



## Плавающий поток металла Перенимает опыт таганрогцев

## Канавы старого мартена отстает

## О праздновании дня железнодорожного транспорта Советского Союза

На Таганрогском заводе, как и в других и на других заводах, нередко прокат болванок одной плавки производится в несколько партий. Это приводит к тому, что остатки металла одной плавки, предназначенные для определенных заказов, прокатываются по другим заказам и металл используется не по назначению. Кроме того, при частой прокатке получают мало-тоннажные партии, которые не могут быть отправлены заказчику. На складе создается излишняя работа по обложению остатков болванок одной плавки, значительно усложняется учет.

На канавку плавку — особый паспорт

Все эти недостатки выявлены на Таганрогском заводе на заседании, благодаря правильной организации плавающего потока и учета металла.

На каждую плавку завода специальный паспорт, сопровождающий полученную сталь от начала до конца ее обработки. На одной стороне паспорта помещаются все технические сведения о плавке из плавающего журнала; на другой — все сведения о ходе обработки плавки в переплавочном цехе и даты переходов по переплаву. По каждому переходу, включая и самую выплавку, отмечают их исполнители и регистрируются лица, сдавшие и принимающие металл.

Установлен твердый порядок, при котором предприятие не имеет права принимать металл в транспортную базу «раздельного» паспорта ахем-таганским. Переплавные цеха также не принимают металл от транспортника без паспорта.

На складе металл хранится по плавкам.

С момента посадки болванки в нагревательные печи, каждый участок завода в паспорт данные о работе.

зубчатой обработки плавки, паспорт сопровождается металлом в переплавочном цехе и участвует в учете, доходит вместе с готовой продукцией в заводской, где приемка производится только при наличии паспорта и только плавающим.

Установлен также порядок, при котором отгрузка изделий потребителю может производиться только по плавкам. Сертификаты потребителям выписываются на основе паспортов.

Многие преимущества дает плавающий поток.

Резко поднялась дисциплина в цехе, так как участники несут ответственность за сохранность металла. Плавающий поток значительно облегчает работу на участке. В заводском цехе теперь всегда ликвидированы залежи труб разных плавков.

Введение плавающих паспортов способствует отгрузке партий металлов различного назначения, одинаковой структуры, обработанным при одних и тех же условиях.

Паспорт — единственный и полный документ, в котором систематизированы все данные о ходе технологического процесса. Он показывает структуру, обработанную при одних и тех же условиях, и какие причины влияли на качество продукции.

Завод имени Андреева твердо стал на путь организации плавающей обработки стали по плавкам. Здесь создано специальное бюро плавающих паспортов, которое является организатором этого дела и следит за соблюдением правил плавающего потока и старается улучшить организационную работу плавающего потока.

«Ижевское переплавочное» газет

«За металлургическим» — «Технику»

Канавы старомартеновского цеха за последние дни стала особенно плохо работать. Почти каждую смену на плохой работе канавки выпуска плавки задерживается на 2—3 часа. Причины этого отставания кроются в том, что в каждой смене на канавке не хватает 5—6 рабочих.

После того, как на заводных и других кранах были сокращены по числу машинистов, кана особенно резко снизилась темп своей работы. Машинисты не справлялись с работой.

Поставление Край-капартни правильно отмечает барское отношение некоторых руководителей цехового завода к рабочему. Работодители часто за цифрой, за планом забывают о живом человеке. На канавке особенно сейчас нельзя допускать нехватки рабочей силы. Руководителям старомартеновского цеха, где, что рабочих на канавке для нормальной работы не хватает, продолжать делать вид, что у них все в порядке.

Отсюда можно сделать один вывод, что хозяйственники не создают нормальных условий для стахановской работы.

Мертвенно.

## Фасонистейшему цеху доброкачественные литые

Руководители старопрокатного цеха часто жалуются на фасонистейший цех, что им не дают в достаточном количестве доброкачественных воронок. 20—25 процентов брака дают фасонистейшие при отливке воронок.

Этот большой процент брака объясняется рядом обстоятельств, причем, как недостаточное количество стержней, которых фасонистейший цех имеет только два комплекта, а в них двух стержней по 2 диаметра. Не хватает стержней размером в 3/4 дюйма.

Старопрокатный цех должен доставлять эти стержни, но механическая мастерская до сих пор не приступила к исполнению этого заказа. Нехватка материалов, с прачговлением которых модельная мастерская также не торопится, способствует росту брака.

Для того, чтобы повысить качество воронок, необходимо старопрокатному цеху их отжигать, но этого и сейчас не делается.

Руководители старопрокатного цеха, жалуются на недоброкачественность воронок, должны пойти навстречу фасонистейщикам и обеспечить их всем, что не достает для того, чтобы воронок были доброкачественными.

Б. Л.

Поставление ЦИК Союза ССР Центральной Исполнительной Комитетом Союза ССР постановляет: Удовлетворить просьбу рабочих и служащих Беловского, Дзержинского, Октябрьского, Ленинского, имени Л. М. Кагановича и других заводских цехов об установлении ежегодного в годовую премию железнодорожников руководящие партии и правительственные — 30 июля — Всемирного дня железнодорожного транспорта Советского Союза.

Председатель Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР — М. К. ЛЕНИН  
И. о. Секретаря Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР — УШНИКОВ

## Подготовка к конгрессу мира

ПРАГА, 24 июля. (ТАСС) В порядке подготовки к предстоящему международному конгрессу мира, который состоится с сентября с. г. в Брюсселе, в Праге собираются 25—26 июля конференция пред

## Нет заботы о рабочих

На совещании стахановцев листопротного цеха выступили укажики. В кисках где мы зывали на то, что о бытовых условиях в цехе, ную воду, также антисанитарные условия.

Тов. Бобров на совещании стахановцев обвинил и неприлично жал обратился на эти один умывальник, который не может обслужить всю смену. Рабочие часто не дожидаясь очереди к умывальнику, вынуждены садиться завтракать с грязными руками.

Листопротный

## Вместо пользы — вред

В старом трубопрокатном цехе с газированной водой дело обстоит безобразно плохо. Под грязной боченкой стоит тусовка в виде чашки. Работница цеха может кружки в этой воде поменять воду, в продолжение всей смены.

Это может служить источником распространения различных заболеваний.

Кроме труда завода и санитарную работу надо обратить серьезное внимание на такое положение во всех цехах.

Необходимо заняться организацией культуры обслуживания рабочих газированной водой, или лучше организовать ванну по примеру цеха прокатного цеха

Зав. цеховой ОТК Ф. Баранов

## Письмо с Севера

И давно заводом и металлургов в экзотическом северном было открыто 11 цехов отличной учебно-методической базой для детей рабочих заводов.

От руководителя экскурсионного цеха педагога Устиновой заводом металлургов по

лучше письмо о содержании.

«Благополучно обрался Дзержинского. Ише нигде не было, но тут, где горит чудесный и много полезного, богатства много».

Счет футбольного матча во второй день игры 4:1 в пользу Виски.

Таким образом обе встречи закончились поражением москвичей.

Партином.

## Белов вызывает установку вентилятора

Установка вентилятора в листопротном цехе необходима. Струя свежего воздуха способна освежить человеческий организм, укрепить мышцы, свежий прохладный воздух, особенно в жарких цехах, является восстановительным средством.

Но, с установкой вентилятора в листопротном цехе дело обстоит плохо. В первых частях являя ремонтно-строительному цеху был дан заказ на поставку и восстановление основных ремонтных на установку вентилятора.

21 июля вентилятор был подготовлен к установке, но необходимо было, чтобы ремонтно-строительный цех выполнил трубопровод от вентилятора к основным агрегатам Белов — начальнику ремонтно-строительного цеха, обещав в этот же день (21 июля) начать работу по трубопроводу. Но

на это дело отстоялось

Когда пошла установка по оборудованию тов Попов обратился к Белову с требованием начать работу и обещал ему, что задержка с цехом вентилятора вынуждены по указанию Белов вместо серьезного делового отчета, начал упреждать листопротный цех, что установка вентилятора им не поможет поднять производительность и так далее.

Утром здесь не место Листопротный цеху нужна практическая помощь в монтажных цехах, и от Белова именно сейчас, требуется эта помощь.

Директору завода необходимо было вызвать начальнику ремонтно-строительного цеха тов Белова в кратчайший срок закончить установку вентилятора.

Б. Лучин.

2 АВГУСТА, в 5 часов вечера в клубе Д. Р. О. СОСТОЯТСЯ  
ОБЩЕЗАВОДСКОЕ ПАРТСОБРАНИЕ

ПАРТИНОМ.

Зам. отс. редактора — М. БАЛАШОВ  
Учлоном, крайлата № 4005 тп. г-ты «В. Р.»,