

СУББОТА

8

август
1936 года
ВЫСКА
Горький

МЕТАЛЛУРГИ

Орган партии, завода и заводоуправления Вискуского металлургического завода

С общеавторского собрания рабочих и ИТР

Говорят стахановцы завода

Надо выращивать кадры

Пивников—сталевар старого мартена

Мы часто отливает не добрая качественная сталь, а ведь каждый день должен отомечать новыми победами, но мы к своему стыду, релеем смену, релеем день обиделись. Больше аварию У нас на новом мартене плохо обстоит дело с подготовкой новых кадров. Начальник цеха Черняк не позволяет нам, сталеварам, говорить по своему первому подручному. Часто приходится применять хитрость. В ночную смену, когда начальники почти не бывает в цехе, мы даем первому подручному право самостоятельности по руководить работой печной бригады.

Плохая работа печи, неисправность оборудования сильно бьет по карману рабочего. В Кулабах сталевар зарабатывает 1200 рублей, а наш сталевар только в 3 месяца сумеет заработать эту сумму.

У нас нет единности и производственной дружки между руководящими и рабочими. Шер-мастер, как барин, на час, на два зайдет в цех, пройдет мимо печей, а остальное время находится где то вне цеха.

Надо помогать рабочему. При необходимости даже самому взять в руки лопату и показать на примере, как правильно заложить заправочный материал.

Спращивать с нас одно, но помочь нам необходимо

Писелев—сварщик старобрубного цеха

Мешают нам работать лучше часто мешочники, которые наши руководители стараются не замечать. Таких необходимых материалов, как магнетита и фосфора, не хватает, в результате те чего больше растет подина.

Часто приходится на смену и идти несправителю печи, обращаясь к мастеру о просьбы достать заправочный материал. Мастер говорит, погоди вот гденибудь повисну Ну и ждешь пока он ищет. А огонь не ждет, он делает свое дело и разрушает установленный режим печи. Часто только всего пару лопат материала требуют для ликвидации нависающей катастрофы.

Такая мешочка, как глян

рованная вода и то часто отсутствует в цехе, а если она есть, то очень толстая, и ею не только уголяются жажду, а наоборот хуже расстраиваешь организм.

Давайте научимся замечать мешочки, которые часто ложатся в основу крупных неприятностей!

Бюрократы из ремонтно-строительного

Рабочие ремонтно-строительного цеха неоднократно обращались, к руководителям цеха чтобы дать подпитку установили круглую пилу.

Провешив это предложение дело бы большую пользу цеху. Но, руководители уже несколько месяцев маршуют это предложение.

В. Никулин.

Руководителей завода мы редко видим в цехе

Бабенкова—новобрубный цех

Правда, я немного работаю в новобрубном цехе, всего только 4 месяца, но в течение этих 4 месяцев в цехе я всегдараз виделась Клынова, один раз Попов, а Купцова не видела ни разу.

Необходимо, чтобы руководители завода почаще бывали в цехах, в группе рабочего коллектива и вникать в материальную обстановку рабочего, чутко откликаться к их предложениям. Быть в группе рабочего коллектива это значит, возмущать коллектив и организовывать его на борьбу с промислом.

К годовщине стахановского движения и не только сама буду стараться работать хорошо, но и других своих Полюгу организовывать для хорошей, плодотворной работы.

Мы будем бороться за потерянное нами первенство

Ботов—вальцовщик мелкосортного цеха

В своем докладе тов. Попов упрекнул нас, мелкосортников, в том, что наш цех, будучи в прошлом лучшим цехом на заводе, был вытеснен вперед цехом. Попов указал на то, что мол, мы вам поставили новую печь, ибо вы жаловались на старую, что она плохо прогрелась и все-таки несмотря на это работать стало лучше, в цехе.

Надо откровенно сказать тов. Попову, что при старой печи валки ломались реже чем сейчас, а это говорит о том, что новая печь греет намного хуже старую. Мало того, Попов, строить новое, надо это новое уметь стрить прочно и хорошо.

Плохо работает обдуватель. Много обзоров обдувателя было заводеров, а когда заводили его, установили и установили крайне небрежно, а в результате он не дает нам пользы.

Малосортники будут бороться за потерянное первенство. У нас есть Зябкин и много других хороших стахановцев, но этого мало. Нужно чтобы каждый рабочий брал на себя агрегате стахановцем.

Культуру в технику производства и быт рабочего

Решение бюро Крайкома партии исполнять весь комплекс мероприятий, как заявил на областном стахановском докладе на нашем заводе.

С самого начала своего развития, сталеновое движение широко отлаживало технику отечественной практики. И на наших заводах научно-техническая и исследовательская мысль ширится все слабее.

Поставление декларируемого плана ЦК партии о сталеновом движении в целях повышения использования машинного агрегата, замены дефицитных на материалы, повышение эффективности борьбы с потерями и обеспечения качества продукции — первую очередь, относится к заводским лабораториям.

В развитии заводских лабораторий и культурном отношении к ним, руководители заводств должны в первую очередь быть активными организаторами на заводе.

Тем не менее, в ряде заводств еще не хватает стремления «отомстить» на лабораториях исследователям. Многие тогда, много видящие свое и не заглядывая в лабораторию. Исследования, которые ставила лаборатория, она ставила по собственной инициативе, зачастую буквально выходящая далеко за пределы культуры на заводе.

Весьма редко случалось, чтобы инженеры и техники заводств приходили в лабораторию с просьбой помочь провести им те или иные исследования. Нет случая ни одного, чтобы на производственных совещаниях в цехе или на собраниях ИТР был поставлен конкретный исследовательский доклад на тему того или иного наиболее важного вопроса. Надо констатировать, также и факт самой узости в работе лабораторий, а в исследовании сферальной трубы при плановом отпуске.

Совершенно очевидно необходимо укрепить технику предприятия развить заводские лаборатории.

Требуется усилить лабораторные кадры высококвалифицированными специалистами. Необходимо срочно восстанавливать персонал строительных пунктов завода.

Надо отложить существование или «как у нас» проекционное отношение в лабораториях, надо как можно быстрее и лучше издать цели производства.

Запросы на лабораторию и ее исследования широко охватывает эффективность ее работ.

Наши заводские инженеры, которые мы через свои ставки организации рабочего места отлаживали; — повышение стоимости инструмента и деталей, что должно вызвать количество аварий и простоев, жесточайшая борьба за качество продукции и ответственности работников.

Одновременно необходимо развивать и техническую мысль всего коллектива ИТР. Деловой клуб, организатор которого заводоуправление, будет несомненно способствовать организации обихода опытных заводоуправлений.

Нас хочется сказать еще несколько слов о том, какую роль должна сыграть коллектив ИТР в сталеновом движении завода, поставившие решение бюро Крайкома партии.

Это задача борьбы за передовую культуру, и если лаборатория должна способствовать внедрению в производство технической культуры, то коллектив ИТР в сталеновом движении должен бороться на культуру завода и дома и на производственном. И если борьба за техническую культуру организована рабочими в дополнительной степени она решает вопрос о сталеновом движении, то не меньшую роль играют и качества этого рабочего места, вопросы жизни и быта рабочего в культурно-технических учреждениях цеха. Все это, что составляет культуру и жизнь человека, и должно служить содержанием работы инженера в цехе.

В цехе у рабочих инженеров и техников ИТР сталеновое движение, это дело очень сложное. Необходимо приложить много усилий в работе этих организаторов.

Весьма пожелательна работа инженера ИТР завода, который не только доблестно выполнял функции в производственной, но доблестно и установка интеллигентности, которая тем совершенно отсутствовала.

Решение Крайкома партии совершенно справедливо указало на недостатки в организации сталенового движения на нашем заводе, обязавшее нас к их решению париком в части ликвидации интеллигентности в цехе; производства и быта рабочего.

Тарновка.

Сбор средств в пользу испанским рабочим за республику 12 млн. 145 тысяч рублей

Сбор средств в фонд помощи испанским рабочим за республику, открытый по обращению Всесоюзного Центрального Совета Профсоюзам СССР, дал сумму в 12 млн. 145 тысяч рублей. Первый секретарь Всесоюзного Центрального Совета Профсоюзам СССР тов. Шварник внес эту сумму в Госбанк и предложил последнему немедленно соразмерствующую сумму во француских франках, т. е. 36 миллионов 435 тыс. ч. франков, на имя премьер-министра Испанской Республики г-ра Хуррала в распоряжение испанского правительства.

Причины частых простоев в старотрубном цехе

3 августа смена мастера Васюхина недолго 10 тонн труб. Это объясняется тем, что основные агрегаты цеха часто простояли.

Ввиду отсутствия старотрубного цеха часто сваливают вину отставания на то, что их регулярно не снабжают штрипом, стараясь эту причину сделать основной причиной. Немалая часть простоев приходится по вине администрации цеховского персонала цеха.

2 августа в виду неоправности калдаровского вальца был простой (2 часа), в виду брака пача простояла 20 минут. Из-за этого в день, выходящий за пределы вальцевой пачи старотрубного цеха продолжает подрабатывать другие агрегаты. 2 августа за шпотов работы заготовочной пачи стали простояли 2 часа 5 минут. Простояли 3 часа 50 минут.

Чем объясняется отставание заготовочной пачи? Нехваткой рабочей силы, отсутствием полного штата на агрегате. По штату на дежурье 7 человек рабо-

чих, а работают 4—5.

Из-за отсутствия штрипа 2 августа пача простояла 1 час 20 минут, 3 августа простояла 1 час 40 минут. Главная причина необходимости замены штрипа — мате-риалов так же тормозит работу пачей. Эфсора, необходимого для пракси водины, до сих пор не хватает.

Администрация цеха должна уделять особое внимание на причины простоев отдельных агрегатов и добиваться ликвидации всех перечисленных недостатков. Решение бюро Крайкома обязывает руководителей цехов в первую очередь заняться за выделением валяк перед товарищи Прозимова областного. В решении бюро Крайкома не случайно говорится о бирско-правобережном отделе, отделе № 3, на имя руководителей и требованию рабочих Сивитского, что означает обеспечить победу на производственном фронте.

Б. Д.

Работать лучше, чем сейчас

В старотрубном цехе, в смене мастера Снопкова на обрезке труб Евстреева 2 августа при норме 800 штук, обрезае 1503 штуки и 114 пров. Следующий пров этой же нормы обреза 1840 штук труб, или 194 пров.

Обрезчики труб Духов и Желина выполняли норму 2 августа на 103 пров, а нарезчики труб на 114 пров, в провещив Наумов на 115 пров.

В результате уплотнения рабочего дня обрезчики труб Яковин и Грушина при норме 670 штук труб, 2 августа обреза 1144 пров, выполнили норму на 177 пров. При условии достаточного количества труб и хороших резов они репели довериться к годовщине стахановского движения, выполнив план на месяц, т. е. на 200 пров.

Проворы и Гратев, выполняли норму второго августа на 157 пров, но на этот они не укладываются и добиваются еще более высоких показателей при выделенности труда.

О ЛИЧНЫХ СЕКРЕТАРИХ

Многие лица за дирекция имеют личных секретарей, и как говорит пословица: «А чем и куда ходить», так такая мысль, блещущая в голове начальника, при спорного отдела тов. Копонлева. Имея начальника канцелярии и делопроводителя, тов. Копонлева, берет на работу в качестве секретаря тов. Завина. Проработав несколько дней Завина решил отходнуть, и вот Копонлев идея в этом направлении, дает декретный отпуск ровно на

На заводах и в частностях в транспортном отделе идет сокращение названий рабочей силы. Не исключение и в отношении тов. Завина. Да, вполне необходимо и тов. Копонлеву нужно это вспомнить и беречь советскую копейку, а декретный отпуск в размере одного месяца дается только при его сокращении тов. и вридной работе Неужели тов. Копонлеву работу лично секретаря считает горькой и вредной работой?

А. Б.

Что нам мешает работать

Печь Бис № 2, как мы все знаем, работает плохо. Постав работа печи, это результат того, что подосные механизмы часто выходят из строя. Покома крапа, или толкача вливают на работу печи и не дают нам возможности прогнать по 115 тонн добротачественной вывалки.

В моей бригаде есть хорошие работники как Гусев, Кулаков, Захаров, Петров, Мельников. Мы органида стажировочную школу окончила как хорошо и этим я горжусь.

С 1917 года и работа в листопрокатном цехе. За этот период времени цех во многом переменялся. Мы усовременивали и расширяли производственную мощность. Почему же печь Бис 2 работает плохо, почему падает подина в печи? Это происходит потому, что очень высок свод печи и это необходимо учесть при работе.

Всего несколько месяцев назад я зарабатывал до 800 рублей в месяц, а сейчас едва-едва зарабатываю 400 рублей. Часто мы страдаем от нехватки работы. Бригады привели. Дима делает брак, а нам связать заработную плату.

Только при наличии производственной дружбы, мы можем достигнуть хорошо показателей в работе.

Бригадир—Левина.

Новые правила эксплуатации ввернуть на заводском транспорте

ИТР и стахановцы вносимым железной дороги Наркомзавоза завода при ступая и изучении новых правил технической эксплуатации платации железных дорог НКПС.

3 июля состоялось второе заседание, на котором присутствовали 6 человек. Проработка новых правил технической эксплуатации проводится коллективно с участием треугольника. Прасковина обвиняет каждый парграф правил, не имея оснований для обвинения с фактическим положением на заводском транспорте и проявляя злобную самозащиту своих недостатков.

Специальному комитету назначенному у слушательскому у слушательскому вопросу. Тут же выданы дельта, что необходимо начинать проводить в жизнь на местах.

Имеется новый приказ, который проводится добойки только по службам и агрегатам среди всех железнодорозников, связанных с движением поездов, с тем, чтобы в сентябре не было никаких технических инноваций была бы законом и для заводского железнодорозного транспорта.

По Советскому Союзу Новый блестящий рекорд тов. Концедалова

4 августа забойщик шпаты «Центральная Иррино» орденомистов тов. Концедалов, работая с крепильщиками гг. Дубовым и Борзенко, вырубил за смену 240 тонн угля. Норма выполнена на каждом на 700 пров.

Мощность печи перекрыта

За последние два дня мартовской печи № 2 пача № 2 завода им. Дзержинского перевыполнила установленную отраслевой дифференциальной мощностью по выпучке стали.

При новой мощности в 325 тонн стали мартов № 10—31 в день выдал 324 т и 2 августа 340 т ч.

10 тонн стали с метра

Третьего августа сталевары новодзержинского цеха мажского завода им. Кирова выплавляли 8075 тонн стали—118,3 проц. плана.

Образцово работали ста-

лелары печи № 3 гг. Козырев, Давыкин и Дзюбенко, выданные за сутки 307 тонн стали—124,1 проц. плана. Смен стали по этой пача составили 10 тонн с метра пача.

Перед полетом тов. Леваневского

Лес Анисеев, 3 в один из самых больших кинотеатров Лос-Анжелоса—в театре «Парамаунт» в кинопроекторе демонстрируется фильм о подготовке к полету Леваневского.

2 августа Леваневский и Левченко установили дальнейший маршрут своего перелета на участке побережья от Сивитля (Сивитль) самой фирмы Вальта закончена установка и урегулирование радиомаяков и радиостанций. Работа конпаса и рация была выполнена в полете. Самолет выдосился в высоту около 20 тысяч футов. Дважды самолет делал в Сан-Диего специально определения расхода горючего в час и на километр пути. Через час самолет был подготовлен к второму полету на высоту 30 тысяч футов. Во время этого полета масло начало сильно бить из топливной канистры, и второе испытание не было закончено. Машина вынуждена была чой вернуться на посадку с высоты

1 800 метров. Причина сроч не вылетоса предоставлена фирмой Вальта, Райт-Цейлон и Рампалтон.

Нью-Йорк, 4. Тов. Леваневский в беседе с корреспондентом ТАСС сообщила из Лос-Анжелоса по телефону, что он намерен вылететь в Сан-Франциско, имея топливные баки испытанные самим самолетом.

Тов. Леваневский заявил, что правительство США оканчивает ему полное действие. Взаюта снабжает его информацией о погоде. В радиотелеграммах последние два месяца прилетало горючее. В случае необходимости самолету будет оказана помощь морскими судами. Предстоящий перелет является большой истерией на тихоокеанском побережье. Председатель авиационной комиссии «Вальти» и другие выдающиеся лица послали тов. Леваневскому и Левченко письмо с пожеланиями успеха и пожеланиями успешного перелета.

ПЕРЕЛЕТ ГЕРОЯ СССР тов. ЛЕВАНЕВСКОГО

5 августа Герой Советского Союза тов. Леваневский и штурман тов. Левченко начали свой перелет, вылетев из Лос-Анжелоса в Сан-Франциско 5 августа в 16 часов 30 минут по Нью-Йорскому времени

(21 часа 30 минут по московскому времени). В Сан-Франциско Леваневский и Левченко предполагали остаться на ночь с тем, чтобы 6 августа вылететь в Сивитль.

„АНТ-25“ на пути в Москву

6 августа в 8 часов 30 минут по московскому времени с Центрального аэропортового аэродрома Московского аэродрома вылетел АНТ-25 стартовав на Москву.

Провозить героический экипаж на аэродром приехали маршал Советского Союза т. Блюгер, т. Ароштан, представители крепильщиков организаций Героя Советского Союза Чкалов, Байков и Волынов от редактора—М. БАЛАНДИН