

СОСТОИТСЯ

**ОБЩЕЗАВОДСКОЕ ПАРТСОБРАНИЕ**

партийная организация завода с адресом:  
1) Рыбинск (адрес Краевой газеты) номера от 23/III—36 а  
2) руководителем собрания является тов. ПАРТКОМ.

ВОСКРЕСЕНЬЕ

2

август  
1936 года  
ВЫМСА  
Горняки



Орган парткома, завода и заводоуправления Выпускского металлургического завода

**Механик Резиновых труб освоение технической мощности новотрубным цехом**

Вместе коллектив завода знает, что новотрубный цех в августе должен справиться с двумя товарищами. Прямую обязанность освоения технической мощности. В этом деле большая работа должна быть проделана механиком цеха тов. Резиновым. Его основная обязанность внимательно относиться к новому импортному оборудованию, которое имеет новотрубный цех.

Но тов. Резиновым это рассматривается не так. Когда ему кто-либо начинает говорить о недостатках, он отвечает, что все оборудование в порядке.

На самом деле, если мы посмотрим на причины простоев оборудования, то увидим совершенно другую картину. Например, за весь цех имел простоям по обреченным станкам: 24 станковася ремонт кроштин и 184 станко-часа забивка концов, 69 станко-

сов обреза труб через патрон, 98 станко-часов за время всего 301 станко-

Резиновым простоя по забивке концов и обрезке труб через патрон считает, что они произошли не по его вине. Простоя из-за заточки резов вранч 48 станко-часов. Обмерстася холлошного отвода тт. Аплетана и Царев при наличии заточника рецов не имеют их в достаточном количестве.

По нарезным станкам имеется простоя в 668 станко-часов, а намотки муфт 42 человекочасов из-за крапа и простоя прессов 70 станко-часов на крапа и ремонта его.

Когда начинаешь разбираться причинами простоев предыдущих месяцев, то они происходят в большинстве случаев по одним и тем-же причинам.

На одном из совещаний механик Резинов дал предложение принять самые энер-

гичные меры к изучению простоев оборудования и быстрейшему их ликвидации. Но это обещание осталось только на словах.

Тов. Резиновым знае о том, что в августе цех должен освоить техническую мощность оборудования, 30 голд, вместо того, что бы прийти в ярем на ремонт и произвести детальную проверку готовности оборудования к освоению техничещкой мощности предположить отоднуть и посылал на охоту.

Такое отношение Резиновом к производству выкуд негодитася. Нужно отметить и такое положение, что некоторые инженерно-технические работники цеха еще недостаточно внимательно относятся к производству и не возмущали стахановского движения в цехе.

Парторганизатор—Керс. Профганизатор—П. Кузнецкин.

**Улучшением партийной пропаганды множить стахановские ряды**

Крайком ВКП(б) в своем постановлении от 23 июля по вопросу о руководстве стахановским движением дал обязательство руководителю завода «сделать необходимые выводы и немедленно усилить свое руководство по производственной, партийной и массовой работой».

Партийная пропаганда является движением, которое имеет задачу проверки готовности оборудования к освоению техничещкой мощности предположить отоднуть и посылал на охоту. Такое отношение Резиновом к производству выкуд негодитася. Нужно отметить и такое положение, что некоторые инженерно-технические работники цеха еще недостаточно внимательно относятся к производству и не возмущали стахановского движения в цехе. Парторганизатор—Керс. Профганизатор—П. Кузнецкин.

желая посещениями, за последние время (80 проц), перевесили заглянуть, в смысле чести, требовательности к подготовке и знаниям и не в достаточной подготовке слушателей к знаниям.

На последнем районном совещании пропагандистов, пропагандисты и нашего завода дали обещание Крайкому—стать одним из передовых районов по постановке партийной пропаганды. Мы имеем для этого все условия.

В связи с набором на курсы олимпиастов, нашко пропагандистов и в связи с тем, что некоторые кружки «заключают» историю партии, партийный комитет приступает к переклассификации партийной сети. Надо обеспечить правильное комментирование кружков. Пропагандисты своим влиянием кружковцев должны активно помогать парткому в этой важной работе.

На проверочных занятиях и до них, нужно выбирать лучших слушателей и направлять на должную форму учебы, отстоящим помогать определяться к дальнейшей. Особое внимание должно быть уделено малоразвитым коммунистам. Нужно поощрять с элементами сезонности. Пропагандистам необходимо теснее связаться с партийным комитетом, используя всю ту помощь, которую он может оказать. Им необходимо неустойно работать над собой.

Вся партийная пропаганда должна быть подчинена решению задачи, которую поставил Крайком партии перед парторганизацией и рабочим коллективом нашего завода: множить и множить ряды действительных стахановцев, вывести в ближайшее время наш отстающий завод в передовые.

Шустеркин.

**СОВЕРШЕННЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ВЫСКИ И КУЗЕЦКИЕ**

за июль месяц

**ВЫМСА:**

МАРТЕЛ 1	...	80,9	проц.
МАРТЕЛ 2	...	76,8	проц.
МЕЛКОСОРТНЫЙ	...	78,7	проц.
ДИСПРОПАТИВЫ	...	68,6	проц.
КАЛЬЦИН	...	96,1	проц.
КРОУПЕЛЬНЫЕ	...	100,1	проц.
ТРУБНЫЙ СТАРШИ	...	93,8	проц.
ТРУБНЫЙ НОВЫЙ	...	68,1	проц.

**Сколько в чугунолитейном цехе стахановцев?**

Как только в ярем на территории Верхнего завода, то сразу бросается в глаза грязь, неприглядность людей, заботится Грудки кирпич, слышание около самих рецов, шум дует, слышание бравады проунония напоминают о какой-то свале или мусорной яме.

В янаторе—не лучше. В каждой вещи слышатся отголоски заброшенности, грязи беззащитности. Даже не лишнего стужа дам посетителя.

Что еще хуже дело обстоят в чугунолитейном цехе с выходящим производством. Исполнители этого злодейский орудие, в которой является драгоценный металл делаются чугунолитейными краями небрежно. За весь цех из 50 тонн бракованной изложницы.

Руководство чугунолитейным производством допускает грубейшие ошибки. Примером может служить такой факт: вагон хороших изложниц был отправлен на вагон, и спасло их только вмешательство диспетчера. Это произошло по халатности мастеров—членов партии ЛИПАТОВА и ТЕДЛОВА.

Руководителям не знают сколько у них стахановцев. Уточнить говорят—76 ч., а помощник начальника МОШЕС утверждает, что только 46 человек. Кому верить?

На вопрос: кого вы считаете стахановцами, начальник цеха ЛАШИН говорит: «того у кого высокие показатели по количеству» и в слова о качестве.

Правда, в чугунолитейном цехе есть стахановцы, которые систематически превышают норму. Слесари—Форманчик медв. Евич—обрубание изложниц, Курныч—Форманчик, Пантелеев и Сивин. Но сыт работы этих лучших стахановцев не передается другим рабочим.

Таких материалов, как песок, глина, графит часто нехватает. Нет новых стержней, от чего при пропуске изложниц бывает плохой изложница. В процессе заливки изложниц газонепроницаемость, ввиду чего на изложницах получаются плевы. Бригадир Суханов с расчетом на более эффективный наружный вид изложниц предлокази делать два ребра, что обеспечило бы правильное построение наружной части изложницы. Но до сих пор это предложение лежит под спудом.

Надо обратить особое внимание на работу подсобных цехов. Руководителям завода надо почаще заглядывать в чугунолитейный цех и практически, а не на словах, помогать ему в работе.

Б. Лыткин.

**Коммунисты невыполняют новые норм**

В мае, коммунисты невыполняют новых норм по заводу было 83, сейчас насчитывается 58 человек. В мелкосортном цехе новые нормы невыполняют тт. Брылин—46,9 проц. Шаронов—89,6 проц. Плавкин—80,6 проц. Азавуков—87,3 проц. Талаалкин—97,3 проц. Попов—97,3 проц. Астраханцев—86,9 проц. Рабушев—97,3 проц. Завалатов—97,3 проц. В виноградарском цехе тт. Паршин—7,2 проц. Брмаков—74,2 проц. Коколов—80 проц. Варанов—71,6 проц. Кожарев—71,6 проц. Кудасов—78,3 проц. Ухалин—89,5 проц. Белозеров—85,7 проц. Девякин—80,4 проц. Федулаев—67,6 проц. Коржанин—67,6 проц. Зиняков—74 проц. Зайцев—74 проц. Михеев 71,6 проц. Сивнов—74,2 проц. Зубаев—85,7 проц. По новым рыночному цеху невыполняют новых норм тт. Кляшин, Сиднев, Залетин, Ветренцов.

По старомартеновскому цеху тт. Атаманов, Паннов, Ветернов, Степанов, Тусов, Юнко, Цинков, Шолов, Зайцев, Полужин, Галахов. Эти товарищи должны сегодня дать большинство. Сильный ответ партийному собранию о том, как они думают, работать в дальнейшем. Не должны как они думают, бороться с препятствиями мешающими подлинно стахановской работе.

Они выражаются в силе

# Творческую мысль на улучшение производства

Состояние изобретательства в радиолампном производстве в заводском улучшении в первом полугодии 1936 года по сравнению с 1935 годом за этот же период.

Так если за 6 месяцев 1935 года поступило 173 предложения, то в этот же период в 1936 г. их поступило 214 или в 41 процент больше. Число изобретенных предложений за полугодие увеличилось на 51 процент. Условная годовая экономия от предложенных по улучшению в 1936 году составила 105,24 рубля, а за этот же срок в 1935 году она равна 135,07 рублей, или роста 30 процентов.

Можно ли назвать радиолампную работу за 6 месяцев 1936 года значительно лучшей, чем в 1935 году? Конечно, и в этом отношении результаты работы не хуже, так как в 1936 году есть стахановский год, когда доказатели рационализаторской работы должны быть значительно выше.

В чем же причина слабого развития радиолампной работы на заводе? Основная причина в том, что стахановское движение не использовано для развития массового изобретательства в радиолампном производстве, а стахановцы не используют в это, огромной важности дело.

Имеются единичные случаи оформления подчас предложений от стахановцев, тогда как большинство от стахановцев не поступает. Необходимо увеличить количество радиолампных предложений на производственных объектах отдельных стахановцев выносить предложения,

на них не оформляются и предлагаются в цех, представляются в заводской конструкторской цехе, без дальнейшего оформления и без предложения авторам предложения к премированию.

Это подтверждается приказом директр по тов. А. А. Попова от 23 января, на имя начальника цеха, где сказано о своих выступлениях из стахановцы завода т. Чернышев, Цолов, Саввакин, Клопшин, Носенков, Крылов, Левшин, Холдов, Зубаев, Сураев и другие выносили ряд ценных предложений, которые помогут заводу ликвидировать проемы.

Вышла ослепшая попытка выявить у начальников цехов сущность этих предложений, обнародовать их, как рационализаторские предложения, выдать им уезд и проследить за их исполнением. Но начальники цехов: А. Д. Лопата, А. Н. Бобров, К. В. Слюцкий отнекивались, о них давно мы говорили за совещаниях, и что нового они не внесли.

Было бы конечно неправильно всю юную инициативу на начальников цехов Ботт доверять и сектора изобретательства при заводском развитии, большая доля заводовского совета общества изобретателей в этом смысле, несумевших до сих пор, но на настоящий момент, не сумевших связать это со стахановским движением, не проявив инициативы и большинства на стойчивости в развитии изобретательства и рационализации среди стахановцев.

Воро выкусового года комарта 19 июля 1936 г. обсуждал вопрос о подготовке к стахановской о

двинение. Всем партийным и комсомольским организациям района предложено в течение июля—августа тщательно проверить, как реализуются указания товарища Сталина о развитии выноса стахановского движения, как проявляются в жизни изобретательские предложения стахановцев.

Партийный комитет завода в постановлении от 19 июля предложил повести работу в цехе, цехах, изменении в организации процесса производства и рабочего места и так далее.

Плану заводского комитета в мае и июне текущего года потребовал от заводского совета общества изобретателей решительно пойти вперед, мобилизовать стахановцев, активизировать партийных и профессиональных организаций, сделать раз напоминать всем, от кого зависит успех изобретательского дела, о серьезном выносе за это дело.

Инициатива и настойчивость партийных, профсоюзных, общественных и хозяйственных организаций и многому предпринят успех изобретательского дела на заводе, возмужая, растущую активность стахановцев.

Общими усилиями и частыми встречами стахановского годовщины! Всем организациям необходимо использовать советские законодательства по изобретательству, которое отражает в первую очередь партия и правительство организации массового изобретательского творчества.

Зав. сектором изобретательства — ШИРАЦКОПО.

# ПО СССР 100 миллионов пассажиров

Поезда Московского метрополитена им. И. М. Калужского со дня пуска метр (15 мая 1935 г.) по 28 июля 1936 г. включительно перевезли 100,020 тыс. пассажиров (ТАСС).

# Положение о звании Героя Советского Союза

1. Звание Героя Советского Союза является высшей степенью отличия и присваивается за личные или коллективные заслуги перед государством, связанные с совершением героического подвига.

2. Звание Героя Советского Союза присваивается исключительно постановлениями Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР.

3. Герою Советского Союза: а) вручается высшая награда Союза ССР — орденом Ленина;

б) выдается особая грамота Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР.

4. По решению Ленина, по лучшему награжденному одновременно с присвоением звания Героя Советского Союза, денежное вознаграждение выдается в двойном размере.

5. Герой Советского Союза представляется права и преимуществ, предусмотренные ст. ст. 10—16 общего Положения об орденах Союза ССР (С. 3, Закона ССР 1936 г. № 24, ст. 220-6).

# ЗА РУБЕЖОМ

## Первенство

### Советской авиации

Туранская почта с перелета т. Чалова, Бадукова и Беликова

СТАМБУЛ, 28 мая, (ТАСС) Газета «Джумхурият» опубликовала статью видного турецкого публициста Абед Давера, посвященную перелету т. Чалова, Бадукова и Беликова.

В статье, озаглавленной «Достижения советской авиации», Абед Давер говорит о перелете «АНТ-25», как о крупнейшем событии для мировой авиации. Росторженко описывает перелет, автор приводит к выводу, что качество советских летчиков и советских самолетов превосходит

«Этот советский беспосадочный перелет на расстоянии в 9 274 километра, половина которого протекала надлею от Северного полюса», — доказывает Давер — «доказательство первенства советской авиации во всем мире. Пользуясь этим поводом чтобы поздравить наших друзей в СССР с великой победой!».

# Военное изобретение итальянского инженера

Итальянская почта сообщает, что инженер Маттео изобрел новый способ быстрого предупреждения населения о нависающей опасности воздушного нападения.

Маттео самостоятельно разработал прибор, благодаря которому уже существует установка в городе телефонных аппаратов в нужный момент одновременно дают тревожный звонок; звук тревожного звонка резко отличается от звука обычного звонка. Одновременно начинают действовать все городские сирены, связанные с телефонной станцией.

Проведенные в Раме испытания нового изобретения Маттео, по словам итальянской прессы, дали положительные результаты. (ТАСС).

# Притязания германского фашизма на Чехословакию

ЛОНДОН, 28 мая, (ТАСС). По сообщению дипломатического обозревателя «Морнинг пост» Германия, по всей вероятности, вскоре предъявит Чехословакии заключение пакта ненападения на 10 лет на следующих условиях: 1) удовлетворение требований германского меньшинства в Чехословакии, 2) создание федеративной Чехословакии, при этом Чехословакия должно получить бы автономия, 3) отмена Чехословакии от пакта взаимной помощи с СССР.

Зам. отв. редактора — М. ВАЛАНШОВ  
Государственный издатель № 4005  
Лит. г-ты «Р. &»

# НЕОБХОДИМ УЧЕТ

В цехе ИЗО, отсутствует точный учет продукции. Учтены на глазке учитывают работу. В результате чего четыре тысячи граблей расхищены. Навозная продукция Рабросова в беспорядке по ст. 28 июля, вместе с отбросами на цеха были выброшены готовые изделия на

# Легкоатлетический праздник

30 июня на стадионе и в легкой станции металл и другие проходила праздник по легкой атлетике. Праздник открылся забегом на 100 метров. Несмотря на неудовлетворительное состояние беговой дорожки на стадионе, результаты достигли неплохих.

В беге на 100 метров Локтев показал время 11,8 секунды, Быстров 12,9 сек. Титкова 11,9 сек., К. Пошкова 14,2 секунды.

Дистанция в 300 метров в Чехословакии пробегала в одну минуту 46 сек. и Воронкова в одну минуту 48 секунд. 1000 метров Локтев пробегал в 3 минуты 2 сек., Котов в 3 минут 9 сек. и Архангельский 3,11 мин.

оваку. Начальник цеха Слюбберг случайно наткнулся на этот факт, и сам завел расписной выписанных изделий.

Надо немедленно наладить точный учет т. Слюбберг! Это будет лучше, чем копаться в свалке.

Б. А.

Титков бросил гранату на 49 метров, Пошкова на 25 метров, Калустяна на 25 метров.

В прыжках в длину с разбега Локтев прыгнул на 5 метров 50 см, Титков на 4,95 метра, Котов на 4,9 метра, Пошкова 4 метра 20 см, и Гололобов 4 метра.

В прыжках в высоту с работы лучший результат показал Локтев, прыгнув 1 метр 45 см, Жюбон на 1 метр 35 см, и Котов 1 метр 30 см.

Первые места по плаванию различными стилями остались за курортными школами по плаванию местного завода «Серг и Молот».

# Тов. Лопата игнорирует предложения рабочих

В октябре 1935 г. в отдел мартовского цеха было внесено два оригинальных предложения. Первое из них это разделка шлака и шлаковых мартовских печей известна Второе предложение, зложенное также в октябре прошлого года заключается в передаче газогенератора с твердого топлива на жидкое

Начальник цеха тов. Лопата не только не принял от предложенных но даже не желает отвечать об их выполнении. Второе предложение техническому директору завода тов. Тобяеву Это в корню противоречит решению правления комитета партии о передаче изобретательскому отделению в аэлиам и предложениям стахановцев.

М. Мольков.

# ВРЯЧО ТРЕБУЮТСЯ РАБОЧЕ

для работы в новом мартовском и старом мартовском цехах.

О предложениях обратиться в отдел найма — здание выкусового завода.

Зав. отделом найма — СТРАХОВ.

1—3.

# Вниманию подписчиков на газету «Металлург»

Срок подписки на первое полугодие прошел. Подписка на август месяц принимается до пятого августа включительно. Не забудьте вовремя внести подлинку у профорганизатора цеха, для в редакции газеты.

Редакция.