавщиков у себя в стачановском метод работы. В результате, по возможности на канаве, увеличилась сь. В первой половине поля, после введения инструктора, канавы уже не отставала, что способствовало ускорению выдчу плавок.

Теперь общественные инструктора имеют во всех цехах завода. Руководить ими лично директор завода тов. Маузин. Они составляют перерывную часть за выдчу хозяйственного и общественного актива.

НИКОЛАЕВКОВ—НА—АМУРЕ  
ЭКИПАЖУ САМОЛЕТА «АНТ—25»

## Чкалову, Байдукову, Беланову

Приниме братский привет и горячие поздравления о успешном завершении замечательного полета.

Гордись вашим мужеством, отвагой, выдержкой, хладнокровием, настойчивостью, мастерством.

Вашим в Центральный Исполнительный Комитет Советов в Совете с о колдательством о предоставлении нам звания Героя Советского Союза и выдче денежной премии командиру самолета Чкалову в размере тридцати тысяч рублей, летчику Байдукову и штурману Беланову—по двадцать тысяч рублей.

Крепко ждем вас руки.

СТАЛИН, МОЛОТОВ, ОРДЖОНИКИДЗЕ,  
ВОРОШИЛОВ, ИДНОВ.

## Беспосадочный полет летчиков Чкалова, Байдукова и Белаякова

Экипаж самолета «АНТ—25» был дано задание пролететь без посадки по маршруту Москва—Воронеж—Омск—Земли Франца—Иоаннфамис Чкаловска до Петропавловска на Камчатке. В дальнейшем, при наличии благоприятных условий в погоды, самолет должен был выдчи по направлению Николаевск—на Амуре Чита.

Экипаж самолета блестяще справился с поставленным заданием. Пробыв в воздухе 56 час 20 минут, самолет совершил маршрут в 9,374 километра, на них 8,774 километра по заданному маршруту и 600 километром на обход циклонов в районе Северной Земли Охотского моря.

Полет пришлось преодолеть незначительные трудности. В районе Северной Земли «АНТ—25» попал в сильнейшую арктическую плавку с многоуровневой облачностью. В течение 5ти часов лишним часом экипаж пробыл выше 4,000 метров слепым полетом при лобовом ветре, временами доходившем до 70 километров в час, при обледенении самолета.

Героический экипаж «АНТ—25» преодолел все трудности полета через Становой хребт.

Успешно достигнув Петропавловска на Камчатке, самолет, сбросив баллоны, вынужден был курс на Николаевск-на Амуре.

В Охотском море на пути из Петропавловска на Николаевск «АНТ—25» попал в циклон, который привел к сильному туману и сильной облачности, что привело к сильному обледенению самолета.

Как только Наркоматвпром получил сообщение об исключительно тяжелых метеорологических условиях полета, Народный Коммунар Тяжелой Промышленности тов. р.дижонкидзе, считая, что авиация уже выдчана выдчана, отдал командиру «АНТ—25» тов. Чкалову по радио приказ прекратить дальнейший полет.

В 14 час 45 мин. тов. Чкалов с исключительно мужеством выдчана в сильном густом тумане совершил посадку самолета западнее Николаевска на Амуре на маленьком прибрежном острове «Уд». На 9,374 километра проф выдчана п и самолет командир «АНТ—25» тов. Чкалову по радио приказ прекратить дальнейший полет.

Самоуверенно тов. Чкалов Байдукову и Белаякову, не считая на колоссальное впечатление сил, которые потребовала беспрецедентный маршрут, хорошее. Самолет в порядке.

Главноуправление экипажем и прочими членами Петропавловска,

## Последние приготовления «Садко» к арктическому походу

На ледоколе «Садко» заканчиваются последние приготовления к арктическому походу. Корабль стоит сейчас на работе. От прихода к нему непрерывно подходят катера и другие суда, доставляющие грузы Тромы и борта «Садко» вместили тысячи разнообразных продуктов. Экипаж дед на выдчана выдчана, однако, берет с собой запас продовольствия на 2 с половиной года.

Как и в прошлом году «Садко» снова превратится в плодотворную исследовательскую лабораторию.

В экспедиции, возглавляемой своим директором Всеволожного арктического института орденским профессором Р. Д. Самойловичем и проф. В. Ю. Васильевым, 80 человек. Среди них много чкаловских, сибирских цев—старых полярников.

Капитаном судна назначен И. Н. Хромов, много лет работающий в Арктике.

Арктическое управление Семморпуть, к сожалению, не обеспечило своевременно подготовку судна к походу и на несколько дней задержало его выход в море.

# ПРОДОЛЖАЕТСЯ

В старом мартовском цехе за последние дни произошло несколько крупных аварий, от которых наш завод несет тяжелые убытки.

Руководители старого мартовского цеха озабочены как быки о том, что приближение годовщины стачечного движения требует от них, особой бдительности и осторожности в работе.

22 июля на печи № 8 по вине мастера Мясникова было потрачено 33 тонны металла. Это произошло из-за неосторожности из-за неумения руководить и резко следит за работой печи. Когда была подогота лена плавка, Мясников обнаружил разделение металла и начал потереживать металл, но он выявил это, дал распоряжение подкормить чугуна, после чего надо было поддерживать от вылета плавки (30 минут) требуются для восстановления чугуна после того, как чугуна был заложена в печь, отверстие было уже раздано и плавка пошла в яму. Была залита еще канала в результате чего 33 тонны металла было потрачено на печь. На 8 часов вышла на строй.

23 числа у мастера Мясникова произошла точно такая же авария. Спрашивается, почему Мясников не узнал того, что произошло 22 числа, и не предупредил этой аварии? Но, что Мясников отнесся халатно к своим обязанностям.

24 июля снова произошла авария на печи № 1 по

вине сталера Панина и мастера Куделькина. В первую смену, в 6 часов утра была вылита плавка на шлакоу. Это явление выявил еще в практике мартовской работы авария, может возникнуть в любой и первой или второй по тому, как иногда небдительны и неосторожны наши сталера в работе. Один уральский инженер, узнав о том, что плавку вылили на шлакоу и забрызгали уши виски. — Не мало и поработал на уральских заводах, но поверьте мне, что такого факта, чтобы плавку через пороги выливали на шлакоу, я не вижу». И действительно ему можно поверить. Такая же авария произошла 23 июля, хотя еще и еще раз говорят за то, что сталера ослабили свою бдительность, что мастера не умеет чутко относиться к большим печами.

Сталера Панина и мастер Куделькин оказались на том, что им не хватает направленных материалов. Для правки порога необходимо иметь дорогостоящий инструмент, а его часто совсем нет. Эта причина безусловно имеет свое значение. Но в то же время при добросовестном отношении к работе, Панина и Куделькин могли предупредить авария. Надо было сделать своевременно проверить или как так называемый брак, что сделано не было.

Все эти уроки надо учесть и добиться того, чтобы в будущем они не повторялись. Б. Личев

## Квалифицированные кадры заводу

В течение 1933—37 учебно года в школе ФЭУ было подготовлено 170 квалифицированных рабочих. Из них 100 человек сталера, 25 человек — для трубных цехов, 40 человек — для полуручных вальцовщиков, 30 человек — для полуручных сварщиков, 30 и муфтовальщиков — кузнецов, 30 для выкаточного цеха и 30 человек подготовлено 25 рабочих по вальцовочной и штабшовой и для листового и листового цехов, 30 полуручных вальцовщиков.

Директор завода предложил начальнику школы ФЭУ заключить договор с начальниками цехов на проходное производство.

## На шихтовом дворе материалы разбросаны

На шихтовом дворе повартовского цеха, где находится железная руда, разбросана негабаритная дробь. Известного камня для выплавки порошка в печах и в печи нет и ни один работник не ходит в заднюю проходной Нового завода. Железная руда также недостаточна. Все это задерживает работу на заводе по печи.

Об этом рабоче заявили заведующему шихтовому

двору обучению учащихся цеху ФЭУ. На начальников цехов выложена ответственность за качество подготовки кадров и соблюдение всех необходимых условий для нормального прохождения производственного обучения учащихся. После окончания школы начальники цехов всех училищ обязаны разместить по штатным рабочим местам, согласно полученной ими квалификации, закрепив их за цехом не менее чем на год.

Для набора учащихся в школу ФЭУ организована комиссия в составе 6 человек.

## Ром Парунов: но он только обещает убрать негабаритную лому

Рабочими было введено предложение о подготе специальной места для заготовочного камня, но оно осталось невыполненным.

Начальник цеха и профессор Шукунин мало обеспокоен с рабочими шихтового двора и ни разу не интересовался, что мешает им в работе.

# ВЕНТИЛЯЦИЯ

## СЦЕНКА В ВИДОПРОКАТНОМ ЦЕХЕ

— Ну и жар! А в цехе, просто нестерпимо жарко! — сказал профгрук Кушников, обращаясь к заместителю начальника цеха Александру Николаевичу Мазируку.

— Ответь тот, — но что же я поделаю: лимиты на прокладку зависят от самого бога. С ним надо умиляться, этот вопрос. Не вижу!

А волонтеры и бюрократизм в вентиляционной службе известны. — Не прошибешь!

— Мы да протану профгрук, — можно беречь. А вот если бы нам увеличили существующую вентиляцию. Ведь можно это сделать?

— А как? — Выясните вентиляционную, гниет.

— Здорово протану! А того не знаешь, что у ней нет подшивки.

— А зачем их вытаскивать? — Но в подшивках дело. Моторы нужны.

— Не нужны черт знает смесили присособили. Ты пойми: нужно всего десяти рублей. А жарится то, а какое благотворное действие несет вентиляция, ... да ведь обаяны мы в конце концов, черт знает...

— И вот ты приваливал, — сказал Александр Николаевич, но...

— Не! — Механик обещает сделать вентиляцию, у него есть готовый.

Время идет и ситуация не меняется, а производственная цеха и самоучебный людей. Необходимо, вентиляцию — большой мощности для быстрого и рационального превращения металла в продукцию, а также организацию выкаточного цеха, обрещенных непростительным уровнем качества и бюрократического отношения к людям М.х. Дубровка.

## Оказана помощь 85 рабочим

Какой взаимопомощи транспортному отряду за первое июля отнесены 85 рабочим. Помимо этого 12 человек выдана безвозвратная сумма на сумму 1065 рублей. Среди них много семейные и работающие с низким заработком.

Но и число недостатков работы неуклонно растет: реактуальный сбор возвратных судов. Особенно плохо работает сборщики Завальской линии и отащив Увор.

Хорошо работает по сбору возвратных судов по службе движения А. И. Шибанов и среди машинистов дело укорной колес С. В. Яковлев, которые ведут точный учет вылачи средств.

Важно также необходимо установить лимиты на возвратную сумму между цехами и одновременно переработать списки с надписью номера на удержанье в расчетные отащив.

Редкол. Сенча, Ассесв.

# ПИСЬМА ИЗ ЦЕХОВ

## «Экономный» завхоз Баини

В отделе капитального строительства завода, являющимся хозяйством работав Баини, который мало уделяет внимания улучшению бытовых условий рабочих, проживающих в бараках на Мок же.

В течение двух месяцев жители бараков в количестве 14 человек за отсут-

ствием кубовой жару без кухни. Баини считают содержание работников в кубовой жилищных бараках. В общем же бараки высятся пять работников. Неодорожные заявления в охрану труда не помогают. Постройкой также пропалает бездейственность.

Ф. М.

## Кирпич разбивают вручную

Помощник нормозаготовительного цеха Усольцев отдал распоряжение магнетитовой кирки разбивать вручную кубовалды за отсутствием магнетитовой прошка.

Не лучше ли собрать по цеху куски от магнетитовой кирки и отправить его в дымчатый их, где его можно будет использовать. Это даст экономии в расходах и рабочим не придется заниматься тяжелой работой.

И. К.

## Молоко вылетел в круговой арктический перелет

22 июля в 9 часов 7 минут тура Герой Советского Союза Молоков на самолете ГИР-6 о море атаке «СОСР №2» стартовал из Архангельска в круговой арктический перелет по маршруту: Красноярск — Красноярск — Луток — Красноярск — Луток. Целью полета — Канемск, залив Корфа — мыс Ольбитского, мыс Наварина — Андыр — а а в в Креста — сухта Провиденция — Уаллен — остров Вангаля — Красноярск.

На борту самолета находились:

## Наблюдательные барки

В бараке № 1 в улице Пески предполагалось организовать сем-ий барак. Начальник жилищного отдела Александр распорядился отобрать у нас протина и паровочки и обратно не выдал Илгакое благоустройства в бараке не проведено и нам приходится спать почти на голых досках, налитым же на кровати 18 рублей экономисты. Мы спрашиваем правильно-ли поступает Андриан?

Афан. Смура, Мусенин, Шласт.

## Запрос о германских вооружениях в палате общин

Левая (По сообщению агентства Рейтер, конструктор Черчальд задал в палате общин вопрос министру финансов, известно ли ему, что раскол Германии, при чем для военного снабжения с военными приготовлениями, возможно, составили 300 миллионов фунтов стерлингов (выше 20 миллиардов рублей) в 1935 году?

## Вызване проекта новой советской Конституции в США

Издательство «Интерпринт» публикует проект новой советской Конституции. Общественная организация

что расходы в таких же размерах будут произведены и в текущем году.

Министр финансов Навилл Ч. Гибберн ответил, что правительство не имеет официальных цифр, но на некоторых сведениях, которыми оно располагает, что упомянутая цифра является «премерной».

ство друзей Советского Союза выдало в 100 тысяч экземпляров листовку с выдержками из проекта новой советской Конституции.

## Крупцы опыта

На пекане листорокаторе стана № 1 завода имени Ильича шлаковые бурги основной шахмотной подгны вытравливают углем (или коксиком) и чугуной стружкой. На бурги забрасывается уголь или коксик.

Затем печь хорошо прогревается и на размякнутый бугор забрасывается стружка. Под действием стружки бугор бурги размякчается и выгребается на печь. Пропорция угля и стружки: три к одному.

Зам. отл. редактора — М. ВАЛАНТИН  
Уполном. крайлата № 4905 тип. Г-110 «В. Р.»