

ЗАВТРА ГОДОВЩИНА СТАХАНОВСКОГО РЕКОРДА

№ 119 (263)

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

СУББОТА

29

8 АГУСТ
1936 года
ВЫСША
ГОРЬКИ

МЕТАЛЛУРГ

Орган партии, завода и заводоуправления Выпускского металлургического завода

Техническая мощность освоена

Рабочий коллектив и инженерно-технические работники Выпускского завода по общему требованию дирекции стахановского движения. Наш пех первый и пока единственный на заводе освоил новую техническую мощность, установленную на сталепрокатном стане. Директор завода сказал свое слово — обязательство перед секретарем ЦК Коммунистической партии товарищем Праньком выполнено.

В июне цех в новой технической мощности выполнял план на 101 проц, в июле на 101 проц, за 25 дней августа на 102,8 проц. Что обеспечило директору величайшим этот успех? Уверенность в собственных силах. Упорное желание рабоче-коллективного предприятия свое слово перед тов. Праньком, перед руководством за вода.

Второе, руководители цеха лучше организовали это творческое движение, оказали большое внимание, особенно в ночные смены, а это дало себя знать в росте стахановцев. В цехе, в мае было 50 стахановцев, в июне 156, а в июле 183 стахановца.

После указания партия нам, руководителю цеха, по стахановцам (совещание стахановцев, пеховый вечер, организация группового и индивидуального соревнования стахановцев). На примере наших передовиков стахановцев: Федора Терсина, трезака, Паша Каваленкины учим работу, весь коллектив рабочих.

Из числа наших стахановцев выделяются люди и заслуживают право уже получать звание мастера прокатного 1 класса, и так нам людям мы относимся: Матвея, Пашкея, Козлова, Бирюкова и других.

Цех мог работать еще лучше, если бы руководство цеха на исходе годовщины не было в своей работе. Везде есть случаи, когда из-за нераспорядительности отдельных мастеров вылезает простоя в работе, но мы еще слабо приучиваемся к дисциплине — своему стахановцу.

Сейчас мы поставили перед собой задачу, как организовать работу, чтобы из наших стахановцев росли духотники, т. е. стахановцы, выполняющие нормы на 200 проц и выше мастера прокатного первого класса.

Профторг — Амосовский.

В два-три раза перевыполняю норму

Работаю в полировщиком в виллопркатном пехе и считаю инватором стахановского движения. Я и теперь считаюсь лучшим стахановцем.

Новые технические нормы я перевыполняю в два три раза. До стахановского движения заработок мой был невелик — в среднем 100-150 рублей. С переходом на стахановские методы, заработка мой намного возрос. В связи с большим заработком у нас стало больше потребностей, и мы с женой стали лучше одеваться и культурно проводить

время. На много улучшил свое питание.

СУВОРИН.



На снимке товарищ СУВОРИН

Духотники механической мастерской

За вторую декаду августа котельщики механической мастерской: В. В. Клоуников выполнял норму на 213 проц, П. И. Клоуников на 223 проц, М. М. Пиржежев — 200 проц, Лейкин — 220 проц.

Станочники: Д. И. Круглов выполнял за вторую декаду августа норму на 200 проц, В. И. Терентьев на 203 проц, Батков на 217 проц и слесарь Битков на 218 проц.

Заработки стахановцев

До стахановского движения полировщик виллопркатного цеха М. И. Фокеев зарабатывал в месяц 459 рублей. В январе 1936 года он заработал 1048 р. Полировщик В. Суворин зарабатывал 973 рубля, а раньше зарабатывал 459 рублей и полировщик В. И. Киселев зарабатывал в январе 845 рублей, в августе 420 рублей в августе 35 года.

Ж Сталевар старого маргента Е. Ф. Бушуев в августе 35 года заработал 445 руб., а в декабре того же года заработал 836 рубль.

Ж Сварщик старотрубного цеха Рысев в августе



На снимке стахановец тов. Фокеев

35 года заработал 400 р., а в январе 33 года 733 рубль.

Сталевары, отвечайте!

В нашей работе в оборудовании металлургического завода совершенно отсутствуют условия для нормальной производительной работы. Мы обясняем это на сталеваров и нам кажется, что они за последние время разучились работать, металл завод не выгорит долго и много с тем зачастую его

перерывайте, сдвигает в шлаковом и по площадке. Все это ведет к снижению нашей заработной платы.

Мы требуем металла, мы требуем чтобы наши сталевары нормированного стажа давали ответ через газету "Металлург", почему они думают давать плавку на 8-9 часов.

Стахановец — Кузнецов.

Красное знамя у виллопркатчиков

Решением жюри за работу в течение 1936 года переходящее красное знамя вручено коллективу виллопркатного цеха, а бригадному знамя — лучшей бригаде кровельного цеха — Козловой.

Выдано виллопркатчикам 1500 руб. премии бригаде Козловой — 500 рублей.

Приказом директора тов. Поповым звание мастеров 1 класса присвоено 46 стахановцам завода.

Воспитаем мастеров первого класса

(Статья председателя комитета тов. Кушнер)

30 августа исполняется годовщина стахановского движения. В этот знаменательный день один из лучших сынов страны Советов тов. Стаханов показал новую численную образцовую единицу Сталинской производственной бригады.

Эта бригада тов. Стаханова была подвешена миллионами трудящихся знамен, фабрик и социалистических полей. Широко обзудав успех тов. Стаханова среди рабочих нашего завода, у нас появились первые стахановцы, давние высокие образцы производительности труда: это тов. Бушуев — сталевар старого маргента, Верезнев — бригадир валцовщиков листопрокатного цеха, Чертыхин — слесарь сталевара старого маргента, Суворкин и Фокеев — слесари антропрокатного цеха, Киселев — огнеупорный цех, Ивлев — чугунно-литейный цех и другие.

Успехи стахановского движения позволили нам в 1935 году не только выполнить, но и перевыполнить производственный план. На всесоюзном совещании стахановцев в ноябре 1935 года был выбран учитель и воспитатель Сталин говорал сегодня стахановцев еще мало, но кто может сомневаться, что завтра их будет десятикратное число.

Успехи стахановского движения отдельные бригады и цеха завода вызывают победы бригады Листопркатных добились и освоили техническую мощность в июне.

Число стахановцев с начала стахановского года не уменьшилось, а смена мастера стахановцев Кузнецова уже приблизилась к освоению технической мощности.

Успехи Сталинговской прокатки 96 тонн проката Бригады тов. Горгенца — листопркатный цех № VIII-ого на стане № 2 проката № 65 в тон, выполнил план на 178,6 проц, техническая мощность — перевыполнил на 27,5 проц годовую норму стахановского движения мы встречаем с поздравными итогами. В 1936 году завод не выполнит программы.



Почему завод работает плохо, не выполняет план? Вспомните тот факт, что мы усложнились на достояние в работе завода в 1935 году. Не сумели орга-

низовать быстрорастущую силу стахановского движения, большой недостаток имеем в организации рабочего места стахановцев, о чем совершенно правильно указало в решении бюро ЦК Коммунистической партии. Неудовлетворительно руководствовались стахановским движением в цехах завода, непонимание отдельных мастеров собственными силами в руководстве стахановским движением (новый мартен, новотрубный цех) привело к сокращению ридов стахановцев.

Так в январе было 2199 чел стахановцев, а в апреле и мае 1800 чел, и только в июле количество стахановцев выросло примерно до уровня января — до 2138 чел.

По существу на заводе сосредоточено было организовано формально, со стороны несли обиды и конкретный характер. Помимо профорганизации мы допустили в руководстве стахановским движением явную ошибку. Забыли об ударниках, а на заводе их 1035 чел, а ударниками на какой работе не вели.

Годовщина стахановского движения мы должны встретить и провести под лозунгом всемогущего выполнения при производственного плана на 36 года, как по количеству, а также и по качественным показателям. Для этого мы должны ежедневно в среде наших стахановцев и ударников воспитывать духотников, то есть людей, выполняющих свои нормы на 200 процентов; воспитать сталеваров, прокатчиков, сварщиков, мастеров первого класса, то есть людей работавших на уровне технико-технической мощностей.

