

МЕТАЛЛУРГ

Орган партии, завода и заводоуправления Высокотского металлургического завода

Навстречу годовщине стахановского движения

Бригада Т. Вороженкова —лучшая в цехе

Перым инициатором стахановского движения в нашем цехе и заводе являлся Т. Вороженков. В декабре 1935 года он с большим энтузиазмом выполнял месячный план. За январь 1936 года он выполнил план на 107 проц., февраль — на 141 проц.

Но вот наступил май, январь и март месяца, когда бригада стала систематически не выполнять программ. У руководства цеха складывалось впечатление, что бригада разучилась работать, что Т. Вороженков не обладает организаторскими способностями, что вообще эта бригада утеряна, когда-то завоеванная стахановскою борьбой.

Руководители цеха несколько раз Т. Вороженкова и его бригаду представляли как стахановскую, по тому, что... ООТ прислал форму учета стахановцев и Вороженков по этой форме как стахановец—не подходит.

Это вместе того, чтобы дать трезвую, здоровую оценку причинам, почему бригада Вороженкова стала не выполнять план, изучать эти причины и помочь преодолеть препятствия к стахановской работе—руководство по этому на формальный манерный путь и в этом направлении сбавилось.

Между тем все бригада и Т. Вороженков ведем и веду в сторону заката, что бригады и бригады стала лучше выполнять необходимость работать по стахановским и не разучилась работать, но вот в этом негодных условий.

Несомненно в августе относительно и удовлетворительно привести вышесказанные агрегаты, как только в стахановские образцы работы. Бригада систематически стала прекращать новые нормы, частым явлением стало прекращение новых технических показателей, в частности в августе бригада прокатала 62 тысячи 870 кг проката при технической мощности 51,5 тонны.

На примерах бригады Т. Вороженкова можно особенно ярко видеть, как иногда мы руководители становимся тормозом стахановскому движению, как мы его связываем.

Рекорды полнорощиков Суворкина и Фокеева

Полнорощиком высокопроизводительного цеха: Суворкин Василий Григорьевич при норме 300 штук, отлодировал 18 августа 1099 штук, выполнив план на 366 проц., и заработал 91 руб. 69 коп.; Фокеев Александр Павлович при той же норме отлодировал 1073 шт., 357 пр. плана и заработал 88 руб. 04 коп., М. И. Сомяков отлодировал 762 шт. явл., выполнив план на 250 проц., и заработала 57 руб. 32 к.

19 августа Фокеев отлодировал уже 1141 штуку явл., выполнив план на 379 проц., и заработал за смену 95 руб. 95 коп., и Суворкин отлодировал 1137 штук, заработав тоже 95 руб. 95 коп.

Федор Иванович Кузнецов

Ночь прогидит так те не ожидали. Черная огромная туча закрывает солнце и высоко, высоко в мутном тумане с синим отливом, белым, начинают всплывать звезды. Прогидит, гудит, буллит, зовет заводские тудок.

Федор Иванович уже в цехе. Он почти за час приехал раньше, чтобы тщательней принять смену, чтобы учесть все большие перемены много агрегата. Среднего роста, всегда живой, подвижной, всегда чем то обеспокоенный, он чутко прислушивается к работе доверенных ему машин и внимательно слушает предложения своих рабочих. Лицо у Федора Ивановича, кажется немного усталым, но в умных, зорких его глазах много скрыто энергии и настойчивости. Он বলে говорит о себе. В каждом его слове чувствуется предельная сила опроранованости, о людях. Люди—это главное,—говорит Федор Иванович—Мы часто стараемся свалить вину всех неполадок на неповоротливость, на неумение рабочего. Рабочего надо научить чество относиться к своему делу, его надо воспитывать и по могому глубже разбираться в процессах производства.

Я горжусь тем, что моя смена прибавила к своему плану новой технической мощности и в отдельные дни, как например, 8 и 9 явл. перепрыгивает новую предель. Но это не предел. Ни в коем случае мы не должны останавливаться на достигнутом. Наша задача открывать новые, более обширные возможности в области нашего производства.

Вот подметте и расскажу вам, на что надо особенно обращать внимание для того, чтобы не работать изо дня в день хорошо



— Мы идем по цеху, гуляем, гром раскоченных молоток, плещет полнорощиков ремей наполняет цех. Вот прокатные станы. На них надо особенно много уделять внимания, как на ведущий—агрегат цеха. Надо следить за тем, чтобы не было затянущих ковшей и сдвиненных с стороны рогулов у явл. Пролетарий просит это тоже очень ответственный агрегат. Тут надо особенно следить за тем, чтобы не было непродавленных гребенок у явл. что сильно тормозит работу на абтурт машины и на обшивке насосов. Надо умело использовать агрегат, и что самое главное, надо умело растапливать рабочую силу и своевременно успевать расширять все узлы цеха.

В мое время больше тем в других сменах стахановцев, а различие стахановцев и есть то самое основное, что обеспечивает им победу. Главное в работе это прикладная дружба и конкретная помощь одной сменой другой.

Федор Иванович идет по цеху, работу осматриваясь в работу агрегатов, в явл. рабочих и глаза его в зеркало большую опилу. Уверенность и бодрость его, тул выстойности в работе.

Презренные враги народа

19 августа предали перед преданным судом группа изглаженных контрреволюционеров во главе с Шюновым и Каменным. Сейчас явно доказано, что они являются социальными врагами нашей страны, и организовали убийство Сергея Мироновича Кирова. Они также организовали покушение на жизнь нашего любимого, родного Сталина и других руководителей партии и государства.

Троцкисты-аляновцы в течение целого ряда лет вели бешеную борьбу против нашей партии. Они хотят сорвать успешное строительство социализма в нашей стране, выжить клин в союз между рабочим классом и крестьянством и тем самым предать нашу страну на растерзание между народным империализмом. В своей борьбе против нашей партии и рабочего класса они превосходят царских провокаторов и фашистских шпионов.

Патлы злобу против рабочего класса и трудящихся нашей страны, за то, что они добились под руководством нашей партии, во главе с товарищем Сталиным всемирно-исторической победы, оклеветательно заволашевали право на труд, право на отдых, право на образование. Эти троцкистско-аляновские гады, совместно с фашистскими

охранниками прибегают к индивидуальному террору, к покушениям на жизнь наших вождей.

С глубоким негодованием воспринял сердце у аляновца на нас, когда острейшей борьбой против нашего великого контрреволюционного денщика троцкистско-аляновского отребья. Они количественно уничтожили, но они опасны как гадь, способные на великие злодеяния и их острейшей борьбе против нашего народа. Поэтому мы должны сказать словами великого Горького: «Если враг не сдается, его уничтожают».

Нужно отметить нашу советскую армию от этой троцкистско-аляновской шпалы. И вполне справедливо рабочие нашего завода совместно со всеми трудящимися СОБР, на своих сменных митингах требуют от Верховного суда применить к этим гадам высшей меры наказания.

Дело Зиновьева, Каменева и других обманывает нас к поднятию еще больше нашей большинства й, протестарий бдительности. Мы должны злодеяния троцкистско-аляновских врагов, со своим оплощением вернуть нашей партии, вокруг нашего любимого, родного Сталина.

Успешным также тем, что возмещают с отставками нашего цеха, к стахановской годовщине выполняли и перемогли нашу чеховую производственную программу.

За учебу жен ИТР и стахановцев

Итого учебы жен ИТР и стахановцев в 1935—36 году, характеризуют весьма положительные результаты. Из числа 36 человек при определенных по окончании учебного года, не было ни одного с оценкой неудовлетворительно. Прочитано тек 30 отагчиков, 50 процентов на хорошо и остальные по средственно. К занятиям учащиеся относились со всей серьезностью и внимательностью, благодаря чему достигли положительных результатов. Обучающиеся в третьем классе перешли в четвертый, обучающиеся в четвертом, перешли в пятый класс.

Руководство школой советского ИТР во главе с тов. Гуровой, которые немало положили трудов на ее организацию. Надо будет разбудить желание жен к учебе, подобрать педагогов, помещение и т. д.

В течение учебного года, было ряд недостатков, которые безусловно отразились на учебном процессе. Из 14 чел. из 50, получили с оценкой удовлетворительно, от которой видно наглядные результаты.

На протяжении учебного года, было ряд недостатков, которые безусловно отразились на учебном процессе. Из 14 чел. из 50, получили с оценкой удовлетворительно, от которой видно наглядные результаты.

и тесно связывая с каждым обучающимся с начала учебного года.

Очень уроков по вине педагогов, которые работают по совместительству, не могли аккуратно посещать часы, а иногда и безответственно срывать уроки. Этот недостаток волею и недисциплинированности среди обучающихся, а отсюда и отсев их. Поэтому надо добиться в 1936—37 году от педагогов, что безусловно даст положительные результаты в учебе.

Недостаточная обеспеченность обучающихся учебными принадлежностями, в своем учебном году отагки в учебе. Совет жен и зав. школой учтут эти недостатки и безусловно не допустят их повторения в 1936—37 учебном году.

25/VI в помещении Центрального комитета ЦКП № 12, в 6 часов вечера, состоялось собрание всех учащихся и преподавателей школы ИТР и стахановцев в школе. Обязательно присутствовали обучающиеся.

Догод каждого ИТР и стахановца завода, радиопользования своим женам полезности и необходимости повышения общеобразовательного уровня. Необходимо в 1936—37 году, в частности, в 6 б и 6 в о м 1936—37 году, надо учесть

Уже несколько дней в довтопрокатном цехе «Серп и Молот» работают сквозные стыхановские бригады на двух столах. Бригады организационно несколько отличаются от бригад, по которому построены сквозные бригады на машинно-строительных столах. Тут не могло быть бригад по одной сквозной стыхановской бригаде, иначе стола не смог переделаться. Продукция одной смены на семи столах состоит из десятка профилей в к-те по величине партий.

А это при сезонной работе не обязательно бы, что везучо, например, пришлось бы несколько раз в смену переделывать ножицы и переподдавать тратить время. Но были бы загружены и другие периоды. Выходило бы выматывать некая на стане, все четыре смены организовать сквозные стыхановские бригады на всех переделах, связанных с обработкой металла, прокатанного в этих столах.

Предельно важно обдумать этот вопрос на техническом совещании всех начальников отделов, затем на рабочих собраниях всех бригад. Разработаны графики в 11 го отделе, начали работать по новому графику.

Первые десять дней работы сквозных бригад показали заметные преимущества новой системы.

Прежде всего, значительно ускорился процесс прокатки металла по переделам. Каждая стола снабжена паспортом также, как и прежде. Но раньше никто не следил за тем чтобы эта стола немедленно исправлялась на следующий передел. Металл получал прокатывал в 5-6 дней, а передел попадал стола более позднего проката. Нередко бывали случаи, когда та, или иная стола падала на следующий передел через несколько дней. Сильно и резко нарушалась очередность выпуска заказов по профилям, «ни жалось» выполнение программы по заказам.

Совершенно ясно, поэтому сейчас Прокатники имеют право не только по технологическому процессу по производственному графику. Прокатники указывают календарь Прокходжения по каждому переделу. За выполнение этого графика отвечают на начальника отделов. Каждый передел должен быть получен в соответствии с исполнением своего графика.

Рабочий сам следит за своей столой. Теперь, когда он видит, что его стола задерживается, он немедленно бежит к мастеру и даже к начальнику цеха.

— График сквозной ломается!
— А виноваты из графика—

дело серьезное! Это не только задерживает на — 32 дня впуск годовой продукции данной стола, но также нарушает всю систему прокатки сквозной партии.

Несмотря на ряд неполадок, естественных для первых дней прокатки металла, обрядители до 5-6 дней выдерживают всю систему прокатки сквозной партии.

Во второй по преимуществу сквозной — заметны повысилась производительность труда. На второй же день работы сквозной стыхановской бригады, смена Т. Николаева и рядовая работница на норму на 116,6 процентов при выходе перового сорта 92,2. 13 го эта же бригада выполнила уже 180,9 проц нормы. Прежде бригады Т. Николаева выполняла в среднем на 119 проц, в среднем 1 сорта 86 проц. В первый день работы в сквозной бригаде дали 122,3 проц нормы и 92,4 проц выхода первых сортов. 13 го эта бригада дала уже 126,7 проц нормы.

Продвижение произошло благодаря заметной работе на всех переделах.

(«Металловое предприятие» — 3. ИндустрIALIZED — «Техника»)

Необходимо ускорить выполнение заказов

В довтопрокатном цехе поставлены вентиляторы Подвода труб, пока что сделана в прокатных столах и раскочных металлах. На калку и разовую в скором времени также будут подведены трубы.

Ускоренные работы 26 июля 1936 года, поставили в работу, особенно в жаркое время от утомления.

Но ряд мероприятий, которые не много раз облегчат труд рабочего и повысят производительность до сих пор не проводится в цехе. Например, наболов, ливной, раскочных металлов не подготовлены. Фасонный цех еще не приступил к отливке наболов, которые потребуют еще отливки Главной металлургии, ливной, для прокатного стола, которые увеличат выработку.

Изготовление полноразмерных барабанов по явке ЮКС также задерживается. К изготовлению двух стальных, для прокатного стола, которые увеличат объем оборотов, механическая мастерская до сих пор не приступила. К перовому сентябрю эти заказы необходимо выполнить, но в настоящее время торозом в общей работе довтопрокатного цеха.

В виду мероприятий, которые не много раз облегчат труд рабочего и повысят производительность до сих пор не проводится в цехе. Например, наболов, ливной, раскочных металлов не подготовлены. Фасонный цех еще не приступил к отливке наболов, которые потребуют еще отливки Главной металлургии, ливной, для прокатного стола, которые увеличат выработку.

Изготовление полноразмерных барабанов по явке ЮКС также задерживается. К изготовлению двух стальных, для прокатного стола, которые увеличат объем оборотов, механическая мастерская до сих пор не приступила. К перовому сентябрю эти заказы необходимо выполнить, но в настоящее время торозом в общей работе довтопрокатного цеха.

Изготовление полноразмерных барабанов по явке ЮКС также задерживается. К изготовлению двух стальных, для прокатного стола, которые увеличат объем оборотов, механическая мастерская до сих пор не приступила. К перовому сентябрю эти заказы необходимо выполнить, но в настоящее время торозом в общей работе довтопрокатного цеха.

Изготовление полноразмерных барабанов по явке ЮКС также задерживается. К изготовлению двух стальных, для прокатного стола, которые увеличат объем оборотов, механическая мастерская до сих пор не приступила. К перовому сентябрю эти заказы необходимо выполнить, но в настоящее время торозом в общей работе довтопрокатного цеха.

Командиром, вальтрабозником, инженером, техником и военных врачей рабоче-крестьянской красной армии

За выдающиеся успехи в боевой, политической и технической подготовке советских воинов, частей и подразделений Рабоче-крестьянской Красной армии. Центральным Исполнительным Комитетом ЦСР своим постановлением от 16 августа 1936 г. награждает орденами Союза 1494 лучших командиров полкратрайков, инженеров, техников и военных врачей РККА.

Высокий награды Советской Провидения удостоен командир и начальствующий состав всех родов войск сухопутных войск РККА (стрелковых, конных, артиллерий, автобронетанковых, инженерных, связи и др.)

Орденом Ленина награжден 116 человек. В их числе: командир Калмыков М. В. командир Васильев И. И. Голозов В. Г. дивизионный комиссар Якузов И. А. дивизионный комиссар Яковлев Ф. Ф., дивизионный комиссар Куняев И. Ф., Павлов Д. Г., Романов С. П., полковник Анисимов И. П., Быхалов Ф. И., Балакаев С. В., Вуколович М. А., Васильев И. Д.

Павлов Р. В., майор Акимов Н. П., лейтенант Богачев И. И., лейтенант Богачев П. В., Ильяев Н. А., капитаны Високов А. А., Баранов В. М., Калинин И. А., Путов К. И., полковник Трапезников К. М., старшие лейтенанты Самойлов И. И., Волотов М. Д., младший командир Гадюков И. В., Мартыненко П. И. и Подунов И. В.

Орденом Красной звезды награждено 849 человек. Среди них: командир Галазов А. А., Глухов М. И., Елизаров А. В. дивизионный комиссар Ильяев А. И., Юматов Д. Я., комбриг Болотинский П. Г., Галаев И. А., бригадные комиссары Перфильев Д. И., Лебедев А. С., полковники Гаввацкий Н. М., Голубев М. И., Белков В. А., полковник комиссар Бурмачев И. В., старший лейтенант Яковлев Ф. Ф., лейтенант Яковлев А. С., капитаны Анисимов С. И., Дремин Д. Ф., Митронов И. М., полковник Бердзев А. И., Килинко И. П.

Орденом Трудовой Красной звезды награждено 23 «Орденом Знак Почета» награждено 510 человек.

Высотный полет на планере

Постановление Спортивной Комиссии Центрального аэроклуба СССР ин. А. В. Косарева от 16 августа 1936 года

Заслушав сообщение председателя комиссии безопорного летания тов. Минина и рассмотрев материалы в актах, представленных спортивным комиссаром Центрального Аэроклуба СССР тов. Шемякиным о вышестных полетах пилота авиарейса планерной ассоциации Виталия Болдушинова Авадия РККА тов. Голубова К. на одноместном кордонном планере «Цыган» конструкции Горбачева и Белая, совершенных 21 и 26 июля 1936 года, постановил:

1. Засвидетельствовать достигнутую 26 июля 1936 г. пилотом партизем Овчинниковым К. высоту над точкой старта равной 3400 метрам.
2. Принять результат полета пилота партизем Овчинников К. 26 июля 1936 г. во время полета планера «Цыган» высотой в 3300 метров над точкой перехода планера на подъем, на который по приказам Спортивного Комитета международной авиационной Федерации (Ф.А.И.) не может быть признан рекордом.

Председатель Спорт. Комиссии Центрального Аэроклуба СССР комбриг тов. М. ДЕНЧ. Секретарь — А. ЛЮБАРСКИЙ.

Избран оргкомитет добровольного общества «Металлург»

11 августа состоялось собрание физкультурников металлургов с присутствием 150 человек.

Собрание заслушало тов. Рабицева — отчет о работе бюро физкультуры за первое полугодие 1936 года. С критикой слабой работы бюро физкультуры выступило много физкультурников и рабочих. Они не только критиковали работу бюро, но и дали много указаний и поправок в работу. После доклада был избран оргкомитет добровольного общества «Металлург». Председателем общества избран тов. Кушнер, Яковбов А. Тут

полета пилота партизем Овчинников К. 26 июля 1936 г. во время полета планера «Цыган» высотой в 3300 метров над точкой перехода планера на подъем, на который по приказам Спортивного Комитета международной авиационной Федерации (Ф.А.И.) не может быть признан рекордом.

Председатель Спорт. Комиссии Центрального Аэроклуба СССР комбриг тов. М. ДЕНЧ. Секретарь — А. ЛЮБАРСКИЙ.

ков, Шукраков — подрубричный цех, Рабицев, Котов Н., Голобова — ОРП, Федотов — заводом ВЛКСМ, Балашов — редакция «Лесхоз» — Дюдачов и Воронков — Рабочая физкультурная секция.

Председателем оргкомитета избран единогласно тов. Кушнер, а его заместителем тов. Яковбов А. Председатель собрания предложил физкультурникам и рабочим добровольно участвовать в работе физкультурного общества. М. Кушнер, Яковбов А. Тут

Закончить проверку освоения технической мощности цехов

Август — сентябрь, являются месяцами освоения технической мощности и оборудования и новых технических норм по цехам завода. В соответствии с этим на основе решения Крайкома ВКП(б), заводского комитета и бюро ИТС завода, намечена в августе организация цеховых бригад для проверки степени освоения новой технической мощности и новых норм.

Основание и ведущие цехи завода, организационно бригады из числа стыхановцев и ударников, по главе с инженерно-техническими работниками цеха.

В довтопрокатном и мехоборудовании цехах, где цехов ИС и профпри отнеслись с полной ответственностью к столь важному мероприятию, там к работе приступили и на два ее заключавшего.

В новотрубном, новомартемневом, старогорюбой и довод ударников, по главе с рабочими бригады еще не приступили. Цеховые ИТС, профпри и начальники цехов должны оказать практическую помощь бригадам и закончить работу в кратчайшие сроки.

Задача проверочных бригад сводится к следующему:

1. Осваиваются с технической мощностью и новыми техническими нормами своего цеха.
2. Вести цифры о работе цеха за последние 1—2 ме-

сяца и работу за 13 дней августа.

3. Осваиваются с реализацией организационно-технических мероприятий по цеху (как реализованы и насколько эти мероприятия, почему не выполнены).

4. Провести беседы среди рабочих, по выявлению причин, мешающих выполнению новых норм и освоению технической мощности цеха.

5. На основе этого материала, сделать выводы о заключении, что предпринимается, какие мероприятия имеются администрации цеха по освоению новых норм и технической мощности оборудования.

Выводы бригады должны направить в заводский комитет и копия начальнику цеха. Полезна будет, осветить этот материал в заводской газете и вообще поделиться опытом работы бригад.

Заком и бюро ИС и завод от цеховых бригад полноценного материала по проверке освоения новых норм и технической мощности, который безусловно будет полезен для цехов, на сегодня неосвоивших еще технической мощности оборудования.

М. Калинин.

Мазурин.